

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ-Α-00479

ΕΚΔΟΣΗ 1η

ΚΑΛΤΣΕΣ ΜΑΥΡΕΣ ΒΑΜΒΑΚΕΡΕΣ

08 Ιανουαρίου 2018

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ-ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ
ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

		ΣΕΛΙΔΑ
1.	ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ	2
2.	ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ	2
3.	ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ-ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ	3
3.1	Κλάση Υλικού	3
3.2	Μεγέθη-Ποσοστά	3
4.	ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	3
4.1	Ορισμός Υλικού/Επίσημα Δείγματα Υπηρεσίας	3
4.2	Πρώτες Ύλες	4
4.3	Κατασκευαστικά Στοιχεία	4
4.4	Συσκευασία	7
4.5	Επισημάνσεις	7
5.	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ	8
5.1	Συνοδευτικά Έγγραφα/Πιστοποιητικά	8
5.2	Επιθεωρήσεις/Δοκιμές	8
6.	ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	13
6.1	Μερίδα	13
6.2	Παραλαβή-Απόρριψη	13
7.	ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	14
7.1	Αξιολόγηση Προσφορών	14
7.2	Συμμόρφωση με τις Απαιτήσεις του Κανονισμού REACH	14
7.3	Φύλλο Συμμόρφωσης	14
8.	ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ	14
9.	ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ	15
10.	ΠΡΟΣΘΗΚΕΣ	15

11.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ I-Κατασκευαστικό Σχέδιο Βαμβακερών Καλτσών	I-1
12.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ II-Μεγέθη-Διαστάσεις-Πυκνότητα Βαμβακερών Καλτσών	II-1
13.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ III-Ειδικές Απαιτήσεις για Χαρτοκιβώτια Συσκευασίας Υλικών (Πεντάφυλλα)	III-1
14.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ IV-Πίνακας Ανοχών και Εκπτώσεων για Εκτροπές Εργαστηριακού Ελέγχου	IV-1
15.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ V-Υποδείγματα Καρτέλας Βιομηχανικού Προτύπου και Δείγματος-Αντιδείγματος	V-1
16.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ VI-Υπόδειγμα Υπεύθυνης Δήλωσης	VI-1
17.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ VII-Τυχαία Δειγματοληψία	VII-1
18.	ΕΓΚΡΙΣΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ	VII-4

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καθορίζει τα χαρακτηριστικά και τις ελάχιστες τεχνικές απαιτήσεις της Υπηρεσίας για την κατασκευή και την προμήθεια μαύρων βαμβακερών καλτσών που προορίζονται για στρατιωτική χρήση.

2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 Η Απόφαση 2008/962/ΕΚ της Επιτροπής της 15^{ης} Δεκεμβρίου 2008, περί τροποποίησης των αποφάσεων 2001/405/ΕΚ, 2002/255/ΕΚ, 2002/371/ΕΚ, 2002/740/ΕΚ, 2002/741/ΕΚ, 2005/341/ΕΚ και 2005/343/ΕΚ ώστε να παραταθεί η ισχύς των οικολογικών κριτηρίων απονομής του κοινοτικού οικολογικού σήματος σε ορισμένα προϊόντα.

2.2 Κανονισμός (ΕΚ) αριθμ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 18ης Δεκεμβρίου 2006, για την καταχώρηση, την αξιολόγηση, την αδειοδότηση και τους Περιορισμούς των Χημικών Προϊόντων (REACH), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.3 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 5^{ης} Νοεμβρίου 2002 περί του Κοινού Λεξιλογίου για τις Δημόσιες Συμβάσεις (CPV), όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.

2.4 ISO 2859-1: "Sampling procedures for inspection by attributes-Part 1: Sampling schemes indexed by acceptable quality level (AQL) for lot-by-lot inspection".

2.5 ISO/IEC 17025 "General requirements for the competence of testing and calibration laboratories".

2.6 EN ISO 105-E01: "Textiles - Tests for color fastness - Part E01: Color fastness to water".

2.7 EN ISO 105-B01: "Textiles - Tests for color fastness - Part B01: Color fastness to daylight".

2.8 EN ISO 536: "Paper and Board-Determination of grammage".

2.9 EN ISO 2759: "Board-Determination of Bursting Strength".

2.10 EN ISO 105-E04: "Textiles - Tests for color fastness - Part E04: Color fastness to perspiration".

2.11 EN ISO 105-X12: "Textiles - Tests for color fastness - Part X12: Color fastness to rubbing".

2.12 ISO 3801: "Textiles - Woven fabrics - Determination of mass per unit length and mass per unit area".

2.13 EN ISO 105 -C10 : "Textiles - Tests for colour fastness-Part C10 - Color fastness to washing with soap or soap and soda".

2.14 EN ISO 3071: "Textiles - Determination of pH of aqueous extract".

2.15 ASTM D 3776/D 3776M: “Standard test method for Mass per unit area (Weight) of Fabrics”

2.16 TAPPI T 410 OM-08: “Grammage of paper and paperboard (weight per unit area)”.

2.17 ASTM D629 :“Standard test methods for quantitative analysis of textiles”.

2.18 Η Τεχνική Προδιαγραφή ΠΓΕΣ-ΚΜΒ-1282Γ/12-2013/ΓΕΣ/ΔΥΠ/2^ο (Κάλτσες Μαύρες Βαμβακερές), η οποία καταργείται.

2.19 Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας ΠΕΔ. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων που είναι σε ισχύ. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας ΠΕΔ με μνημονευόμενα πρότυπα, κατισχύει η ΠΕΔ, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας και της Ευρωπαϊκής Ένωσης.

3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ-ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ

3.1 Κλάση Υλικού

Οι μαύρες βαμβακερές κάλτσες που περιγράφονται στην παρούσα ΠΕΔ, ανήκουν στην κλάση 8405 "Ανδρικά Ενδύματα" κατά NATO ACodP-2/3, ενώ ο κωδικός κατά CPV είναι 18317000-4 "Κάλτσες".

3.2 Μεγέθη-ποσοστά

Οι κάλτσες κατασκευάζονται σε **εννέα (9)** μεγέθη με τις διαστάσεις του Πίνακα της **Προσθήκης II**. Ο πίνακας αυτός πρέπει να χρησιμοποιείται σε συνδυασμό με το σχήμα της **Προσθήκης I** της παρούσας ΠΕΔ.

ΠΡΟΣΟΧΗ

Προ της κατακύρωσης του διαγωνισμού να ζητείται εγγράφως από το ΓΕΣ/ΔΥΠ ο καθορισμός των μεγεθών των προς προμήθεια υλικών, ώστε να καλύπτονται οι τρέχουσες ανάγκες της Υπηρεσίας. Τα ακριβή ποσοστά μεγεθών θα περιλαμβάνονται ως όρος στη διακήρυξη του διαγωνισμού.

4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 Ορισμός Υλικού/Επίσημα Δείγματα Υπηρεσίας

Τα επίσημα δείγματα της Υπηρεσίας (εφόσον υπάρχουν), επιδεικνύονται κατά τη διαδικασία προκήρυξης διαγωνισμού προμήθειας του υλικού και ισχύουν μόνο για τα χαρακτηριστικά που αναγράφονται στις καρτέλες τους. Σε περίπτωση που υπάρχουν ασυμφωνίες μεταξύ των επισήμων δειγμάτων και όρων της ΠΕΔ που δε διευκρινίζονται αλλού, υπερισχύει η ΠΕΔ. Τα επίσημα δείγματα δεν ισχύουν για τυχόν κακοτεχνίες ή κατασκευαστικές ατέλειες που μπορεί να υπάρχουν σ' αυτά. Ενδεικτικό σχέδιο δίνεται στην **Προσθήκη I** της ΠΕΔ. Τα επίσημα δείγματα φέρουν καρτέλα και μολυβοσφραγίδα οι οποίες σε καμία περίπτωση δεν αφαιρούνται. Η αφαίρεση της μολυβοσφραγίδας ή της καρτέλας του δείγματος ή αποκοπή του σπάγκου πρόσδεσής τους σημαίνει την καταστροφή του. Επίσης απαγορεύεται η αναγραφή στοιχείων ή αλλοίωση των χαρακτηριστικών του δείγματος καθόσον αυτό σημαίνει επίσης την καταστροφή του.

4.2 Πρώτες Ύλες

Για την κατασκευή των βαμβακερών καλτσών χρησιμοποιούνται οι παρακάτω πρώτες ύλες:

4.2.1 Δίκλωνο νήμα, αριθμού τίτλου “COTTON” NEC.2/60.

4.2.2 Δίκλωνο νήμα, αριθμού τίτλου “COTTON” NEC.2/120.

4.3 Κατασκευαστικά Στοιχεία

4.3.1 Γενικά

4.3.1.1 Η κατασκευή των βαμβακερών καλτσών πρέπει να είναι επιμελημένη και να γίνεται με τη χρησιμοποίηση των πλέον κατάλληλων πρώτων υλών και μεθόδων ώστε να καλύπτονται οι τεχνικές απαιτήσεις της ΠΕΔ.

4.3.1.2 Το βαμβάκι κατασκευής των νημάτων πλέξης πρέπει να είναι άριστης ποιότητας, καλώς εκκοκκισμένο και καθαρισμένο, απαλλαγμένο ξένων ουσιών, μακρόινο, ομοειδές, λεπτό και λευκού χρώματος, απαγορευμένης της χρήσης ή πρόσμιξης βαμβακιού προσβεβλημένου από έντομα, αβαριάτου ή αναμμένου λόγω κακής αποθήκευσης ή συντήρησης, καθώς και υπολειμμάτων βαμβακιού της αυτής ή ξένης βιομηχανίας.

4.3.1.3 Τα νήματα κατασκευής των καλτσών θα είναι κατασκευασμένα από βαμβάκι κτενισμένο (πενιέ) προ της νηματοποίησης, θα έχουν υποστεί καψάλισμα μετά από την νηματοποίηση (νήματα γκαζέ) για την καύση των μη συνεστριμμένων άκρων των ινών του βαμβακιού. Τα νήματα πρέπει να έχουν υποστεί επίσης χημική επεξεργασία μερσερισμού, για βελτίωση της τελικής εμφάνισής τους.

4.3.1.4 Δύο (2) είδη νημάτων, από άποψης τίτλου (ή αριθμού) χαρακτηρισμού αυτών, θα χρησιμοποιούνται για την κατασκευή των καλτσών. Τα νήματα θα είναι όλα δίκλινα οι δε αριθμοί χαρακτηρισμού αυτών αναγράφονται στον παρακάτω **Πίνακα Ι**, κατά τα ακόλουθα τέσσερα συστήματα αρίθμησης νημάτων.

4.3.1.4.1 Το Αγγλικό σύστημα αρίθμησης βαμβακερών, μεταξωτών, συνθετικών και σύμμεικτων νημάτων ή **Σύστημα “COTTON”**.

4.3.1.4.2 Το **Μετρικό Σύστημα** αρίθμησης εριονημάτων και νημάτων από βαμβάκι.

4.3.1.4.3 Το **Γαλλικό Σύστημα** αρίθμησης βαμβακερών νημάτων.

4.3.1.4.4 Το Διεθνές (I.S.O.) σύστημα αρίθμησης νημάτων, ή **Σύστημα “TEX”**.

ΠΙΝΑΚΑΣ Ι

ΑΡΙΘΜΟΙ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΜΟΥ ΝΗΜΑΤΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΚΑΛΤΣΩΝ

A/A	ΕΙΔΟΣ ΝΗΜΑΤΟΣ (Χρήση)	ΣΥΣΤΗΜΑ “COTTON”	ΜΕΤΡΙΚΟ ΣΥΣΤΗΜΑ	ΓΑΛΛΙΚΟ ΣΥΣΤΗΜΑ	ΣΥΣΤΗΜΑ “TEX”
1	Νήμα, πάνω μέρος (λάστιχο) κάλτσας & κυρίου σώματος κάλτσας (κορμού)	NEC.2/60	NM.2/101,6	No.2/50,8	2/9,84 TEX
2	Νήμα ενίσχυσης οπισθίου κάτω μέρους του κάλτσας	NEC.2/120	NM.2/203	No.2/101,5	2/4,92 TEX

4.3.2 Λεπτομέρειες Κατασκευής

4.3.2.1 Οι κάλτσες κατασκευάζονται, σύμφωνα με το σχέδιο της **Προσθήκης Ι**, χωρίς ραφές κατά μήκος του κορμού αυτών, σε καλτσοπλεκτικές μηχανές κυλινδρικού τύπου, διαμέτρου 3 ½", περιφερειακής πυκνότητας βελονών 18- 20 ανά ίντσα μήκους περιφέρειας, 200-220 βελονών συνολικά.

4.3.2.2 Η πλέξη των καλτσών πρέπει να είναι συνεχής, ισόπυκνη και ιδιαίτερα επιμελημένη, χωρίς ελαττώματα, ώστε να επιτυγχάνεται πολύ καλή εμφάνιση καθώς και απαλή-ευχάριστη αφή.

4.3.2.3 Κάθε κάλτσα θα αποτελείται από τα παρακάτω τμήματα, που θα αποτελούν ενιαίο σύνολο:

4.3.2.3.1 Άνω μέρος κάλτσας (Λάστιχο)

Το μέρος αυτό της κάλτσας θα κατασκευάζεται από δύο παράλληλα νήματα, βαθμού στρέψης 7-8 στροφές/cm, και αντοχής στον εφελκυσμό 450-500 g. Το νήμα αυτό θα έχει αριθμό χαρακτηρισμού κατά το σύστημα **"COTTON" NEC.2/60**, όπως φαίνεται στον **Πίνακα Ι**. Η πλέξη του μέρους αυτού της κάλτσας θα είναι τύπου **"Λάστιχο" I/I** (μία θηλιά καλής όψης/ μία θηλιά ανάποδης όψης), με προσθήκη ελαστικού νήματος, το οποίο θα τοποθετείται κατά την πλέξη, ανά μία στροφή σε κάθε στροφή πλέξης του βαμβακερού νήματος, αιωρούμενο εντός αυτού και όχι πλεγμένο. Το ελαστικό αυτό νήμα θα έχει πυρήνα (ψυχή) από φυσικό ελαστικό το οποίο θα περιβάλλεται από λεπτό νήμα από ίνες NYLON. Η περιέλιξη θα είναι μια δεξιόστροφη, μια αριστερόστροφη. Η δυνατότητα έκτασης του ελαστικού θα κυμαίνεται από **300%** έως **330%** και θα παρουσιάζει αντοχή στο βρασμό **90° C**. Το μήκος του άνω μέρους της κάλτσας θα είναι 55-60 mm, θα υπάρχουν δε κατά μήκος αυτού τουλάχιστον 30 σειρές ελαστικού νήματος, για την συγκράτηση της κάλτσας στην κνήμη του ποδιού.

4.3.2.3.2 Κύριο σώμα κάλτσας (Κορμός)

Ο κορμός της κάλτσας θα κατασκευάζεται από δύο παράλληλα νήματα **"COTTON" NEC.2/60**, όπως το επάνω μέρος της κάλτσας. Η πλέξη του κορμού θα είναι **μονόπλακο (τύπου κάλτσα)**. Η πλέξη αυτή θα αποτελεί, συνέχεια της πλέξης **"Λάστιχο" I/I** του άνω μέρους της κάλτσας, μεταπίπτουσα σε αυτήν χωρίς διακοπή. Η πλέξη **μονόπλακο (τύπου κάλτσα)** του κυρίου σώματος της κάλτσας, θα συνεχίζεται, στο μεν μπροστινό μέρος του μέχρι **5±0,5 mm**, από την ενωτική ραφή των δακτύλων, στο δε πίσω μέρος του, μέχρι τη γραμμή έναρξης της πτέρνας, όπως φαίνεται στο συνημμένο σχέδιο της κάλτσας, **Προσθήκη Ι**. Το κάτω τμήμα του οπίσθιου μέρους του κορμού της κάλτσας, 20 mm περίπου, θα ενισχύεται και με πρόσθετο δίκλωνο νήμα αριθμού **"COTTON" NEC.2/120** εκτός των αναφερθέντων νημάτων **"COTTON" NEC.2/60**.

4.3.2.3.3 Κεντρικό τμήμα πέλματος κάλτσας

Το τμήμα αυτό της πλέξης θα είναι **μονόπλακο (τύπου κάλτσα)**, θα κατασκευάζεται από τα αυτά δύο παράλληλα δίκλινα νήματα (**NEC.2/60**), όπως και το κύριο σώμα της κάλτσας. Το τμήμα αυτό θα περιλαμβάνεται μεταξύ του κάτω τμήματος της πτέρνας και του κάτω τμήματος των δακτύλων της κάλτσας, θα αποτελεί δε συνέχεια της πλέξης αυτών.

4.3.2.3.4 Φτέρνα κάλτσας

Η φτέρνα της κάλτσας θα κατασκευάζεται με τρία παράλληλα δίκλινα νήματα, τα οποία θα έχουν αριθμό χαρακτηρισμού, **NEC.2/60**, κατά το σύστημα “**COTTON**”. Η πλέξη της φτέρνας θα είναι τύπου “κάλτσα”, θα συνεχίζεται δε αυτή χωρίς διακοπή και προς το μέρος του κάτω οπισθίου τμήματος του κορμού της κάλτσας. Η κάμψη της πλέξης επί της διχοτόμου της φτέρνας θα πραγματοποιείται με 26 ± 1 βελόνες (κτυπήματα), και από τις δύο πλευρές της φτέρνας της κάλτσας.

4.3.2.3.5 Μέρος δακτύλων κάλτσας (Μύτη)

Το μέρος των δακτύλων της κάλτσας θα κατασκευάζεται, όπως η φτέρνα, με τρία παράλληλα δίκλινα νήματα **NEC.2/60**, σε πλέξη τύπου “κάλτσα”. Η κάμψη της πλέξης, στη διχοτόμο της μύτης της κάλτσας, θα πραγματοποιείται με 26 ± 1 βελόνες (κτυπήματα) και από τις δύο πλευρές της. Η ενωτική ραφή του πέρατος των δακτύλων, μετά του πέρατος της πλέξης του προσθίου τμήματος του κορμού της κάλτσας, θα γίνεται με ευθύγραμμη ενωτική μηχανή. Η ραφή αυτή πρέπει να είναι κανονική, συνεχής, επιμελημένη και να μην προκαλεί τραυματισμό στα δάκτυλα.

4.3.3 Τεχνικά Χαρακτηριστικά Καλτσών-Μέθοδοι Ελέγχου

4.3.3.1 Η σταθερότητα του χρωματισμού (**ΕΛΑΧΙΣΤΗ**) των βαμβακερών καλτσών στις διάφορες δοκιμασίες θα είναι:

ΠΙΝΑΚΑΣ II

ΕΙΔΙΚΩΝ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ – ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΑΚΩΝ ΜΕΘΟΔΩΝ ΕΛΕΓΧΟΥ

A/A	ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΟ	ΑΠΑΙΤΗΣΗ	ΜΕΘΟΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ
	➤ Ηλιακό Φως	5	EN ISO 105 B 01
	➤ Νερό	4-5	EN ISO 105-E01
	➤ Πλύση (2η βαθμίδα)	4-5	EN ISO 105 C 10
	➤ Ιδρώτας	4-5	EN ISO 105-E04
	➤ Τριβή (ξηρή – υγρή)	4-5 (ξηρή) – 4 (υγρή)	EN ISO 105 X 12

4.3.3.2 Συστολή-Διαστολή (μετά από πλύσιμο) μήκους πέλματος: μέγιστο 0,5%.

Τα δείγματα των καλτσών βυθίζονται σε νερό θερμοκρασίας ζέσης. Διακόπτεται η θερμοκρασία του νερού και αφήνονται τα δείγματα επί 10-12 ώρες μέσα στο νερό. Στεγνώνονται κατά προτίμηση στον ήλιο, σιδερώνονται και μετρούνται οι διαστάσεις του μήκους του πέλματος (Γ). Ο υπολογισμός της τυχόν συστολής - διαστολής βγαίνει από τον μέσο όρο της απόκλισης των μετρήσεων των δειγμάτων από το προβλεπόμενο μήκος δια αναγωγής επί της εκατό.

4.3.3.2.1 Φυτικές Ουσίες (Χημική ανάλυση): **μέγιστο 0,4%**

4.3.3.2.2 Απώλεια δι' έκπλυσης (ASTM D-629): **μέγιστο 0,5%**

4.3.3.2.3 Ενωτικές ραφές (Οπτικά): παράγραφος **4.3.2.3.5**.

4.3.3.3 pH

Η τιμή του pH του υδατικού διαλύματος (εκχυλίσματος) σύμφωνα με το EN ISO 3071 πρέπει να είναι **4,5 – 8,5**.

4.3.4 Χρωματισμός

4.3.4.1 Ο χρωματισμός των βαμβακερών καλτσών πρέπει να είναι **μαύρος**.

4.3.4.2 Για την πραγματοποίηση του μαύρου χρωματισμού θα χρησιμοποιούνται χρώματα ανεξίτηλα, αρίστης ποιότητας (REACTIF). Η βαφή πρέπει να γίνεται μόνο στην πρώτη ύλη (νήμα) και όχι στο έτοιμο προϊόν (νηματοβαφή).


4.4 Συσσκευασία

4.4.1 Κάθε ζευγάρι βαμβακερών καλτσών διπλώνεται στα δύο και αφού συνδεθούν οι δύο κάλτσες με κατάλληλο μεταλλικό εύκαμπτο συνδετήρα στο άνω μέρος, στη φτέρνα και στη μύτη, τοποθετείται μέσα σε διάφανη σακούλα από σελοφάν. Κατόπιν, ανά **δέκα (10) ζεύγη** του αυτού μεγέθους προσδένονται με κατάλληλο πλαστικό βραχιόλι και ακολούθως ανά **σαράντα δεκάδες (400 ζεύγη)** τοποθετούνται σε πεντάφυλλα χαρτοκιβώτια συσκευασίας, καταλλήλων διαστάσεων, τα οποία πρέπει να ικανοποιούν τις απαιτήσεις που καθορίζονται στην **Προσθήκη III**. Τα χαρτοκιβώτια σφραγίζονται στο πάνω μέρος με συγκολλητική ταινία.

4.4.2 Κάθε χαρτοκιβώτιο συσκευασίας φέρει εξωτερικά ταινία (τσέρκι) μεταλλικό ή πλαστικό, ένα κατά τον διαμήκη άξονα και δύο κατά τον εγκάρσιο άξονα.

4.5 Επιστημόσεις

4.5.1 Στο κάτω μέρος (πατούσα) και στην εξωτερική όψη σε μία από τις δύο κάλτσες του ζεύγους των βαμβακερών καλτσών, γράφονται με σφραγίδα με ανεξίτηλο τρόπο και με λευκό χρώμα τα παρακάτω στοιχεία:

ΕΛΛΗΝΙΚΟΣ ΣΤΡΑΤΟΣ ΚΑΛΤΣΕΣ ΜΑΥΡΕΣ ΒΑΜΒΑΚΕΡΕΣ	
ΤΙΤΛΟΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗ
ΑΡΙΘΜΟΣ ΚΑΙ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΣΥΜΒΑΣΗΣ
ΜΕΓΕΘΟΣ
ΟΔΗΓΙΕΣ ΠΛΥΣΗΣ
	

4.5.2 Στην εξωτερική όψη κάθε χαρτοκιβωτίου και επί της μεγαλύτερης πλευράς που δε φέρει άλλες επιστημόσεις, πρέπει να εκτυπώνονται με ανεξίτηλο τρόπο τα παρακάτω στοιχεία:

ΕΛΛΗΝΙΚΟΣ ΣΤΡΑΤΟΣ ΚΑΛΤΣΕΣ ΜΑΥΡΕΣ ΒΑΜΒΑΚΕΡΕΣ	
ΑΡΙΘΜΟΣ ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΟΥ
ΤΙΤΛΟΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗ
ΑΡΙΘΜΟΣ ΚΑΙ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΣΥΜΒΑΣΗΣ
ΑΡΙΘΜΟΣ ΤΕΜΑΧΙΩΝ

5. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

5.1 Συνοδευτικά Έγγραφα/Πιστοποιητικά

Ο προμηθευτής, για κάθε τμηματική παράδοση των ειδών, πρέπει να προσκομίσει στην επιτροπή παραλαβής, ώστε να επισυνάπτονται στο πρωτόκολλο:

5.1.1 Πιστοποιητικό του Γενικού Χημείου του Κράτους ή άλλου εργαστηρίου του ευρύτερου Δημόσιου Τομέα ή άλλου εργαστηρίου διαπιστευμένου κατά **ISO/IEC 17025** στο οποίο να φαίνεται ότι τα παραδιδόμενα είδη καλύπτουν τις απαιτήσεις του Ευρωπαϊκού Κανονισμού 1907/2006 (REACH) της παραγράφου **2.2** σε ό,τι αφορά στα Αζωχρώματα.

5.1.2 Αντίγραφο της διαπίστευσης κατά **ISO/IEC 17025** του εργαστηρίου που εξέδωσε το παραπάνω πιστοποιητικό (δεν απαιτείται για το Γενικό Χημείο του Κράτους ή άλλο εργαστήριο του ευρύτερου Δημόσιου Τομέα) στο οποίο να φαίνεται ότι αυτό είναι διαπιστευμένο να διενεργεί τους προβλεπόμενους από τον υπόψη κανονισμό ελέγχους. **Επισημαίνεται ότι εφόσον η διαπίστευση έχει γίνει από το ΕΣΥΠ/ΕΣΥΔ, δεν απαιτείται προσκόμιση αντιγράφου.**

5.1.3 Υπεύθυνη Δήλωση σύμφωνα με το υπόδειγμα της **Προσθήκης VI** στην οποία να δηλώνεται ότι το προσκομιζόμενο πιστοποιητικό αφορά στις συγκεκριμένες ποσότητες υλικών με τα οποία κατασκευάστηκαν τα παραδιδόμενα είδη.

5.2 Επιθεωρήσεις/Δοκιμές

5.2.1 Προδείγματα Μειοδοτών για Μαζική Παραγωγή (Βιομηχανικό Πρότυπο)

5.2.1.1 Ο προμηθευτής στον οποίο έχει κατακυρωθεί ο διαγωνισμός, πριν προβεί στη μαζική παραγωγή του προϊόντος της σχετικής σύμβασης οφείλει να προσκομίσει στην επιτροπή παραλαβής ή στη Δνση που διενεργεί την προμήθεια, σε περίπτωση που δεν έχει συγκροτηθεί η επιτροπή αυτή, **οχτώ (8) ζεύγη καλτσών μεγέθους 10^{1/2}**, εντός δέκα (10) εργάσιμων ημερών από την υπογραφή της σύμβασης.

5.2.1.2 Στην προβλεπόμενη σφραγίδα της παραγράφου **4.5.1**, πρέπει να είναι αποτυπωμένος ο αριθμός της σύμβασης για την οποία κατατίθενται τα προδείγματα καθώς και το έτος υπογραφής της. Σε περίπτωση που δεν υπάρχουν αποτυπωμένα τα παραπάνω στοιχεία ή αυτά είναι αποτυπωμένα σε άλλο σημείο ή είναι λάθος τα δείγματα, δεν θα αξιολογούνται και θα απορρίπτονται.

5.2.1.3 Η επιτροπή παραλαβής ελέγχει μακροσκοπικά τα δείγματα εάν **συμφωνούν απόλυτα** με την παρούσα ΠΕΔ και το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας (εφόσον υπάρχει). Τα δείγματα πρέπει να είναι κατασκευασμένα σύμφωνα με τις απαιτήσεις της παρούσας ΠΕΔ (με εργασία κατασκευής ιδιαίτερα επιμελημένη), επισημασμένα και συσκευασμένα όπως προβλέπεται. Κατά το μακροσκοπικό έλεγχο, η επιτροπή αξιολόγησης θα καταγράφει τις οποιεσδήποτε διαφορές που παρουσιάζουν τα δείγματα σε σχέση με τα καθοριζόμενα στην ΠΕΔ (όλες οι απαιτήσεις που μπορούν να ελεγχθούν μακροσκοπικά), το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας και τους κανόνες της τέχνης σαν εκτροπή. **Σε περίπτωση που τα δείγματα κριθούν ακατάλληλα**, ο προμηθευτής κατασκευάζει νέα δείγματα για να εξετασθούν από την επιτροπή με την ίδια διαδικασία, εντός δέκα (10) εργάσιμων ημερών από τη ημέρα που του κοινοποιείται η ακαταλληλότητα των δειγμάτων. Σε

περίπτωση που και τα νέα δείγματα δεν πληρούν τους όρους της ΠΕΔ, ο προμηθευτής θα κηρύσσεται έκπτωτος.

5.2.1.4 Εφόσον και τα **οχτώ (8)** δείγματα κριθούν κατάλληλα μακροσκοπικά, **τέσσερα (4)** δείγματα, επιλεγόμενα τυχαία, θα αποστέλλονται στο Χημείο Στρατού (ΧΗΣ) για εργαστηριακές εξετάσεις ενώ τα άλλα **τέσσερα (4)** θα τηρούνται από την επιτροπή.

5.2.1.5 Το ΧΗΣ στα δείγματα που του αποστέλλονται θα πραγματοποιεί **τους ελέγχους σταθερότητας χρωματισμού και συστολή-διαστολή (μετά από πλύσιμο) μήκους πέλματος**, σύμφωνα με τις μεθόδους των παραγράφων **4.3.3.1** και **4.3.3.2** αντίστοιχα. Από τα αποτελέσματα των εργαστηριακών εξετάσεων πρέπει να προκύπτει ότι οι τιμές των ιδιοτήτων των ειδών βρίσκονται μέσα στα προσδιοριζόμενα από την ΠΕΔ όρια (χωρίς να λαμβάνονται υπόψη οι αποκλίσεις για τις οποίες επιβάλλεται πρόστιμο). **Σε περίπτωση που τα δείγματα κριθούν ακατάλληλα**, ο προμηθευτής κατασκευάζει νέα δείγματα για να εξετασθούν με την ίδια διαδικασία εντός δέκα (10) εργάσιμων ημερών από τη ημέρα που του κοινοποιείται η ακαταλληλότητα των δειγμάτων. Σε περίπτωση που και τα νέα δείγματα δεν πληρούν τους όρους της ΠΕΔ, ο προμηθευτής θα κηρύσσεται έκπτωτος.

5.2.1.6 Τα δείγματα που θα υποστούν εργαστηριακό έλεγχο καθώς και το κόστος των ελέγχων της **παραγράφου 5.2.1.5**, επιβαρύνουν τους προμηθευτές.

5.2.1.7 Εφόσον τα δείγματα που ελέγχθηκαν, κριθούν κατάλληλα **μακροσκοπικά και εργαστηριακά (υποβολή σε καταστροφικό έλεγχο)**, τότε τα **τέσσερα (4)** δείγματα που κρατήθηκαν από την επιτροπή **επισημοποιούνται** μόνο για τη συγκεκριμένη σύμβαση προμήθειας (τοποθετώντας σε κάθε δείγμα κατάλληλη καρτέλα σύμφωνα με το υπόδειγμα της **Προσθήκης V**), ώστε αυτά να χρησιμοποιηθούν από τον προμηθευτή ως βιομηχανικά πρότυπα για την έναρξη μαζικής παραγωγής.

5.2.1.8 Η επισημοποίηση των δειγμάτων από την Επιτροπή Παραλαβής προκειμένου να χρησιμοποιηθούν ως βιομηχανικά πρότυπα, δεν απαλλάσσει τον προμηθευτή από την ευθύνη τήρησης όλων των όρων της ΠΕΔ για ενδεχόμενες εκτροπές που θα διαπιστωθούν κατά τον εργαστηριακό έλεγχο που διενεργεί το Χημείο Στρατού.

5.2.1.9 Από τα επισημοποιηθέντα δείγματα, **τα δύο (2)** παραμένουν στην επιτροπή και **τα άλλα δύο (2)** δίδονται στον προμηθευτή. Τα δείγματα βαρύνουν τον προμηθευτή και του επιστρέφονται με την ολοκλήρωση της σύμβασης.

5.2.2 Δειγματοληψία

Η δειγματοληψία γίνεται σύμφωνα με το **ISO 2859-1/Part 1**. Ο μακροσκοπικός έλεγχος πραγματοποιείται στο **επίπεδο III** και ο χημικός έλεγχος στο **επίπεδο S-2**.

5.2.2.1 Μακροσκοπικός έλεγχος

Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, παίρνει **τριακόσια δεκαπέντε (315) ζεύγη κάλτσες** από διαφορετικά χαρτοκιβώτια συσκευασίας κάθε μερίδας, τα οποία (χαρτοκιβώτια) επιλέγονται με τη διαδικασία της τυχαίας δειγματοληψίας που περιγράφεται στην **Προσθήκη VII**. Τα παραπάνω ζεύγη αποτελούν το δείγμα

μακροσκοπικού ελέγχου, το οποίο (δείγμα) η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής συγκρίνει με την παρούσα ΠΕΔ καθώς επίσης και με το επίσημο δείγμα της υπηρεσίας.

5.2.2.2 Χημικός Έλεγχος

5.2.2.2.1 Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής για κάθε μερίδα, λαμβάνει τυχαία από το δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου της παραπάνω παραγράφου **δέκα (10) τεμάχια κάλτσες, δηλαδή πέντε (5) ζεύγη**, από διαφορετικά χαρτοκιβώτια συσκευασίας, αναγράφοντας τον αριθμό της μερίδας στην οποία ανήκουν. Τα **δέκα (10) τεμάχια**, αποτελούν το δείγμα-αντίδειγμα.

5.2.2.2.2 Από τα **δέκα (10) τεμάχια**, τα **πέντε (5)** στέλλονται στο Χημείο Στρατού για χημικό έλεγχο και αντιπροσωπεύουν **το δείγμα**, ενώ τα υπόλοιπα **πέντε (5)** αποτελούν **τα αντιδείγματα** και παραδίνονται στην Υπηρεσία που κάνει την προμήθεια όπου και τηρούνται μέχρι πέρατος της προμήθειας.

5.2.2.2.3 Εάν ο αριθμός των ελαττωματικών δειγμάτων μιας μερίδας είναι **ίσος προς τον αριθμό αποδοχής “Ac” μηδέν (0)**, η μερίδα θεωρείται αποδεκτή. Εάν ο αριθμός των ελαττωματικών δειγμάτων είναι **ίσος ή μεγαλύτερος από τον αριθμό απόρριψης “Re” ένα (1)**, η μερίδα απορρίπτεται.

5.2.2.2.4 Σε όλα τα δείγματα και αντιδείγματα τοποθετείται καρτέλα, σύμφωνα με το υπόδειγμα της **Προσθήκης V**, οι οποίες υπογράφονται από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής και τον προμηθευτή ή τον νόμιμο αντιπρόσωπό του. Τα τεμάχια του δείγματος–αντιδείγματος ανά μερίδα επιβαρύνουν τον προμηθευτή και προσκομίζονται επιπλέον της ποσότητας κάθε μερίδας. Τα αντιδείγματα ανήκουν στον προμηθευτή και του επιστρέφονται με την ολοκλήρωση της σύμβασης ή προσμετρούνται στην τελευταία μερίδα και συμπληρώνουν την ποσότητα της προμήθειας (εφόσον η κατάστασή τους είναι άριστη).

5.2.2.2.5 Επιπλέον, σε ειδικές περιπτώσεις που ο αριθμός των απαιτούμενων τεμαχίων των δειγμάτων για τον εργαστηριακό έλεγχο δεν επαρκεί για την πραγματοποίηση όλων των δοκιμών, η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, κατόπιν συνεννόησης με το Χημείο Στρατού και αφού ενημερώσει τον προμηθευτή, θα αποστέλλει τον απαιτούμενο αριθμό συμπληρωματικών τεμαχίων.

5.2.2.3 Έλεγχος Χαρτοκιβωτίων Συσκευασίας

5.2.2.3.1 Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής κατά το μακροσκοπικό έλεγχο εξετάζει στο 5% των χαρτοκιβωτίων αν η συσκευασία έχει γίνει σύμφωνα με την παράγραφο **4.4**. Επίσης η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, ανάλογα με τον αριθμό των χαρτοκιβωτίων που προσκομίζονται, παίρνει τυχαία για τον εργαστηριακό έλεγχο τις ακόλουθες ποσότητες χαρτοκιβωτίων τις οποίες ελέγχει το Χημείο Στρατού, για να διαπιστωθεί αν ικανοποιούνται οι απαιτήσεις της **Προσθήκης III**.

A/A	ΑΡΙΘΜΟΣ ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤΙΩΝ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΓΙΑ ΕΛΕΓΧΟ	ΕΠΙΤΡΕΠΟΜΕΝΟ ΠΛΗΘΟΣ ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΩΝ	ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ
1	Έως – 50	2	0	Τα ελαττώματα αναφέρονται στον εργαστηριακό
2	51 – 500	4	0	

3	501 και άνω	10	0	έλεγχο των χαρτοκιβωτίων
---	-------------	----	---	--------------------------

5.2.2.3.2 Από την παραπάνω ποσότητα των χαρτοκιβωτίων, τα μισά θα αποτελέσουν το δείγμα και τα άλλα μισά το αντίδειγμα. Το δείγμα αποστέλλεται στο Χημείο Στρατού για τον εργαστηριακό έλεγχο, ενώ το αντίδειγμα πηγαίνει στην Υπηρεσία που διενεργεί την προμήθεια και επιστρέφεται στον προμηθευτή μετά την ολοκλήρωση της σύμβασης.

5.2.2.3.3 Ο προμηθευτής υποχρεώνεται να προσκομίσει επιπλέον ποσότητα κενών χαρτοκιβωτίων τόση όση είναι το δείγμα και το αντίδειγμα [σε αυτά θα μπουν τυχαία τα περιεχόμενα από τα χαρτοκιβώτια τα οποία (κενά) θα αποτελέσουν το δείγμα και το αντίδειγμα]. Σε περίπτωση που παρατηρηθούν μακροσκοπικές ή εργαστηριακές εκτροπές στα χαρτοκιβώτια ή στον τρόπο συσκευασίας, οι μερίδες που παρουσιάζουν εκτροπές **επανασυσκευάζονται** από τον προμηθευτή και ελέγχονται εκ νέου με την ίδια μέθοδο.

5.2.3 Διενεργούμενοι Έλεγχοι

5.2.3.1 Έλεγχος Εγκαταστάσεων Κατασκευαστή

Ο κατασκευαστής είναι υποχρεωμένος να γνωστοποιήσει στην Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής τον χρόνο και τον τόπο παραγωγής των καλτσών. Η Επιτροπή Ελέγχου έχει το δικαίωμα απρόσκλητα και όποτε και εάν αυτή κρίνει σκόπιμο να επισκεφθεί τις εγκαταστάσεις του κατασκευαστή προκειμένου να διαπιστώσει τους τρόπους κατασκευής των ειδών και τα χρησιμοποιούμενα υλικά. Η Επιτροπή, εάν κρίνει σκόπιμο, παίρνει δείγματα των πρώτων υλών που χρησιμοποιούνται, με σκοπό την εξέτασή τους εάν συμφωνούν με την ΠΕΔ. Το κόστος των ελέγχων βαρύνει τον προμηθευτή.

5.2.3.2 Εργαστηριακός Έλεγχος

Οι Εργαστηριακός έλεγχος εκτελείται από το Χημείο Στρατού. Κατά τον εργαστηριακό έλεγχο εξετάζονται τα δείγματα προκειμένου να προσδιοριστούν:

5.2.3.2.1 Ο τύπος της πλέξης και ο ολικός αριθμός θηλειών κορμού - πέλματος (οπτικά) καθώς και το είδος της πρώτης ύλης των νημάτων (Χημική ανάλυση) που χρησιμοποιήθηκαν για την κατασκευή των διαφόρων μερών των καλτσών.

5.2.3.2.2 Η κανονικότητα του βάρους των διαφόρων μεγεθών των καλτσών (**ISO 3801 ή ASTM D 3776**).

5.2.3.2.3 Τα τεχνικά χαρακτηριστικά των καλτσών (**Παράγραφος 4.4.3**). Σε περίπτωση αδυναμίας εκτέλεσης κάποιας δοκιμασίας από το Χημείο Στρατού, αυτή θα εκτελείται με μέριμνα και ευθύνη του Χημείου Στρατού από το Γ.Χ του Κράτους ή άλλο εργαστήριο που ανήκει στον Δημόσιο Τομέα ανάλογα με τη φύση του προς προμήθεια υλικού και την μορφή του ελέγχου, με δαπάνη του προμηθευτή.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ

Ο έλεγχος της σακούλας συσκευασίας της **παραγράφου 4.4.1**, πραγματοποιείται **μακροσκοπικά και δεν θα υπόκειται σε εργαστηριακό έλεγχο στο ΧΗΣ.**

5.2.3.3 Μακροσκοπικός Έλεγχος

5.2.3.3.1 Ο μακροσκοπικός έλεγχος διενεργείται από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής στο δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου, που λαμβάνεται σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην παράγραφο **5.2.2.1**. Κατά το μακροσκοπικό έλεγχο των καλτσών ελέγχονται η ποιότητα της εργασίας κατασκευής, η συμφωνία της κατασκευής με τους κανόνες της τέχνης, με τους όρους και τα σχέδια της ΠΕΔ και το επίσημο δείγμα της υπηρεσίας, καθώς και τυχόν ελαττώματα σύμφωνα με τον ΠΙΝΑΚΑ ΙΙΙ.

5.2.3.3.2 Κατά τον έλεγχο των τριακοσίων δεκαπέντε (315) τεμαχίων του δείγματος, εάν ο αριθμός των ευρισκομένων ελαττωμάτων της μερίδας είναι μικρότερος ή ίσος προς τον **αριθμό αποδοχής «Ac» είκοσι ένα (21)**, η μερίδα θεωρείται αποδεκτή αλλιώς εάν ο αριθμός των ευρισκομένων ελαττωμάτων είναι ίσος ή μεγαλύτερος προς τον **αριθμό απόρριψης «Re», είκοσι δύο (22)**.

Παραδείγματα

π.χ. (1) Εάν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο ενός δείγματος βρεθούν:

α. οπή.

β. Τομή.

γ. Καψίματα, τότε καταγράφονται τρία (3) ελαττώματα.

π.χ. (2) Εάν τα ίδια ελαττώματα ενός ζεύγους καλτσών βρεθούν και σε άλλα δείγματα, ο αριθμός τους πολλαπλασιάζεται με τον αριθμό των δειγμάτων [δύο (2) ζεύγη καλτσών στα οποία καταγράφηκαν τα ίδια ελαττώματα θα μας δώσουν έξι (6) συνολικά ελαττώματα στην μερίδα].

ΠΙΝΑΚΑΣ ΙΙΙ

ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΑ ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΑ ΚΑΛΤΣΩΝ

A/A	Έλεγχος	Ελαττώματα
1	ΚΑΘΑΡΟΤΗΤΑ	1.1 Κηλίδες μόνιμες από οποιαδήποτε αιτία. 1.2 Λεκέδες ή σημάδια που επεκτείνονται σαν λωρίδα στην επιφάνεια της κάλτσας. 1.3 Δυσάρεστη ή δυνατή οσμή.
2	ΕΡΓΑΣΙΕΣ	2.1 Ασυμμετρία. Αφορά τα επιμέρους τμήματα. Κατά τον έλεγχο θα πρέπει να λαμβάνεται υπόψη ότι όλα τα τμήματα είναι συμμετρικά κατασκευασμένα. 2.2 Η κατασκευή δεν έχει γίνει σύμφωνα με τους όρους και τα σχέδια της παρούσας ΠΕΔ και το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας (εφόσον υπάρχει).
3	ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΑ ΚΑΙ ΖΗΜΙΕΣ ΥΛΙΚΟΥ	3.1 Μπαλώματα, σχισίματα, καψίματα, τρύπες, τομές, εγκοπές στην επιφάνεια της κάλτσας. 3.2 Μανταρίσματα, σπάσιμο νημάτων, κόμβοι. 3.3 Προεξέχουσες κλωστές. 3.4 Λεπτό ύφασμα κάλτσας που εμφανίζει κτυπήματα ή ελαττώματα τα οποία μπορούν να εξελιχθούν σε τρύπες.
4	ΝΗΜΑΤΑ	4.1 Νήματα λανθασμένης απόχρωσης.
5	ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΣ	5.1 Τμήματα κάλτσας με κακή απόχρωση.

6	ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ	6.1 Λανθασμένο μέγεθος ζεύγους καλτσών. 6.2 Λάθος διαστάσεις σε επιμέρους τμήματα. 6.3 Ανομοιομορφία μεγέθους των επιμέρους τμημάτων.
7	ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ- ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ	7.1 Αναγράφονται λάθος επισημάνσεις. 7.2 Η μη ύπαρξη ταινίας (τσέρκι).

5.2.3.4 Αζωχρώματα

5.2.3.4.1 Απαγορεύεται η χρήση αζωχρωμάτων που ενδέχεται να απελευθερώσουν με αναγωγική διάσπαση μίας ή περισσότερων αζωομάδων, μία ή περισσότερες από τις αρωματικές αμίνες, που αναφέρονται στις απαιτήσεις του Ευρωπαϊκού Κανονισμού 1907/2006 (REACH) της παραγράφου **2.2** σε ό,τι αφορά στα Αζωχρώματα, σε ανιχνεύσιμες συγκεντρώσεις όταν ο έλεγχος γίνεται σύμφωνα με τις μεθόδους που καθορίζονται σ' αυτόν.

5.2.3.4.2 Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα, κατά το στάδιο του ελέγχου και της παραλαβής ή οποτεδήποτε άλλοτε κρίνει σκόπιμο, να ελέγχει τα υπόψη είδη σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στον παραπάνω κανονισμό, προκειμένου να διαπιστώσει ότι αυτά καλύπτουν τις απαιτήσεις του. Το κόστος των ελέγχων επιβαρύνει τον προμηθευτή.

6. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

6.1 Μερίδα

Οι κάλτσες παραδίδονται κατανεμημένες κατά μέγεθος σε μερίδες των **5.000** ζευγών οι οποίες και αριθμούνται. Αν ο αριθμός των ζευγών που πρόκειται να κατασκευαστεί δεν είναι ακέραιο πολλαπλάσιο του **5.000**, τα επιπλέον ζεύγη συμπεριλαμβάνονται στην προηγούμενη μερίδα αν δεν υπερβαίνουν τα **1.000** ζεύγη, διαφορετικά αποτελούν ξεχωριστή μερίδα. Οι κάλτσες παραδίδονται χωρισμένες σε μερίδες στις αποθήκες της Υπηρεσίας που καθορίζεται στη σύμβαση με δαπάνη και μέριμνα του προμηθευτή.

6.2 Παραλαβή-Απόρριψη

6.2.1 Οι κάλτσες παραλαμβάνονται οριστικά από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής αν συμφωνούν με τις απαιτήσεις του μακροσκοπικού και εργαστηριακού ελέγχου της παρούσας ΠΕΔ.

6.2.2 Για εκτροπές που αφορούν στις κάλτσες (κατά τον εργαστηριακό και μακροσκοπικό έλεγχο), ισχύουν αντίστοιχα τα όσα αναφέρονται στην **Προσθήκη IV**, ενώ για εκτροπές που αφορούν τη συσκευασία ή τις επισημάνσεις επιβάλλεται η συμμόρφωση με τις απαιτήσεις της ΠΕΔ.

6.2.3 Σε περίπτωση κατ' έφεση εξέτασης, ο έλεγχος θα πραγματοποιείται σε όσο το δυνατόν περισσότερα τεμάχια του αντιδείγματος από κάθε μερίδα.

6.2.4 Προ της υπογραφής του πρωτοκόλλου οριστικής παραλαβής η επιτροπή:

6.2.4.1 Θα ελέγχει εάν συσκευάστηκαν ορθά από τους προμηθευτές τα χαρτοκιβώτια που ανοίχθηκαν για τη διαδικασία της δειγματοληψίας.

6.2.4.2 Θα παραλαμβάνει από τον προμηθευτή τα δικαιολογητικά που καθορίζονται στην παράγραφο **5.1** για κάθε τμηματική παράδοση. Τα δικαιολογητικά αυτά πρέπει να επισυνάπτονται στο πρωτόκολλο παραλαβής.

6.2.4.3 Θα ελέγχει εάν με την τελευταία μερίδα παραλαβής έχει επιστραφεί το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας στο φορέα χορήγησής του.

7. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

7.1 Αξιολόγηση Προσφορών

Η τεχνική προσφορά πρέπει να συνοδεύεται από Υπεύθυνη Δήλωση του προμηθευτή ότι, σε κάθε τμηματική παράδοση υλικού, θα προσκομίζει στην επιτροπή παραλαβής, ώστε να επισυνάπτονται στο πρωτόκολλο, τα έγγραφα της παραγράφου **5.1**.

7.2 Συμμόρφωση με τις Απαιτήσεις του Κανονισμού REACH

Οι συμμετέχοντες στο Διαγωνισμό υποχρεούνται, μαζί με την τεχνική τους προσφορά, να προσκομίσουν Υπεύθυνη Δήλωση, στην οποία θα δηλώνουν ότι τα υπό προμήθεια είδη συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις του Κανονισμού της **παραγράφου 2.2**. Η δήλωση αυτή αφορά στα παρασκευάσματα καθώς και σε όλα τα αντικείμενα τα οποία περιέχουν χημικές ουσίες στη σύστασή τους ή στα οποία έχουν εφαρμοστεί χημικές ουσίες και παρασκευάσματα κατά την παραγωγή τους. Η Υπηρεσία, μετά την υπογραφή της σύμβασης, διατηρεί το δικαίωμα όπου και όταν κριθεί αναγκαίο, να ζητήσει να προσκομιστούν δικαιολογητικά τεκμηρίωσης ή να διενεργηθούν εργαστηριακές δοκιμές.

7.3 Φύλλο Συμμόρφωσης

Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος στην προσφορά του να επισυνάψει συμπληρωμένο αναλυτικό φυλλάδιο με τίτλο "ΕΝΤΥΠΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΠΕΔ", σύμφωνα με το υπόδειγμα που βρίσκεται αναρτημένο στο φάκελο "ΕΝΤΥΠΑ", αφού προηγουμένως επιλεγεί "ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ-ΕΝΤΥΠΑ-ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ", μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ (ΗΕΔ-ΠΕΔ), στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr>. Διευκρινίζεται ότι, η κατάθεση του Φύλλου Συμμόρφωσης δεν απαλλάσσει τους προμηθευτές από την υποχρέωση υποβολής των κατά περίπτωση δικαιολογητικών, που καθορίζονται με την παρούσα ΠΕΔ.

ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΧΩΡΙΣ Ή ΜΕ ΕΛΛΙΠΕΣ ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΘΑ ΑΠΟΡΡΙΠΤΕΤΑΙ.

8. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

m	μέτρα
cm	εκατοστά
mm	χιλιοστά
m ²	τετραγωνικά μέτρα
g	γραμμάρια
kg	χιλιόγραμμα

9. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

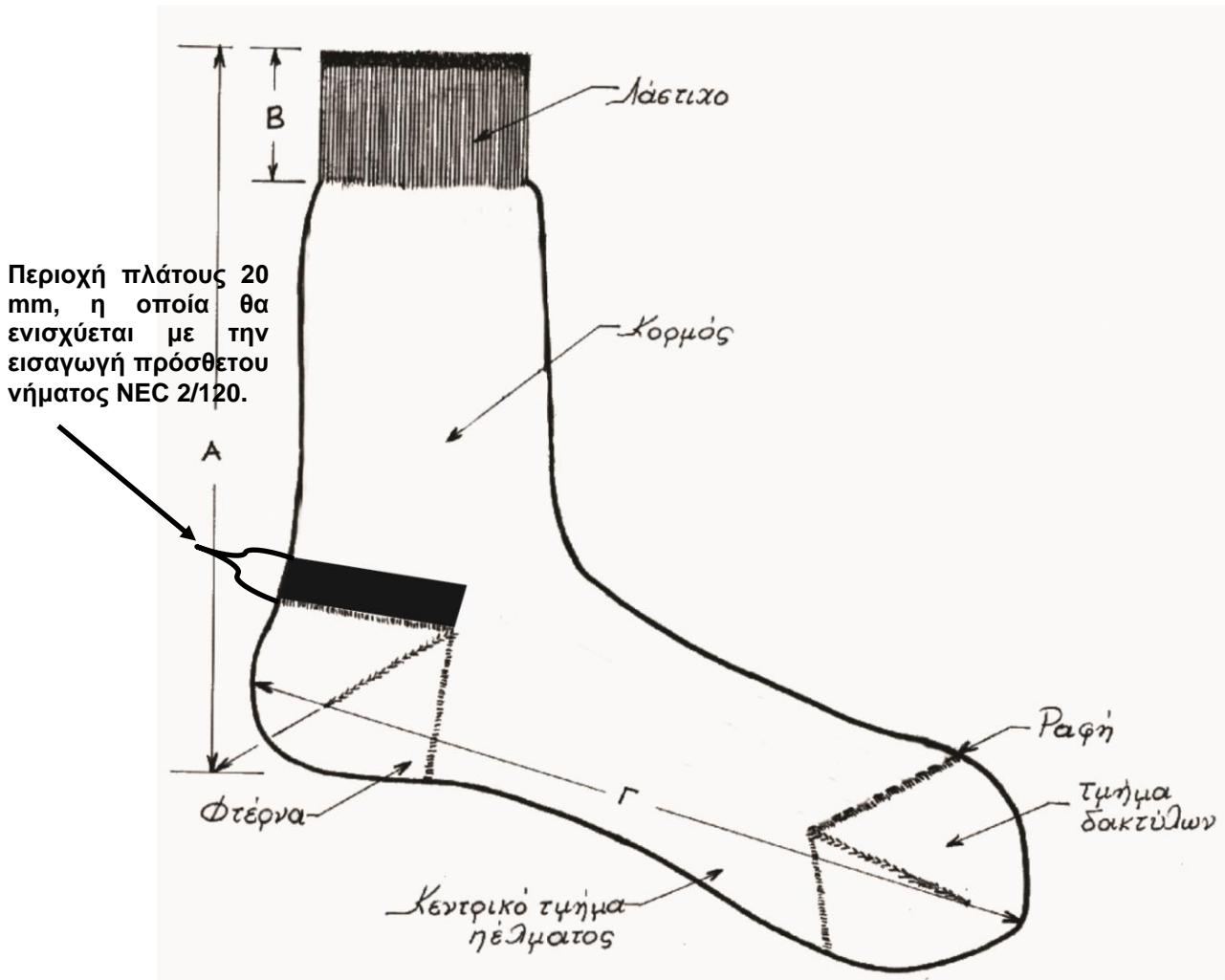
Σχολιασμός της παρούσας ΠΕΔ από κάθε ενδιαφερόμενο, για τη βελτίωσή της, μπορεί να γίνει μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ (ΗΕΔ-ΠΕΔ), στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr>.

ΠΡΟΣΘΗΚΕΣ

- I** Κατασκευαστικό Σχέδιο Βαμβακερών Καλτσών
- II** Μεγέθη-Διαστάσεις-Πυκνότητα Βαμβακερών Καλτσών
- III** Ειδικές Απαιτήσεις για Χαρτοκιβώτια Συσκευασίας Υλικών (Πεντάφυλλα)
- IV** Πίνακας Ανοχών και Εκπτώσεων για Εκτροπές Εργαστηριακού Ελέγχου
- V** Υποδείγματα Καρτέλας Βιομηχανικού Προτύπου και Δείγματος-Αντιδείγματος
- VI** Υπόδειγμα Υπεύθυνης Δήλωσης
- VII** Τυχαία Δειγματοληψία

ΠΡΟΣΘΗΚΗ I

ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΟ ΣΧΕΔΙΟ ΒΑΜΒΑΚΕΡΩΝ ΚΑΛΤΣΩΝ



ΠΡΟΣΘΗΚΗ II

ΜΕΓΕΘΗ - ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ - ΠΥΚΝΟΤΗΤΑ ΒΑΜΒΑΚΕΡΩΝ ΚΑΛΤΣΩΝ

Α/Α	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΣΧΗΜΑ 1	ΜΕΓΕΘΗ (Σε χιλιοστά)									ΑΝΟΧΗ
			No 9	No 9½	No 10	No 10½	No 11	No 11½	No 12	No 12½	No 13	
1	Ολικό μήκος κορμού	A	220	240	260	280	300	320	340	360	380	+5 mm -2 mm
2	Μήκος ελαστικού	B	55-60	55-60	55-60	55-60	55-60	55-60	55-60	55-60	55-60	-
3	Ολικό μήκος πέλματος	Γ	230	245	260	275	290	305	320	335	350	+5 mm -2 mm
4	Ολικός αριθμός βελονιών κορμού		200-220	200-220	200-220	200-220	200-220	200-220	200-220	200-220	200-220	-
5	Ολικός αριθμός βελονιών πέλματος		200-220	200-220	200-220	200-220	200-220	200-220	200-220	200-220	200-220	-
6	Βάρος ζεύγους σε g (ελάχιστο)		34	36	38	40	42	44	46	48	50	

Σημείωση: Το βάρος κάθε ζεύγους καλτσών, στον παραπάνω πίνακα, δίδεται στην εμπορική (νόμιμη) υγρασία 8,5% και για τον προσδιορισμό του λαμβάνεται ο μέσος όρος της ζυγίσεως τριών (3) τουλάχιστον ζευγών καλτσών του αυτού μεγέθους.

ΠΡΟΣΟΧΗ

Προ της κατακύρωσης του διαγωνισμού να ζητείται εγγράφως από το ΓΕΣ/ΔΥΠ ο καθορισμός των μεγεθών των προς προμήθεια υλικών, ώστε να καλύπτονται οι τρέχουσες ανάγκες της Υπηρεσίας. Τα ακριβή ποσοστά μεγεθών θα περιλαμβάνονται ως όρος στη διακήρυξη του διαγωνισμού.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ III

ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤΙΑ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ ΥΛΙΚΩΝ (ΠΕΝΤΑΦΥΛΛΑ)

1. Γενικές Απαιτήσεις

Τα χαρτοκιβώτια πρέπει να είναι αρίστης ποιότητας και κατασκευής. Κατασκευάζονται από πεντάφυλλο χαρτόνι σε σχήμα ορθογωνίου παραλληλεπιπέδου καταλλήλων διαστάσεων. Τα χαρτοκιβώτια συνδέονται κατά τη μία από τις τέσσερις κατακόρυφες ακμές του παραλληλεπιπέδου με σιδερένιους συνδετήρες πάχους 2 mm και μήκους 14 mm και σε πυκνότητα ενός συνδετήρα ανά 3 έως 4 cm μήκους. Εναλλακτικά μπορεί να χρησιμοποιηθεί στην κατασκευή τους τεχνική συγκόλλησης με τη χρήση της κατάλληλης κόλλας ώστε να έχουν την αντοχή που απαιτείται στην παράγραφο 2.2. Το χρησιμοποιούμενο χαρτόνι θα πρέπει να έχει παρασκευαστεί κατά τρόπο ώστε τα εσωτερικά του τρία (3) φύλλα να είναι εμποτισμένα με παραφίνη δια της μεθόδου του ψεκασμού.

2. Ειδικές Απαιτήσεις

2.1 Βάρος ελάχιστο: $820 \text{ g/m}^2 \pm 5\%$ (EN ISO 536 ή TAPPI T 410).

2.2 Αντοχή στην διάρρηξη στη συσκευή MULLEN – TESTER (διάμετρος μεμβράνης 3 cm), ελάχιστο: 200 lb/in^2 ($14,06 \text{ Kg/cm}^2$) (EN ISO 2759).

ΠΡΟΣΘΗΚΗ IV

ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΝΟΧΩΝ ΚΑΙ ΕΚΠΤΩΣΕΩΝ ΓΙΑ ΕΚΤΡΟΠΕΣ ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΑΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ

Χαρακτηριστικά	Ανοχή	Έκπτωση
Βάρος σε g/m ² (ΜΕΣΟΣ ΟΡΟΣ)	από +1% έως + 10%	0
	από -1% έως - 2%	0
	-3%	0,5%
	-4%	1%
	-5%	1,5%
	-6%	2%
	-7%	2,5%
	-8%	3%
Αντοχή και Επιμήκυνση (ΕΛΑΧΙΣΤΟ) (κατά μήκος και κατά πλάτος)	-1%	1%
	-2%	2%
	-3%	3%
	-4%	4%
	-5%	5%
	-6%	6%
	-7%	7%
	-8%	8%
-9%	9%	
-10%	10%	
Πυκνότητα προκαθορισμένος αριθ. θηλειών (κατά μήκος και κατά πλάτος)	-1	0
	-2	1%
Συστολή (ΜΕΓΙΣΤΟ) (κατά μήκος και κατά πλάτος)	+1%	1,5%
	+2%	3%
Διαστολή (ΑΠΟ ΤΟ 0) (κατά μήκος και κατά πλάτος)	-1%	1,5%
	-2%	3%
Απώλεια δι' εκπλύσεως (ΜΕΓΙΣΤΟ)	+1%	1%
Φυτικές και Λιπαρές Ουσίες (ΜΕΓΙΣΤΟ)	+0,1%	0,2%
	+0,2%	0,4%
	+0,3%	0,6%
	+0,4%	0,8%
	+0,5%	1%
Σταθερότητα χρωματισμού (ΕΛΑΧΙΣΤΟ) (σε μονάδες)	1 Μονάδα	0
Τίτλος Νήματος (ενδεικτικός)	Σε κάθε προδιαγραφή θα αναγράφεται ο τίτλος νήματος σε σύστημα Αγγλικό ή Μετρικό (N.E. ή N.M.). Ο κάθε κατασκευαστής θα έχει την δυνατότητα σχετικής αποκλίσεως (± 2) του ενδεικτικού τίτλου. Αυτό ισχύει για τίτλους νήματος 18 και άνω. Σε αντίθετη περίπτωση (κάτω του 18) δεν επιτρέπεται απόκλιση από τον προσδιοριζόμενο τίτλο.	

ΠΡΟΣΘΗΚΗ V

**ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ ΚΑΡΤΕΛΑΣ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΠΡΟΤΥΠΟΥ
ΚΑΙ ΔΕΙΓΜΑΤΟΣ-ΑΝΤΙΔΕΙΓΜΑΤΟΣ**

**ΓΕΝΙΚΟ ΕΠΙΤΕΛΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ
ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ ΥΛΙΚΩΝ
ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ : ΗΗ/ΜΜ/ΕΕΕΕ**

No Z

ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟ ΠΡΟΤΥΠΟ

1. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΥΛΙΚΟΥ : ΚΑΛΤΣΕΣ ΜΑΥΡΕΣ ΒΑΜΒΑΚΕΡΕΣ
2. ΑΡ. ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΟΥ (Α/Ο) :
3. ΑΡΙΘ. ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ : ΠΕΔ-Α-00479/1^η Έκδοση
4. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ : ΔΥΟ (2)

5. **ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ** :

- α. Το παρόν δείγμα εγκρίνεται σαν βιομηχανικό πρότυπο για την έναρξη μαζικής παραγωγής των ειδών της υπ' αριθ. ΧΧΧΧ/ΥΥ Σύμβασης.
- β. Ισχύει ΜΟΝΟ ως προς τα μακροσκοπικά χαρακτηριστικά.

Η ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Ο
ΠΡΟΕΔΡΟΣ

ΤΑ ΜΕΛΗ

α.

β.

Όπου :

- Z : Ο αύξων αριθμός του δείγματος (1 ή 2)
ΧΧΧΧ : Ο αριθμός της Σύμβασης
ΥΥ : Το έτος της Σύμβασης (ΠΧ 2017)
ΗΗ : Ημέρα επισημοποίησης του δείγματος
ΜΜ : Μήνας επισημοποίησης του δείγματος
ΕΕΕΕ : Έτος επισημοποίησης του δείγματος

2. Δείγματος - Αντιδείγματος

ΓΕΝΙΚΟ ΕΠΙΤΕΛΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ ΥΛΙΚΩΝ ΣΥΜΒΑΣΗ : ΧΧΧΧ/ΥΥ ΦΟΡΕΑΣ : (α)		
No Z/5		
<u>ΔΕΙΓΜΑ ή ΑΝΤΙΔΕΙΓΜΑ</u>		
1. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΥΛΙΚΟΥ : ΚΑΛΤΣΕΣ ΜΑΥΡΕΣ ΒΑΜΒΑΚΕΡΕΣ		
2. ΑΡΙΘ. ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ : ΠΕΔ-Α-00479/1 ^η Έκδοση (δ)		
3. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ: ΠΕΝΤΕ (5)		
4. ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΛΕΓΧΟΜΕΝΗΣ ΜΕΡΙΔΑΣ : Μ		
5. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΜΕΡΙΔΑΣ : (β)		
6. ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΕΛΕΓΧΟΥ – ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ : (γ)		
Η ΕΠΙΤΡΟΠΗ		
Ο ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ	Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ	ΤΑ ΜΕΛΗ
		α.
		β.

Όπου :

- Μ : Ο αύξων αριθμός της μερίδας που ελέγχεται
 ΧΧΧΧ : Ο αριθμός της Σύμβασης
 ΥΥ : Το έτος της Σύμβασης
 Ζ : Ο αύξων αριθμός του δείγματος ή αντιδείγματος (1 έως 5)
 (α) Αναγράφεται η Υπηρεσία που διενεργεί το Διαγωνισμό
 (β) Αναγράφεται η ποσότητα της Μερίδας
 (γ) Αναγράφεται η ημερομηνία του ελέγχου και της δειγματοληψίας
 (δ) Αναγράφονται και τυχόν τροποποιήσεις της ΠΕΔ.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ VI

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΥΠΕΥΘΥΝΗΣ ΔΗΛΩΣΗΣ



ΥΠΕΥΘΥΝΗ ΔΗΛΩΣΗ

(άρθρο 8 Ν.1599/1986)

Η ακρίβεια των στοιχείων που υποβάλλονται με αυτή τη δήλωση μπορεί να ελεγχθεί με βάση το αρχείο άλλων υπηρεσιών (άρθρο 8 παρ. 4 Ν. 1599/1986)

ΠΡΟΣ⁽¹⁾:							
Ο – Η Όνομα:				Επώνυμο:			
Όνομα και Επώνυμο Πατέρα:							
Όνομα και Επώνυμο Μητέρας:							
Ημερομηνία γέννησης⁽²⁾:							
Τόπος Γέννησης:							
Αριθμός Δελτίου Ταυτότητας:				Τηλ:			
Τόπος Κατοικίας:			Οδός:			Αριθ:	ΤΚ:
Αρ. Τηλεομοιοτύπου (Fax):			Δ/ση Ηλεκτρ. Ταχυδρομείου(Email):				

Με ατομική μου ευθύνη και γνωρίζοντας τις κυρώσεις ⁽³⁾, που προβλέπονται από τις διατάξεις της παρ. 6 του άρθρου 22 του Ν. 1599/1986, δηλώνω ότι:

- Είμαι νόμιμος εκπρόσωπος της _____ (5) και εξουσιοδοτημένος για υπογραφή σχετικών συμβάσεων.
- Το προσκομιζόμενο πιστοποιητικό εργαστηριακών ελέγχων με ημερομηνία ___/___/_____ που εξεδόθη από το εργαστήριο _____ (6) αφορά τα προσκομισθέντα είδη με αριθμό Δελτίου Αποστολής _____ (7), η παράδοση των οποίων γίνεται σε εκτέλεση της σύμβασης _____ (8) του _____ (9).
- Αποδέχομαι όπως αποσταλούν δείγματα του προϊόντος για έλεγχο σχετικά με τα αζωχρώματα και αναλαμβάνω το αντίτιμο που αντιστοιχεί στους ελέγχους όποτε η Υπηρεσία και αν το αποφασίσει. (4)

Ημερομηνία:/..../20.....
Ο–Η Δηλ.
(Υπογραφή)

- (1) Αναγράφεται από τον ενδιαφερόμενο πολίτη ή Αρχή ή η Υπηρεσία του δημόσιου τομέα, που απευθύνεται η αίτηση.
- (2) Αναγράφεται ολογράφως.
- (3) «Όποιος εν γνώσει του δηλώνει ψευδή γεγονότα ή αρνείται ή αποκρύπτει τα αληθινά με έγγραφη υπεύθυνη δήλωση του άρθρου 8 τιμωρείται με φυλάκιση τουλάχιστον τριών μηνών. Εάν ο υπαίτιος αυτών των πράξεων σκόπευε να προσπορίσει στον εαυτόν του ή σε άλλον περιουσιακό όφελος βλάπτοντας τρίτον ή σκόπευε να βλάψει άλλον, τιμωρείται με κάθειρξη μέχρι 10 ετών.
- (4) Σε περίπτωση ανεπάρκειας χώρου η δήλωση συνεχίζεται στην πίσω όψη της και υπογράφεται από τον δηλούντα ή την δηλούσα.
- (5) Αναγράφεται η επωνυμία της εταιρείας ή της επιχείρησης.
- (6) Αναγράφεται ο τίτλος – το όνομα του εργαστηρίου όπως αναγράφεται και στο προσκομιζόμενο πιστοποιητικό.
- (7) Αναγράφεται ο Αριθμός και η ημερομηνία του Δελτίου Αποστολής.
- (8) Αναγράφεται ο αριθμός και το έτος της σύμβασης.
- (9) Αναγράφεται ο φορέας με τον οποίο υπεγράφη η σύμβαση π.χ.. Υπουργείο Ανάπτυξης.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ VII

ΤΥΧΑΙΑ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ

1. ΓΕΝΙΚΑ

- 1.1** Βασική επιδίωξη στο δειγματοληπτικό έλεγχο είναι η εξασφάλιση της βεβαιότητας ότι το δείγμα, το οποίο επιλέγεται από ένα συγκεκριμένο αριθμό μονάδων προϊόντος, αντιπροσωπεύει την ποιότητα αυτών των μονάδων.
- 1.2** Η διαδικασία επιλογής μονάδων από μια μερίδα πρέπει να γίνεται χωρίς προκατάληψη.
- 1.3** Η διαδικασία επιλογής ενός αντιπροσωπευτικού δείγματος ονομάζεται “τυχαία δειγματοληψία”.

2. ΛΗΨΗ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ

- 2.1** Το δείγμα αποτελείται από μια ή περισσότερες μονάδες προϊόντος που πάρθηκαν από μια μερίδα.
- 2.2** Τυχαία δειγματοληψία είναι η διαδικασία η οποία ακολουθείται στη λήψη μονάδων από μια μερίδα, έτσι ώστε κάθε μονάδα της μερίδας να έχει την ίδια πιθανότητα, ανεξάρτητα από την ποιότητά της, να συμπεριληφθεί στο δείγμα.
- 2.3** Απαγορεύεται η λήψη δειγμάτων από μία μόνο θέση της μερίδας.

3. ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

- 3.1** Για τη λήψη τυχαίου δείγματος από μια μερίδα θα χρησιμοποιείται ο πίνακας τυχαίων αριθμών της **Προσθήκης VII-1**.
- 3.2** Κάθε μονάδα της μερίδας πρέπει να αντιστοιχεί με έναν διαφορετικό αριθμό. Αυτό επιτυγχάνεται με την τοποθέτηση των μονάδων σε στοιβάδες ή φοριαμούς και την αρίθμωσή τους.
- 3.3** Οι τυχαίοι αριθμοί του Πίνακα της **Προσθήκης VII-1** έχουν σχηματισθεί με τέτοιο τρόπο ώστε κάθε ψηφίο από 0 έως 9 έχει την ίδια πιθανότητα επιλογής.
- 3.4** Η τυχαία φύση των αριθμών του παραπάνω Πίνακα διατηρείται ανεξάρτητα από τον τρόπο ανάγνωσης (οριζόντια, διαγώνια, προς τα πάνω ή κάτω της στήλης κ.ο.κ.).
- 3.5** Διψήφιοι αριθμοί αρκούν για μερίδες με λιγότερες από 100 μονάδες, τριψήφιοι για μερίδες με λιγότερες από 1000 μονάδες κ.ο.κ.
- 3.6** Για μερίδες πολύ μεγάλου μεγέθους (άνω των 100.000 μονάδων), ο Πίνακας της **Προσθήκης VII-1** μπορεί να χρησιμοποιηθεί αν αγνοηθεί το κενό μεταξύ των στηλών.

4. ΕΠΙΛΟΓΗ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

Για την επιλογή τυχαίων αριθμών με τη βοήθεια του Πίνακα της **Προσθήκης VII-1** ακολουθείται η παρακάτω διαδικασία.

- 4.1** Επιλέγονται με κλήρωση μία γραμμή και μία στήλη του Πίνακα.
- 4.2** Επιλέγεται τυχαία η κατεύθυνση προς την οποία θα κινηθούμε (πάνω ή κάτω).
- 4.3** Επιλέγεται τυχαία από τους πενταψήφιους αριθμούς της συγκεκριμένης γραμμής και στήλης και ανάλογα με το μέγεθος της μερίδας, κατάλληλος αριθμός ψηφίων, ώστε να δημιουργηθούν οι τυχαίοι αριθμοί (π.χ. για μερίδα με λιγότερες

από 1.000 μονάδες πρέπει να επιλεγούν τρία ψηφία τα οποία μπορούν να προκύψουν από όλους τους δυνατούς συνδυασμούς μεταξύ των ψηφίων των πενταψήφιων αριθμών ήτοι $1^{\circ}-2^{\circ}-3^{\circ}$, $1^{\circ}-3^{\circ}-4^{\circ}$, $2^{\circ}-3^{\circ}-5^{\circ}$ κ.ο.κ.).

4.4 Δε λαμβάνονται υπόψη κατά την ανάγνωση των τυχαίων αριθμών αυτοί που υπερβαίνουν το μέγεθος της μερίδας.

5. ΠΑΡΑΔΕΙΓΜΑ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

5.1 Υποθέτουμε ότι πρέπει να ληφθεί δείγμα 5 μονάδων από μερίδα που περιέχει 50 μονάδες αριθμημένες από 1 έως 50.

5.2 Επιλέχθηκαν με κλήρωση η στήλη 5 και η σειρά 17.

5.3 Επιλέχθηκε να προχωρήσουμε προς τα κάτω και να λαμβάνουμε το 1° και 3° από τα πέντε ψηφία των αριθμών.

5.4 Οι τυχαίοι αριθμοί που προκύπτουν είναι το 83, το οποίο δε λαμβάνεται υπόψη αφού υπερβαίνει το 50 δηλ. το μέγεθος της μερίδας, το 32, το 22, το 46, το 01 και το 40.

5.5 Επομένως οι μονάδες με αριθμούς 1, 22, 32, 40, και 46 πρέπει να ληφθούν από τη μερίδα για να σχηματίσουν ένα τυχαίο δείγμα 5 μονάδων.

6. ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

6.1 Σαν μερίδα, για την εφαρμογή της τυχαίας δειγματοληψίας, θεωρείται ολόκληρη η ποσότητα των χαρτοκιβωτίων στα οποία είναι συσκευασμένες οι κάλτσες, όπως αυτή (μερίδα) καθορίζεται στην παράγραφο **6.1** της ΠΕΔ.

6.2 Τα παραπάνω χαρτοκιβώτια θα πρέπει να έχουν αριθμηθεί ένα προς ένα.

6.3 Οι προμηθευτές υποχρεούνται πριν από την οριστική παραλαβή των ειδών, να συσκευάσουν τα χαρτοκιβώτια που ανοίχτηκαν με τον τρόπο που καθορίζεται στην παράγραφο **4.4** της ΠΕΔ.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ VII-1

ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1	10480	15011	01536	02011	81647	91646	69179	14194	62590	36207	20969	99570	91291	90700
2	22368	46573	25595	85393	30995	89198	27982	53402	93965	34095	52666	19174	39615	99505
3	24130	48360	22527	97265	76393	64809	15179	24830	49340	32081	30680	19655	63348	58629
4	42167	93093	06243	61680	07856	16376	39440	53537	71341	57004	00849	74917	97758	16379
5	37570	39975	81837	16656	06121	91782	60468	81305	49684	60672	14110	06927	01263	54613
6	77921	06907	11008	42751	27756	53498	18602	70659	90655	15053	21916	81825	44394	42880
7	99562	72905	56420	69994	98872	31016	71194	18738	44013	48840	63213	21069	10634	12952
8	96301	91977	05463	07972	18876	20922	94595	56869	69014	60045	18425	84903	42508	32307
9	89579	14342	63661	10281	17453	18103	57740	84378	25331	12566	58678	44947	05585	56941
10	85475	36857	53342	53988	53060	59533	38867	62300	08158	17983	16439	11458	18593	64952
11	28918	69578	88231	33276	70997	79936	56865	05859	90106	31595	01547	85590	91610	78188
12	63553	40961	48235	03427	49626	69445	18663	72695	52180	20847	12234	90511	33703	90322
13	09429	93969	52636	92737	88974	33488	36320	17617	30015	08272	84115	27156	30613	74952
14	10365	61129	87529	85689	48237	52267	67689	93394	01511	26358	85104	20285	29975	89868
15	07119	97336	71048	08178	77233	13916	47564	81056	97735	85977	29372	74461	28551	90707
16	51085	12765	51821	51259	77452	16308	60756	92144	49442	53900	70960	63990	75601	40719
17	02368	21382	52404	60268	89368	19885	55322	44819	01183	65255	64835	44919	05944	55157
18	01011	54092	33362	94904	31273	04146	18594	29852	71585	85030	51132	01915	92747	64951
19	52162	53916	46369	58586	23216	14513	83149	98736	23495	64350	94738	17752	35156	35749
20	07056	97628	33787	09998	42698	06691	76988	13602	51851	46104	88916	19509	25625	58104
21	48663	91245	85828	14346	09172	30168	90229	04734	59193	22178	30421	61666	99904	32812
22	54164	58492	22421	74103	47070	25306	76468	26348	58151	06646	21524	15227	96909	44592
23	42639	32363	05597	24200	13363	38005	94342	28728	45806	06912	17012	64161	18296	22851
24	29334	27001	87637	87308	58731	00256	45834	15398	46557	41135	10367	07684	36188	18810
25	02488	33062	28834	07351	19731	92420	60952	61280	50001	67658	32586	86679	50720	94953

VII-1-2

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
26	81525	72295	04839	96423	24878	82651	66566	14778	76797	14780	13300	87074	79666	95725
27	29676	20591	68086	26432	46901	20849	89768	81536	86645	12659	92259	57102	80428	25280
28	00742	57392	39064	66432	84673	40027	32832	61362	98947	96067	64760	64584	96096	98253
29	05366	04213	25669	26422	44407	44048	37936	63904	45766	66134	75470	66520	34693	90449
30	91921	26418	64117	94305	26766	25940	39972	22209	71500	64568	91402	42416	07844	69618
31	00582	04711	87917	77341	42206	35126	74087	99547	81817	42607	43808	76655	62028	76630
32	00725	69884	62797	56170	86324	88072	76222	36086	84637	93161	76038	65855	77919	88006
33	69011	65795	95876	57293	18988	27354	26575	08625	40801	59920	29841	80150	12777	48501
34	25976	57948	29888	88604	67917	48708	18912	82271	65424	69774	33611	54262	85963	03547
35	09763	83473	73577	12908	30883	18317	28290	35797	05998	41688	34952	37888	38917	85050
36	91567	42595	27958	30134	04024	86385	29880	99730	55536	84855	29080	09250	79656	73211
37	17955	56349	90999	49127	20044	59931	06115	20542	18059	02003	73708	83517	36103	42791
38	46503	18584	18845	49618	02304	51038	20655	58727	28168	15475	56942	53389	20562	87338
39	92157	89634	94824	78171	84610	82834	09922	25417	44137	48413	25555	21246	15509	20468
40	14577	62765	35605	81263	39667	47358	56873	56307	61607	49518	89656	20103	77490	18062
41	98427	07523	33362	64270	01638	92477	66969	98470	04880	45585	46565	04102	46880	45709
42	34914	63976	88720	82765	34476	17032	87589	40836	32427	70002	70663	88863	77775	69348
43	70060	28277	39475	46473	23219	53416	94970	25832	69975	94884	19661	72828	00102	66794
44	53976	54914	06990	67245	68350	82948	11398	42878	80287	80267	47363	46634	06541	97809
45	76072	29515	40980	07391	58745	25774	22987	80059	39911	96189	41151	14222	60697	59583
46	90725	52210	83974	29992	65831	38857	50490	83765	95657	14361	31720	57375	56228	41546
47	64364	67412	33339	31926	14883	24413	59744	92351	97473	89286	35931	04110	23726	51900
48	08962	00858	31662	25388	61642	34072	81249	35648	56891	69352	48373	45578	78540	81788
49	95012	68379	93526	70765	10592	04542	76463	54328	02349	17247	28865	14777	62730	92277
50	15664	10493	20492	38391	91132	21999	59516	81652	27195	48223	46751	22923	32261	85653
51	16408	81899	04153	53381	79401	21438	83035	92350	36693	31238	59649	91754	72772	02338
52	18629	81953	05520	91962	04739	13092	97662	24822	94730	06496	35090	04822	86774	98289
53	73115	35101	47498	87637	99016	71060	88824	71013	18735	20286	23153	72924	35165	43040
54	57491	16703	23167	49323	45021	33132	12544	41035	80780	45393	44812	12515	98931	91202
55	30405	83946	23792	14422	15059	45799	22716	19792	09983	74353	68668	30429	70735	25499
56	16631	35006	85900	98275	32388	52390	16815	69298	82732	38480	73817	32523	41961	44437
57	96773	20206	42559	78985	05300	22164	24369	54224	35083	19687	11052	91491	60383	19746

VII-1-3

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
58	38935	64202	14349	82674	66523	44133	00697	35552	35970	19124	63318	29686	03387	59846
59	31624	76384	17403	53363	44167	64486	64758	75366	76554	31601	12614	33072	60332	92325
60	78919	19474	23632	27889	47914	02584	37680	20801	72152	39339	34806	08930	85001	87820
61	03931	33309	57047	74211	63445	17361	62825	39908	05607	91284	68833	25570	38818	46920
62	74426	33278	43972	10119	89917	15665	52872	73823	73144	88662	88970	74492	51805	99378
63	09066	00903	20795	95452	92648	45454	09552	88815	16553	51125	79375	97596	16296	66092
64	42238	12426	87025	14267	20979	04508	64535	31355	86064	29472	47689	05974	52468	16834
65	16153	08002	26504	41744	81959	65642	74240	56302	00033	67107	77510	70625	28725	34191
66	21457	40742	29820	96783	29400	21840	15035	34537	33310	06116	95240	15957	16572	06004
67	21581	57802	02050	89728	17937	37621	47075	42080	97403	48626	68995	43805	33386	21597
68	55612	78095	83197	33732	05810	24813	86902	60397	16489	03264	88525	42786	05269	92532
69	44657	66999	99324	51281	84463	60563	79312	93454	68876	25471	93911	25650	12682	73572
70	91340	84979	46949	81973	37949	61023	43997	15263	80644	43942	89203	71795	99533	50501
71	91227	21199	41935	27022	84067	05462	35216	14486	29891	68607	41867	14951	91696	85065
72	50001	38140	66321	19924	72163	09538	12151	06878	91903	18749	34405	56087	82790	70925
73	65390	05224	72958	28609	81406	39147	25549	48542	42627	45233	57202	94617	23772	07896
74	27504	96131	83944	41575	10573	08619	64482	73923	36152	05184	94142	25299	84387	34925
75	37169	94851	39117	89632	00959	16487	65536	49071	39782	17095	02330	73401	00275	48280
76	11508	70225	51111	38351	19444	66499	71945	05422	13442	78675	84081	66938	93654	39894
77	37449	30362	06694	54690	04052	53115	62757	95348	78662	11163	81651	50245	34971	52924
78	46515	70331	85922	38329	57015	15765	97161	17869	45349	61796	66345	81073	49106	79860
79	30986	81223	42416	58353	21532	30502	32305	86482	05174	07901	54339	58861	74818	46942
80	63798	64995	46583	09785	44160	78128	83991	42865	92520	83531	80377	35909	81250	54238
81	82486	84846	99254	67632	43218	50076	21361	64816	51202	88124	41870	52689	51275	83556
82	21885	32906	92431	09060	64297	51674	64126	62570	26123	05155	59194	52799	28225	85762
83	60336	98782	07408	53458	13564	59089	26445	29789	85205	41001	12535	12133	14645	23541
84	43937	46891	24010	25560	86355	33941	25786	54990	71899	15475	95434	98227	21824	19585
85	97656	63175	89303	16275	07100	92063	21942	18611	47348	20203	18534	03862	78095	50136
86	03299	01221	05418	38982	55758	92237	26759	86367	21230	98442	08303	56613	91511	75928
87	79626	06484	03574	17668	07785	76020	79924	25651	83325	88428	85076	72811	22717	50585
88	85636	68335	47539	03129	65651	11977	02510	26113	99447	68645	34327	15152	55230	93448
89	18039	14367	61337	06177	12143	46609	32989	74014	64708	00533	35398	58408	13261	47908

VII-1-4

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
90	08362	15656	60627	36478	65648	16764	53412	09013	07832	41574	17639	82163	60859	75567
91	79556	29068	04142	16268	15387	12856	66227	38358	22478	73373	88732	09443	82558	05250
92	92608	82674	27072	32534	17075	27698	98204	63863	11951	34648	88022	56148	34925	57031
93	23982	25835	40055	67006	12293	02753	14827	23235	35071	99704	37543	11601	35503	85171
94	09915	96206	05908	97901	28395	14186	00821	80703	70426	75647	76310	88717	37890	40129
95	59037	33300	26695	62247	69927	76123	50842	43834	86654	70959	79725	93872	28117	19233
96	42488	78077	69882	61677	34136	79180	97526	43092	04098	73571	80799	76536	71255	64239
97	46764	86273	63003	93017	31204	36692	40202	35275	57306	55543	53203	18098	47625	88684
98	03237	45430	55417	63282	90816	17349	88298	90183	36600	78406	06216	95787	42579	90730
99	86591	81482	52667	61582	14972	90053	89534	76036	49199	43716	97548	04379	46370	28672
100	38534	01715	94964	87288	65680	43772	39560	12918	86537	62738	19636	51132	25739	56947