

Τεχνική Περιγραφή

ΥΠΟΔΗΜΑΤΑ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ "S2" ΚΑΙ "S3"

91229/01-11-2012/Ε1.1

ΔΙΟΙΚΗΣΗ ΑΕΡΟΠΟΡΙΚΗΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΞΑΣΦΑΛΙΣΗΣ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΩΝ



ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

| | |
|---|----------|
| 1. ΕΙΣΑΓΩΓΗ | 4 |
| 1.1 ΠΡΟΘΕΣΗ..... | 4 |
| 1.2 ΣΚΟΠΟΣ | 4 |
| 1.3 ΟΡΙΣΜΟΙ-ΑΚΡΩΝΥΜΙΑ- ΣΥΝΤΜΗΣΕΙΣ | 4 |
| 1.4 ΣΧΕΤΙΚΑ | 4 |
| 2. ΓΕΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ..... | 5 |
| 2.1 ΠΡΟΟΡΙΣΜΟΣ ΤΟΥ ΥΛΙΚΟΥ | 5 |
| 2.2 ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΥΛΙΚΟΥ..... | 5 |
| 3. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ..... | 6 |
| 3.1 ΓΕΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ | 6 |
| 3.1.1 Μεγέθη | 6 |
| 3.1.2 Χρωματισμός | 6 |
| 3.2 ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ | 6 |
| 3.2.1 Βασικές Απαιτήσεις..... | 6 |
| 3.2.2 Συμπληρωματικές απαιτήσεις..... | 6 |
| 3.2.2.1 Κατηγορία "S2"..... | 6 |
| 3.2.2.2 Κατηγορία "S3"..... | 6 |
| 4. ΑΠΟΔΟΧΗ..... | 6 |
| 4.1 ΔΙΕΝΕΡΓΕΙΑ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ..... | 6 |
| 4.2 ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ | 7 |
| 4.3 ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ..... | 7 |
| 4.3.1 Υλικού | 7 |
| 4.3.2 Συσκευασίας | 7 |
| 4.4 ΕΛΕΓΧΟΙ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ | 7 |
| 4.4.1 Μακροσκοπικοί Έλεγχοι | 7 |
| 4.4.2 Έλεγχοι πιστοποιητικών | 9 |
| 4.4.3 Εργαστηριακοί Έλεγχοι..... | 9 |
| 4.5 ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ..... | 9 |
| 4.5.1 Επίσημο Δείγμα | 9 |

ΠΙΝΑΚΑΣ ΕΚΔΟΣΕΩΝ

| Έκδοση | Ημερομηνία | Περιγραφή των εκδόσεων |
|--------|------------|--|
| 1.0 | 31-01-2002 | Αρχική έκδοση |
| 1.0 | 01-11-2012 | Φύλλο Διόρθωσης Νο1 της αρχικής έκδοσης |
| 1.1 | 01-11-2012 | Πρώτη αναθεώρηση της αρχικής έκδοσης (ενσωματώνει το Φ.Δ. Νο1) |

ΑΛΛΑΓΕΣ ΤΕΛΕΥΤΑΙΑΣ ΕΚΔΟΣΗΣ

| Παράγραφος | Περιγραφή της αλλαγής που επήλθε | ΑΑ |
|------------|----------------------------------|----|
| | Ενσωμάτωση του Φ.Δ. Νο1 | 1 |
| | Διόρθωση λαθών | |

1. ΕΙΣΑΓΩΓΗ

1.1 ΠΡΟΘΕΣΗ

Η παρούσα τεχνική περιγραφή καλύπτει τις απαιτήσεις για την προμήθεια υποδημάτων ασφαλείας.

1.2 ΣΚΟΠΟΣ

Η κάλυψη αναγκών του τεχνικού προσωπικού της Πολεμικής Αεροπορίας (ΠΑ).

1.3 ΟΡΙΣΜΟΙ-ΑΚΡΩΝΥΜΙΑ- ΣΥΝΤΜΗΣΕΙΣ

| | |
|----------|---|
| ΔΑ | Δεν απαιτείται |
| Ε | Έκδοση |
| ΦΔ | Φύλλα Διόρθωσης |
| Πρόχειρο | Draft mode |
| NSN | National Stock Number = Αριθμός Ονομαστικού |
| V | Version |
| ΜΑΠ | Μέσα Ατομικής Προστασίας |

1.4 ΣΧΕΤΙΚΑ

1. Τα πρότυπα EN ISO 20344:2011, EN ISO 20345:2011
2. Ενημερωτικά φυλλάδια και prospectus
3. Οι απαιτήσεις της Υπηρεσίας
4. Οι Τ.Π. Ν-1832/Θ' ΕΚΔ/12-2000 και Ν-0062/Ε'ΕΚΔ/12-2000 του Πολεμικού Ναυτικού.
5. Η Υπουργική Απόφαση Β4373/1205/11-3-93 (ΦΕΚ 187/23-3-93)
6. Η τεχνική προδιαγραφή 91229/31-01-2002/Ε1.0
7. Το φύλλο διόρθωσης Νο1/01-11-2012 της 91229/31-01-2002/Ε1.0

2. ΓΕΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ**2.1 ΠΡΟΟΡΙΣΜΟΣ ΤΟΥ ΥΛΙΚΟΥ**

Τα υποδήματα θα χρησιμοποιηθούν ανάλογα από το τεχνικό προσωπικό της Π.Α.

2.2 ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΥΛΙΚΟΥ

| Α/Α | Υλικό | Νο | Στοιχεία Υλικού |
|-----|-------------------------------------|----|------------------|
| 1. | Υποδήματα ασφαλείας κατηγορίας "S2" | 37 | 8430 ΑΑ 101 4796 |
| 2. | - >> - | 38 | 8430 ΑΑ 101 4797 |
| 3. | - >> - | 39 | 8430 ΑΑ 101 4798 |
| 4. | - >> - | 40 | 8430 ΑΑ 101 4799 |
| 5. | - >> - | 41 | 8430 ΑΑ 101 4800 |
| 6. | - >> - | 42 | 8430 ΑΑ 101 4801 |
| 7. | - >> - | 43 | 8430 ΑΑ 101 4802 |
| 8. | - >> - | 44 | 8430 ΑΑ 101 4803 |
| 9. | - >> - | 45 | 8430 ΑΑ 101 4804 |
| 10. | - >> - | 46 | 8430 ΑΑ 101 4805 |
| 11. | - >> - | 47 | 8430 ΑΑ 101 4806 |
| 12. | - >> - | 48 | 8430 ΑΑ 101 4807 |

| Α/Α | Υλικό | Νο | Στοιχεία Υλικού |
|-----|-------------------------------------|----|------------------|
| 13. | Υποδήματα ασφαλείας κατηγορίας "S3" | 37 | 8430 ΑΑ 101 4808 |
| 14. | - >> - | 38 | 8430 ΑΑ 101 4809 |
| 15. | - >> - | 39 | 8430 ΑΑ 101 4810 |
| 16. | - >> - | 40 | 8430 ΑΑ 101 4811 |
| 17. | - >> - | 41 | 8430 ΑΑ 101 4812 |
| 18. | - >> - | 42 | 8430 ΑΑ 101 4813 |
| 19. | - >> - | 43 | 8430 ΑΑ 101 4814 |
| 20. | - >> - | 44 | 8430 ΑΑ 101 4815 |
| 21. | - >> - | 45 | 8430 ΑΑ 101 4816 |
| 22. | - >> - | 46 | 8430 ΑΑ 101 4817 |
| 23. | - >> - | 47 | 8430 ΑΑ 101 4818 |
| 24. | - >> - | 48 | 8430 ΑΑ 101 4819 |

3. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

3.1 ΓΕΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

1. Τα υποδήματα θα είναι επιμελημένης κατασκευής, τύπου ημιάρβυλου, που το ύψος τους θα φτάνει μέχρι τον αστράγαλο.
2. Τα υποδήματα θα προσαρμόζονται άνετα στα πόδια, θα εξασφαλίζουν ευχέρεια στο βάδισμα και θα έχουν άριστη πρόσφυση σε κάθε τύπο στεγνού ή βρεγμένου εδάφους.
3. Η μορφή και το ύψος των υποδημάτων θα είναι τύπου αστραγάλου (ankle boot) σύμφωνα με το πρότυπο EN ISO 20345:2011.

3.1.1 Μεγέθη

Τα υποδήματα θα διατίθενται σε όλα τα τυποποιημένα μεγέθη του εμπορίου (από 37 έως 48).

3.1.2 Χρωματισμός

Τα υποδήματα θα είναι χρώματος μαύρου τόσο το άνω τμήμα τους όσο και η σόλα.

3.2 ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

Η κατασκευή των υποδημάτων να γίνεται σύμφωνα με τα πρότυπα EN ISO 20345:2011 και EN ISO 20344:2011 (μέθοδοι ελέγχου) και με τις εκάστοτε προσθήκες και τροποποιήσεις τους.

3.2.1 Βασικές Απαιτήσεις

Τα υποδήματα θα ικανοποιούν όλες τις απαιτήσεις του προτύπου EN ISO 20345:2011 που αναφέρονται σε αυτό ως βασικές.

3.2.2 Συμπληρωματικές απαιτήσεις

Στην παρούσα Τ.Π. καθορίζονται δύο κατηγορίες υποδημάτων, αναλόγως των παρακάτω συμπληρωματικών απαιτήσεων που πρέπει να ικανοποιούνται πέραν των βασικών απαιτήσεων:

3.2.2.1 Κατηγορία "S2"

Κλειστή φτέρνα
Αντιστατικές ιδιότητες
Απορρόφηση ενέργειας στη φτέρνα
Αντίσταση στη διαπέραση νερού
Αντίσταση στην απορρόφηση νερού

3.2.2.2 Κατηγορία "S3"

Κλειστή φτέρνα
Αντιστατικές ιδιότητες
Απορρόφηση ενέργειας στη φτέρνα
Αντίσταση στη διαπέραση νερού
Αντίσταση στην απορρόφηση νερού
Αντοχή στη διάτρηση
Σόλα με οδοντώσεις

4. ΑΠΟΔΟΧΗ

4.1 ΔΙΕΝΕΡΓΕΙΑ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

1. Στη διακήρυξη του διαγωνισμού να αναφέρονται οι ποσότητες ανά κατηγορία (S2 ή και S3) και ανά μέγεθος.
2. Ο προμηθευτής με την προσφορά του θα υποβάλει:
 - 2.1. Αντίγραφο της δήλωσης πιστότητας ΕΟΚ του κατασκευαστή σύμφωνα με το άρθρο 12 του [5] σχετικού, για τη συμμόρφωση της Ελληνικής Νομοθεσίας με την Οδηγία

89/686/89 ΕΟΚ.

2.2. Αντίγραφο της βεβαίωσης εξέτασης τύπου ΕΟΚ από εγκεκριμένο οργανισμό σύμφωνα με το άρθρο 10 του [5] σχετικού, για τη συμμόρφωση της Ελληνικής Νομοθεσίας με την Οδηγία 89/686/89 ΕΟΚ.

2.3. Δείγμα από κάθε κατηγορία των προσφερόμενων υποδημάτων σύμφωνα με τις απαιτήσεις της παρούσας Τ.Π. που θα φέρει τη σήμανση "CE".

4.2 ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ

Η ποσότητα θα διαχωριστεί από τον κατασκευαστή - προμηθευτή σε μερίδες των 1000 ζευγών υποδημάτων της ίδιας κατηγορίας, εκτός εάν καθορίζεται διαφορετικά στη διακήρυξη του διαγωνισμού. Εάν η τελευταία μερίδα είναι μικρότερη των 500 ζευγών συμπεριλαμβάνεται στην προηγούμενη. Αν είναι 501 ζεύγη και πάνω αποτελούν ξεχωριστή μερίδα. Κάθε ζεύγος υποδήματα θα τοποθετείται σε κουτί από χαρτόνι (εμπορικού τύπου). Ανά 10 κουτιά με υποδήματα της ίδιας κατηγορίας και του ίδιου μεγέθους, τοποθετούνται επιμελώς εντός κατάλληλου για μεταφορά και αποθήκευση χαρτοκιβωτίου, που θα ασφαρίζεται με συγκολλητική ταινία.

4.3 ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ

4.3.1 Υλικού

Τα υποδήματα θα φέρουν όλες τις γενικές επισημάνσεις που αναφέρονται στο πρότυπο EN ISO 20345:2011, δηλαδή:

- Μέγεθος του υποδήματος
- Όνομα και σήμα κατασκευαστή
- Μοντέλο του υποδήματος (Εμπορική ονομασία ή κωδικός που επιτρέπει στο χρήστη να προσδιορίσει με σαφήνεια το προϊόν μεταξύ άλλων ομάδων του ίδιου κατασκευαστή)
- Ημερομηνία παραγωγής
- Αριθμός του Ευρωπαϊκού προτύπου
- Συμβολισμός της κατηγορίας υποδημάτων (S2 ή S3)

Επίσης σε κάθε ζεύγος υποδημάτων θα υπάρχει η σήμανση "CE" σύμφωνα με το άρθρο 13 του [5] σχετικού, για τη συμμόρφωση της Ελληνικής Νομοθεσίας με την Οδηγία 89/686/89 ΕΟΚ.

4.3.2 Συσσκευασίας

Σε κάθε χαρτοκιβώτιο θα υπάρχει εξωτερικά ετικέτα στην οποία θα αναγράφονται τα ακόλουθα:

- ΥΛΙΚΟ ΠΟΛΕΜΙΚΗΣ ΑΕΡΟΠΟΡΙΑΣ (*)
- ΥΠΟΔΗΜΑΤΑ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ _____ (αναγράφεται η κατηγορία S2 ή S3) (*)
- Αριθμός σύμβασης _____
- Αριθμός μερίδας _____
- Κατασκευαστής _____
- Στοιχεία υλικού _____ (δίνονται στην παράγραφο 2.2).
- Ποσότητα _____
- Μέγεθος _____

Όλα τα στοιχεία θα γράφονται σε μέγεθος γραμμάτων 25, εκτός από τα στοιχεία με (*) που θα γράφονται σε μέγεθος γραμμάτων 50

Κάθε ζεύγος υποδήματα, θα συνοδεύεται με ενημερωτικό σημείωμα του κατασκευαστή σύμφωνα με το ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ II παράγραφος 1.4 του [5] σχετικού.

4.4 ΕΛΕΓΧΟΙ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ

4.4.1 Κατάθεση Βιομηχανικού Προτύπου - Έγκριση Μαζικής Παραγωγής

Η διαδικασία επισημοποίησης των δειγμάτων προπαραγωγής (βιομηχανικά πρότυπα):

1. Ο προμηθευτής μετά την υπογραφή της σύμβασης, θα κατασκευάζει δύο (2) ζεύγη του υπό προμήθεια είδους από κάθε μέγεθος και θα τα παραδίδει στον Πρόεδρο της Επιτροπής Παραλαβής της σύμβασης. Τα ζεύγη μεταξύ τους πρέπει να μην παρουσιάζουν

μακροσκοπικές διαφορές.

2. Η Επιτροπή Παραλαβής, παρουσία του προμηθευτή που θα καλείται με μέριμνα του Προέδρου, θα ελέγχει - εξετάζει μακροσκοπικά τα παραδοθέντα δείγματα, σε σχέση με τα προβλεπόμενα στην ΤΠ της σύμβασης και θα αποφαινεται για την καταλληλότητα ή την ακαταλληλότητα του είδους.

3. Τα αποτελέσματα του μακροσκοπικού ελέγχου θα καταγράφονται σε πρακτικό. Στο υπόψη πρακτικό θα καταγράφονται και τυχόν παρατηρήσεις που διαπιστώθηκαν και δεν στοιχειοθετούν λόγους απόρριψης του είδους και ο προμηθευτής θα έχει την υποχρέωση να τις διορθώσει κατά το στάδιο της παραγωγής-κατασκευής του είδους.

4. Το πρακτικό θα συντάσσεται σε πέντε (5) αντίτυπα, θα υπογράφεται από την Επιτροπή Παραλαβής και τον προμηθευτή και θα κατανέμεται με μέριμνα του Προέδρου της Επιτροπής Παραλαβής ως εξής

- ένα (1) αντίτυπο στο φορέα διενέργειας της προμήθειας,
- ένα (1) αντίτυπο στον προμηθευτή,
- από ένα (1) αντίτυπο στον Πρόεδρο και στα μέλη της επιτροπής.

5. Σε περίπτωση που ο προμηθευτής δεν παρευρεθεί κατά τη διάρκεια ελέγχου των δειγμάτων, θα αναγράφεται στο πρακτικό ότι αν και κλήθηκε δεν προσήλθε και θα του αποστέλλεται με μέριμνα του Προέδρου της Επιτροπής Παραλαβής ένα αντίτυπο του πρακτικού.

6. Τα δείγματα που κρίθηκαν κατάλληλα θα προσκομίζονται από τον Πρόεδρο της Επιτροπής Παραλαβής στη Διαχείριση Δειγμάτων του 201 ΚΕΦΑ και θα σφραγίζονται με μολυβδοσφραγίδα. Τα υπόψη δείγματα θα αποτελούν το βιομηχανικό πρότυπο και θα χρησιμοποιούνται για την παραλαβή του είδους μόνο για τη συγκεκριμένη σύμβαση.

7. Στη συνέχεια ένα (1) ζεύγος του υπό προμήθεια είδους από κάθε μέγεθος θα παραδίδεται στον προμηθευτή και ένα (1) ζεύγος θα κρατείται από την Επιτροπή Παραλαβής, το οποίο θα επιστρέφεται στον προμηθευτή μετά την ολοκλήρωση της σύμβασης. Σε περίπτωση που τα προσκομισθέντα από τον προμηθευτή δείγματα κριθούν ακατάλληλα από την Επιτροπή Παραλαβής, θα καταγράφονται αναλυτικά στις παρατηρήσεις οι εκτροπές από την ΤΠ που τα καθιστούν ακατάλληλα, ενώ ο προμηθευτής υποχρεούται να κατασκευάσει νέα ισάριθμα δείγματα για επανέλεγχο σύμφωνα με την ανωτέρω διαδικασία. Σε περίπτωση που τα δείγματα κριθούν ακατάλληλα και τη δεύτερη φορά που θα προσκομιστούν, ο προμηθευτής κηρύσσεται έκπτωτος.

4.4.2 Μακροσκοπικοί Έλεγχοι

Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής παίρνει από κάθε μερίδα τον κατάλληλο – όπως καθορίζεται στον πίνακα που ακολουθεί – αριθμό ζευγών από διαφορετικά χαρτοκιβώτια συσκευασίας, τα οποία (χαρτοκιβώτια) επιλέγονται τυχαία με βάση τον πίνακα τυχαίων αριθμών. Ο συνολικός αριθμός των λαμβανόμενων ζευγών αποτελεί το δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου.

| A/A | ΑΡΙΘΜΟΣ ΖΕΥΓΩΝ ΜΕΡΙΔΑΣ | ΑΡΙΘΜΟΣ ΖΕΥΓΩΝ ΜΕΡΙΔΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ |
|-----|------------------------|--|
| 1. | ως 150 | 20 |
| 2. | 151-280 | 32 |
| 3. | 281-500 | 50 |
| 4. | 501-1200 | 80 |
| 5. | 1201-3200 | 125 |

Αυτά θα εξετάζονται μακροσκοπικά από την επιτροπή, δηλαδή θα ελέγχονται τα γενικά χαρακτηριστικά, οι διαστάσεις, η ευκαμψία, η προσεγμένη κατασκευή, οι επισημάνσεις, ο χρωματισμός. Εάν παρατηρηθεί σοβαρό ελάττωμα η μερίδα απορρίπτεται και δεν πραγματοποιούνται εργαστηριακοί έλεγχοι σε αυτή τη μερίδα (εξ). Ο προμηθευτής πρέπει να την(ις) αντικαταστήσει εντός χρονικού διαστήματος ενός μηνός. Αν κατά τον επανέλεγχο κριθεί ξανά απορριπτέα ο προμηθευτής κηρύσσεται έκπτωτος. Αν δεν παρατηρηθεί σοβαρό ελάττωμα, μπορεί κατά την κρίση της επιτροπής να επιβάλλεται έκπτωση μέχρι 5%, για μακροσκοπικά ελαττώματα που δεν επηρεάζουν την **ασφάλεια**, την **χρηστικότητα** και την

εμφάνιση.

4.4.3 Έλεγχοι πιστοποιητικών

Από την Επιτροπή Παραλαβής ελέγχεται η ύπαρξη των πιστοποιητικών των παραγράφων 4.1 (Α/Α 2.1 και 2.2) τα οποία ο προμηθευτής οφείλει να προσκομίσει σε πρωτότυπο ή επικυρωμένο αντίγραφο κατά την παράδοση των υλικών. Τα πιστοποιητικά πρέπει να αναφέρονται στο συγκεκριμένο μοντέλο (εμπορική ονομασία ή κωδικός) το οποίο θα συμφωνεί με αυτό των επισημάνσεων.

4.4.4 Εργαστηριακοί Έλεγχοι

Εάν οι έλεγχοι των παραγράφων 4.4.2 και 4.4.3. ολοκληρωθούν επιτυχώς, η επιτροπή επιλέγει με βάση τον πίνακα των τυχαίων αριθμών για τους εργαστηριακούς ελέγχους αριθμό ζευγών ανά **μερίδα** με βάση τον ακόλουθο πίνακα.

| A/A | ΑΡΙΘΜΟΣ ΖΕΥΓΩΝ ΜΕΡΙΔΑΣ | ΑΡΙΘΜΟΣ ΖΕΥΓΩΝ ΜΕΡΙΔΑΣ ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΑΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ (ΔΕΙΓΜΑ - ΑΝΤΙΔΕΙΓΜΑ) |
|-----|------------------------|--|
| 1. | ως 280 | 2 |
| 2. | 281-500 | 4 |
| 3. | 501-1.200 | 6 |
| 4. | 1.201- 3000 | 8 |

Από τα ζεύγη που επιλέχθηκαν τα μισά στέλνονται στο Χημείο του ΕΡΓ. Α/Κ & ΕΕΟ στην Ελευσίνα για εργαστηριακό έλεγχο και αντιπροσωπεύουν το δείγμα, ενώ τα άλλα μισά αποτελούν το αντίδειγμα και παραδίδονται στην Υπηρεσία που κάνει την προμήθεια, όπου και τηρούνται μέχρι πέρας της προμήθειας. Το σύνολο των ζευγών δείγματος-αντιδείγματος επιβαρύνουν τον προμηθευτή και προσκομίζονται επιπλέον της ποσότητας κάθε μερίδας.

Αν το αντίδειγμα δεν εξεταστεί, μπορεί να αποτελέσει μέρος της προς παράδοση ποσότητας. Σε περίπτωση που το Χημείο του ΕΡΓ. Α/Κ & ΕΕΟ ζητήσει επιπλέον δείγματα για εργαστηριακό έλεγχο, αυτά πρέπει να διατίθενται με μέριμνα της Επιτροπής Παραλαβής από το αντίδειγμα.

Ο εργαστηριακός έλεγχος εκτελείται στο Χημείο του ΕΡΓ. Α/Κ & ΕΕΟ στην Ελευσίνα. Σε περίπτωση αδυναμίας εκτέλεσης κάποιου(ων) ελέγχου(ων) από το Χημείο του ΕΡΓ. Α/Κ & ΕΕΟ, αυτός θα εκτελείται με μέριμνα και ευθύνη του Χημείου του ΕΡΓ. Α/Κ & ΕΕΟ από το Γ.Χ. του Κράτους, το Χημείο του Στρατού ή άλλο διαπιστευμένο εργαστήριο κρατικού φορέα ανάλογα με τις δυνατότητες του κάθε εργαστηρίου, με δαπάνη του προμηθευτή. Σε αυτόν γίνονται οι απαιτούμενοι έλεγχοι σύμφωνα με το πρότυπο EN ISO 20344:2011 για τον έλεγχο της συμμόρφωσης με το πρότυπο EN ISO 20345:2011 κατηγορία S2 ή και S3 ανάλογα. Σε περίπτωση αδυναμίας πραγματοποίησης μέρους των ελέγχων από τα αναφερόμενα ανωτέρω εργαστήρια, θα αναζητείται η δυνατότητα πραγματοποίησης των ελέγχων αυτών από Διαπιστευμένα ελληνικά εργαστήρια του ιδιωτικού τομέα. Σε περίπτωση αδυναμίας εύρεσης κατάλληλου εργαστηρίου εντός της Ελλάδας, μπορεί να εξεταστεί η περίπτωση είτε της εκτέλεσης των υπόλοιπων δοκιμών σε διαπιστευμένο εργαστήριο του εξωτερικού (αναλόγως του κόστους των Δοκιμών), είτε της παραλαβής με βάση τα ζητούμενα της §4.1. Στην τελευταία περίπτωση όμως η βεβαίωση της §4.1(2.2) πρέπει να είναι των τελευταίων δύο (2) ετών.

4.5 ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

Ο προμηθευτής - κατασκευαστής πρέπει να πάρει υπόψη του και το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας, όταν του δίνεται. Σε περίπτωση ασυμφωνίας μεταξύ προδιαγραφής και δείγματος, ισχύει η προδιαγραφή.

4.5.1 Επίσημο Δείγμα

Με το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας προσδιορίζεται η γενική μακροσκοπική εμφάνιση του

υποδήματος, δηλαδή η μορφή και το είδος των υλικών κατασκευής, τα τμήματα που το απαρτίζουν, ο τρόπος ραφής, το φινίρισμα και γενικά ισχύει για ότι αναφέρεται στην αναρτημένη σε αυτό καρτέλα. Δεν ισχύουν κακοτεχνίες και ελαττώματα που τυχόν υπάρχουν στο επίσημο δείγμα.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Για οποιοδήποτε εμπειριστατωμένη παρατήρηση - βελτίωση πάνω στην Τεχνική Περιγραφή, οι επιτροπές ή οι προμηθευτές μπορούν να απευθύνονται με επιστολή τους στην ΔΑΥ Γ6/4, Ελευσίνα Τ. Κ. 19200 ή στο FAX 0105550459.
Τηλ. 0105503641-5

Ταξχος (Μ) Μιχαήλ Καμπαλούρης
Δντης Γ' Κλάδου ΔΑΥ

Ακριβές Αντίγραφο

Δρ. Α. Ανθουλιάς
ΜΥ Ε' βαθμού
Μηχανικός Κλωστοϋφ/γός ΤΕ
Επιτελής ΔΑΥ Γ6/4