

## **ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Ι – ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ**

---

Προδιαγραφές Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ-Α-00098/Έκδοση 1<sup>η</sup>/12 Ιουν 15 και ΠΕΔ-Α-00079/Έκδοση 1<sup>η</sup>/12 Ιουν 22)

# **ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ**

ΠΕΔ-Α-00098

ΕΚΔΟΣΗ 1<sup>η</sup>

## **ΥΦΑΣΜΑ ΧΕΙΜΕΡΙΝΩΝ ΣΤΟΛΩΝ ΜΑΧΗΣ & ΠΕΡΙΠΑΤΟΥ**

12 ΙΟΥΝΙΟΥ 2015

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ –  
ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

## ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

<b>1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ</b> .....	<b>4</b>
<b>2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ</b> .....	<b>4</b>
2.1 ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ .....	4
2.2 ΠΡΟΤΥΠΑ.....	4
2.3 ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ.....	6
<b>3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ</b> .....	<b>6</b>
<b>4. ΤΕΧΝΙΚΑ &amp; ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</b> .....	<b>6</b>
4.1 ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ.....	6
4.1.1 Ύφανση.....	6
4.1.2 Ούγια.....	6
4.2 ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ .....	6
4.2.1 Τεχνικά Χαρακτηριστικά και Ιδιότητες Υφάσματος .....	6
4.2.2 Ποιοτικά Χαρακτηριστικά Μαλλιού.....	9
4.2.3 Ποιοτικός & ποσοτικός προσδιορισμός αντισκορικής ουσίας .....	9
4.2.4 Ειδικές απαιτήσεις .....	10
4.2.5 Απόχρωση Χρώματα Βαφή.....	10
4.2.6 Αντισκορική Επεξεργασία .....	10
4.2.7 Φινιριστικές Ουσίες .....	10
4.3 ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ .....	11
4.3.1 Μακροσκοπικά Ελαττώματα.....	11
4.4 ΟΔΗΓΙΕΣ ΦΡΟΝΤΙΔΑΣ.....	14
4.5 ΛΟΙΠΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ .....	14
4.5.1 Απαιτήσεις Νομοθεσίας .....	14
4.6 ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ.....	15
4.6.1 Τρόπος συσκευασίας.....	15
4.6.2 Επισημάνσεις .....	15
<b>5. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ</b> .....	<b>16</b>
5.1 ΕΠΙΘΕΩΡΗΣΕΙΣ / ΔΟΚΙΜΕΣ .....	16
5.1.1 Δείγματα προπαραγωγής (βιομηχανικά πρότυπα).....	16
5.1.2 Δειγματοληψία .....	17
5.1.2.1 Για Μακροσκοπικό Έλεγχο.....	17
5.1.2.2 Για Εργαστηριακό έλεγχο.....	17
5.1.2.3 Έλεγχος Ουσιών που εμπίπτουν σε περιορισμούς ή απαγορεύσεις της ισχύουσας νομοθεσίας καθώς και των επιπρόσθετων απαγορεύσεων της παρούσας ΠΕΔ .....	18
5.1.2.4 Για Έλεγχο συσκευασίας μακροσκοπικό.....	18
5.1.2.5 Για έλεγχο μήκους.....	18
5.1.2.6 Για έλεγχο πλάτους.....	18
5.1.3 Έλεγχοι Ποιότητας Υλικού.....	18
5.1.3.1 Μακροσκοπικός έλεγχος .....	18
5.1.3.2 Εργαστηριακός έλεγχος .....	20
5.1.3.3 Παραλαβή – Απόρριψη υλικού.....	20
<b>6. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ</b> .....	<b>20</b>
6.1 ΕΠΙΣΗΜΑ ΔΕΙΓΜΑΤΑ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ .....	20
6.2 ΜΕΡΙΔΕΣ .....	21
6.3 ΣΥΝΟΔΕΥΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ – ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΑ.....	21
6.3.1 Σύστημα Διαχείρισης Ποιότητας .....	21
<b>7. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ</b> .....	<b>22</b>
7.1 ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗ ΜΕ ΤΙΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΤΗΣ ΝΟΜΟΘΕΣΙΑΣ.....	22
7.2 ΔΕΙΓΜΑΤΑ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΩΝ ΓΙΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗ.....	22

<a href="#">7.3 ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ</a> .....	22
<a href="#">8. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ/ΟΡΙΣΜΟΙ-ΣΥΝΤΜΗΣΕΙΣ-ΣΥΜΒΟΛΑ</a> .....	23
<a href="#">9. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ</a> .....	23
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Α" .....	A1
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Β" .....	B1
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Γ" .....	Γ1
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Δ" .....	Δ1

## ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καλύπτει τις απαιτήσεις προμήθειας χειμερινού σύμμεικτου υφάσματος (μαλλί / πολυεστέρας) με τα τεχνικά χαρακτηριστικά της §4.2.1 – 4.2.3.

## ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

### ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ

1. Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 18ης Δεκεμβρίου 2006, για την καταχώριση, την αξιολόγηση, την αδειοδότηση και τους περιορισμούς των χημικών προϊόντων (REACH) και για την ίδρυση του Ευρωπαϊκού Οργανισμού Χημικών Προϊόντων καθώς και για την τροποποίηση της οδηγίας 1999/45/ΕΚ και για κατάργηση του κανονισμού (ΕΟΚ) αριθ. 793/93 του συμβουλίου και του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 1488/94 της Επιτροπής καθώς και της οδηγίας 76/769/ΕΟΚ του Συμβουλίου και των οδηγιών της Επιτροπής 91/155/ΕΟΚ, 93/67/ΕΟΚ, 93/105/ΕΚ και 2000/21/ΕΚ, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2. Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 552/2009 της Επιτροπής της 22ας Ιουνίου 2009 για την τροποποίηση του παραρτήματος XVII του Κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου για την καταχώριση, την αδειοδότηση και τους περιορισμούς των χημικών προϊόντων (REACH), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

3. Κανονισμός (ΕΕ) 528/12 του ευρωπαϊκού κοινοβουλίου και του συμβουλίου της 22ας Μαΐου 2012 σχετικά με τη διάθεση στην αγορά και τη χρήση βιοκτόνων, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

4. Οδηγία 98/8/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 16ης Φεβρουαρίου 1998 για την διάθεση βιοκτόνων στην αγορά, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

5. Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 5ης Νοεμβρίου 2002 περί του κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις (CPV), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

### ΠΡΟΤΥΠΑ

1.	ISO 3758:05: Textiles – Care labeling code using symbols
2.	ISO 3759:07: Textiles - Preparation, marking and measuring of fabric specimens and garments in tests for determination of dimensional change
3.	ISO 7211-5:84: Textiles – Woven fabrics – Construction – Methods of analysis – Part 5: Determination of linear density of yarn removed from fabric.
4.	ISO 3071: 05 Textiles – Determination of pH of aqueous extract
5.	ISO 5077-2007: Textiles – Determination of dimensional change in washing and drying
6.	ΕΛΟΤ EN ISO 6330-2 <sup>η</sup> εκδ: 2012: Κλωστοϋφαντουργικά προϊόντα – Διαδικασίες οικιακού πλυσίματος και στεγνώματος για δοκιμές κλωστοϋφαντουργικών προϊόντων (Textiles – Domestic washing and drying procedures for textile testing)
7.	DIN EN 12127:97 Textile Fabrics – Determination of mass per unit area using small samples
8.	EN 14362-1:2012 Textiles- Methods for the determination of certain aromatic amines derived from azo colorants-Part 1: Detection of the use of certain azo colorants accessible with and without extracting the fibres (REACH REGULATION Annex XVII Appendix 10 entry 43)

9.	EN 14362-3:2012 Textiles- Methods for the determination of certain aromatic amines derived from azo colorants-Part 3: Detection of the use of certain azo colorants, which may release 4-aminoazobenzene (REACH REGULATION Annex XVII Appendix 10 entry 43)
10.	ISO 105-A02: 93 (including technical corrigendum 1:05): Textiles – Tests for colour fastness – Part A02: Grey Scale for assessing change in colour
11.	ISO 105-C06:10: Textiles – Tests for colour fastness – Part C06: Colour fastness to domestic and commercial laundering
12.	ΕΛΟΤ EN ISO 105-E01 3 <sup>η</sup> εκδ:13: Κλωστοϋφαντουργικά προϊόντα – Δοκιμές αντοχής χρωματισμών – Μέρος E01: Αντοχή χρωματισμών στο νερό [Textiles – Tests for colour fastness – Part E01: Colour fastness to water (ISO 105-E01:2013)]
13.	ΕΛΟΤ EN ISO 105-E04 3 <sup>η</sup> εκδ:2013: Κλωστοϋφαντουργικά προϊόντα-Δοκιμές αντοχής χρωματισμών – Μέρος E04: Αντοχή χρωματισμών στον ιδρώτα [Textiles – Tests for colour fastness – Part E04: Colour fastness to perspiration (ISO 105-E04:2013)]
14.	ISO 105-D01:10: Textiles – Tests for colour fastness – Part D01: Colour fastness to dry cleaning
15.	ISO 105-X12:01: Textiles – Tests for colour fastness – Part X12: Colour fastness to rubbing
16.	ISO 105-B01:94 (including amendment1:1998): Textiles – Tests for colour fastness – Part B01: Colour fastness to daylight
17.	ISO 105-B02:1994 (including amendment2:2000): Textiles – Tests for colour fastness – Part B02: Colour fastness to artificial light: Xenon arc fading lamp test
18.	AATCC 128:09:– Wrinkle Recovery of fabrics- – Appearance method
19.	AATCC 20-2007: Fiber Analyses: Qualitative
20.	AATCC 20A – 2008: Fiber Analyses: Quantitative
21.	ISO 137:1975 – Wool Determination of fibre diameter – Projection microscope method
22.	ISO 12947-2:1998 (including technical corrigendum 2002): Textiles – Determination of the abrasion resistance of fabrics by the martindale method – Part 2: Determination of specimen break down
23.	ISO 13934-1:1999: Textiles – Tensile properties of fabrics – Part 1: Determination of maximum force and elongation at maximum force using the strip method.
24.	ISO 3175-1:10 Textiles – Dry cleaning & finishing
25.	ISO 3175-2:10 Textiles – Dry cleaning & finishing
26.	ASTM D 3512-07: Standard test method for pilling resistance & other related surface changes of textile fabrics: Random Tumble Pilling Tester
27.	Πίνακες Απαγορευμένων Χρωμάτων (Χρωμάτων που έχουν χαρακτηριστεί ως καρκινογόνα, αλλεργιογόνα, τοξικά και μεταλλαξιογόνα και άλλων απαγορευμένων χρωμάτων) (Πηγή OEKO TEX)
28.	Υ 386: Εκχυλίσματα ουσίας ερίου δι' οργανικών διαλυτών (TE 34-248, «Μέθοδοι Δειγματοληπτικού Ελέγχου»).
29.	Woolmark Test Method: TM 27/ June -2003 “Chemical Assay of Insect Resist (IR) Agent Content”
30.	Woolmark Test Method: TM 28 / June 2003 “Insect Resist (IR) Agent: Fastness Testing”
31.	Woolmark Specification: CP-4:2013 “PRODUCTS FOR THE INSECT RESIST TREATMENT OF WOOL PRODUCTS”
32.	ISO 9001: Quality Management systems - Requirements

## ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

Η ΤΠ 01288/ 18-12-2012 / Ε6.1 (ΔΑΥ/Γ6/4) με τίτλο «ΥΦΑΣΜΑ ΧΕΙΜΕΡΙΝΩΝ ΣΤΟΛΩΝ ΜΑΧΗΣ & ΠΕΡΙΠΑΤΟΥ» η οποία καταργείται.

Τα σχετικά έγγραφα στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας προδιαγραφής με μνημονευόμενα πρότυπα, κατισχύει η προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας.

## ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

1. Ο αριθμός ονομαστικού (NSN) είναι 8405AA1014126. Για επιβεβαίωσή του οι προμηθευτές να απευθύνονται στο Τμήμα Κωδικοποίησης (ΑΥΚΥ) του 201 ΚΕΦΑ (Τ2/5) στα τηλέφωνα 210 5504251 και 210 5504253 ή στο fax 210 5504253 προκειμένου να τους γνωστοποιούνται οι Αριθμοί Ονομαστικού.

2. Ο κωδικός CPV για το ύφασμα με βάση τον κανονισμό (ΕΚ) της §2.1-5, είναι 19211100-9 «Υφαντά υφάσματα από ανάμεικτες ίνες».

## ΤΕΧΝΙΚΑ & ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

### ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Για την κατασκευή του υφάσματος χρησιμοποιούνται σύμμεικτα νήματα μαλλιού / πολυεστέρα τα τεχνικά χαρακτηριστικά των οποίων αναφέρονται στον πίνακα της §4.2.1.

### Ύφανση

Η ύφανση πρέπει να είναι η αναφερόμενη στην §4.2.1 και να είναι επιμελημένη, ισόπυκνη, συνεκτική, χωρίς οπές, αραιώματα, κόμβους κλπ. Κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο δεν πρέπει να εμφανίζονται τα ελαττώματα της §4.3.1.

### Ούγια

Το πλάτος της ούγιας είναι μέχρι 15mm. Η ύφανση και η πυκνότητα της εξασφαλίζει την σταθερότητα και συνοχή του υφάσματος κατά τις επεξεργασίες παραγωγής του (ύφανση, βαφή / φινίρισμα κ.λ.π.). Για την κατασκευή της ούγιας μπορούν να χρησιμοποιηθούν και λεπτότερα νήματα. Στην ούγια θα αναφέρεται η σύνθεση του υφάσματος καθώς επίσης και η επωνυμία του κατασκευαστή. Το ανωτέρω θα επιτυγχάνεται με παραλλαγή στην ύφανση και χρήση νημάτων βισκόζης (ραιγιόν).

Όλα τα κύρια ή/και δευτερεύοντα ελαττώματα θα επισημαίνονται στην ούγια του υφάσματος με ερυθρά νήματα (strings)

## ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

### Τεχνικά Χαρακτηριστικά και Ιδιότητες Υφάσματος

Α/Α	Τεχνικό χαρακτηριστικό	Μέθοδος δοκιμής	Απαίτηση – Όρια - Έκπτωση	
1.	Σύνθεση			
	μαλλί [%]	AATCC 20 & AATCC 20A	75 ± 2,5%	Δ.Π.
	πολυεστέρας [%]		25 ± 2,5 %	Δ.Π.

2.	Βάρος [g/m <sup>2</sup> ]	DIN EN 12127	310 (-5% έως +10%)	Δ.Π.
3.	Ύφανση	Οπτικά	Μπαραθέα	
4.	Λεπτότητα μαλλιού [μm]	ISO 137	< 22,5	Δ.Π.
5.	Λεπτότητα πολυεστέρα [Denier]	ISO 137	≤ 3,0	Δ.Π.
6.	Λιπαρές ουσίες [%]	Υ 386	< 0,3	Δ.Π.
7.	Αντοχή στον εφελκυσμό [N] (στημόνι)	ISO 13934-1	≥ 850	Δ.Π.
	Αντοχή στον εφελκυσμό [N] (υφάδι)		≥ 700	Δ.Π.
8.	Επιμήκυνση [mm] (στημόνι)	ISO 13934-1	≥ 40	Δ.Π.
	Επιμήκυνση [mm] (υφάδι)		≥ 40	Δ.Π.
9.	Αντίσταση στο pilling [4 x 30min]	ASTM D 3512 <sup>3</sup>	≥ 4	Δ.Π.
10.	Αντίσταση στη φθορά [στροφές]	ISO 12947-2 <sup>4</sup>	≥ 25.000	Δ.Π.
11.	Τάση επαναφοράς	AATCC 128 <sup>5</sup>	≥ 4-5	Δ.Π.
12.	Αλλαγή διαστάσεων στο πλύσιμο 30°C	ISO 3759 & ISO 5077 & ISO 6330 [(3M & D – drip-flat-dry)]		
α.	κατά μήκος του στημονιού [%]		από -2 έως και 1	Δ.Π.
β.	κατά μήκος του υφαδιού [%]		από -2 έως και 1	Δ.Π.
γ.	Εκτίμηση εμφάνισης μετά το πλύσιμο	ISO 6330 & ISO 105 –A02	Εκτίμηση αλλαγής απόχρωσης: ≥ 4 Τυχόν άλλες αλλοιώσεις πρέπει να αναφέρονται	Δ.Π.
13.	Αλλαγή διαστάσεων στο στεγνό καθάρισμα	ISO 3759 & ISO 3175-1 & ISO 3175-2 & ISO 6330		
α.	κατά μήκος του στημονιού [%]		από -2 έως και 1	Δ.Π.
β.	κατά μήκος του υφαδιού [%]		από -2 έως και 1	Δ.Π.
γ.	Εκτίμηση εμφάνισης μετά το στεγνό καθάρισμα	ISO 6330 & ISO 105 –A02	Εκτίμηση αλλαγής απόχρωσης: ≥ 4 Τυχόν αλλοιώσεις πρέπει να αναφέρονται	Δ.Π.
14.	Τίτλος Νήματος [Nm] (στημόνι)	ISO 7211-5	2/44 Peignè ±3	Δ.Π.
	Τίτλος Νήματος [Nm] (υφάδι)		2/44 Peignè ±3	Δ.Π.
15.	Αντοχή χρωματισμού			
α.	στην ξηρή τριβή	ISO 105 X12	Λέκισμα ≥ 4/5	Δ.Π.
β.	στην υγρή τριβή	ISO 105 X12	Λέκισμα ≥ 4	Δ.Π.
γ.	Στο νερό	ISO 105 E01	C.C ≥ 4/5 Λέκισμα.: ≥ 4	Δ.Π.
δ.	στον ιδρώτα	ISO 105 E04	C.C ≥ 4/5 Λέκισμα.: ≥ 4	Δ.Π.
ε.	στο στεγνό καθάρισμα (υπερχλωροαιθυλένιο)	ISO 105 D01	C.C ≥ 4/5 Λέκισμα.: ≥ 4	Δ.Π.
στ.	στην πλύση <sup>6</sup> (40°C)	ISO 105 C06-A2S	C.C ≥ 4/5 Λέκισμα.: ≥ 4	Δ.Π.

ζ.	στο ηλιακό φως ή στο τεχνητό φως	ISO 105 B01 ή ISO 105 B02	≥ 5	Δ.Π.
16.	pH	ISO 3071	4 – 7,5	Δ.Π.
17.	Μέθοδοι προσδιορισμού παρουσίας συγκεκριμένων αρωματικών αμινών προερχόμενων από αζωχρώματα <sup>7</sup>	Οι προβλεπόμενες μέθοδοι του κανονισμού REACH Καν. Reach Annex XVII Appendix 10 – Entry 43 (EN 14362-1:2012 & EN 14362-3:2012) <sup>7α</sup>	Τα προβλεπόμενα από τον κανονισμό REACH	Δ.Π.
18.	Χρωματισμός (απόχρωση) <sup>8</sup>		Δείγμα υπηρεσίας	
18α	Οπτική σύγκριση χρωματικής διαφοράς με την κλίμακα των γκρι αλλαγής απόχρωσης	Οπτική σύγκριση <sup>9</sup>	≥ 4 της κλίμακας των γκρι ΧΕ	≥ 3/4 εκπ 1%
18β	Οπτική σύγκριση χρωματικής διαφοράς με την κλίμακα των γκρι αλλαγής απόχρωσης	Οπτική σύγκριση <sup>9,10</sup>	≥ 4/5 της κλίμακας των γκρι	Δ.Π.
19	Πλάτος (cm)	Μεζούρα ή μέτρο	150+2	Δ.Π.

Δ.Π.= Δεν προβλέπεται έκπτωση. **Εκτροπή πέραν των ορίων του πίνακα συνεπάγεται απόρριψη.**

εκπ = ποσοστιαία έκπτωση επί της τιμής για τα αναφερόμενα όρια. Εκτροπή πέραν των ορίων του πίνακα συνεπάγεται απόρριψη.

**Παρατηρήσεις:** 1. Το εργαστήριο που θα πραγματοποιήσει τους ελέγχους δύναται να χρησιμοποιήσει την έκδοση του προτύπου που αναφέρεται στα σχετικά (ή/και στον πίνακα) ή νεώτερη εφόσον στη νεώτερη έκδοση δεν τροποποιείται η βασική μεθοδολογία του ελέγχου και ως εκ τούτου δεν επηρεάζεται το αποτέλεσμα σε σχέση με την αναφερόμενη έκδοση των σχετικών. Σε όσες μεθόδους δεν υπάρχει αναφορά έτους, δύναται η χρήση της πλέον πρόσφατης.

2. Δεν πρέπει να έχουν χρησιμοποιηθεί απαγορευμένα αζωχρώματα σύμφωνα με τον κανονισμό REACH Annex XVII Appendix 8 (πίνακας απαγορευμένων αμινών). Ο έλεγχος διενεργείται σε μία από τις μερίδες παραλαβής **τυχαία επιλεγμένη**.

**Καμιά άλλη ανοχή για οποιαδήποτε ιδιότητα έστω και με έκπτωση τιμής δεν επιτρέπεται αν δεν περιλαμβάνεται στον ανωτέρω πίνακα.**

3. Η αντίσταση στη δημιουργία χνουδιάσματος θα γίνεται σύμφωνα με την αναφερόμενη μέθοδο (συσκευή Random Tumble Pilling Tester). Μετά από τέσσερις διαδοχικούς κύκλους επεξεργασίας των 30 λεπτών καθένας στη συσκευή της μεθόδου (συνολικά μετά 120 λεπτά). Η εικόνα του κάθε ενός εκ των τριών (3) δοκιμών προερχόμενων από διαφορετικούς ρόλους θα ελέγχεται με τα ASTM φωτογραφικά πρότυπα του Pilling και θα πρέπει να είναι μεγαλύτερη ή ίση με το αναφερόμενο στον πίνακα όριο.

4. Η αντίσταση στη φθορά μέχρι σπασίματος δύο κλωστών εξετάζεται σύμφωνα με την αναφερόμενη μέθοδο (Martindale) και με βάρος φορτίου τριβής  $595 \pm 7\text{gr}$ . Για τον προσδιορισμό του αριθμού στροφών (μέχρι σπασίματος των δύο (2) κλωστών) θα εξετάζονται τουλάχιστον τρία (3) δοκίμια ανά μερίδα. Η τελική τιμή για το εξεταζόμενο δείγμα θα είναι ο μέσος όρος των τιμών που μετρώνται για τα παραπάνω τρία (3) δοκίμια. Τα δοκίμια θα προέρχονται από διαφορετικούς ρόλους.

5. Η τάση επαναφοράς θα γίνεται σύμφωνα με την αναφερόμενη μέθοδο και η εικόνα κάθε ενός εκ των τριών (3) δοκιμών διαφορετικών ρόλων που αποτελούν το εξεταζόμενο δείγμα, συγκρινόμενη με τα πρότυπα της μεθόδου θα πρέπει να είναι πάνω ή ίσο με το αναφερόμενο όριο.

6. Στα τεστ δεν θα χρησιμοποιούνται μεταλλικές μπίλιες. Τα δείγματα και οι μάρτυρες μετά από



κάθε τεστ θα αφήνονται να στεγνώσουν και θα γίνεται εκτίμηση τόσο της αλλαγής απόχρωσης, όσο και του λεκιάσματος με χρήση πολυμάρτυρα (DW). Η εκτίμηση της αλλαγής απόχρωσης θα γίνεται με τη χρήση της κλίμακας των γκρι για εκτίμηση της αλλαγής απόχρωσης (ISO 105 –A02). Η εκτίμηση του λεκιάσματος θα γίνεται με τη χρήση της κλίμακας των γκρι για εκτίμηση λεκιάσματος (ISO 105 – A03). Η οπτική εκτίμηση θα γίνεται σε θάλαμο πρότυπου φωτισμού D65 σε στεγνά και κλιματισμένα δείγματα. Η εκτίμηση του λεκιάσματος γίνεται στα ακόλουθα είδη ινών του πολυμάρτυρα (multifibre) ήτοι (μαλλί, ακρυλικό, πολυεστέρας, νάilon, βαμβάκι).

7. Το τεστ EN 14362-1:2012 για την παρουσία αρωματικών αμινών πραγματοποιούνται δειγματοληπτικά σε μία εκ των LOT προμήθειας, **τυχαία επιλεγμένη**.

7α. Το τεστ EN 14362-3:2012 θα πραγματοποιείται δειγματοληπτικά σε μία εκ των LOT προμήθειας, **τυχαία επιλεγμένη, μόνον εφόσον δοθούν οι χημικές δομές των χρησιμοποιηθέντων χρωμάτων από τον προμηθευτή**.

**8. Η ακριβής απόχρωση του χρωματισμού δύναται να καθορίζεται διαφορετικά στη Διακήρυξη του Διαγωνισμού.**

9. Πριν τον έλεγχο της απόχρωσης θα προηγείται κλιματισμός όλων των προς μέτρηση δειγμάτων στις standard συνθήκες για κλωστούφαντουργικά υλικά θερμοκρασία  $20\pm 2^{\circ}\text{C}$  / σχετική υγρασία  $65 \pm 2\%$  για τουλάχιστον 6 ώρες. Ο έλεγχος θα γίνεται υπό φωτισμό D65 στον ίδιο θάλαμο που χρησιμοποιείται για την εκτίμηση των αντοχών με τις κλίμακες των γκρι, σε σύγκριση με το επίσημο δείγμα της ΠΑ. Τα δείγματα θα τοποθετούνται το ένα δίπλα στο άλλο διπλωμένα κατά το δυνατό με τον ίδιο τρόπο (δύο φορές διπλωμένα ώστε να δημιουργούνται τέσσερις στρώσεις με την καλή πλευρά του υφάσματος να βρίσκεται προς τα έξω). Η ορατή χρωματική διαφορά θα συγκρίνεται με την κλίμακα των γκρι για αλλαγή απόχρωσης.

10. Θα συγκρίνονται (ιδιότητα 18β) από το ίδιο δείγμα (του κάθε τοπιού), έξι διαφορετικά σημεία, τα οποία αφενός θα απέχουν μεταξύ τους, κατά το πλάτος του ρόλου τουλάχιστον 40 cm και κατά το μήκος κατ' ελάχιστο 80 cm. Το κάθε σημείο θα παρατηρείται σε δύο κάθετες μεταξύ τους διευθύνσεις ( $90^{\circ}$  διαφορά στημόνι-υφάδι). **Θα καταγράφονται όλες οι παρατηρηθείσες διαφορές ανά δείγμα διότι θα συγκριθούν τελικά και αυτές μεταξύ τους.** Οι «ενδιάμεσες» παρατηρήσεις θα περιλαμβάνονται στα αποτελέσματα. Ακολούθως θα υπολογίζεται ανά ολόκληρο δείγμα ρόλου ο μέσος όρος των 12 παρατηρήσεων που πραγματοποιήθηκαν [ έξι (6) σημεία Χ δύο (2) φορές = (12)]. Ο τελικός αυτός μέσος όρος θα συγκρίνεται με τον αντίστοιχο μέσο όρο του επίσημου δείγματος της υπηρεσίας.

## Ποιοτικά Χαρακτηριστικά Μαλλιού

Το μαλλί που χρησιμοποιείται θα είναι μακρόινο, προερχόμενο από κούρεμα ζωντανών προβάτων, κατάλληλο για την κατασκευή νημάτων κτενισμένων (Peigné), θα είναι πλυμένο και απαλλαγμένο από λίπος και φυτικές ύλες. Οι ίνες όταν εξετάζονται με το μικροσκόπιο (AATCC 20) πρέπει να παρουσιάζουν όλα τα χαρακτηριστικά άριστης ποιότητας μαλλιού, χρησιμοποιούμενου για πρώτη φορά. Απαγορεύεται η πρόσμιξη κοντόινων μαλλιών (LAPS), φύρας κλωστηρίου (NOILS) και οποιουδήποτε υποπροϊόντος βιομηχανίας μαλλιού

## Ποιοτικός & ποσοτικός προσδιορισμός αντισκορικής ουσίας

1. Ο ποιοτικός και ποσοτικός προσδιορισμός της αντισκορικής ουσίας (παράγραφος 4.2.6 της παρούσας) γίνεται με τη μέθοδο TM 27/ June -2003 ή νεότερη (The Woolmark Company - πρώην Διεθνής Γραμματεία Μαλλιού). Η μέθοδος θα εφαρμόζεται σε δείγματα που πρώτα έχουν υποστεί τις ακόλουθες κατεργασίες: 1) πλύσιμο και στέγνωμα σύμφωνα με την παράγραφο 3.4 της μεθόδου TM 28 / June 2003 ή νεότερη (The Woolmark Company), ακολουθούμενο από τεστ αντοχής στο φως όπως αυτή περιγράφεται στην παράγραφο 3.5 της ίδιας μεθόδου.

2. Οι μέθοδοι θα εφαρμόζονται στο Χημείο του ΚΕΑ στην Ελευσίνα ή σε άλλο

εργαστήριο του Δημόσιου τομέα (π.χ. Χ.Σ, Γ.Χ.Κ., ΕΤΑΚΕΙ κλπ.) σε αντιπροσωπευτικό δείγμα βάρους και αριθμό δοκιμίων όπως αυτό καθορίζεται στη σχετική μέθοδο ελέγχου.

3. Ο προσδιορισμός της ουσίας θα γίνεται με έξοδα του προμηθευτή.

### Ειδικές απαιτήσεις

- Η κάθε μερίδα αποτελείται από μια LOT κατασκευής υφάσματος και πρέπει να παρουσιάζει πολύ μικρές διακυμάνσεις ιδιοτήτων.
- το ύφασμα πρέπει να μπορεί να πλυθεί στο πλυντήριο στις αναφερόμενες στην παρούσα ΠΕΔ συνθήκες, δίχως να παρατηρούνται αλλοιώσεις του (π.χ. μπάσιμο, τσοχοποίηση, αλλαγή χρωματισμού κλπ). Αυτό σημαίνει ότι τόσο η ποιότητα (π.χ. τύπος Μερινός) του μαλλιού, όσο και οι πιθανές επιπλέον βιομηχανικές επεξεργασίες θα είναι τέτοιες που να επιτρέπουν το πλύσιμο στο οικιακό πλυντήριο στις προαναφερθείσες συνθήκες.

### Απόχρωση Χρώματα Βαφή

Ο χρωματισμός του υφάσματος θα είναι μπλε, εκτός αν ορίζεται διαφορετικά στη διακήρυξη. Η ακριβής απόχρωση του χρωματισμού (**§4.2.1-18**), δύναται να καθορίζεται διαφορετικά στη Διακήρυξη του Διαγωνισμού. Σε κάθε περίπτωση ισχύουν τα όρια της (**§4.2.1-18α & 18β**). Όλα τα χρησιμοποιούμενα χρώματα και οι διαδικασίες βαφής πρέπει να εξασφαλίζουν τις **αντοχές χρωματισμού §4.2.1-15**, την **απαιτούμενη απόχρωση** και την **ομοιομορφία** η οποία θα ελέγχεται. Η βαφή γίνεται σε τέτοιο στάδιο ώστε να πληρούνται οι ανωτέρω αναφερόμενες απαιτήσεις και αφετέρου όλες οι μακροσκοπικές απαιτήσεις. Η βαφή του μαλλιού γίνεται είτε με χρώματα όξινα σύμπλοκα μετάλλου (premetallized acid dyes), είτε με χρώματα αντιδράσεως (reactive dyes). Οι πολυεστερικές ίνες βάφονται με χρώματα διασποράς (disperse dyes). Ισχύουν οι περιορισμοί και απαγορεύσεις της ισχύουσας εθνικής και διεθνούς νομοθεσίας (§4.5.1).

### Αντισκορική Επεξεργασία

1. Το ύφασμα πρέπει να έχει υποστεί αντισκορική επεξεργασία. Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να χρησιμοποιήσει αντισκορική ουσία την οποία πρέπει να αναφέρει και στην προσφορά του. Η χρησιμοποιούμενη ουσία πρέπει να περιλαμβάνεται στην Προδιαγραφή CP-4:2013 ή νεότερη της Woolmark Company και να είναι ανιχνεύσιμη σε ελάχιστο ποσοστό (%) ενεργών συστατικών κατά βάρος ινών μαλλιού του LEVEL 1 της ίδιας Προδιαγραφής. Τονίζεται ότι αυτή η ποσότητα (LEVEL 1) αναφέρεται σε ανιχνεύσιμα ενεργά συστατικά στο τελικό προϊόν αφού έχει υποστεί τις διαδικασίες που αναφέρονται στην παράγραφο. Προφανώς η ποσότητα που θα χρησιμοποιηθεί κατά την παραγωγή θα είναι υψηλότερη. Τονίζεται ότι πρέπει επίσης να επιτρέπεται η κυκλοφορία στην αγορά της ευρωπαϊκής ένωσης και η χρήση της αντισκορικής ουσίας βάσει της ισχύουσας νομοθεσίας [κανονισμός (ΕΕ) 528/12 και οδηγία 98/8/ΕΚ, του ευρωπαϊκού κανονισμού REACH ή/και τυχόν άλλων οδηγιών, κανονισμών και νόμων].

2. Η αντισκορική ουσία που έχει χρησιμοποιηθεί δηλώνεται από τον κατασκευαστή στη σύμβαση προμήθειας (ακριβής και ολοκληρωμένη εμπορική ονομασία της ουσίας - καθώς και χημική σύσταση).

### Φινιριστικές Ουσίες

Για όλες τις φινιριστικές ουσίες που υπάρχουν στο τελικό προϊόν ισχύουν οι περιορισμοί και απαγορεύσεις της ισχύουσας εθνικής και διεθνούς νομοθεσίας (§4.5.1).

## ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

### Μακροσκοπικά Ελαττώματα

Κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο θα ελέγχεται η ύπαρξη των ακόλουθων ελαττωμάτων και θα εφαρμόζεται η διαδικασία της §5.1.3.1.

A/A	Ονομασία	Περιγραφή ελαττώματος	Βαρύτητα Ελαττώματος	Σημείωση της επιτροπής παραλαβών
1	Πυκνό υφάδι	Λωρίδα ή «μπάρα» που καταλαμβάνει όλο ή τμήμα του πλάτους του υφάσματος και η οποία περιέχει νήματα υφαδιού μεγαλύτερης διαμέτρου του κανονικού ή μεγαλύτερο αριθμό νημάτων υφαδιού (Μέχρι 5εκ. κατά την έννοια του σημειογίου)	Κύρια	
2	«Μπάρα» υφαδιού-αραιό υφάδι ή «αγανάδα»	Λωρίδα ή «μπάρα» που καταλαμβάνει όλο ή τμήμα του πλάτους του υφάσματος και η οποία περιέχει νήματα υφαδιού μικρότερης διαμέτρου του κανονικού ή μικρότερο αριθμό νημάτων υφαδιού (Μέχρι 5εκ. κατά την έννοια του σημειογίου)		
3	Σπασμένο υφάδι	Έλλειψη νήματος υφαδιού σε όλο ή τμήμα του πλάτους. Λεπτό άνοιγμα, παράλληλο του υφαδιού σε όλο ή τμήμα του πλάτους του υφάσματος		
4	Διπλό υφάδι	Δύο ή περισσότερα νήματα υφαδιού συυφασμένα		
5		Τμήμα του υφάσματος όπου το υφάδι δεν έχει υφανθεί και βρίσκεται πάνω από το στημόνι		
6	Διαφορά υφαδιού	Υφάδι το οποίο είναι διαφορετικό του χρησιμοποιούμενου ως προς την απόχρωση		
7		Ένα ή περισσότερα νήματα υφαδιού τα οποία διαφέρουν από το σύνολο σε ότι αφορά την απόχρωση ή την στιλπνότητα αυτού (Μέχρι 5εκ. κατά την έννοια του σημειογίου)		
8	Χνούδι λόγω διαφοράς υφαδιού	Λωρίδα ή «μπάρα» κατά τη διεύθυνση του υφαδιού η οποία έχει ως χαρακτηριστικό την ύπαρξη χνούδιου (Μέχρι 5εκ. κατά την έννοια του σημειογίου)		
9		Υφάδι υφασμένο με ακανόνιστη σειρά		

10	Τεντωμένο υφάδι	Τεντωμένο υφάδι	
11	Χαλαρό υφάδι	Χαλαρό υφάδι	
12		Στραβά υφάδια (η διεύθυνση των νημάτων του υφαδιού παρουσιάζει διαφορά από την προβλεπόμενη)	
13	Κομμένη κλωστή στημονιού	Τμήμα νήματος στημονιού που λείπει από το ύφασμα (μέχρι 22,5 cm)	
14	Χαλαρό στημόνι	Ύφασμα το οποίο έχει «κυματοειδή» εμφάνιση λόγω μικρότερης τάσεως κατά την ύφανση	
15	Απέραστες κλωστές στημονιού	Τμήμα του υφάσματος όπου δεν έχει υφανθεί και βρίσκεται πάνω από το υφάδι	
16	Διαφορά στημονιού	Στημόνι το οποίο είναι διαφορετικό του χρησιμοποιούμενου ως προς την απόχρωση	
17	Κομμένα νήματα ή «παραφασάδα»	Μία κατεστραμμένη περιοχή υφάσματος, όπου η ύφανση έχει καταστραφεί λόγω κομμένων νημάτων, κυρίως στην κατεύθυνση του στημονιού	
18	Τεντωμένο στημόνι	Τεντωμένο στημόνι	
19	Χαλαρό στημόνι	Χαλαρό στημόνι	
20		Συνεχές σημάδι κατά μήκος του υφάσματος	
21		Ύφανση χαρακτηριζόμενη από χαλαρά και τεντωμένα σημεία στις κλωστές του στημονιού	
22	Λανθασμένο είδος ύφανσης	Λανθασμένο είδος ύφανσης	
23		Στραβά υφάσματα (υφάσματα με διεύθυνση (ή κλίση) της ύφανσης διαφορετική από την προβλεπόμενη).	
24	Διχρωμία	Η απόχρωση διαφέρει από άκρη σε άκρη, άκρη με κέντρο και αρχή με τέλος. Μπορεί να είναι και λωρίδα κατά τη διεύθυνση του στημονιού ή και ράβδωση που έχει σαν χαρακτηριστικό φανεράς διαφορές χρωματισμού ή στιλπνότητας μεταξύ διαδοχικών νημάτων του στημονιού.	
25	Ανομοιομορφία ή «κακό φινίρισμα»	Διαφορά εμφάνισης σε τμήμα ή καθ' όλο το πλάτος του υφάσματος	
26	Γραμμώσεις	Εκτενή σημάδια στο ύφασμα (μέχρι 22,5 cm κατά την έννοια του στημονιού)	
27	«Μπάρες», οξειδώσεις	Λεκέδες ή σημάδια επεκτεινόμενα ως λωρίδες στο	

		ύφασμα		
28	Γυαλάδα	Λωρίδα γυαλιστερού τμήματος νήματος		
29	Λεκέδες στο ύφασμα από οποιαδήποτε αιτία	Λεκέδες στο ύφασμα από οποιαδήποτε αιτία		
30	Ξεχείλωμα	Το ύφασμα παρουσιάζει κυματώσεις κατά τη διεύθυνση του στημονιού οι οποίες δεν του επιτρέπουν να κείται επίπεδο. Αυτό μπορεί να συμβαίνει κατά τη μία ούγια ή και κατά τις δύο ή και σε τμήματα στο μέσον του υφάσματος.		
31	Ξυσίματα	Σημείο/α στο ύφασμα όπου η επιφάνεια είναι κατεστραμμένη λόγω τριβής.		
32	Τρύπες	Τρύπες		
33	Κοψίματα	Κοψίματα		
34	Σχισίματα	Σχισίματα		
35	Καψίματα	Καψίματα		
36	Χνούδι	Χνούδι		
37	«Κακή ούγια»	Ούγια η οποία περιέχει ακανόνιστα νήματα υφαδιού τα οποία επεκτείνονται πέραν των ορίων της ούγιας		
38	Κομμένες ούγιες ή τρύπες από βελονάκια ή μανταλάκια ράμας	Μεγάλες τρύπες ή σχισίματα κατά μήκος της ούγιας		
39	Άσχημη μυρωδιά από οποιαδήποτε αιτία	Άσχημη μυρωδιά από οποιαδήποτε αιτία		
40		Άλλα σημαντικά ελαττώματα (κατά την κρίση της επιτροπής)		
1	Χονδρό στημόνι ή υφάδι	Νήμα μεγαλύτερης διαμέτρου του κανονικού (Μέχρι 22,5cm μήκος κατά το στημόνι)	Δευτερεύοντα	
2	Λεπτό στημόνι ή υφάδι	Νήμα μικρότερης διαμέτρου του κανονικού (Μέχρι 22,5cm μήκος κατά το στημόνι)		
3	«Χονδράδα» ή «Βαμβακούρα»	Τμήμα νήματος το οποίο χονδραίνει απότομα		
4	«Βερίνα» ή «Θηλιά»	Ένα σημείο του υφάσματος το οποίο έχει διπλωθεί απότομα		
5	Κομπαλάκια (NEPS)	Ελεύθερες ίνες οι οποίες έχουν σχηματίσει κομπαλάκια		
6	Κόμπος	Κόμπος		
7	Λερωμένο στημόνι	Λερωμένο στημόνι		
8	Λαδωμένο υφάδι	Λαδωμένο υφάδι		
9	Τσακίσματα	Τσακίσματα		
10	Χαλαρή Ούγια	Χαλαρή Ούγια		
11	Τεντωμένη Ούγια	Τεντωμένη Ούγια		
12	Διπλωμένη Ούγια	Διπλωμένη Ούγια		
13	Ξεχειλωμένη Ούγια	Ξεχειλωμένη Ούγια		
14	Σχισίματα Ούγιας	Μικρής έκτασης, μη επαναλαμβανόμενα σχισίματα στην ούγια		
15	Κοψίματα Ούγιας	Μικρής έκτασης, μη επαναλαμβανόμενα κοψίματα		

		στην ούγια		
16		Άλλα δευτερεύοντα ελαττώματα (κατά την κρίση της επιτροπής)		

<sup>1</sup>Ο μακροσκοπικός έλεγχος του χρωματισμού στα υφάσματα θα γίνεται σε κανονικό φως της ημέρας που προέρχεται από βορινό παράθυρο και παρατηρείται από απόσταση 0,60 cm περίπου από τον παρατηρητή. Απαγορεύεται ο έλεγχος του χρωματισμού στον ήλιο ή στο φως ηλεκτρικού λαμπτήρα. Κατά το στάδιο των εργαστηριακών ελέγχων θα υπάρξει και επανέλεγχος της απόχρωσης σύμφωνα με τα αναφερόμενα στην §4.2.1.

<sup>2</sup>Στημόνι: η κατά μήκος διεύθυνση του υφάσματος

<sup>3</sup>Υφάδι: η κατά πλάτος διεύθυνση του υφάσματος

## ΟΔΗΓΙΕΣ ΦΡΟΝΤΙΔΑΣ



Μπορεί να πλυθεί στο πλυντήριο σε μέγιστη θερμοκρασία 30°C σε πρόγραμμα για ευαίσθητα και μάλλινα. Να χρησιμοποιείται απορρυπαντικό κατάλληλο για μάλλινα και ευαίσθητα κατά προτίμηση με το σήμα  WOOLMARK



Να μην λευκαίνεται



Σιδέρωμα από την πίσω όψη με μέγιστη θερμοκρασία πλάκας 110°C σε νωπή κατάσταση.



Επιτρέπεται το στεγνό καθάρισμα



Απαγορεύεται η χρήση στεγνωτηρίου

Οι οδηγίες φροντίδας θα αναφέρονται σε ετικέτα επικολλημένη εξωτερικά σε κάθε ρόλο.  
Οι οδηγίες φροντίδας είναι σύμφωνες με το πρότυπο της §2.2-1.

## ΛΟΙΠΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

### Απαιτήσεις Νομοθεσίας

1. Απαγορεύεται η χρήση των αζωχρωμάτων τα οποία κατά την αναγωγική διάσπασή τους απελευθερώνουν τις απαγορευμένες αρωματικές αμίνες [πίνακας παραρτήματος "B" **REACH ANNEX XVII** – (παλαιότερες οδηγίες 2002/61/EC -ΦΕΚ 1045/B/2003 Α.Χ.Σ. 122/2003- & 2003/3/EC)] καθώς και οποιασδήποτε άλλης ουσίας και παρασκευάσματος εμπίπτει στις απαγορεύσεις και περιορισμούς του κανονισμού

**Reach** (σχετικά §2.1-1, -2) και §6.3 και 7.1.

2. Ισχύουν τα ισχύοντα περί βιοκτόνων του κανονισμού (ΕΕ) 528/12 και της οδηγίας 98/8/ΕΚ (σχετικά §2.1-3, -4).

3. Απαγορεύεται η χρήση χρωμάτων (παράγραφος 2.2-27 της ΠΕΔ) ή/και τυχόν φινιριστικών ουσιών που έχουν ταξινομηθεί ως καρκινογόνα, αλλεργιογόνα, τοξικά και μεταλλαξιογόνα.

## **ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ**

### **Τρόπος συσκευασίας**

Τα υφάσματα παραδίδονται στην υπηρεσία σε ρόλους των 46-60 m, περιελιγμένα γύρω από άξονα από σκληρό και ανθεκτικό υλικό. Κάθε ρόλος είναι τυλιγμένος με διάφανο υλικό ή / και χαρτί ώστε να διασφαλίζεται η μέγιστη δυνατή προστασία του.

### **Επισημάνσεις**

Σε κάθε συσκευασία υπάρχουν σταθερά επικολλημένες ετικέτες που αναγράφουν τα παρακάτω στοιχεία:

- Υλικό Πολεμικής Αεροπορίας
- Ύφασμα Μπαραθέα Σύμμεικτο Χειμερινών Στολών Μάχης και Περιπάτου
- Αριθμός Σύμβασης
- Αριθμός Μεριδας
- Αριθμός LOT υφάσματος
- Κατασκευαστής
- Στοιχεία υλικού (Αρ. Ονομαστικού)
- Σύνθεση π.χ. (wool 75 % / terylene 25%)
- Ημερομηνία

**Σε ξεχωριστή ετικέτα θα αναγράφονται οι οδηγίες φροντίδας της §4.4.**

**Σε ξεχωριστή ή την ίδια ετικέτα θα αναγράφεται ξεκάθαρα και το καθαρό μήκος του υφάσματος του κάθε ρόλου.**

**Όλα τα στοιχεία των ετικετών θα πρέπει να είναι ευδιάκριτα ώστε να διευκολύνεται το έργο της επιτροπής παραλαβών.**

Τα αναγραφόμενα στοιχεία πρέπει να συμφωνούν με τα περιεχόμενα είδη. Οι συσκευασίες είναι ασφαλώς κλεισμένες και δεν εμφανίζουν σημάδια καταστροφής ή αλλοίωσης.

## ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

### ΕΠΙΘΕΩΡΗΣΕΙΣ / ΔΟΚΙΜΕΣ

#### Δείγματα προπαραγωγής (βιομηχανικά πρότυπα)

Δεν είναι υποχρεωτική η προσκόμιση δείγματος για επισημοποίηση. Εντούτοις εάν ο προμηθευτής το επιθυμεί δύναται να καταθέσει περίπου τρία (3) μέτρα ολόκληρου πλάτους για επισημοποίηση. Η διαδικασία επισημοποίησης των δειγμάτων προπαραγωγής (βιομηχανικά πρότυπα) εφόσον τελικά επιλεγεί είναι η ακόλουθη:

1. Ο προμηθευτής μετά την υπογραφή της σύμβασης, θα καταθέτει τρία (3) μέτρα περίπου του υπό προμήθεια υφάσματος, ολόκληρου πλάτους με τις ούγιες, και θα τα παραδίδει στον Πρόεδρο της Επιτροπής Παραλαβής της σύμβασης.
2. Η Επιτροπή Παραλαβής, παρουσία του προμηθευτή που θα καλείται με μέριμνα του Προέδρου, θα ελέγχει-εξετάζει μακροσκοπικά το παραδοθέν ύφασμα, σε σχέση με τα προβλεπόμενα στην ΠΕΔ της σύμβασης και τυχόν επίσημο δείγμα της υπηρεσίας και θα αποφαινεται για την καταλληλότητα ή την ακαταλληλότητα του. **Παρέχεται η δυνατότητα εφόσον το θέλει ο προμηθευτής και ελέγχου μόνον της απόχρωσης με βάσει τα αναφερόμενα στην 4.2.1-18.** Ο έλεγχος βεβαίως σ' αυτό το στάδιο δεν δεσμεύει καθ' οιονδήποτε τρόπο την υπηρεσία αλλά δύναται να γίνει για τη διευκόλυνση του προμηθευτή. Το κόστος του ελέγχου επιβαρύνει τον προμηθευτή. Η μέτρηση της απόχρωσης μπορεί να ζητηθεί και ανεξάρτητα από την επισημοποίηση ή μη βιομηχανικού προτύπου.
3. Τα αποτελέσματα του μακροσκοπικού ελέγχου και τυχόν εργαστηριακού ελέγχου της απόχρωσης, θα καταγράφονται σε πρακτικό. Στο υπόψη πρακτικό θα καταγράφονται και τυχόν παρατηρήσεις που διαπιστώθηκαν και δεν στοιχειοθετούν λόγους απόρριψης του είδους και ο προμηθευτής θα έχει την υποχρέωση να τις διορθώσει κατά το στάδιο της παραγωγής-κατασκευής του είδους.
4. Το πρακτικό θα συντάσσεται σε πέντε (5) αντίτυπα, θα υπογράφεται από την Επιτροπή Παραλαβής και τον προμηθευτή και θα κατανέμεται με μέριμνα του Προέδρου της Επιτροπής Παραλαβής ως εξής:
  - ένα (1) αντίτυπο στο φορέα διενέργειας της προμήθειας,
  - ένα (1) αντίτυπο στον προμηθευτή,
  - από ένα (1) αντίτυπο στον Πρόεδρο και στα μέλη της επιτροπής.
5. Σε περίπτωση που ο προμηθευτής δεν παρευρεθεί κατά τη διάρκεια ελέγχου του υφάσματος, θα αναγράφεται στο πρακτικό ότι αν και κλήθηκε δεν προσήλθε και θα του αποστέλλεται με μέριμνα του Προέδρου της Επιτροπής Παραλαβής ένα αντίτυπο του πρακτικού.
6. Το ύφασμα που κρίθηκε κατάλληλο, αφού κοπεί με κατάλληλο ψαλίδι σε δύο κομμάτια κατά το πλάτος, θα προσκομίζεται από τον Πρόεδρο της Επιτροπής Παραλαβής στη Διαχείριση Δειγμάτων του 201 ΚΕΦΑ και θα σφραγίζονται με μολυβδοσφραγίδα. Τα υπόψη δείγματα θα αποτελούν το βιομηχανικό πρότυπο και θα χρησιμοποιούνται για την παραλαβή του είδους μόνο για τη συγκεκριμένη σύμβαση.
7. Στη συνέχεια ένα (1) δείγμα θα παραδίδεται στον προμηθευτή και ένα (1) δείγμα θα τηρείται από την Επιτροπή Παραλαβής.
8. Σε περίπτωση που το προσκομισθέν από τον προμηθευτή ύφασμα κριθεί ακατάλληλο από την Επιτροπή Παραλαβής, θα καταγράφονται αναλυτικά στις παρατηρήσεις οι εκτροπές από την ΠΕΔ που το καθιστούν ακατάλληλο, ενώ ο προμηθευτής υποχρεούται να καταθέσει νέο ύφασμα για επανέλεγχο σύμφωνα με την ανωτέρω διαδικασία. Σε περίπτωση που το ύφασμα κριθεί ακατάλληλο και τη δεύτερη φορά που θα προσκομιστεί, ο προμηθευτής δύναται να κηρυχθεί έκπτωτος, εάν αυτό δεν αντίκειται στην ισχύουσα νομοθεσία, ή να υφίσταται άλλες κυρώσεις στα πλαίσια της ισχύουσας νομοθεσίας. Σε κάθε περίπτωση ο προμηθευτής θα πρέπει να προσκομίσει αποδεκτό ύφασμα (εφόσον έχει επιλέξει την κατάθεση υφάσματος για



επισημοποίηση) στα τιθέμενα από την σύμβαση χρονικά περιθώρια.

9. Τονίζεται ότι την απόλυτη ευθύνη για τυχόν απόρριψη του υφάσματος λόγω αποκλίσεων από την παρούσα ΠΕΔ κατά την παράδοση ολόκληρης της ποσότητας την έχει ο προμηθευτής, είτε επιλέξει την κατάθεση δείγματος προς επισημοποίηση είτε όχι. Η επιλογή εντούτοις κατάθεσης δείγματος προς έγκριση βιομηχανικού προτύπου ενδέχεται να τον βοηθήσει να αποφύγει μη αποδεκτά μακροσκοπικά ελαττώματα.

### Δειγματοληψία

Η δειγματοληψία γίνεται σύμφωνα με τις ακόλουθες παραγράφους και το Παράρτημα "Α".

#### Για Μακροσκοπικό Έλεγχο

Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής λαμβάνει από κάθε μερίδα τον κατάλληλο – όπως καθορίζεται στον πίνακα που ακολουθεί – αριθμό επιλέγονται τυχαία σύμφωνα με τον ακόλουθο πίνακα και τη διαδικασία του ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΟΣ "Α". Ο συνολικός αριθμός των λαμβανόμενων ρόλων αποτελεί το δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου. Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής δύναται εφόσον το θεωρήσει αναγκαίο να ελέγχει μεγαλύτερο αριθμό ρόλων.

A/A	ΑΡΙΘΜΟΣ ΡΟΛΩΝ ΜΕΡΙΔΑΣ	ΕΛΑΧΙΣΤΟΣ ΑΡΙΘΜΟΣ ΡΟΛΩΝ ΑΠΟ ΚΑΘΕ ΜΕΡΙΔΑ ΓΙΑ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟ ΕΛΕΓΧΟ
1.	έως και 15	5
2.	16 έως και 25	7
3.	26 έως και 60	10

#### Για Εργαστηριακό έλεγχο

Αν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο δεν παρατηρηθούν εκτροπές ή οι εκτροπές που παρατηρηθούν δεν δικαιολογούν απόρριψη, τότε αποστέλλονται για εργαστηριακό έλεγχο τόσα δείγματα από διαφορετικούς ρόλους, όσα προβλέπει ο ακόλουθος πίνακας:

A/A	ΑΡΙΘΜΟΣ ΡΟΛΩΝ ΜΕΡΙΔΑΣ	ΑΡΙΘΜΟΣ ΤΕΜΑΧΙΩΝ ΑΠΟ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΟΥΣ ΡΟΛΟΥΣ ΓΙΑ ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΑΚΟ ΕΛΕΓΧΟ (ΔΕΙΓΜΑ – ΑΝΤΙΔΕΙΓΜΑ)
1.	έως και 60	8

Η επιλογή των ρόλων γίνεται με τη μέθοδο της τυχαίας δειγματοληψίας με βάσει τον πίνακα της παραγράφου . Κάθε ένας από τους ρόλους που έχουν επιλεγεί τοποθετείται σε κατάλληλο τραπέζι. Αρχικά ξετυλίγονται τουλάχιστον πέντε μέτρα από την άκρη του ρόλου. Κόβεται αυτό το κομμάτι με καλό ψαλίδι και χωρίς να τραβιέται με το χέρι, αλλά δεν λαμβάνονται δείγματα από αυτό. Κατόπιν με την ίδια διαδικασία κόβονται με ψαλίδι χωρίς τραβήγματα από τον ρόλο δύο (2) κομμάτια μήκους δύο (2) μέτρων και ολοκλήρου πλάτους (χωρίς να αποχωριστούν οι ούγιες). Το ένα από τα δύο κομμάτια (δείγμα) μήκους δύο (2) μέτρων και ολοκλήρου πλάτους διπλώνεται προσεκτικά προκειμένου να παραδοθεί στο Χημείο για τους εργαστηριακούς ελέγχους. Το δεύτερο κομμάτι δύο (2) μέτρων και ολοκλήρου πλάτους (αντίδειγμα) διατηρείται από την επιτροπή παραλαβών μέχρι το τέλος των ελέγχων και εάν τυχόν ζητηθεί από το Χημείο

επιπλέον ποσότητα αυτή παραδίδεται με μέριμνα της επιτροπής από το αντίδειγμα. Με προσοχή και κατά το δυνατό χωρίς τραβήγματα το αρχικό ύφασμα της άκρης του ρόλου επανατυλίγεται στο ρόλο. Τα κομμάτια για τους εργαστηριακούς ελέγχους αποκόπτονται από τους ρόλους μόνον εφόσον κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο το ύφασμα έχει γίνει αποδεκτό με ή χωρίς έκπτωση. Σε αντίθετη περίπτωση δεν λαμβάνονται δείγματα. Μπορεί να χρησιμοποιείται για τους εργαστηριακούς ελέγχους τμήμα του υφάσματος που έχει υποστεί μακροσκοπικό έλεγχο, μόνον εφόσον δεν έχει υποστεί τραβήγματα κατά τον έλεγχο.

### **Έλεγχος Ουσιών που εμπίπτουν σε περιορισμούς ή απαγορεύσεις της ισχύουσας νομοθεσίας καθώς και των επιπρόσθετων απαγορεύσεων της παρούσας ΠΕΔ**

Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα, κατά το στάδιο του ελέγχου και της παραλαβής ή οποτεδήποτε άλλοτε κρίνει σκόπιμο, να ελέγχει τα υπόψη είδη ως προς τη συμμόρφωσή τους, σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στους νόμους (§2.1-1, & -2) προκειμένου να διαπιστώσει ότι αυτά καλύπτουν τις απαιτήσεις τους. Το κόστος των ελέγχων επιβαρύνουν τον προμηθευτή.

### **Για Έλεγχο συσκευασίας μακροσκοπικό**

1. Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής κατά το μακροσκοπικό έλεγχο ελέγχει τη συσκευασία σε ποσοστό τουλάχιστον **10%** για τη συμμόρφωσή της με την §4.6.1 & 4.6.2.
2. Σε περίπτωση που παρατηρηθούν μακροσκοπικές εκτροπές, στη σήμανση ή στον τρόπο συσκευασίας, οι μερίδες που παρουσιάζουν εκτροπές επανασυσκευάζονται από τον προμηθευτή με έξοδά του και ελέγχονται εκ νέου με την ίδια μέθοδο.

### **Για έλεγχο μήκους**

Ελέγχεται στο δείγμα του μακροσκοπικού ελέγχου της §5.1.2.1, η συμμόρφωση με τα αναγραφόμενα στο αντίστοιχο καρτελάκι του ρόλου σε σχέση και με την §4.6.1. Αν βρεθούν μέχρι δύο ρόλοι σε μία μερίδα με μήκος μικρότερο από το αναφερόμενο στα καρτελάκια των ρόλων δύναται να εφαρμοστεί επιπλέον έκπτωση (αναλογική με την τιμή ανά μέτρο του υφάσματος) από τις προβλεπόμενες για λοιπές μακροσκοπικές και εργαστηριακές αποκλίσεις. Εάν βρεθούν πέραν των δύο ρόλων ανά μερίδα με μήκος μικρότερο του αναφερόμενου στα καρτελάκια υπάρχει απόρριψη της μερίδας.

### **Για έλεγχο πλάτους**

Το πλάτος του υφάσματος (§4.2.1-19) πρέπει να είναι το ίδιο στις άκρες και στο μέσον του ρόλου. Απαιτείται η συμμόρφωση με το προβλεπόμενο πλάτος (§4.2.1-19).

## **Έλεγχοι Ποιότητας Υλικού**

### **Μακροσκοπικός έλεγχος**

Διενεργείται από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής στο δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου (§5.1.2.1). Ελέγχονται οι ρόλοι υφάσματος σε σχέση με τον πίνακα πιθανών ελαττωμάτων των §4.3.1 καθώς και οι απαιτήσεις συσκευασίας των 4.6.1 & 4.6.2.

Προκειμένου να πραγματοποιηθεί ο έλεγχος σε κάθε ρόλο που επιλέγεται, ξετυλίγονται τουλάχιστον **είκοσι (20)** μέτρα από την άκρη. **Βεβαίως εφόσον παρατηρούνται ελαττώματα και δεν είναι εύκολα αντιληπτή η έκταση της επαναληψιμότητάς τους συνίσταται ο έλεγχος ολόκληρου του μήκους του ρόλου.** Δύναται να

εφαρμόζεται ο ακόλουθος πίνακας σε ότι αφορά την επιβολή εκπτώσεων και τις απορρίψεις (και παρατήρηση 6):

A/A	Μέγιστος αριθμός αποδεκτών ελαττωμάτων ανά 100 m <sup>2</sup> υφάσματος	Έκπτωση (%) ή απόρριψη
1	10 κύρια + 15 δευτερεύοντα  > 25 (10κύρια + 15 δευτερεύοντα)	4,0% για τα κύρια + 2,0% για τα δευτερεύοντα  Απόρριψη
2	9 κύρια + 17 δευτερεύοντα  > 26 (9 κύρια + 17 δευτερεύοντα)	3,6% για τα κύρια + 2,3% για τα δευτερεύοντα  Απόρριψη
3	8 κύρια + 19 δευτερεύοντα  > 27 (8 κύρια + 19 δευτερεύοντα)	3,2% για τα κύρια + 2,5% για τα δευτερεύοντα  Απόρριψη
4	7 κύρια + 21 δευτερεύοντα  > 28 (7 κύρια + 21 δευτερεύοντα)	2,8% για τα κύρια + 2,8% για τα δευτερεύοντα  Απόρριψη
5	6 κύρια + 23 δευτερεύοντα  > 29 (6 κύρια + 23 δευτερεύοντα)	2,4% για τα κύρια + 3,1% για τα δευτερεύοντα  Απόρριψη
6	5 κύρια + 25 δευτερεύοντα  > 30 (5 κύρια + 25 δευτερεύοντα)	2,0% για τα κύρια + 3,3% για τα δευτερεύοντα  Απόρριψη
7	>10 κύρια	Απόρριψη
8	>25 δευτερεύοντα	Απόρριψη

Παρατηρήσεις:

1. Αν για οποιοδήποτε λόγω έχουν ελεγχθεί λιγότερα ή περισσότερα των 100m<sup>2</sup> ανά μερίδα (LOT κατασκευής υφάσματος), γίνεται αναγωγή των ελαττωμάτων και αντίστοιχων εκπτώσεων στα 100m<sup>2</sup> προκειμένου να χρησιμοποιηθεί ο ανωτέρω πίνακας.
2. Η επιτροπή παραλαβών έχει βεβαίως το δικαίωμα αν το θεωρήσει αναγκαίο να ελέγξει περισσότερους από τους αναφερόμενους ρόλους της §5.1.2.1 καθώς και περισσότερα μέτρα από τα αναφερόμενα.
2. Η έκπτωση που θα επιβάλλεται θα είναι αναλογική του αριθμού και της βαρύτητας (κύρια ή/και δευτερεύοντα) των ελαττωμάτων, με βάση τον ανωτέρω πίνακα.
3. Όλα τα κύρια ελαττώματα πρέπει να επισημαίνονται με strings στις ούγιες. Αν βρεθούν ελαττώματα που δεν έχουν επισημανθεί στις ούγιες, θα επιβάλλεται επιπλέον πρόστιμο 1% για κάθε κύριο ελάττωμα που δεν έχει επισημανθεί.
4. Σε περίπτωση απόρριψης δύο ρόλων από μία μερίδα απορρίπτεται όλη η μερίδα.
5. Σε καμία περίπτωση δεν επιτρέπεται η προσκόμιση ρόλων με δύο ή περισσότερα τεμάχια υφάσματος με ραφή ή μη σε κάθε ρόλο.
6. Η επιτροπή παραλαβών μπορεί κατά την κρίση της κατόπιν εύλογης αιτιολόγησης (και ασχέτως του ανωτέρω πίνακα) να απορρίπτει την κάθε μερίδα εάν θεωρήσει ότι τα παρατηρούμενα ελαττώματα εμφανίζονται σε τέτοια έκταση όπου το ύφασμα δεν μπορεί να χρησιμοποιηθεί για τον σκοπό που προορίζεται.

## Εργαστηριακός έλεγχος

Ο εργαστηριακός έλεγχος εκτελείται στο Χημείο του ΚΕΑ στην Ελευσίνα. Σε περίπτωση αδυναμίας εκτέλεσης κάποιου ελέγχου από το Χημείο του ΚΕΑ, αυτός θα εκτελείται με μέριμνα του Χημείου του ΚΕΑ από το Γ.Χ. του Κράτους, το Χημείο του Σ.Ξ. ή άλλο διαπιστευμένο εργαστήριο κρατικού φορέα ανάλογα με τη φύση του προς προμήθεια υλικού και τη μορφή του ελέγχου, με δαπάνη του προμηθευτή.

Ελέγχονται οι απαιτήσεις των παραγράφων 4.2.1 & 4.2.2 & 4.2.3. Σε περίπτωση απόρριψης κάποιας μερίδας κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο δεν αποστέλλονται δείγματα για εργαστηριακό έλεγχο. Η υπηρεσία **δύναται** να ελέγξει με έξοδα του προμηθευτή τη συμμόρφωση με τα αναφερόμενα (ή τμήμα αυτών) στην 5.1.2.3.

## Παραλαβή – Απόρριψη υλικού

Η μερίδα παραλαμβάνεται μακροσκοπικά χωρίς έκπτωση τιμής αν δε διαπιστωθούν εκτροπές από τους όρους της προδιαγραφής κατά το μακροσκοπικό και τον εργαστηριακό έλεγχο.

Η μερίδα μπορεί να παραληφθεί με έκπτωση υπολογισμένη αθροιστικά από τους πίνακες των §4.2.1 και §5.1.3.1 για μακροσκοπικά ελαττώματα και αποκλίσεις εργαστηριακές και τυχόν επιπλέον έκπτωση για μικρότερο μήκος με βάσει τα αναφερόμενα στην §5.1.2.5.

Σε περίπτωση που η συσκευασία ή η σήμανση είναι διαφορετικές από τις προβλεπόμενες επιβάλλεται η συμμόρφωση με την προδιαγραφή, διαφορετικά η μερίδα απορρίπτεται.

Η οριστική παραλαβή του υφάσματος θα γίνεται εφόσον το ύφασμα έχει περάσει επιτυχώς όλους τους ελέγχους, μακροσκοπικούς ποσοτικούς και εργαστηριακούς, με βάσει τα προβλεπόμενα στην ΠΕΔ, η συσκευασία και η σήμανση (συσκευασίας και υφάσματος είναι οι προβλεπόμενες), δεν έχει γίνει χρήση οποιονδήποτε απαγορευμένων ουσιών με βάσει τα αναφερόμενα στην §4.5.1 και ο προμηθευτής έχει παραδώσει όλα τα απαιτούμενα στην §6.3 δικαιολογητικά. Τονίζεται ότι δεν προβλέπονται εκπτώσεις για την χρήση απαγορευμένων ουσιών.

Αν οι εκτροπές εμφανίζονται σε πολλά χαρακτηριστικά και το σύνολο των επί μέρους εκπτώσεων υπερβαίνει το 15% της συμβατικής τιμής προμήθειας (αθροιστικά για εργαστηριακές εκτροπές και μακροσκοπικές αποκλίσεις από τα προβλεπόμενα στην ΠΕΔ, δίχως να συμπεριλαμβάνονται τυχόν επιπλέον πρόστιμα για μη σήμανση ελαττωμάτων με strings και έκπτωση για μικρότερο μήκος τοπιών), τότε το υλικό απορρίπτεται.

Κάθε μερίδα της οποίας κρίνονται απορριπτέοι δύο ρόλοι απορρίπτεται ολόκληρη. Εάν υπάρξει απόρριψη ενός μόνον ρόλου ανά μερίδα, δύναται είτε η αντικατάστασή του με άλλον που θα επανελεγχθεί, είτε η παραλαβή ενός ρόλου λιγότερου στη συγκεκριμένη μερίδα με αφαίρεση του ανάλογου χρηματικού ποσού εφόσον κριθεί ως συμφέρουσα λύση για την Υπηρεσία ανά περίπτωση προμήθειας.

## ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

### ΕΠΙΣΗΜΑ ΔΕΙΓΜΑΤΑ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ

Τα επίσημα δείγματα της Υπηρεσίας (εφόσον υπάρχουν) λαμβάνονται υπόψη μόνον για τυχόν λεπτομέρειες της κατασκευής οι οποίες δεν αναφέρονται ή δεν περιγράφονται ξεκάθαρα στην παρούσα ΠΕΔ ή στη Διακήρυξη. Σε περίπτωση που υπάρχει ασυμφωνία μεταξύ των επίσημων δειγμάτων και επί μέρους όρων της ΠΕΔ που δεν διευκρινίζονται αλλού (π.χ. Διακήρυξη), για αυτούς τους επί μέρους όρους υπερισχύει η ΠΕΔ. Τα επίσημα δείγματα δεν ισχύουν για τυχόν κακοτεχνίες ή κατασκευαστικές ατέλειες που μπορεί να υπάρχουν σ' αυτά.

Ο προμηθευτής που τελικά του ανατίθεται η προμήθεια του υφάσματος, αφού υπογράψει τη σύμβαση και αφού κατασκευάσει τα βιομηχανικά πρότυπα (**εφόσον**

**ζητήσει την παράδοση βιομηχανικού προτύπου)** ή κατά την παράδοση όλης της προμηθευόμενης ποσότητας εφόσον δεν έχει χρησιμοποιήσει την επιλογή της κατάθεσης και έγκρισης βιομηχανικού προτύπου, υποχρεούται να παραδώσει το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας στο φορέα από τον οποίο του χορηγήθηκε, χωρίς τις οποιεσδήποτε αλλοιώσεις.

## **ΜΕΡΙΔΕΣ**

Το μέγιστο μέγεθος της κάθε μερίδας που δεν μπορεί να είναι μεγαλύτερο από 40 ρόλους (κατ' εξαίρεση **η τελευταία μόνον** μερίδα δύναται να περιλαμβάνει μέχρι 60 ρόλους), καθορίζεται πριν την υπογραφή της σύμβασης μεταξύ της υπηρεσίας και του προμηθευτή που έχει αναλάβει την προμήθεια, με απαραίτητο κριτήριο κάθε μερίδα να είναι κατασκευασμένη από μία LOT υφάσματος. Οι τιμές της κάθε ιδιότητας, που δειγματοληπτικά ελέγχεται κατά τους εργαστηριακούς ελέγχους, θα πρέπει σε όλη τη LOT να εμφανίζουν πολύ μικρές διακυμάνσεις. Το ύφασμα παραδίδεται με μέρη του προμηθευτή καταναμημένο σε μερίδες τόσων ρόλων, όσων έχουν υπογραφεί στη σύμβαση με την ανωτέρω λογική.

## **ΣΥΝΟΔΕΥΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ – ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΑ**

Κατά την παράδοση της κάθε μερίδας θα κατατίθεται και Υπεύθυνη δήλωση του νόμου 1599/1986 του προμηθευτή, ότι :

1. τα υπό προμήθεια υφάσματα της μερίδας συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις του Κανονισμού ΕΚ 1907/2006-REACH (Registration, Evaluation and Authorization of Chemicals) της Ευρωπαϊκής Ένωσης καθώς και όλων των προσθηκών και τροποποιήσεών του. Η δήλωση αυτή αφορά στα παρασκευάσματα καθώς και σε όλα τα αντικείμενα τα οποία περιέχουν χημικές ουσίες στη σύστασή τους ή στα οποία έχουν εφαρμοστεί χημικές ουσίες και παρασκευάσματα κατά την παραγωγή τους.

2. τα υπό προμήθεια υφάσματα της μερίδας συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις του κανονισμού (ΕΕ) 528/12 & της οδηγίας 98/8 ΕΚ (§2.1-3 & -4)

Η Υπηρεσία, διατηρεί το δικαίωμα όπου και όταν κριθεί αναγκαίο, να ζητήσει να προσκομιστούν δικαιολογητικά τεκμηρίωσης ή να διενεργηθούν εργαστηριακές δοκιμές.

**Παρατήρηση:** Μεταξύ των ουσιών που υφίστανται περιορισμούς (restrictions) βάσει της ισχύουσας νομοθεσίας (§2.1-1, -2) είναι και οι ακόλουθες:

List of Aromatic Amines -Azocolourants [REACH Annex XVII- APPENDIX 8- POINT 43 (ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "B" της ΠΕΔ).

"Blue Colorant" [REACH Annex XVII- APPENDIX 9- POINT 43]

## **Σύστημα Διαχείρισης Ποιότητας**

Ο κατασκευαστής του υφάσματος ο οποίος θα αναλάβει την κατασκευή του υφάσματος, θα πρέπει κατά την οριστική υπογραφή της σύμβασης για τις εργασίες κατασκευής υφασμάτων να διατηρεί εν ισχύ, σύστημα διαχείρισης της ποιότητας ISO 9001:(2008 ή νεότερο). Θα πρέπει επομένως κατά την οριστική υπογραφή της σύμβασης να κατατεθεί από τον μειοδότη προμηθευτή, επικυρωμένο φωτοαντίγραφο του πιστοποιητικού του κατασκευαστή.

## **ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ**

### **ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗ ΜΕ ΤΙΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΤΗΣ ΝΟΜΟΘΕΣΙΑΣ**

Οι συμμετέχοντες στο Διαγωνισμό υποχρεούνται, μαζί με την τεχνική τους προσφορά, να προσκομίσουν Υπεύθυνη Δήλωση του νόμου 1599/1986, στην οποία θα δηλώνουν ότι:

1. τα υπό προμήθεια είδη συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις του Κανονισμού ΕΚ 1907/2006-REACH (Registration, Evaluation and Authorization of Chemicals) της Ευρωπαϊκής Ένωσης καθώς και όλων των προσθηκών και τροποποιήσεων του. Η δήλωση αυτή αφορά στα παρασκευάσματα καθώς και σε όλα τα αντικείμενα τα οποία περιέχουν χημικές ουσίες στη σύστασή τους ή στα οποία έχουν εφαρμοστεί χημικές ουσίες και παρασκευάσματα κατά την παραγωγή τους.

2. τα υπό προμήθεια είδη συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις του κανονισμού (ΕΕ) 528/12 (§2.1-3) & της οδηγίας 98/8 ΕΚ (§2.1-4)

Η Υπηρεσία, μετά την υπογραφή της σύμβασης, διατηρεί το δικαίωμα όπου και όταν κριθεί αναγκαίο, να ζητήσει να προσκομιστούν δικαιολογητικά τεκμηρίωσης ή να διενεργηθούν εργαστηριακές δοκιμές.

### **ΔΕΙΓΜΑΤΑ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΩΝ ΓΙΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗ**

**Εφόσον δεν αντίκειται σε όρο της Διακήρυξης του Διαγωνισμού ή στο ισχύον νομικό πλαίσιο προμηθειών**, οι προμηθευτές μαζί με την προσφορά τους υποχρεούνται να καταθέσουν δύο (2) τεμάχια υφάσματος διαστάσεων 50 cm × 150 cm (πλήρους πλάτους με ούγιες) το καθένα ως δείγματα, τα οποία θα ελέγχονται μακροσκοπικά από την Επιτροπή Αξιολόγησης των προσφορών, σύμφωνα με την παρούσα ΠΕΔ.

Κατά το μακροσκοπικό έλεγχο θα απορρίπτονται οι προσφορές των προμηθευτών, των οποίων τα δείγματα δεν ικανοποιούν τις απαιτήσεις της Υπηρεσίας.

Τα δείγματα των προμηθευτών δύναται να έχουν ελαφρές αποκλίσεις από την παρούσα ΠΕΔ και από το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας ως προς την κατασκευή και το χρωματισμό, δεδομένου ότι στο στάδιο αξιολόγησης θα ελέγχεται η κατασκευαστική δυνατότητα των προμηθευτών/κατασκευαστών και η επιμέλεια της κατασκευής.

Τα δείγματα των προμηθευτών που έλαβαν μέρος στο διαγωνισμό θα τους επιστρέφονται μετά την αξιολόγηση των προσφορών.

### **ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ**

Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος στην προσφορά του να επισυνάψει Φύλλο Συμμόρφωσης σύμφωνα με το Υπόδειγμα του Παραρτήματος "Γ" της παρούσας. Διευκρινίζεται ότι, η κατάθεση Φύλλου Συμμόρφωσης δεν απαλλάσσει τους προμηθευτές από την υποχρέωση υποβολής των κατά περίπτωση δικαιολογητικών, που καθορίζονται με την παρούσα Προδιαγραφή.

**ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ/ΟΡΙΣΜΟΙ-ΣΥΝΤΜΗΣΕΙΣ-ΣΥΜΒΟΛΑ**

ΠΕΔ = Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων

g/m<sup>2</sup> = γραμμάρια / τετραγωνικό μέτρο

cm = εκατοστά

N = newton

Reach = Registration, Evaluation and Authorization of Chemicals

**ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ**

Ωφέλιμα σχόλια (εισηγήσεις για αλλαγές, προσθέσεις, αφαιρέσεις) και κάθε σχετική πληροφορία που μπορεί να χρησιμοποιηθεί για τη βελτίωση της παρούσας ΠΕΔ, μπορεί να γίνει μέσω συμπλήρωσης του εντύπου του Παραρτήματος “Δ” της παρούσας.

## ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ “Α” ΣΤΗΝ ΠΕΔ- 00098

### ΤΥΧΑΙΑ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ

#### 1. ΓΕΝΙΚΑ

1. Βασική επιδίωξη στο δειγματοληπτικό έλεγχο είναι η εξασφάλιση της βεβαιότητας ότι το δείγμα, το οποίο επιλέγεται από έναν συγκεκριμένο αριθμό μονάδων του προϊόντος αναφέρεται στις αντίστοιχες παραγράφους της παρούσας ΠΕΔ, αντιπροσωπεύει την ποιότητα αυτών των μονάδων.

2. Η διαδικασία επιλογής από μια μερίδα πρέπει να γίνεται χωρίς προκατάληψη.

3. Η διαδικασία επιλογής ενός αντιπροσωπευτικού δείγματος ονομάζεται «τυχαία δειγματοληψία».

#### 2. ΛΗΨΗ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ

1. Το δείγμα αποτελείται από τον αριθμό των μονάδων του προϊόντος που λαμβάνονται από μια μερίδα με βάσει τις αναφερόμενες ποσότητες των πινάκων των αντίστοιχων παραγράφων της παρούσας ΠΕΔ.

2. Τυχαία δειγματοληψία είναι η διαδικασία η οποία ακολουθείται για τη λήψη μονάδων από μία μερίδα, έτσι ώστε κάθε μονάδα της μερίδας αναφέρεται στις αντίστοιχες παραγράφους της παρούσας ΠΕΔ να έχει την ίδια πιθανότητα, ανεξάρτητα από την ποιότητά της, να συμπεριληφθεί στο δείγμα.

3. Απαγορεύεται η λήψη δειγμάτων από μία μόνο θέση της μερίδας.

#### 3. ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

1. Για τη λήψη τυχαίου δείγματος από μια μερίδα θα χρησιμοποιείται ο πίνακας τυχαίων αριθμών που ακολουθεί.

2. Κάθε ρόλος της μερίδας πρέπει να αντιστοιχεί σε ένα διαφορετικό αριθμό.

3. Οι τυχαίοι αριθμοί του πίνακα έχουν σχηματιστεί με τέτοιο τρόπο, ώστε κάθε ψηφίο από 0 έως 9 έχει την ίδια πιθανότητα επιλογής.

4. Η τυχαία φύση των αριθμών του διατηρείται ανεξάρτητα από τον τρόπο ανάγνωσης (οριζόντια, διαγώνια, προς τα πάνω ή κάτω της στήλης κ.ο.κ).

5. Διψήφιοι αριθμοί αρκούν για μερίδες με λιγότερες από 100 μονάδες, τριψήφιοι για μερίδες με λιγότερες από 1000 μονάδες κ.ο.κ.

6. Για μερίδες πολύ μεγάλου μεγέθους (άνω των 100.000 μονάδων) ο πίνακας μπορεί να χρησιμοποιηθεί αν αγνοηθεί το κενό μεταξύ των στηλών.

#### 4. ΕΠΙΛΟΓΗ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

1. Για την επιλογή τυχαίων αριθμών με τη βοήθεια του πίνακα, ακολουθείται η παρακάτω διαδικασία:

α. Επιλέγονται με κλήρωση μία γραμμή και μία στήλη του πίνακα.

β. Επιλέγεται τυχαία η κατεύθυνση προς την οποία θα κινηθούμε (πάνω ή κάτω).

γ. Επιλέγεται τυχαία από τους πενταψήφιους αριθμούς της συγκεκριμένης γραμμής και στήλης και – ανάλογα με το μέγεθος της μερίδας – κατάλληλος αριθμός ψηφίων, ώστε να δημιουργηθούν οι τυχαίοι αριθμοί (π.χ. για μερίδα με λιγότερες από 1000 μονάδες πρέπει να επιλεχθούν τρία ψηφία, τα οποία μπορούν να προκύψουν από όλους τους δυνατούς συνδυασμούς μεταξύ των ψηφίων των πενταψήφιων αριθμών, π.χ. 1ο – 2ο – 3ο, 1ο – 3ο – 4ο, 2ο – 3ο – 5ο κ.ο.κ).

δ. Δεν λαμβάνονται υπόψη κατά την ανάγνωση των τυχαίων αριθμών αυτοί που υπερβαίνουν το μέγεθος της μερίδας.

#### 5. ΠΑΡΑΔΕΙΓΜΑ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

1. Υποθέτουμε ότι πρέπει να ληφθεί δείγμα 5 μονάδων από μερίδα που περιέχει 50 μονάδες αριθμημένες από 1 έως 50.



2. Επιλέχθηκαν με κλήρωση η στήλη 5 και η σειρά 17.
- 3 Επιλέχθηκε να προχωρήσουμε προς τα κάτω και να λαμβάνουμε το 1ο και 3ο από τα πέντε ψηφία των αριθμών.
4. Οι τυχαίοι αριθμοί που προκύπτουν είναι το 83, το οποίο δεν λαμβάνεται υπόψη αφού υπερβαίνει το 50 δηλ. το μέγεθος της μερίδας, το 32, το 22, το 46, το 01 και το 40.
5. Επομένως οι μονάδες με αριθμούς 1, 22, 32, 40 και 46 πρέπει να ληφθούν από τη μερίδα για να σχηματίσουν ένα τυχαίο δείγμα 5 μονάδων.

## **6. ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ**

1. Ως μερίδα, για την εφαρμογή της τυχαίας δειγματοληψίας, θεωρείται ολόκληρη η ποσότητα των ρόλων, όπως αυτή καθορίζεται στην παράγραφο **6.2** της προδιαγραφής.
2. Οι παραπάνω ρόλοι θα πρέπει να έχουν αριθμηθεί ένας προς ένα με μέριμνα του προμηθευτή.
3. Οι προμηθευτές υποχρεούνται πριν την οριστική παραλαβή των υφασμάτων, να επανασυσκευάσουν ορθά τα υφάσματα που ελέγχθηκαν κατά τους ελέγχους.

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1	10480	15011	01536	02011	81647	91646	69179	14194	62590	36207	20969	99570	91291	90700
2	22368	46573	25595	85393	30995	89198	27982	53402	93965	34095	52666	19174	39615	99505
3	24130	48360	22527	97265	76393	64809	15179	24830	49340	32081	30680	19655	63348	58629
4	42167	93093	06243	61680	07856	16376	39440	53537	71341	57004	00849	74917	97758	16379
5	37570	39975	81837	16656	06121	91782	60468	81305	49684	60672	14110	06927	01263	54613
6	77921	06907	11008	42751	27756	53498	18602	70659	90655	15053	21916	81825	44394	42880
7	99562	72905	56420	69994	98872	31016	71194	18738	44013	48840	63213	21069	10634	12952
8	96301	91977	05463	07972	18876	20922	94595	56869	69014	60045	18425	84903	42508	32307
9	89579	14342	63661	10281	17453	18103	57740	84378	25331	12566	58678	44947	05585	56941
10	85475	36857	53342	53988	53060	59533	38867	62300	08158	17983	16439	11458	18593	64952
11	28918	69578	88231	33276	70997	79936	56865	05859	90106	31595	01547	85590	91610	78188
12	63553	40961	48235	03427	49626	69445	18663	72695	52180	20847	12234	90511	33703	90322
13	09429	93969	52636	92737	88974	33488	36320	17617	30015	08272	84115	27156	30613	74952
14	10365	61129	87529	85689	48237	52267	67689	93394	01511	26358	85104	20285	29975	89868
15	07119	97336	71048	08178	77233	13916	47564	81056	97735	85977	29372	74461	28551	90707
16	51085	12765	51821	51259	77452	16308	60756	92144	49442	53900	70960	63990	75601	40719
17	02368	21382	52404	60268	89368	19885	55322	44819	01183	65255	64835	44919	05944	55157
18	01011	54092	33362	94904	31273	04146	18594	29852	71585	85030	51132	01915	92747	64951
19	52162	53916	46369	58586	23216	14513	83149	98736	23495	64350	94738	17752	35156	35749
20	07056	97628	33787	09998	42698	06691	76988	13602	51851	46104	88916	19509	25625	58104
21	48663	91245	85828	14346	09172	30168	90229	04734	59193	22178	30421	61666	99904	32812
22	54164	58492	22421	74103	47070	25306	76468	26348	58151	06646	21524	15227	96909	44592
23	42639	32363	05597	24200	13363	38005	94342	28728	45806	06912	17012	64161	18296	22851
24	29334	27001	87637	87308	58731	00256	45834	15398	46557	41135	10367	07684	36188	18810
25	02488	33062	28834	07351	19731	92420	60952	61280	50001	67658	32586	86679	50720	94953

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
26	81525	72295	04839	96423	24878	82651	66566	14778	76797	14780	13300	87074	79666	95725
27	29676	20591	68086	26432	46901	20849	89768	81536	86645	12659	92259	57102	80428	25280
28	00742	57392	39064	66432	84673	40027	32832	61362	98947	96067	64760	64584	96096	98253
29	05366	04213	25669	26422	44407	44048	37936	63904	45766	66134	75470	66520	34693	90449
30	91921	26418	64117	94305	26766	25940	39972	22209	71500	64568	91402	42416	07844	69618
31	00582	04711	87917	77341	42206	35126	74087	99547	81817	42607	43808	76655	62028	76630
32	00725	69884	62797	56170	86324	88072	76222	36086	84637	93161	76038	65855	77919	88006
33	69011	65795	95876	57293	18988	27354	26575	08625	40801	59920	29841	80150	12777	48501
34	25976	57948	29888	88604	67917	48708	18912	82271	65424	69774	33611	54262	85963	03547
35	09763	83473	73577	12908	30883	18317	28290	35797	05998	41688	34952	37888	38917	85050
36	91567	42595	27958	30134	04024	86385	29880	99730	55536	84855	29080	09250	79656	73211
37	17955	56349	90999	49127	20044	59931	06115	20542	18059	02003	73708	83517	36103	42791
38	46503	18584	18845	49618	02304	51038	20655	58727	28168	15475	56942	53389	20562	87338
39	92157	89634	94824	78171	84610	82834	09922	25417	44137	48413	25555	21246	15509	20468
40	14577	62765	35605	81263	39667	47358	56873	56307	61607	49518	89656	20103	77490	18062
41	98427	07523	33362	64270	01638	92477	66969	98470	04880	45585	46565	04102	46880	45709
42	34914	63976	88720	82765	34476	17032	87589	40836	32427	70002	70663	88863	77775	69348
43	70060	28277	39475	46473	23219	53416	94970	25832	69975	94884	19661	72828	00102	66794
44	53976	54914	06990	67245	68350	82948	11398	42878	80287	80267	47363	46634	06541	97809
45	76072	29515	40980	07391	58745	25774	22987	80059	39911	96189	41151	14222	60697	59583
46	90725	52210	83974	29992	65831	38857	50490	83765	95657	14361	31720	57375	56228	41546
47	64364	67412	33339	31926	14883	24413	59744	92351	97473	89286	35931	04110	23726	51900
48	08962	00858	31662	25388	61642	34072	81249	35648	56891	69352	48373	45578	78540	81788
49	95012	68379	93526	70765	10592	04542	76463	54328	02349	17247	28865	14777	62730	92277
50	15664	10493	20492	38391	91132	21999	59516	81652	27195	48223	46751	22923	32261	85653

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
51	16408	81899	04153	53381	79401	21438	83035	92350	36693	31238	59649	91754	72772	02338
52	18629	81953	05520	91962	04739	13092	97662	24822	94730	06496	35090	04822	86774	98289
53	73115	35101	47498	87637	99016	71060	88824	71013	18735	20286	23153	72924	35165	43040
54	57491	16703	23167	49323	45021	33132	12544	41035	80780	45393	44812	12515	98931	91202
55	30405	83946	23792	14422	15059	45799	22716	19792	09983	74353	68668	30429	70735	25499
56	16631	35006	85900	98275	32388	52390	16815	69298	82732	38480	73817	32523	41961	44437
57	96773	20206	42559	78985	05300	22164	24369	54224	35083	19687	11052	91491	60383	19746
58	38935	64202	14349	82674	66523	44133	00697	35552	35970	19124	63318	29686	03387	59846
59	31624	76384	17403	53363	44167	64486	64758	75366	76554	31601	12614	33072	60332	92325
60	78919	19474	23632	27889	47914	02584	37680	20801	72152	39339	34806	08930	85001	87820
61	03931	33309	57047	74211	63445	17361	62825	39908	05607	91284	68833	25570	38818	46920
62	74426	33278	43972	10119	89917	15665	52872	73823	73144	88662	88970	74492	51805	99378
63	09066	00903	20795	95452	92648	45454	09552	88815	16553	51125	79375	97596	16296	66092
64	42238	12426	87025	14267	20979	04508	64535	31355	86064	29472	47689	05974	52468	16834
65	16153	08002	26504	41744	81959	65642	74240	56302	00033	67107	77510	70625	28725	34191
66	21457	40742	29820	96783	29400	21840	15035	34537	33310	06116	95240	15957	16572	06004
67	21581	57802	02050	89728	17937	37621	47075	42080	97403	48626	68995	43805	33386	21597
68	55612	78095	83197	33732	05810	24813	86902	60397	16489	03264	88525	42786	05269	92532
69	44657	66999	99324	51281	84463	60563	79312	93454	68876	25471	93911	25650	12682	73572
70	91340	84979	46949	81973	37949	61023	43997	15263	80644	43942	89203	71795	99533	50501
71	91227	21199	41935	27022	84067	05462	35216	14486	29891	68607	41867	14951	91696	85065
72	50001	38140	66321	19924	72163	09538	12151	06878	91903	18749	34405	56087	82790	70925
73	65390	05224	72958	28609	81406	39147	25549	48542	42627	45233	57202	94617	23772	07896
74	27504	96131	83944	41575	10573	08619	64482	73923	36152	05184	94142	25299	84387	34925
75	37169	94851	39117	89632	00959	16487	65536	49071	39782	17095	02330	73401	00275	48280

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
76	11508	70225	51111	38351	19444	66499	71945	05422	13442	78675	84081	66938	93654	39894
77	37449	30362	06694	54690	04052	53115	62757	95348	78662	11163	81651	50245	34971	52924
78	46515	70331	85922	38329	57015	15765	97161	17869	45349	61796	66345	81073	49106	79860
79	30986	81223	42416	58353	21532	30502	32305	86482	05174	07901	54339	58861	74818	46942
80	63798	64995	46583	09785	44160	78128	83991	42865	92520	83531	80377	35909	81250	54238
81	82486	84846	99254	67632	43218	50076	21361	64816	51202	88124	41870	52689	51275	83556
82	21885	32906	92431	09060	64297	51674	64126	62570	26123	05155	59194	52799	28225	85762
83	60336	98782	07408	53458	13564	59089	26445	29789	85205	41001	12535	12133	14645	23541
84	43937	46891	24010	25560	86355	33941	25786	54990	71899	15475	95434	98227	21824	19585
85	97656	63175	89303	16275	07100	92063	21942	18611	47348	20203	18534	03862	78095	50136
86	03299	01221	05418	38982	55758	92237	26759	86367	21230	98442	08303	56613	91511	75928
87	79626	06484	03574	17668	07785	76020	79924	25651	83325	88428	85076	72811	22717	50585
88	85636	68335	47539	03129	65651	11977	02510	26113	99447	68645	34327	15152	55230	93448
89	18039	14367	61337	06177	12143	46609	32989	74014	64708	00533	35398	58408	13261	47908
90	08362	15656	60627	36478	65648	16764	53412	09013	07832	41574	17639	82163	60859	75567
91	79556	29068	04142	16268	15387	12856	66227	38358	22478	73373	88732	09443	82558	05250
92	92608	82674	27072	32534	17075	27698	98204	63863	11951	34648	88022	56148	34925	57031
93	23982	25835	40055	67006	12293	02753	14827	23235	35071	99704	37543	11601	35503	85171
94	09915	96206	05908	97901	28395	14186	00821	80703	70426	75647	76310	88717	37890	40129
95	59037	33300	26695	62247	69927	76123	50842	43834	86654	70959	79725	93872	28117	19233
96	42488	78077	69882	61677	34136	79180	97526	43092	04098	73571	80799	76536	71255	64239
97	46764	86273	63003	93017	31204	36692	40202	35275	57306	55543	53203	18098	47625	88684
98	03237	45430	55417	63282	90816	17349	88298	90183	36600	78406	06216	95787	42579	90730
99	86591	81482	52667	61582	14972	90053	89534	76036	49199	43716	97548	04379	46370	28672
100	38534	01715	94964	87288	65680	43772	39560	12918	86537	62738	19636	51132	25739	56947

## ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ “Β” ΣΤΗΝ ΠΕΔ- 00098

	CAS number	Index number	EC number	Substances
1	92-67-1	612-072-00-6	202-177-1	biphenyl-4-ylamine 4-aminobiphenyl xenylamine
2	92-87-5	612-042-00-2	202-199-1	benzidine
3	95-69-2		202-441-6	4-chloro-o-toluidine
4	91-59-8	612-022-00-3	202-080-4	2-naphthylamine
5	97-56-3	611-006-00-3	202-591-2	o-aminoazotoluene 4-amino-2',3-dimethylazobenzene 4-o-tolylazo-o-toluidine
6	99-55-8		202-765-8	5-nitro-o-toluidine
7	106-47-8	612-137-00-9	203-401-0	4-chloroaniline
8	615-05-4		210-406-1	4-methoxy-m-phenylenediamine
9	101-77-9	612-051-00-1	202-974-4	4,4'-methylenedianiline 4,4'-diaminodiphenylmethane
	CAS number	Index number	EC number	Substances
10	91-94-1	612-068-00-4	202-109-0	3,3'-dichlorobenzidine 3,3'-dichlorobiphenyl-4,4'-ylenedia- mine
11	119-90-4	612-036-00-X	204-355-4	3,3'-dimethoxybenzidine o-dianisi- dine
12	119-93-7	612-041-00-7	204-358-0	3,3'-dimethylbenzidine 4,4'-bi-o-toluidine
13	838-88-0	612-085-00-7	212-658-8	4,4'-methylenedi-o-toluidine
14	120-71-8		204-419-1	6-methoxy-m-toluidine p-cresidine
15	101-14-4	612-078-00-9	202-918-9	4,4'-methylene-bis-(2-chloro-aniline) 2,2'-dichloro-4,4'-methylene-dianiline
16	101-80-4		202-977-0	4,4'-oxydianiline
17	139-65-1		205-370-9	4,4'-thiodianiline
18	95-53-4	612-091-00-X	202-429-0	o-toluidine 2-aminotoluene
19	95-80-7	612-099-00-3	202-453-1	4-methyl-m-phenylenediamine
20	137-17-7		205-282-0	2,4,5-trimethylaniline
21	90-04-0	612-035-00-4	201-963-1	o-anisidine 2-methoxyaniline
22	60-09-3	611-008-00-4	200-453-6	4-amino azobenzene'

**ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ “Γ” ΣΤΗΝ ΠΕΔ-00098**ΕΝΤΥΠΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣΠΡΟΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝΚΩΔΙΚΟΣ ΠΕΔ<sup>(1)</sup>:ΕΚΔΟΣΗ ΠΕΔ<sup>(2)</sup>:ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΣΗ ΠΕΔ<sup>(3)</sup>:

ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ ΠΕΔ <sup>(4)</sup>	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΑΠΑΙΤΗΣΗΣ <sup>(5)</sup>	ΑΠΑΝΤΗΣΕΙΣ ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ ΠΡΟΣΦΕΡΟΝΤΟΣ <sup>(6)</sup>	-

Ο ΠΡΟΣΦΕΡΩΝ <sup>(7)</sup>

## ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΜΠΛΗΡΩΣΗΣ ΦΥΛΛΟΥ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ:

(1) Αναγράφεται ο κωδικός της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση (Παράδειγμα: ΠΕΔ-A-00079)

(2) Αναγράφεται η έκδοση της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση (Παράδειγμα: 1η)

(3) Αναγράφεται η τροποποίηση της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση (Παράδειγμα: 1η). Στην περίπτωση μη ύπαρξης τροποποίησης, η θέση αυτή του εντύπου παραμένει κενή.

(4) Αναγράφεται ο αριθμός παραγράφου ή υποπαραγράφου της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση (Παράδειγμα: 4.6.1). Στον πίνακα του Φύλλου Συμμόρφωσης αναγράφονται απαραίτητα όλες οι παράγραφοι και υποπαράγραφοι του κυρίως κειμένου και των παραρτημάτων & προσθηκών. Εφόσον μία παράγραφος ή/και υποπαράγραφος έχει καταργηθεί από την αναγραφόμενη τροποποίηση, η συγκεκριμένη παράγραφος ή υποπαράγραφος της προδιαγραφής δεν περιλαμβάνεται στον πίνακα του Φύλλου Συμμόρφωσης. Στον πίνακα περιλαμβάνονται και παράγραφοι ή/και υποπαράγραφοι που προστέθηκαν με την αναγραφόμενη τροποποίηση.

(5) Αναγράφεται ο τίτλος της παραγράφου της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση, που αντιστοιχεί στον αριθμό που συμπληρώθηκε στην ίδια γραμμή της πρώτης στήλης του πίνακα (Παράδειγμα: Ούγια). Στην περίπτωση υποπαραγράφων για τις οποίες δεν υπάρχει τίτλος, αναγράφεται είτε σύντομη περιγραφή του περιεχομένου της υποπαραγράφου, ή οι πρώτες τρεις ως πέντε

λέξεις της υποπαραγράφου, ακολουθούμενες από αποσιωπητικά. Εφόσον ο τίτλος, το περιεχόμενο ή η σύνταξη μιας παραγράφου ή υποπαραγράφου έχει τροποποιηθεί από την αναγραφόμενη τροποποίηση, συμπληρώνεται ο τίτλος, το περιεχόμενο ή οι αρχικές λέξεις που αναφέρονται στην τροποποίηση. Στους πίνακες τεχνικών χαρακτηριστικών αναφέρεται η ονομασία της κάθε ιδιότητας.

(6) Αναγράφεται παρατήρηση, ως προς την συμφωνία ή την υπερκάλυψη της σχετικής απαίτησης, της παραγράφου ή υποπαραγράφου της προδιαγραφής που αντιστοιχεί στον αριθμό που συμπληρώθηκε στην ίδια γραμμή της πρώτης στήλης του πίνακα (Παράδειγμα: Συμφωνώ). Στην περίπτωση υπερκάλυψης, αυτή αιτιολογείται και, κατά περίπτωση, επισυνάπτονται σχετικά έγγραφα, που επιβεβαιώνουν την αιτιολόγηση. Γίνεται επίσης αναγραφή (ή επισύναψη), ζητούμενων στην προδιαγραφή στοιχείων ή διευκρινήσεων. Για τις παραγράφους ή υποπαραγράφους, που τυχόν δεν αφορούν τη συγκεκριμένη προμήθεια, αναφέρεται στην τρίτη στήλη του πίνακα η παρατήρηση, «Μη σχετική», ή άλλη παρόμοια. Οι παρατηρήσεις αφορούν στην προδιαγραφή, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση, όπως τροποποιήθηκε από την αναφερόμενη τροποποίηση.

(7) Χώρος για την υπογραφή και τη σφραγίδα του προσφέροντος.



**ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ “Δ” ΣΤΗΝ ΠΕΔ-00098**

**ΕΝΤΥΠΟ ΣΧΟΛΙΑΣΜΟΥ ΣΧΕΔΙΟΥ Ή ΕΓΚΕΚΡΙΜΕΝΗΣ ΠΕΔ**

Αποστολή Συμπληρωμένου Εντύπου προς ΓΕΕΘΑ/Δ2/Γ:

Fax: +210-6574158

ή (κατά προτίμηση)

e-mail: [h.specifications@hndgs.mil.gr](mailto:h.specifications@hndgs.mil.gr)

**ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ**

**ΑΡΙΘΜΟΣ ΣΧΕΔΙΟΥ Ή ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΕΔ <sup>(1)</sup>:**

**ΕΚΔΟΣΗ ΠΕΔ <sup>(2)</sup>:**

**ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΣΗ ΠΕΔ <sup>(3)</sup>:**

**ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΣΧΟΛΙΑΖΟΝΤΟΣ**

**ΟΝΟΜΑΤΕΠΩΝΥΜΟ:**

**ΥΠΗΡΕΣΙΑ / ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΣ / ΕΤΑΙΡΕΙΑ <sup>(4)</sup>:**

**ΑΡ. FAX <sup>(5)</sup>:**

**ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΤΑΧΥΔΡΟΜΕΙΟΥ <sup>(5)</sup>:**

**ΣΧΟΛΙΑ <sup>(6)</sup>**

**ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΜΠΛΗΡΩΣΗΣ ΕΝΤΥΠΟΥ:**

- (1)** Αναγράφεται ο αριθμός σχεδίου (στην περίπτωση Τεχνικού Διαλόγου) ή ο κωδικός ισχύουσας (στην περίπτωση σχολιασμού εκτός Τεχνικού Διαλόγου) προδιαγραφής.
- (2)** Αναγράφεται η έκδοση της ισχύουσας προδιαγραφής, στην περίπτωση σχολιασμού εκτός τεχνικού Διαλόγου.
- (3)** Αναγράφεται η υπό σχολιασμό τροποποίηση (εφόσον είναι σχετικό), στην περίπτωση σχολιασμού εκτός Τεχνικού Διαλόγου.
- (4)** Αναγράφεται η Υπηρεσία (στην περίπτωση σχολιάζοντας εντός ΥΠΕΘΑ ή άλλου Υπουργείου / Δημόσιας Υπηρεσίας) ή ο Οργανισμός ή η εταιρεία (στην περίπτωση σχολιάζοντας εκπροσώπου Ιδιωτικού φορέα).
- (5)** Είναι απαραίτητη η αναγραφή αρ. τηλεφώνου και ενός εκ των άλλων δύο πληροφοριών επικοινωνίας (αρ. fax ή κατά προτίμηση e-mail).
- (6)** Τα σχόλια παρουσιάζονται σε ελεύθερο κείμενο, σε περισσότερες από μία σελίδες, εφόσον απαιτείται.

ΕΓΚΡΙΣΗ  
ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ  
ΠΕΔ-Α-00098  
ΕΚΔΟΣΗ 1<sup>η</sup>

**ΣΥΝΤΑΞΗ**

Δρ. Α. Ανθουλιάς  
Μ.Υ. Ε' Βαθμού  
Μηχανικός Κλωστούφαντουργός ΤΕ  
Επιτελής ΔΑΥ Γ6/4

**ΕΛΕΓΧΟΣ**

Τμηματάρχης ΔΑΥ Γ6/4  
Ασμχος (ΜΑ) Ιωάννης Φλώρος

**ΘΕΩΡΗΣΗ**

Δντης Γ' Κλάδου ΔΑΥ  
Ταξχος (Μ) Κωνσταντίνος Αράπης

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ

# **ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ**

ΠΕΔ-Α-00079

ΕΚΔΟΣΗ 1<sup>η</sup>

**ΥΦΑΣΜΑ ΘΕΡΙΝΩΝ ΣΤΟΛΩΝ ΜΑΧΗΣ & ΠΕΡΙΠΑΤΟΥ**

12 ΙΟΥΝΙΟΥ 2015

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ –  
ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

## ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

<b>1.</b>	<b><u>ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ</u></b> .....	<b>6</b>
<b>2.</b>	<b><u>ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ</u></b> .....	<b>6</b>
	2.1 <u>ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ</u> .....	6
	2.2 <u>ΠΡΟΤΥΠΑ</u> .....	6
	2.3 <u>ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ</u> .....	8
<b>3.</b>	<b><u>ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ</u></b> .....	<b>8</b>
<b>4.</b>	<b><u>ΤΕΧΝΙΚΑ &amp; ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</u></b> .....	<b>8</b>
	4.1 <u>ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ</u> .....	8
	4.1.1 <u>Ύφανση</u> .....	8
	4.1.2 <u>Ούγια</u> .....	8
	4.2 <u>ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ</u> .....	8
	4.2.1 <u>Τεχνικά χαρακτηριστικά και ιδιότητες υφάσματος</u> .....	8
	4.2.2 <u>Ποιοτικά Χαρακτηριστικά Μαλλιού</u> .....	12
	4.2.3 <u>Ποιοτικός &amp; ποσοτικός προσδιορισμός αντισκορικής ουσίας</u> .....	12
	4.2.4 <u>Ειδικές απαιτήσεις</u> .....	12
	4.2.5 <u>Απόχρωση Χρώματα Βαφή</u> .....	12
	4.2.6 <u>Αντισκορική Επεξεργασία</u> .....	12
	4.2.7 <u>Φινιριστικές Ουσίες</u> .....	13
	4.3 <u>ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ</u> .....	13
	4.3.1 <u>Μακροσκοπικά Ελαττώματα</u> .....	13
	4.4 <u>ΟΔΗΓΙΕΣ ΦΡΟΝΤΙΔΑΣ</u> .....	16
	4.5 <u>ΛΟΙΠΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ</u> .....	17
	4.5.1 <u>Απαιτήσεις Νομοθεσίας</u> .....	17
	4.6 <u>ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ</u> .....	17
	4.6.1 <u>Τρόπος συσκευασίας</u> .....	17
	4.6.2 <u>Επισημάνσεις</u> .....	17
<b>5.</b>	<b><u>ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ</u></b> .....	<b>18</b>
	5.1 <u>ΕΠΙΘΕΩΡΗΣΕΙΣ / ΔΟΚΙΜΕΣ</u> .....	18
	5.1.1 <u>Δείγματα προπαραγωγής (βιομηχανικά πρότυπα)</u> .....	18
	5.1.2 <u>Δειγματοληψία</u> .....	19
	5.1.2.1 <u>Για Μακροσκοπικό Έλεγχο</u> .....	19
	5.1.2.2 <u>Για Εργαστηριακό έλεγχο</u> .....	19
	5.1.2.3 <u>Έλεγχος Ουσιών που εμπίπτουν σε περιορισμούς ή απαγορεύσεις της ισχύουσας νομοθεσίας καθώς και των επιπρόσθετων απαγορεύσεων της παρούσας ΠΕΔ</u> .....	20
	5.1.2.4 <u>Για Έλεγχο συσκευασίας μακροσκοπικό</u> .....	20
	5.1.2.5 <u>Για έλεγχο μήκους</u> .....	20
	5.1.2.6 <u>Για έλεγχο πλάτους</u> .....	20
	5.1.3 <u>Έλεγχοι Ποιότητας Υλικού</u> .....	21
	5.1.3.1 <u>Μακροσκοπικός έλεγχος</u> .....	21
	5.1.3.2 <u>Εργαστηριακός έλεγχος</u> .....	22
	5.1.3.3 <u>Παραλαβή – Απόρριψη υλικού</u> .....	22
<b>6.</b>	<b><u>ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ</u></b> .....	<b>23</b>
	6.1 <u>ΕΠΙΣΗΜΑ ΔΕΙΓΜΑΤΑ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ</u> .....	23
	6.2 <u>ΜΕΡΙΔΕΣ</u> .....	23
	6.3 <u>ΣΥΝΟΔΕΥΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ – ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΑ</u> .....	23
	6.3.1 <u>Σύστημα Διαχείρισης Ποιότητας</u> .....	24
<b>7.</b>	<b><u>ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ</u></b> .....	<b>24</b>
	7.1 <u>ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗ ΜΕ ΤΙΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΤΗΣ ΝΟΜΟΘΕΣΙΑΣ</u> .....	24
	7.2 <u>ΔΕΙΓΜΑΤΑ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΩΝ ΓΙΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗ</u> .....	24

<u>7.3 ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ</u> .....	24
<b>8. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ/ΟΡΙΣΜΟΙ-ΣΥΝΤΜΗΣΕΙΣ-ΣΥΜΒΟΛΑ</b> .....	<b>25</b>
<b>9. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ</b> .....	<b>25</b>
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Α" .....	A-1
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ " Β " .....	B-1
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ " Γ " .....	Γ-1
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Δ" .....	Δ-1

## 1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καλύπτει τις απαιτήσεις προμήθειας θερινού σύμμεικτου υφάσματος (μαλλί / πολυεστέρας) με τα τεχνικά χαρακτηριστικά της §4.2.1 – 4.2.3.

## 2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

### 2.1 ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ

1. Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 18ης Δεκεμβρίου 2006, για την καταχώριση, την αξιολόγηση, την αδειοδότηση και τους περιορισμούς των χημικών προϊόντων (REACH) και για την ίδρυση του Ευρωπαϊκού Οργανισμού Χημικών Προϊόντων καθώς και για την τροποποίηση της οδηγίας 1999/45/ΕΚ και για κατάργηση του κανονισμού (ΕΟΚ) αριθ. 793/93 του συμβουλίου και του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 1488/94 της Επιτροπής καθώς και της οδηγίας 76/769/ΕΟΚ του Συμβουλίου και των οδηγιών της Επιτροπής 91/155/ΕΟΚ, 93/67/ΕΟΚ, 93/105/ΕΚ και 2000/21/ΕΚ, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2. Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 552/2009 της Επιτροπής της 22ας Ιουνίου 2009 για την τροποποίηση του παραρτήματος XVII του Κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου για την καταχώριση, την αδειοδότηση και τους περιορισμούς των χημικών προϊόντων (REACH), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

3. Κανονισμός (ΕΕ) 528/12 του ευρωπαϊκού κοινοβουλίου και του συμβουλίου της 22ας Μαΐου 2012 σχετικά με τη διάθεση στην αγορά και τη χρήση βιοκτόνων, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

4. Οδηγία 98/8/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 16ης Φεβρουαρίου 1998 για την διάθεση βιοκτόνων στην αγορά, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

5. Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 5ης Νοεμβρίου 2002 περί του κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις (CPV), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

### 2.2 ΠΡΟΤΥΠΑ

1.	ISO 3758:05: Textiles – Care labeling code using symbols
2.	ISO 3759:07: Textiles - Preparation, marking and measuring of fabric specimens and garments in tests for determination of dimensional change
3.	ISO 7211-1:84 Textiles – Woven fabrics – Construction – Methods of analysis – Part1: Methods for the presentation of a weave diagram and plans for drafting, denting and lifting
4.	ISO 7211-5:84: Textiles – Woven fabrics – Construction – Methods of analysis – Part 5: Determination of linear density of yarn removed from fabric.
5.	ISO 3071:05 Textiles – Determination of pH of aqueous extract
6.	ISO 5077:07: Textiles – Determination of dimensional change in washing and drying
7.	ΕΛΟΤ EN ISO 6330-2 <sup>η</sup> εκδ: 2012: Κλωστοϋφαντουργικά προϊόντα – Διαδικασίες οικιακού πλυσίματος και στεγνώματος για δοκιμές κλωστοϋφαντουργικών προϊόντων (Textiles – Domestic washing and drying procedures for textile testing)
8.	DIN EN 12127:97 Textile Fabrics – Determination of mass per unit area using small samples
9.	EN 14362-1:2012 Textiles- Methods for the determination of certain aromatic amines derived from azo colorants-Part 1: Detection of the use of certain azo colorants

	accessible with and without extracting the fibres (REACH REGULATION Annex XVII Appendix 10 entry 43)
10.	EN 14362-3:2012 Textiles- Methods for the determination of certain aromatic amines derived from azo colorants-Part 3: Detection of the use of certain azo colorants, which may release 4-aminoazobenzene (REACH REGULATION Annex XVII Appendix 10 entry 43)
11.	ISO 105-A02: 93 (including technical corrigendum 1:05): Textiles – Tests for colour fastness – Part A02: Grey Scale for assessing change in colour
12.	ISO 105-C06:10: Textiles – Tests for colour fastness – Part C06: Colour fastness to domestic and commercial laundering
13.	ΕΛΟΤ EN ISO 105-E01 3 <sup>η</sup> εκδ:13: Κλωστοϋφαντουργικά προϊόντα – Δοκιμές αντοχής χρωματισμών – Μέρος E01: Αντοχή χρωματισμών στο νερό [Textiles – Tests for colour fastness – Part E01: Colour fastness to water (ISO 105-E01:2013)]
14.	ΕΛΟΤ EN ISO 105-E04 3 <sup>η</sup> εκδ:2013: Κλωστοϋφαντουργικά προϊόντα-Δοκιμές αντοχής χρωματισμών – Μέρος E04: Αντοχή χρωματισμών στον ιδρώτα [Textiles – Tests for colour fastness – Part E04: Colour fastness to perspiration (ISO 105-E04:2013)]
15.	ISO 105-D01:10: Textiles – Tests for colour fastness – Part D01: Colour fastness to dry cleaning
16.	ISO 105-X12:01: Textiles – Tests for colour fastness – Part X12: Colour fastness to rubbing
17.	ISO 105-B01:94 (including amendment1:1998): Textiles – Tests for colour fastness – Part B01: Colour fastness to daylight
18.	ISO 105-B02:1994 (including amendment2:2000): Textiles – Tests for colour fastness – Part B02: Colour fastness to artificial light: Xenon arc fading lamp test
19.	BS 6923: 1988: Calculation of small colour differences
20.	AATCC 128:2009:– Wrinkle Recovery of fabrics- – Appearance method
21.	AATCC 20-2007: Fiber Analyses: Qualitative
22.	AATCC 20A – 2008: Fiber Analyses: Quantitative
23.	ISO 137:1975 – Wool Determination of fibre diameter – Projection microscope method
24.	ISO 12947-2:1998 (including technical corrigendum 2002): Textiles – Determination of the abrasion resistance of fabrics by the martindale method – Part 2: Determination of specimen break down
25.	ISO 13934-1:1999: Textiles – Tensile properties of fabrics – Part 1: Determination of maximum force and elongation at maximum force using the strip method.
26.	ISO 3175-1:10 Textiles – Dry cleaning & finishing
27.	ISO 3175-2:10 Textiles – Dry cleaning & finishing
28.	ASTM D 3512-07: Standard test method for pilling resistance & other related surface changes of textile fabrics: Random Tumble Pilling Tester
29.	Πίνακες Απαγορευμένων Χρωμάτων (Χρωμάτων που έχουν χαρακτηριστεί ως καρκινογόνα, αλλεργιογόνα, τοξικά και μεταλλαξιογόνα και άλλων απαγορευμένων χρωμάτων) (Πηγή ΟΕΚΟ TEX)
30.	Υ 386: Εκχυλίσματα ουσίας ερίου δι' οργανικών διαλυτών (ΤΕ 34-248, «Μέθοδοι Δειγματοληπτικού Ελέγχου»).
31.	Woolmark Test Method: TM 27/ June -2003 “Chemical Assay of Insect Resist (IR) Agent Content”
32.	Woolmark Test Method: TM 28 / June 2003 “Insect Resist (IR) Agent: Fastness Testing”
33.	Woolmark Specification: CP-4:2013 “PRODUCTS FOR THE INSECT RESIST TREATMENT OF WOOL PRODUCTS”
34.	ISO 9001: Quality Management systems - Requirements

## 2.3 ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

Η ΤΠ 0065061/ 22-10-2013 / Ε6.1 (ΔΑΥ/Γ6/4) με τίτλο «ΥΦΑΣΜΑ ΘΕΡΙΝΩΝ ΣΤΟΛΩΝ ΜΑΧΗΣ & ΠΕΡΙΠΑΤΟΥ» η οποία καταργείται.

Τα σχετικά έγγραφα στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας προδιαγραφής με μνημονευόμενα πρότυπα, κατ'εξουχία η προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας.

## 3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

1. Ο αριθμός ονομαστικού (NSN) είναι 8405AA1014127. **Για επιβεβαίωσή του οι προμηθευτές να απευθύνονται στο Τμήμα Κωδικοποίησης (ΑΥΚΥ) του 201 ΚΕΦΑ (Τ2/5) στα τηλέφωνα 210 5504251 και 210 5504253 ή στο fax 210 5504253.**

2. Ο κωδικός CPV για το υφάσμα με βάση τον κανονισμό (ΕΚ) της §2.1-5, είναι 19211000-8 "Συνθετικά Υφαντά Υφάσματα".

## 4. ΤΕΧΝΙΚΑ & ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

### 4.1 ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

1. Για την κατασκευή του υφάσματος χρησιμοποιούνται σύμμεικτα νήματα μαλλιού / πολυεστέρα τα τεχνικά χαρακτηριστικά των οποίων αναφέρονται στον πίνακα της §4.2.1.

#### 4.1.1 Ύφανση

Η ύφανση πρέπει να είναι η αναφερόμενη στην §4.2.1 και να είναι επιμελημένη, ισόπυκνη, συνεκτική, χωρίς οπές, αραιώματα, κόμβους κλπ. Κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο δεν πρέπει να εμφανίζονται τα ελαττώματα της §4.3.1.

#### 4.1.2 Ούγια

Το πλάτος της ούγιας είναι μέχρι 15mm. Η ύφανση και η πυκνότητα της εξασφαλίζει την σταθερότητα και συνοχή του υφάσματος κατά τις επεξεργασίες παραγωγής του (ύφανση, βαφή / φινίρισμα κ.λ.π.). Για την κατασκευή της ούγιας μπορούν να χρησιμοποιηθούν και λεπτότερα νήματα. Στην ούγια θα αναφέρεται η σύνθεση του υφάσματος καθώς επίσης και η επωνυμία του κατασκευαστή. Το ανωτέρω θα επιτυγχάνεται με παραλλαγή στην ύφανση και χρήση νημάτων βισκόζης (ραιγιόν).

Όλα τα κύρια ή/και δευτερεύοντα ελαττώματα θα επισημαίνονται στην ούγια του υφάσματος με ερυθρά νήματα (strings)

## 4.2 ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

### 4.2.1 Τεχνικά χαρακτηριστικά και ιδιότητες υφάσματος

A/A	Τεχνικό χαρακτηριστικό	Μέθοδος δοκιμής	Απαίτηση – Όρια - Έκπτωση	
1.	Σύνθεση μαλλί [%]	AATCC 20 &	55± 2,5%	Δ.Π.



	πολυεστέρας [%]	AATCC 20A	45± 2,5 %	Δ.Π.
2.	Βάρος [g/m <sup>2</sup> ]	DIN EN 12127	165 (-5% έως +10%)	Δ.Π.
3.	Ύφανση	ISO 7211-1	Απλή 1/1	
4.	Λεπτότητα μαλλιού [μm]	ISO 137	< 21,5	Δ.Π.
5.	Λεπτότητα πολυεστέρα [Denier]	ISO 137	≤ 2,4	Δ.Π.
6.	Λιπαρές ουσίες [%]	Y 386	< 0,3	Δ.Π.
7.	Αντοχή στον εφελκυσμό [N] (στημόνι)	ISO 13934-1	≥ 500	Δ.Π.
	Αντοχή στον εφελκυσμό [N] (υφάδι)		≥ 450	Δ.Π.
8.	Επιμήκυνση [mm] (στημόνι)	ISO 13934-1	≥ 35	Δ.Π.
	Επιμήκυνση [mm] (υφάδι)		≥ 35	Δ.Π.
9.	Αντίσταση στο pilling [4 x 30min]	ASTM D 3512 <sup>3</sup>	≥4	Δ.Π.
10.	Αντίσταση στη φθορά [στροφές]	ISO 12947-2 <sup>4</sup>	≥ 25.000	Δ.Π.
11.	Τάση επαναφοράς	AATCC 128 <sup>5</sup>	≥ 4-5	Δ.Π.
12.	Αλλαγή διαστάσεων στο πλύσιμο 30°C	ISO 3759 & ISO 5077 & ISO 6330 [3M & D (drip-flat-dry)]		
α.	κατά μήκος του στημονιού [%]		από -2 έως και 2	Δ.Π.
β.	κατά μήκος του υφαδιού [%]		από -2 έως και 2	Δ.Π.
γ.	Εκτίμηση εμφάνισης μετά το πλύσιμο	ISO 6330 & ISO 105 –A02	Εκτίμηση αλλαγής απόχρωσης: ≥4 Τυχόν άλλες αλλοιώσεις πρέπει να αναφέρονται	Δ.Π.
13.	Αλλαγή διαστάσεων στο στεγνό καθάρισμα	ISO 3759 & ISO 3175-1 & ISO 3175-2 & ISO 6330		
α.	κατά μήκος του στημονιού [%]		από -2 έως και 2	Δ.Π.
β.	κατά μήκος του υφαδιού [%]		από -2 έως και 2	Δ.Π.
γ.	Εκτίμηση εμφάνισης μετά το στεγνό καθάρισμα	ISO 6330 & ISO 105 –A02	Εκτίμηση αλλαγής απόχρωσης: ≥4 Τυχόν αλλοιώσεις πρέπει να αναφέρονται	Δ.Π.
14.	Τίτλος Νήματος [Nm] (στημόνι)	ISO 7211-5	2/70 Peignè ±3	Δ.Π.
	Τίτλος Νήματος [Nm] (υφάδι)		2/70 Peignè ±3	Δ.Π.
15.	Αντοχή χρωματισμού			
α.	στην ξηρή τριβή	ISO 105 X12	Λέκιασμα ≥4/5	Δ.Π.
β.	στην υγρή τριβή	ISO 105 X12	Λέκιασμα ≥4	Δ.Π.
γ.	Στο νερό	ISO 105 E01	C.C ≥4/5 Λέκιασμα.: ≥4	Δ.Π.
δ.	στον ιδρώτα	ISO 105 E04	C.C ≥4/5 Λέκιασμα.: ≥4	Δ.Π.
ε.	στο στεγνό καθάρισμα (υπερχλωροαιθυλένιο)	ISO 105 D01	C.C ≥4/5 Λέκιασμα.: ≥4	Δ.Π.
στ.	στην πλύση <sup>6</sup> (40°C)	ISO 105 C06-A2S	C.C ≥4/5	Δ.Π.

			Λέκισμα.: $\geq 4$	
ζ.	στο ηλιακό φως ή στο τεχνητό φως	ISO 105 B01 ή ISO 105 B02	> 5	Δ.Π.
16.	pH	ISO 3071	4 – 7,5	Δ.Π.
17.	Μέθοδοι προσδιορισμού παρουσίας συγκεκριμένων αρωματικών αμινών προερχόμενων από αζωχρώματα <sup>7</sup>	Οι προβλεπόμενες μέθοδοι του κανονισμού REACH Καν. Reach Annex XVII Appendix 10 – Entry 43 (EN 14362-1:2012 & EN 14362-3:2012) <sup>7α</sup>	--	Δ.Π.
18.	Χρωματισμός (απόχρωση) <sup>8</sup>		<b>Επίσημο Δείγμα της Υπηρεσίας</b>	
18α	Χρωματική διαφορά δείγματος και υφάσματος παραγωγής <sup>9</sup> (DE <sub>cmc</sub> 2:1 – BS 6923: 1988)	Χρωματομετρία	$\leq 1,3$	( < 1,3 έως και 1,4 εκπ 0,1%) ( < 1,4 έως και 1,5 εκπ 0,3%) (1,5 < έως και 1,6 εκπ 1,0%) (1,6 < έως και 1,7 εκπ 1,5%) (1,7 < έως και 1,8 εκπ 2,0%)  (1,8 < έως και 1,9 εκπ 2,5%)
18β	Χρωματική διαφορά μεταξύ των επιμέρους τμημάτων του υφάσματος <sup>9</sup> (DE <sub>cmc</sub> 2:1 - BS 6923: 1988)	Χρωματομετρία	$\leq 0,4$	< 0,4 έως και 0,5 εκπ 1%
19	Πλάτος (cm)	Μεζούρα ή μέτρο	150+2	Δ.Π.

Δ.Π.= Δεν προβλέπεται έκπτωση. **Εκτροπή πέραν των ορίων του πίνακα συνεπάγεται απόρριψη.**

εκπ = ποσοστιαία έκπτωση επί της τιμής για τα αναφερόμενα όρια. Εκτροπή πέραν των ορίων του πίνακα συνεπάγεται απόρριψη.

**Παρατηρήσεις:** 1. Το εργαστήριο που θα πραγματοποιήσει τους ελέγχους δύναται να χρησιμοποιήσει την έκδοση του προτύπου που αναφέρεται στα σχετικά ή νεώτερη εφόσον στη νεώτερη έκδοση δεν τροποποιείται η βασική μεθοδολογία του ελέγχου και ως εκ τούτου δεν επηρεάζεται το αποτέλεσμα σε σχέση με την αναφερόμενη έκδοση των σχετικών. Σε όσες μεθόδους δεν υπάρχει αναφορά έτους, δύναται η χρήση της πλέον πρόσφατης.

2. Δεν πρέπει να έχουν χρησιμοποιηθεί απαγορευμένα αζωχρώματα σύμφωνα με τον κανονισμό REACH Annex XVII Appendix 8 (πίνακας απαγορευμένων αμινών). Ο έλεγχος διενεργείται σε μία από τις μερίδες παραλαβής **τυχαία επιλεγμένη**.

**Καμιά άλλη ανοχή για οποιαδήποτε ιδιότητα έστω και με έκπτωση τιμής δεν επιτρέπεται αν δεν περιλαμβάνεται στον ανωτέρω πίνακα.**

3. Η αντίσταση στη δημιουργία χνουδιάσματος θα γίνεται σύμφωνα με την αναφερόμενη μέθοδο (συσκευή Random Tumble Pilling Tester). Μετά από τέσσερις διαδοχικούς κύκλους

επεξεργασίας των 30 λεπτών καθένας στη συσκευή της μεθόδου (συνολικά μετά 120 λεπτά). Η εικόνα του κάθε ενός εκ των τριών (3) δοκιμών προερχόμενων από διαφορετικούς ρόλους θα ελέγχεται με τα ASTM φωτογραφικά πρότυπα του Pilling και θα πρέπει να είναι μεγαλύτερη ή ίση με το αναφερόμενο στον πίνακα όριο.

4. Η αντίσταση στη φθορά μέχρι σπασίματος δύο κλωστών εξετάζεται σύμφωνα με την αναφερόμενη μέθοδο (Martindale) και με βάρος φορτίου τριβής  $595 \pm 7\text{gr}$ . Για τον προσδιορισμό του αριθμού στροφών (μέχρι σπασίματος των δύο (2) κλωστών) θα εξετάζονται τουλάχιστον τρία (3) δοκίμια ανά μερίδα. Η τελική τιμή για το εξεταζόμενο δείγμα θα είναι ο μέσος όρος των τιμών που μετρώνται για τα παραπάνω τρία (3) δοκίμια. Τα δοκίμια θα προέρχονται από διαφορετικούς ρόλους.

5. Η τάση επαναφοράς θα γίνεται σύμφωνα με την αναφερόμενη μέθοδο και η εικόνα κάθε ενός εκ των τριών (3) δοκιμών διαφορετικών ρόλων που αποτελούν το εξεταζόμενο δείγμα, συγκρινόμενη με τα πρότυπα της μεθόδου θα πρέπει να είναι πάνω ή ίσο με το αναφερόμενο όριο.

6. Στα τεστ δεν θα χρησιμοποιούνται μεταλλικές μπίλιες. Τα δείγματα και οι μάρτυρες μετά από κάθε τεστ θα αφήνονται να στεγνώσουν και θα γίνεται εκτίμηση τόσο της αλλαγής απόχρωσης, όσο και του λεκιάσματος με χρήση πολυμάρτυρα (DW). Η εκτίμηση της αλλαγής απόχρωσης θα γίνεται με τη χρήση της κλίμακας των γκρι για εκτίμηση της αλλαγής απόχρωσης (ISO 105 –A02). Η εκτίμηση του λεκιάσματος θα γίνεται με τη χρήση της κλίμακας των γκρι για εκτίμηση λεκιάσματος (ISO 105 – A03). Η οπτική εκτίμηση θα γίνεται σε θάλαμο πρότυπου φωτισμού D65 σε στεγνά και κλιματισμένα δείγματα. Η εκτίμηση του λεκιάσματος γίνεται σε όλα τα είδη ινών του πολυμάρτυρα (multifibre) ήτοι (μαλλί, ακρυλικό, πολυεστέρας, νάιλον, βαμβάκι και οξική κυτταρίνη (acetate)).

7. Το τεστ EN 14362-1:2012 για την παρουσία αρωματικών αμινών πραγματοποιούνται δειγματοληπτικά σε μία εκ των LOT προμήθειας, **τυχαία επιλεγμένη**.

7α. Το τεστ EN 14362-3:2012 θα πραγματοποιείται δειγματοληπτικά σε μία εκ των LOT προμήθειας, **τυχαία επιλεγμένη, μόνον εφόσον δοθούν οι χημικές δομές των χρησιμοποιηθέντων χρωμάτων από τον προμηθευτή**.

**8. Η ακριβής απόχρωση του χρωματισμού δύναται να καθορίζεται διαφορετικά στη Διακήρυξη του Διαγωνισμού.**

9. Πάντα πριν τις μετρήσεις απόχρωσης θα προηγηθεί κλιματισμός όλων των προς μέτρηση δειγμάτων στις standard συνθήκες για κλωστούφαντουργικά υλικά θερμοκρασία  $20 \pm 2^\circ\text{C}$  / σχετική υγρασία  $65 \pm 2\%$  για τουλάχιστον 6 ώρες. Ο έλεγχος της απόχρωσης θα γίνεται με φασματοφωτόμετρο που θα λειτουργεί με διάχυτο φωτισμό του δοκιμίου με πλήρη εκπομπή πηγής η οποία θα προσομοιάζει στη «CIE Source D65». Τα υπό εξέταση και σύγκριση δοκίμια πρέπει να παρατηρούνται από γωνία που δεν ξεπερνά τις  $10^\circ$  από την κανονική γωνία παρατήρησης, συμπεριλαμβανομένης και της γωνίας αποφυγής κατοπτρισμού. Το μέγεθος του προτύπου ανοίγματος επί της συσκευής που χρησιμοποιείται για τη μέτρηση της απόχρωσης θα πρέπει να είναι διαμέτρου 1,2-1,5 cm.

Το κάθε σημείο (τμήμα του δείγματος που λαμβάνονται 2 μετρήσεις) θα διπλώνεται δύο φορές έτσι ώστε να δημιουργούνται τέσσερις στρώσεις, με την καλή πλευρά του υφάσματος να βρίσκεται προς τα έξω. Το κάθε σημείο θα μετριέται σε δύο κάθετες μεταξύ τους διευθύνσεις ( $90^\circ$  διαφορά στημόνι-υφάδι). Το όργανο μέσω μέτρησης της ανάκλασης, υπολογίζει από το λογισμικό του τις τιμές των χρωματομετρικών παραμέτρων CIE LAB ( $L^*$ ,  $a^*$ ,  $b^*$ ). Θα καταγράφονται και θα περιλαμβάνονται στα αποτελέσματα όλες οι μετρήσεις. Θα συγκρίνονται (ιδιότητα 18β) από το ίδιο δείγμα (του κάθε ρόλου), έξι διαφορετικά σημεία, με τη χρήση της εξίσωσης  $DE_{cmc}$  (2:1) (BS 6923), τα οποία θα απέχουν μεταξύ τους, τουλάχιστον 40 cm κατά το πλάτος του ρόλου και κατ' ελάχιστο 80 cm κατά το μήκος.

Ακολουθώς θα υπολογίζεται ανά ολόκληρο δείγμα ρόλου ο μέσος όρος των δώδεκα (12) μετρήσεων που πραγματοποιήθηκαν [έξι (6) σημεία X δύο (2) φορές = (12)]. Ο τελικός αυτός μέσος όρος θα συγκρίνεται μέσω της  $DE_{cmc}$  (2:1) με τον αντίστοιχο του επίσημου δείγματος της υπηρεσίας (ιδιότητα 18α). Το επίσημο δείγμα θα έχει μετρηθεί με αντίστοιχη μεθοδολογία.

#### 4.2.2 Ποιοτικά Χαρακτηριστικά Μαλλιού

Το μαλλί που χρησιμοποιείται θα είναι μακρόινο, προερχόμενο από κούρεμα ζωντανών προβάτων, κατάλληλο για την κατασκευή νημάτων κτενισμένων (Peigné), θα είναι πλυμένο και απαλλαγμένο από λίπος και φυτικές ύλες. Οι ίνες όταν εξετάζονται με το μικροσκόπιο (AATCC 20) πρέπει να παρουσιάζουν όλα τα χαρακτηριστικά άριστης ποιότητας μαλλιού, χρησιμοποιούμενου για πρώτη φορά. Απαγορεύεται η πρόσμιξη κοντόινων μαλλιών (LAPS), φύρας κλωστηρίου (NOILS) και οποιουδήποτε υποπροϊόντος βιομηχανίας μαλλιού

#### 4.2.3 Ποιοτικός & ποσοτικός προσδιορισμός αντισκορικής ουσίας

1. Ο ποιοτικός και ποσοτικός προσδιορισμός της αντισκορικής ουσίας (παράγραφος 4.2.6 της παρούσας) γίνεται με τη μέθοδο TM 27/ June -2003 ή νεότερη (The Woolmark Company - πρώην Διεθνής Γραμματεία Μαλλιού). Η μέθοδος θα εφαρμόζεται σε δείγματα που πρώτα έχουν υποστεί τις ακόλουθες κατεργασίες: 1) πλύσιμο και στέγνωμα σύμφωνα με την παράγραφο 3.4 της μεθόδου TM 28 / June 2003 ή νεότερη (The Woolmark Company), ακολουθούμενο από τεστ αντοχής στο φως όπως αυτή περιγράφεται στην παράγραφο 3.5 της ίδιας μεθόδου.

2. Οι μέθοδοι θα εφαρμόζονται στο Χημείο του ΚΕΑ στην Ελευσίνα ή σε άλλο εργαστήριο του Δημόσιου τομέα (π.χ. Χ.Σ., Γ.Χ.Κ., ΕΤΑΚΕΙ κλπ.) σε αντιπροσωπευτικό δείγμα βάρους και αριθμό δοκιμίων όπως αυτό καθορίζεται στη σχετική μέθοδο ελέγχου.

3. Ο προσδιορισμός της ουσίας θα γίνεται με έξοδα του προμηθευτή.

#### 4.2.4 Ειδικές απαιτήσεις

1. Η κάθε μερίδα αποτελείται από μια LOT κατασκευής υφάσματος και πρέπει να παρουσιάζει πολύ μικρές διακυμάνσεις ιδιοτήτων.

2. Το ύφασμα πρέπει να μπορεί να πλυθεί στο πλυντήριο στις αναφερόμενες στην παρούσα ΠΕΔ συνθήκες, δίχως να παρατηρούνται αλλοιώσεις του (π.χ. μπάσιμο, τσοχοποίηση, αλλαγή χρωματισμού κλπ). Αυτό σημαίνει ότι τόσο η ποιότητα (π.χ. τύπος Μερινός) του μαλλιού, όσο και οι πιθανές επιπλέον βιομηχανικές επεξεργασίες θα είναι τέτοιες που να επιτρέπουν το πλύσιμο στο οικιακό πλυντήριο στις προαναφερθείσες συνθήκες.

#### 4.2.5 Απόχρωση Χρώματα Βαφή

Ο χρωματισμός του υφάσματος θα είναι μπλε, εκτός αν ορίζεται διαφορετικά στη διακήρυξη. Η ακριβής απόχρωση του χρωματισμού (§4.2.1-18), δύναται να καθορίζεται διαφορετικά στη Διακήρυξη του Διαγωνισμού. Σε κάθε περίπτωση ισχύουν τα όρια της (§4.2.1-18α & 18β). Όλα τα χρησιμοποιούμενα χρώματα και οι διαδικασίες βαφής πρέπει να εξασφαλίζουν τις **αντοχές χρωματισμού §4.2.1-15**, την **απαιτούμενη απόχρωση** και την **ομοιομορφία** η οποία θα ελέγχεται. Η βαφή γίνεται σε τέτοιο στάδιο ώστε να πληρούνται οι ανωτέρω αναφερόμενες απαιτήσεις και αφετέρου όλες οι μακροσκοπικές απαιτήσεις. Η βαφή του μαλλιού γίνεται είτε με χρώματα όξινα σύμπλοκα μετάλλου (premetallized acid dyes), είτε με χρώματα αντιδράσεως (reactive dyes). Οι πολυεστερικές ίνες βάφονται με χρώματα διασποράς (disperse dyes). Ισχύουν οι περιορισμοί και απαγορεύσεις της ισχύουσας εθνικής και διεθνούς νομοθεσίας (§4.5.1).

#### 4.2.6 Αντισκορική Επεξεργασία

1. Το ύφασμα πρέπει να έχει υποστεί αντισκορική επεξεργασία. Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να χρησιμοποιήσει αντισκορική ουσία την οποία

πρέπει να αναφέρει και στην προσφορά του. Η χρησιμοποιούμενη ουσία πρέπει να περιλαμβάνεται στην Προδιαγραφή CP-4:2013 ή νεώτερη της Woolmark Company και να είναι ανιχνεύσιμη σε ελάχιστο ποσοστό (%) ενεργών συστατικών κατά βάρος ινών μαλλιού του LEVEL 1 της ίδιας Προδιαγραφής. Τονίζεται ότι αυτή η ποσότητα (LEVEL 1) αναφέρεται σε ανιχνεύσιμα ενεργά συστατικά στο τελικό προϊόν αφού έχει υποστεί τις διαδικασίες που αναφέρονται στην TM 28 / June 2003 ή νεότερη. Προφανώς η ποσότητα που θα χρησιμοποιηθεί κατά την παραγωγή θα είναι υψηλότερη. Τονίζεται ότι πρέπει επίσης να επιτρέπεται η κυκλοφορία στην αγορά της ευρωπαϊκής ένωσης και η χρήση της αντισκορικής ουσίας βάσει της ισχύουσας νομοθεσίας [κανονισμός (ΕΕ) 528/12 και οδηγία 98/8/ΕΚ, του ευρωπαϊκού κανονισμού REACH ή/και τυχόν άλλων οδηγιών, κανονισμών και νόμων].

2. Η αντισκορική ουσία που έχει χρησιμοποιηθεί δηλώνεται από τον κατασκευαστή στη σύμβαση προμήθειας (ακριβής και ολοκληρωμένη εμπορική ονομασία της ουσίας - καθώς και χημική σύσταση).

#### 4.2.7 Φινιριστικές Ουσίες

Για όλες τις φινιριστικές ουσίες που υπάρχουν στο τελικό προϊόν ισχύουν οι περιορισμοί και απαγορεύσεις της ισχύουσας εθνικής και διεθνούς νομοθεσίας (§4.5.1).

### 4.3 ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

#### 4.3.1 Μακροσκοπικά Ελαττώματα

Κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο θα ελέγχεται η ύπαρξη των ακόλουθων ελαττωμάτων και θα εφαρμόζεται η διαδικασία της §5.1.3.1.

A/A	Ονομασία	Περιγραφή ελαττώματος	Βαρύτητα Ελαττώματος	Σημείωση της επιτροπής παραλαβών
1	Πυκνό υφάδι	Λωρίδα ή «μπάρα» που καταλαμβάνει όλο ή τμήμα του πλάτους του υφάσματος και η οποία περιέχει νήματα υφιδιού μεγαλύτερης διαμέτρου του κανονικού ή μεγαλύτερο αριθμό νημάτων υφιδιού (Μέχρι 5εκ. κατά την έννοια του σημειοίου)	Κύρια	
2	«Μπάρα» υφιδιού-αραιό υφάδι ή «αγανάδα»	Λωρίδα ή «μπάρα» που καταλαμβάνει όλο ή τμήμα του πλάτους του υφάσματος και η οποία περιέχει νήματα υφιδιού μικρότερης διαμέτρου του κανονικού ή μικρότερο αριθμό νημάτων υφιδιού (Μέχρι 5εκ. κατά την έννοια του σημειοίου)		
3	Σπασμένο υφάδι	Έλλειψη νήματος υφιδιού σε όλο ή τμήμα του πλάτους. Λεπτό άνοιγμα, παράλληλο του υφιδιού σε όλο ή τμήμα του πλάτους του υφάσματος		
4	Διπλό υφάδι	Δύο ή περισσότερα νήματα υφιδιού συνυφασμένα		
5		Τμήμα του υφάσματος όπου το υφάδι δεν έχει υφανθεί και βρίσκεται πάνω από το σημείονι		

6	Διαφορά υφαδιού	Υφάδι το οποίο είναι διαφορετικό του χρησιμοποιούμενου ως προς την απόχρωση		
7		Ένα ή περισσότερα νήματα υφαδιού τα οποία διαφέρουν από το σύνολο σε ότι αφορά την απόχρωση ή την σπιλπνότητα αυτού (Μέχρι 5εκ. κατά την έννοια του στημονιού)		
8	Χνούδι λόγω διαφοράς υφαδιού	Λωρίδα ή «μπάρα» κατά τη διεύθυνση του υφαδιού η οποία έχει ως χαρακτηριστικό την ύπαρξη χνούδιου (Μέχρι 5εκ. κατά την έννοια του στημονιού)		
9		Υφάδι υφασμένο με ακανόνιστη σειρά		
10	Τεντωμένο υφάδι	Τεντωμένο υφάδι		
11	Χαλαρό υφάδι	Χαλαρό υφάδι		
12		Στραβά υφάδια (η διεύθυνση των νημάτων του υφαδιού παρουσιάζει διαφορά από την προβλεπόμενη)		
13	Κομμένη κλωστή στημονιού	Τμήμα νήματος στημονιού που λείπει από το ύφασμα (μέχρι 22,5 cm)		
14	Χαλαρό στημόνι	Ύφασμα το οποίο έχει «κυματοειδή» εμφάνιση λόγω μικρότερης τάσεως κατά την ύφανση		
15	Απέραστες κλωστές στημονιού	Τμήμα του υφάσματος όπου δεν έχει υφανθεί και βρίσκεται πάνω από το υφάδι		
16	Διαφορά στημονιού	Στημόνι το οποίο είναι διαφορετικό του χρησιμοποιούμενου ως προς την απόχρωση		
17	Κομμένα νήματα ή «παραφασάδα»	Μία κατεστραμμένη περιοχή υφάσματος, όπου η ύφανση έχει καταστραφεί λόγω κομμένων νημάτων, κυρίως στην κατεύθυνση του στημονιού		
18	Τεντωμένο στημόνι	Τεντωμένο στημόνι		
19	Χαλαρό στημόνι	Χαλαρό στημόνι		
20		Συνεχές σημάδι κατά μήκος του υφάσματος		
21		Ύφανση χαρακτηριζόμενη από χαλαρά και τεντωμένα σημεία στις κλωστές του στημονιού		
22	Λανθασμένο είδος ύφανσης	Λανθασμένο είδος ύφανσης		
23		Στραβά υφάσματα (υφάσματα με διεύθυνση (ή κλίση) της ύφανσης διαφορετική από την προβλεπόμενη).		
24	Διχρωμία	Η απόχρωση διαφέρει από άκρη σε άκρη, άκρη με κέντρο		

		και αρχή με τέλος. Μπορεί να είναι και λωρίδα κατά τη διεύθυνση του στημονιού ή και ράβδωση που έχει σαν χαρακτηριστικό φανερές διαφορές χρωματισμού ή στιλπνότητας μεταξύ διαδοχικών νημάτων του στημονιού.		
25	Ανομοιομορφία ή «κακό φινίρισμα»	Διαφορά εμφάνισης σε τμήμα ή καθ' όλο το πλάτος του υφάσματος		
26	Γραμμώσεις	Εκτενή σημάδια στο ύφασμα (μέχρι 22,5 cm κατά την έννοια του στημονιού)		
27	«Μπάρες», οξειδώσεις	Λεκέδες ή σημάδια επεκτεινόμενα ως λωρίδες στο ύφασμα		
28	Γυαλάδα	Λωρίδα γυαλιστερού τμήματος νήματος		
29	Λεκέδες στο ύφασμα από οποιαδήποτε αιτία	Λεκέδες στο ύφασμα από οποιαδήποτε αιτία		
30	Ξεχείλωμα	Το ύφασμα παρουσιάζει κυματώσεις κατά τη διεύθυνση του στημονιού οι οποίες δεν του επιτρέπουν να κείται επίπεδο. Αυτό μπορεί να συμβαίνει κατά τη μία ούγια ή και κατά τις δύο ή και σε τμήματα στο μέσον του υφάσματος.		
31	Ξυσίματα	Σημείο/α στο ύφασμα όπου η επιφάνεια είναι κατεστραμμένη λόγω τριβής.		
32	Τρύπες	Τρύπες		
33	Κοψίματα	Κοψίματα		
34	Σχισίματα	Σχισίματα		
35	Καψίματα	Καψίματα		
36	Χνούδι	Χνούδι		
37	«Κακή ούγια»	Ούγια η οποία περιέχει ακανόνιστα νήματα υφαδιού τα οποία επεκτείνονται πέραν των ορίων της ούγιας		
38	Κομμένες ούγιες ή τρύπες από βελονάκια ή μανταλάκια ράμας	Μεγάλες τρύπες ή σχισίματα κατά μήκος της ούγιας		
39	Άσχημη μυρωδιά από οποιαδήποτε αιτία	Άσχημη μυρωδιά από οποιαδήποτε αιτία		
40		Άλλα σημαντικά ελαττώματα (κατά την κρίση της επιτροπής)		
1	Χονδρό στημόνι ή υφάδι	Νήμα μεγαλύτερης διαμέτρου του κανονικού (Μέχρι 22,5cm μήκος κατά το στημόνι)	Δευτερεύοντα	
2	Λεπτό στημόνι ή υφάδι	Νήμα μικρότερης διαμέτρου του κανονικού (Μέχρι 22,5cm μήκος κατά το στημόνι)		
3	«Χονδράδα» ή «Βαμβακούρα»	Τμήμα νήματος το οποίο χονδραίνει απότομα		
4	«Βερίνα» ή «Θηλιά»	Ένα σημείο του υφάσματος το		

		οποίο έχει διπλωθεί απότομα		
5	Κομπιλάκια (NEPS)	Ελεύθερες ίνες οι οποίες έχουν σχηματίσει κομπιλάκια		
6	Κόμπος	Κόμπος		
7	Λερωμένο στημόνι	Λερωμένο στημόνι		
8	Λαδωμένο υφάδι	Λαδωμένο υφάδι		
9	Τσακίσματα	Τσακίσματα		
10	Χαλαρή Ούγια	Χαλαρή Ούγια		
11	Τεντωμένη Ούγια	Τεντωμένη Ούγια		
12	Διπλωμένη Ούγια	Διπλωμένη Ούγια		
13	Ξεχειλωμένη Ούγια	Ξεχειλωμένη Ούγια		
14	Σχισίματα Ούγιας	Μικρής έκτασης, μη επαναλαμβανόμενα σχισίματα στην ούγια		
15	Κοψίματα Ούγιας	Μικρής έκτασης, μη επαναλαμβανόμενα κοψίματα στην ούγια		
16		Άλλα δευτερεύοντα ελαπτώματα (κατά την κρίση της επιτροπής)		

<sup>1</sup>Ο μακροσκοπικός έλεγχος του χρωματισμού στα υφάσματα θα γίνεται σε κανονικό φως της ημέρας που προέρχεται από βορινό παράθυρο και παρατηρείται από απόσταση 0,60 cm περίπου από τον παρατηρητή. Απαγορεύεται ο έλεγχος του χρωματισμού στον ήλιο ή στο φως ηλεκτρικού λαμπτήρα. Κατά το στάδιο των εργαστηριακών ελέγχων θα υπάρξει και μέτρηση σύμφωνα με τα αναφερόμενα στην §4.2.1.

<sup>2</sup>Στημόνι: η κατά μήκος διεύθυνση του υφάσματος

<sup>3</sup>Υφάδι: η κατά πλάτος διεύθυνση του υφάσματος

#### 4.4 ΟΔΗΓΙΕΣ ΦΡΟΝΤΙΔΑΣ



Μπορεί να πλυθεί στο πλυντήριο σε μέγιστη θερμοκρασία 30°C σε πρόγραμμα για ευαίσθητα και μάλλινα. Να χρησιμοποιείται απορρυπαντικό κατάλληλο για μάλλινα και ευαίσθητα κατά προτίμηση με το σήμα 



Να μην λευκαίνεται



Σιδέρωμα από την πίσω όψη με μέγιστη θερμοκρασία πλάκας 110°C σε νωπή κατάσταση.



Επιτρέπεται το στεγνό καθάρισμα





Απαγορεύεται η χρήση στεγνωτηρίου

Οι οδηγίες φροντίδας θα αναφέρονται σε ετικέτα επικολλημένη εξωτερικά σε κάθε ρόλο.  
Οι οδηγίες φροντίδας είναι σύμφωνες με το πρότυπο της §2.2-1.

## 4.5 ΛΟΙΠΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

### 4.5.1 Απαιτήσεις Νομοθεσίας

1. Απαγορεύεται η χρήση των αζωχρωμάτων τα οποία κατά την αναγωγική διάσπασή τους απελευθερώνουν τις απαγορευμένες αρωματικές αμίνες [πίνακας παραρτήματος "B" **REACH ANNEX XVII** – (παλαιότερες οδηγίες 2002/61/EC -ΦΕΚ 1045/B/2003 Α.Χ.Σ. 122/2003- & 2003/3/EC)] καθώς και οποιασδήποτε άλλης ουσίας και παρασκευάσματος εμπίπτει στις απαγορεύσεις και περιορισμούς του κανονισμού **Reach** (σχετικά §2.1-1, -2) και §6.3 και 7.1.

2. Ισχύουν τα ισχύοντα περί βιοκτόνων του κανονισμού (ΕΕ) 528/12 και της οδηγίας 98/8/ΕΚ (σχετικά §2.1-3, -4).

3. Απαγορεύεται η χρήση χρωμάτων (παράγραφος 2.2-29 της ΠΕΔ) ή/και τυχόν φινιριστικών ουσιών που έχουν ταξινομηθεί ως καρκινογόνα, αλλεργιογόνα, τοξικά και μεταλλαξιογόνα.

## 4.6 ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ

### 4.6.1 Τρόπος συσκευασίας

Τα υφάσματα παραδίδονται στην υπηρεσία σε ρόλους των 46-60 m, περιελιγμένα γύρω από άξονα από σκληρό και ανθεκτικό υλικό. Κάθε ρόλος είναι τυλιγμένος με διάφανο υλικό ή / και χαρτί ώστε να διασφαλίζεται η μέγιστη δυνατή προστασία του.

### 4.6.2 Επιστημόσεις

Σε κάθε συσκευασία υπάρχουν σταθερά επικολλημένες ετικέτες που αναγράφουν τα παρακάτω στοιχεία:

- Υλικό Πολεμικής Αεροπορίας
- Ύφασμα Φρεσκό Σύμμεικτο Θερινών Στολών Μάχης και Περιπάτου
- Αριθμός Σύμβασης
- Αριθμός Μεριδας
- Αριθμός LOT υφάσματος
- Κατασκευαστής
- Στοιχεία υλικού (Αρ. Ονομαστικού)
- Σύνθεση π.χ. (wool 55 % / terylene 45%)
- Ημερομηνία

**Σε ξεχωριστή ετικέτα θα αναγράφονται οι οδηγίες φροντίδας της §4.4.**

Σε ξεχωριστή ή την ίδια ετικέτα θα αναγράφεται ξεκάθαρα και το καθαρό μήκος του υφάσματος του κάθε ρόλου.

Όλα τα στοιχεία των ετικετών θα πρέπει να είναι ευδιάκριτα ώστε να διευκολύνεται το έργο της επιτροπής παραλαβών.

Τα αναγραφόμενα στοιχεία πρέπει να συμφωνούν με τα περιεχόμενα είδη. Οι συσκευασίες είναι ασφαλώς κλεισμένες και δεν εμφανίζουν σημάδια καταστροφής ή αλλοίωσης.

## 5. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

### 5.1 ΕΠΙΘΕΩΡΗΣΕΙΣ / ΔΟΚΙΜΕΣ

#### 5.1.1 Δείγματα προπαραγωγής (βιομηχανικά πρότυπα)

Δεν είναι υποχρεωτική η προσκόμιση δείγματος για επισημοποίηση. Εντούτοις εάν ο προμηθευτής το επιθυμεί δύναται να καταθέσει περίπου τρία (3) μέτρα ολόκληρου πλάτους για επισημοποίηση. Η διαδικασία επισημοποίησης των δειγμάτων προπαραγωγής (βιομηχανικά πρότυπα) εφόσον τελικά επιλεγεί είναι η ακόλουθη:

1. Ο προμηθευτής μετά την υπογραφή της σύμβασης, θα καταθέτει τρία (3) μέτρα περίπου του υπό προμήθεια υφάσματος, ολόκληρου πλάτους με τις ούγιες, και θα τα παραδίδει στον Πρόεδρο της Επιτροπής Παραλαβής της σύμβασης.

2. Η Επιτροπή Παραλαβής, παρουσία του προμηθευτή που θα καλείται με μέριμνα του Προέδρου, θα ελέγχει-εξετάζει μακροσκοπικά το παραδοθέν ύφασμα, σε σχέση με τα προβλεπόμενα στην ΠΕΔ της σύμβασης και τυχόν επίσημο δείγμα της υπηρεσίας και θα αποφαινεται για την καταλληλότητα ή την ακαταλληλότητα του. **Παρέχεται η δυνατότητα εφόσον το θέλει ο προμηθευτής και εργαστηριακού ελέγχου μόνον της απόχρωσης.** Ο έλεγχος βεβαίως σ' αυτό το στάδιο δεν δεσμεύει καθ' οιοδήποτε τρόπο την υπηρεσία αλλά δύναται να γίνει για τη διευκόλυνση του προμηθευτή. Το κόστος του ελέγχου επιβαρύνει τον προμηθευτή. Η μέτρηση της απόχρωσης μπορεί να ζητηθεί και ανεξάρτητα από την επισημοποίηση ή μη βιομηχανικού προτύπου.

3. Τα αποτελέσματα του μακροσκοπικού ελέγχου και τυχόν εργαστηριακού ελέγχου της απόχρωσης, θα καταγράφονται σε πρακτικό. Στο υπόψη πρακτικό θα καταγράφονται και τυχόν παρατηρήσεις που διαπιστώθηκαν και δεν στοιχειοθετούν λόγους απόρριψης του είδους και ο προμηθευτής θα έχει την υποχρέωση να τις διορθώσει κατά το στάδιο της παραγωγής-κατασκευής του είδους.

4. Το πρακτικό θα συντάσσεται σε πέντε (5) αντίτυπα, θα υπογράφεται από την Επιτροπή Παραλαβής και τον προμηθευτή και θα κατανέμεται με μέριμνα του Προέδρου της Επιτροπής Παραλαβής ως εξής:

- ένα (1) αντίτυπο στο φορέα διενέργειας της προμήθειας,
- ένα (1) αντίτυπο στον προμηθευτή,
- από ένα (1) αντίτυπο στον Πρόεδρο και στα μέλη της επιτροπής.

5. Σε περίπτωση που ο προμηθευτής δεν παρευρεθεί κατά τη διάρκεια ελέγχου του υφάσματος, θα αναγράφεται στο πρακτικό ότι αν και κλήθηκε δεν προσήλθε και θα του αποστέλλεται με μέριμνα του Προέδρου της Επιτροπής Παραλαβής ένα αντίτυπο του πρακτικού.

6. Το ύφασμα που κρίθηκε κατάλληλο, αφού κοπεί με κατάλληλο ψαλίδι σε δύο κομμάτια κατά το πλάτος, θα προσκομίζεται από τον Πρόεδρο της Επιτροπής Παραλαβής στη Διαχείριση Δειγμάτων του 201 ΚΕΦΑ και θα σφραγίζονται με μολυβδοσφραγίδα. Τα υπόψη δείγματα θα αποτελούν το βιομηχανικό πρότυπο και θα χρησιμοποιούνται για την παραλαβή του είδους μόνο για τη συγκεκριμένη σύμβαση.

7. Στη συνέχεια ένα (1) δείγμα θα παραδίδεται στον προμηθευτή και ένα (1) δείγμα θα τηρείται από την Επιτροπή Παραλαβής.

8. Σε περίπτωση που το προσκομισθέν από τον προμηθευτή ύφασμα κριθεί ακατάλληλο από την Επιτροπή Παραλαβής, θα καταγράφονται αναλυτικά στις παρατηρήσεις οι εκτροπές από την ΠΕΔ που το καθιστούν ακατάλληλο, ενώ ο προμηθευτής υποχρεούται να καταθέσει νέο ύφασμα για επανέλεγχο σύμφωνα με την ανωτέρω διαδικασία. Σε περίπτωση που το ύφασμα κριθεί ακατάλληλο και τη δεύτερη φορά που θα προσκομιστεί, ο προμηθευτής δύναται να κηρυχθεί έκπτωτος, εάν αυτό δεν αντίκειται στην ισχύουσα νομοθεσία, ή να υφίσταται άλλες κυρώσεις στα πλαίσια της ισχύουσας νομοθεσίας. Σε κάθε περίπτωση ο προμηθευτής θα πρέπει να προσκομίσει αποδεκτό ύφασμα (εφόσον έχει επιλέξει την κατάθεση υφάσματος για επισημοποίηση) στα τιθέμενα από την σύμβαση χρονικά περιθώρια.

9. Τονίζεται ότι την απόλυτη ευθύνη για τυχόν απόρριψη του υφάσματος λόγω αποκλίσεων από την παρούσα ΠΕΔ κατά την παράδοση ολόκληρης της ποσότητας την έχει ο προμηθευτής, είτε επιλέξει την κατάθεση δείγματος προς επισημοποίηση είτε όχι. Η επιλογή εντούτοις κατάθεσης δείγματος προς έγκριση βιομηχανικού προτύπου ενδέχεται να τον βοηθήσει να αποφύγει μη αποδεκτά μακροσκοπικά ελαττώματα.

### 5.1.2 Δειγματοληψία

Η δειγματοληψία γίνεται σύμφωνα με τις ακόλουθες παραγράφους και το Παράρτημα "Α".

#### 5.1.2.1 Για Μακροσκοπικό Έλεγχο

Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής λαμβάνει από κάθε μερίδα τον κατάλληλο – όπως καθορίζεται στον πίνακα που ακολουθεί – αριθμό επιλέγονται τυχαία σύμφωνα με τον ακόλουθο πίνακα και τη διαδικασία του ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΟΣ "Α". Ο συνολικός αριθμός των λαμβανόμενων ζευγών αποτελεί το δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου. Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής δύναται εφόσον το θεωρήσει αναγκαίο να ελέγχει μεγαλύτερο αριθμό ρόλων.

A/A	ΑΡΙΘΜΟΣ ΡΟΛΩΝ ΜΕΡΙΔΑΣ	ΕΛΑΧΙΣΤΟΣ ΑΡΙΘΜΟΣ ΡΟΛΩΝ ΑΠΟ ΚΑΘΕ ΜΕΡΙΔΑ ΓΙΑ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟ ΕΛΕΓΧΟ
1.	έως και 15	5
2.	16 έως και 25	7
3.	26 έως και 60	10

#### 5.1.2.2 Για Εργαστηριακό έλεγχο

Αν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο δεν παρατηρηθούν εκτροπές ή οι εκτροπές που παρατηρηθούν δεν δικαιολογούν απόρριψη, τότε αποστέλλονται για εργαστηριακό έλεγχο τόσα δείγματα από διαφορετικούς ρόλους, όσα προβλέπει ο ακόλουθος πίνακας:

A/A	ΑΡΙΘΜΟΣ ΡΟΛΩΝ ΜΕΡΙΔΑΣ	ΑΡΙΘΜΟΣ ΤΕΜΑΧΙΩΝ ΑΠΟ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΟΥΣ ΡΟΛΟΥΣ ΓΙΑ ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΑΚΟ ΕΛΕΓΧΟ (ΔΕΙΓΜΑ – ΑΝΤΙΔΕΙΓΜΑ)
1.	έως και 60	8

Η επιλογή των ρόλων γίνεται με τη μέθοδο της τυχαίας δειγματοληψίας με βάση τον πίνακα της παραγράφου . Κάθε ένας από τους ρόλους που έχουν επιλεγεί τοποθετείται σε κατάλληλο τραπέζι. Αρχικά ξετυλίγονται τουλάχιστον πέντε μέτρα από την άκρη του ρόλου. Κόβεται αυτό το κομμάτι με καλό ψαλίδι και χωρίς να τραβιέται με το χέρι, αλλά δεν λαμβάνονται δείγματα από αυτό. Κατόπιν με την ίδια διαδικασία κόβονται με ψαλίδι χωρίς τραβήγματα από τον ρόλο δύο (2) κομμάτια μήκους δύο (2) μέτρων και ολοκλήρου πλάτους (χωρίς να αποχωριστούν οι ούγιες). Το ένα από τα δύο κομμάτια (δείγμα) μήκους δύο (2) μέτρων και ολοκλήρου πλάτους διπλώνεται προσεκτικά προκειμένου να παραδοθεί στο Χημείο για τους εργαστηριακούς ελέγχους. Το δεύτερο κομμάτι δύο (2) μέτρων και ολοκλήρου πλάτους (αντίδειγμα) διατηρείται από την επιτροπή παραλαβών μέχρι το τέλος των ελέγχων και εάν τυχόν ζητηθεί από το Χημείο επιπλέον ποσότητα αυτή παραδίδεται με μέριμνα της επιτροπής από το αντίδειγμα. Με προσοχή και κατά το δυνατό χωρίς τραβήγματα το αρχικό ύφασμα της άκρης του ρόλου επανατυλίγεται στο ρόλο. Τα κομμάτια για τους εργαστηριακούς ελέγχους αποκόπτονται από τους ρόλους μόνον εφόσον κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο το ύφασμα έχει γίνει αποδεκτό με ή χωρίς έκπτωση. Σε αντίθετη περίπτωση δεν λαμβάνονται δείγματα. Μπορεί να χρησιμοποιείται για τους εργαστηριακούς ελέγχους τμήμα του υφάσματος που έχει υποστεί μακροσκοπικό έλεγχο, μόνον εφόσον δεν έχει υποστεί τραβήγματα κατά τον έλεγχο.

### **5.1.2.3 Έλεγχος Ουσιών που εμπίπτουν σε περιορισμούς ή απαγορεύσεις της ισχύουσας νομοθεσίας καθώς και των επιπρόσθετων απαγορεύσεων της παρούσας ΠΕΔ**

Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα, κατά το στάδιο του ελέγχου και της παραλαβής ή οποτεδήποτε άλλοτε κρίνει σκόπιμο, να ελέγχει τα υπόψη είδη ως προς τη συμμόρφωσή τους, σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στους νόμους (§2.1-1 & §2.1-2) προκειμένου να διαπιστώσει ότι αυτά καλύπτουν τις απαιτήσεις τους. Το κόστος των ελέγχων επιβαρύνουν τον προμηθευτή.

### **5.1.2.4 Για Έλεγχο συσκευασίας μακροσκοπικό**

1. Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής κατά το μακροσκοπικό έλεγχο ελέγχει τη συσκευασία σε ποσοστό τουλάχιστον 10% για τη συμμόρφωσή της με την §4.6.1 & 4.6.2.

2. Σε περίπτωση που παρατηρηθούν μακροσκοπικές εκτροπές, στη σήμανση ή στον τρόπο συσκευασίας, οι μερίδες που παρουσιάζουν εκτροπές επανασυσκευάζονται από τον προμηθευτή με έξοδά του και ελέγχονται εκ νέου με την ίδια μέθοδο.

### **5.1.2.5 Για έλεγχο μήκους**

Ελέγχεται στο δείγμα του μακροσκοπικού ελέγχου της §5.1.2.1, η συμμόρφωση με τα αναγραφόμενα στο αντίστοιχο καρτελάκι του ρόλου σε σχέση και με την §4.6.1. Αν βρεθούν μέχρι δύο ρόλοι σε μία μερίδα με μήκος μικρότερο από το αναφερόμενο στα καρτελάκια των ρόλων δύναται να εφαρμοστεί επιπλέον έκπτωση (αναλογική με την τιμή ανά μέτρο του υφάσματος) από τις προβλεπόμενες για λοιπές μακροσκοπικές και εργαστηριακές αποκλίσεις. Εάν βρεθούν πέραν των δύο ρόλων ανά μερίδα με μήκος μικρότερο του αναφερόμενου στα καρτελάκια υπάρχει απόρριψη της μερίδας.

### **5.1.2.6 Για έλεγχο πλάτους**

Το πλάτος του υφάσματος (§4.2.1-19) πρέπει να είναι το ίδιο στις άκρες και στο μέσον του ρόλου. Απαιτείται η συμμόρφωση με το προβλεπόμενο πλάτος (§4.2.1-19).

### 5.1.3 Έλεγχος Ποιότητας Υλικού

#### 5.1.3.1 Μακροσκοπικός έλεγχος

Διενεργείται από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής στο δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου (§5.1.2.1). Ελέγχονται οι ρόλοι υφάσματος σε σχέση με τον πίνακα πιθανών ελαττωμάτων των §4.3.1 καθώς και οι απαιτήσεις συσκευασίας των 4.6.1 & 4.6.2.

Προκειμένου να πραγματοποιηθεί ο έλεγχος σε κάθε ρόλο που επιλέγεται, ξετυλίγονται τουλάχιστον είκοσι (20) μέτρα από την άκρη. **Βεβαίως εφόσον παρατηρούνται ελαττώματα και δεν είναι εύκολα αντιληπτή η έκταση της επαναληψιμότητάς τους συνίσταται ο έλεγχος ολόκληρου του μήκους του ρόλου.** Δύναται να εφαρμόζεται ο ακόλουθος πίνακας σε ότι αφορά την επιβολή εκπτώσεων και τις απορρίψεις (και παρατήρηση 6):

A/A	Μέγιστος αριθμός αποδεκτών ελαττωμάτων ανά 100 m <sup>2</sup> υφάσματος	Έκπτωση (%) ή απόρριψη
1	10 κύρια + 15 δευτερεύοντα  > 25 (10κύρια + 15 δευτερεύοντα)	4,0% για τα κύρια + 2,0% για τα δευτερεύοντα  Απόρριψη
2	9 κύρια + 17 δευτερεύοντα  > 26 (9 κύρια + 17 δευτερεύοντα)	3,6% για τα κύρια + 2,3% για τα δευτερεύοντα  Απόρριψη
3	8 κύρια + 19 δευτερεύοντα  > 27 (8 κύρια + 19 δευτερεύοντα)	3,2% για τα κύρια + 2,5% για τα δευτερεύοντα  Απόρριψη
4	7 κύρια + 21 δευτερεύοντα  > 28 (7 κύρια + 21 δευτερεύοντα)	2,8% για τα κύρια + 2,8% για τα δευτερεύοντα  Απόρριψη
5	6 κύρια + 23 δευτερεύοντα  > 29 (6 κύρια + 23 δευτερεύοντα)	2,4% για τα κύρια + 3,1% για τα δευτερεύοντα  Απόρριψη
6	5 κύρια + 25 δευτερεύοντα  > 30 (5 κύρια + 25 δευτερεύοντα)	2,0% για τα κύρια + 3,3% για τα δευτερεύοντα  Απόρριψη
7	>10 κύρια	Απόρριψη
8	>25 δευτερεύοντα	Απόρριψη

#### Παρατηρήσεις:

1. Αν για οποιοδήποτε λόγω έχουν ελεγχθεί λιγότερα ή περισσότερα των 100m<sup>2</sup> ανά μερίδα (LOT κατασκευής υφάσματος), γίνεται αναγωγή των ελαττωμάτων και αντίστοιχων εκπτώσεων στα 100m<sup>2</sup> προκειμένου να χρησιμοποιηθεί ο ανωτέρω πίνακας.
2. Η επιτροπή παραλαβών έχει βεβαίως το δικαίωμα αν το θεωρήσει αναγκαίο να ελέγξει περισσότερους από τους αναφερόμενους ρόλους της §5.1.2.1 καθώς και περισσότερα μέτρα από τα αναφερόμενα.

2. Η έκπτωση που θα επιβάλλεται θα είναι αναλογική του αριθμού και της βαρύτητας (κύρια ή/και δευτερεύοντα) των ελαττωμάτων, με βάση τον ανωτέρω πίνακα.
3. Όλα τα κύρια ελαττώματα πρέπει να επισημαίνονται με strings στις ούγιες. Αν βρεθούν ελαττώματα που δεν έχουν επισημανθεί στις ούγιες, θα επιβάλλεται επιπλέον πρόστιμο 1% για κάθε κύριο ελάττωμα που δεν έχει επισημανθεί.
4. Σε περίπτωση απόρριψης δύο ρόλων από μία μερίδα απορρίπτεται όλη η μερίδα.
5. Σε καμιά περίπτωση δεν επιτρέπεται η προσκόμιση ρόλων με δύο ή περισσότερα τεμάχια υφάσματος με ραφή ή μη σε κάθε ρόλο.
6. Η επιτροπή παραλαβών μπορεί κατά την κρίση της κατόπιν εύλογης αιτιολόγησης (και ασχέτως του ανωτέρω πίνακα) να απορρίπτει την κάθε μερίδα εάν θεωρήσει ότι τα παρατηρούμενα ελαττώματα εμφανίζονται σε τέτοια έκταση όπου το ύφασμα δεν μπορεί να χρησιμοποιηθεί για τον σκοπό που προορίζεται.

### 5.1.3.2 Εργαστηριακός έλεγχος

Ο εργαστηριακός έλεγχος εκτελείται στο Χημείο του ΚΕΑ στην Ελευσίνα. Σε περίπτωση αδυναμίας εκτέλεσης κάποιου ελέγχου από το Χημείο του ΚΕΑ, αυτός θα εκτελείται με μέριμνα του Χημείου του ΚΕΑ από το Γ.Χ. του Κράτους, το Χημείο του Σ.Ξ. ή άλλο διαπιστευμένο εργαστήριο κρατικού φορέα ανάλογα με τη φύση του προς προμήθεια υλικού και τη μορφή του ελέγχου, με δαπάνη του προμηθευτή. Ελέγχονται οι απαιτήσεις των παραγράφων 4.2.1 & 4.2.2 & 4.2.3. Σε περίπτωση απόρριψης κάποιας μερίδας κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο δεν αποστέλλονται δείγματα για εργαστηριακό έλεγχο. Η υπηρεσία **δύναται** να ελέγξει με έξοδα του προμηθευτή τη συμμόρφωση με τα αναφερόμενα (ή τμήμα αυτών) στην 5.1.2.3.

### 5.1.3.3 Παραλαβή – Απόρριψη υλικού

Η μερίδα παραλαμβάνεται μακροσκοπικά χωρίς έκπτωση τιμής αν δε διαπιστωθούν εκτροπές από τους όρους της προδιαγραφής κατά το μακροσκοπικό και τον εργαστηριακό έλεγχο.

Η μερίδα μπορεί να παραληφθεί με έκπτωση υπολογισμένη αθροιστικά από τους πίνακες των §4.2.1 και §5.1.3.1 για μακροσκοπικά ελαττώματα και αποκλίσεις εργαστηριακές και τυχόν επιπλέον έκπτωση για μικρότερο μήκος με βάση τα αναφερόμενα στην §5.1.2.5.

Σε περίπτωση που η συσκευασία ή η σήμανση είναι διαφορετικές από τις προβλεπόμενες επιβάλλεται η συμμόρφωση με την προδιαγραφή, διαφορετικά η μερίδα απορρίπτεται.

Η οριστική παραλαβή του υφάσματος θα γίνεται εφόσον το ύφασμα έχει περάσει επιτυχώς όλους τους ελέγχους, μακροσκοπικούς ποσοτικούς και εργαστηριακούς, με βάση τα προβλεπόμενα στην ΠΕΔ, η συσκευασία και η σήμανση (συσκευασίας και υφάσματος είναι οι προβλεπόμενες), δεν έχει γίνει χρήση οποιονδήποτε απαγορευμένων ουσιών με βάση τα αναφερόμενα στην §4.3 και ο προμηθευτής έχει παραδώσει όλα τα απαιτούμενα στην §4.5 δικαιολογητικά. Τονίζεται ότι δεν προβλέπονται εκπτώσεις για την χρήση απαγορευμένων ουσιών.

Αν οι εκτροπές εμφανίζονται σε πολλά χαρακτηριστικά και το σύνολο των επί μέρους εκπτώσεων υπερβαίνει το 15% της συμβατικής τιμής προμήθειας (αθροιστικά για εργαστηριακές εκτροπές και μακροσκοπικές αποκλίσεις από τα προβλεπόμενα στην ΠΕΔ, δίχως να συμπεριλαμβάνονται τυχόν επιπλέον πρόστιμα για μη σήμανση ελαττωμάτων με strings και έκπτωση για μικρότερο μήκος τοπιών), τότε το υλικό απορρίπτεται.

Κάθε μερίδα της οποίας κρίνονται απορριπτέοι δύο ρόλοι απορρίπτεται ολόκληρη. Εάν υπάρξει απόρριψη ενός μόνον ρόλου ανά μερίδα, δύναται είτε η αντικατάστασή του με άλλον που θα επανελεγχθεί, είτε η παραλαβή ενός ρόλου λιγότερου στη συγκεκριμένη μερίδα με αφαίρεση του ανάλογου χρηματικού ποσού εφόσον κριθεί ως συμφέρουσα λύση για την Υπηρεσία ανά περίπτωση προμήθειας.

## 6. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

### 6.1 ΕΠΙΣΗΜΑ ΔΕΙΓΜΑΤΑ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ

Τα επίσημα δείγματα της Υπηρεσίας (εφόσον υπάρχουν) λαμβάνονται υπόψη μόνον για τυχόν λεπτομέρειες της κατασκευής οι οποίες δεν αναφέρονται ή δεν περιγράφονται ξεκάθαρα στην παρούσα ΠΕΔ ή στη Διακήρυξη. Σε περίπτωση που υπάρχει ασυμφωνία μεταξύ των επίσημων δειγμάτων και επί μέρους όρων της ΠΕΔ που δεν διευκρινίζονται αλλού (π.χ. Διακήρυξη), για αυτούς τους επί μέρους όρους υπερισχύει η ΠΕΔ. Τα επίσημα δείγματα δεν ισχύουν για τυχόν κακοτεχνίες ή κατασκευαστικές ατέλειες που μπορεί να υπάρχουν σ' αυτά.

Ο προμηθευτής που τελικά του ανατίθεται η προμήθεια του υφάσματος, αφού υπογράψει τη σύμβαση και αφού κατασκευάσει τα βιομηχανικά πρότυπα (**εφόσον ζητήσει την παράδοση βιομηχανικού προτύπου**) ή κατά την παράδοση όλης της προμηθευόμενης ποσότητας εφόσον δεν έχει χρησιμοποιήσει την επιλογή της κατάθεσης και έγκρισης βιομηχανικού προτύπου, υποχρεούται να παραδώσει το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας στο φορέα από τον οποίο του χορηγήθηκε, χωρίς τις οποιεσδήποτε αλλοιώσεις.

### 6.2 ΜΕΡΙΔΕΣ

Το μέγιστο μέγεθος της κάθε μερίδας που δεν μπορεί να είναι μεγαλύτερο από 40 ρόλους (κατ' εξαίρεση η **τελευταία μόνον** μερίδα δύναται να περιλαμβάνει μέχρι 60 ρόλους), καθορίζεται πριν την υπογραφή της σύμβασης μεταξύ της υπηρεσίας και του προμηθευτή που έχει αναλάβει την προμήθεια, με απαραίτητο κριτήριο κάθε μερίδα να είναι κατασκευασμένη από μία LOT υφάσματος. Οι τιμές της κάθε ιδιότητας, που δειγματοληπτικά ελέγχεται κατά τους εργαστηριακούς ελέγχους, θα πρέπει σε όλη τη LOT να εμφανίζουν πολύ μικρές διακυμάνσεις. Το ύφασμα παραδίδεται με μερίμνα του προμηθευτή κατανεμημένο σε μερίδες τόσων ρόλων, όσων έχουν υπογραφεί στη σύμβαση με την ανωτέρω λογική.

### 6.3 ΣΥΝΟΔΕΥΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ – ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΑ

Κατά την παράδοση της κάθε μερίδας θα κατατίθεται και Υπεύθυνη δήλωση του νόμου 1599/1986 του προμηθευτή, ότι :

1. τα υπό προμήθεια υφάσματα της μερίδας συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις του Κανονισμού ΕΚ 1907/2006-REACH (Registration, Evaluation and Authorization of Chemicals) της Ευρωπαϊκής Ένωσης καθώς και όλων των προσθηκών και τροποποιήσεών του. Η δήλωση αυτή αφορά στα παρασκευάσματα καθώς και σε όλα τα αντικείμενα τα οποία περιέχουν χημικές ουσίες στη σύστασή τους ή στα οποία έχουν εφαρμοστεί χημικές ουσίες και παρασκευάσματα κατά την παραγωγή τους.

2. τα υπό προμήθεια υφάσματα της μερίδας συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις του κανονισμού (ΕΕ) 528/12 & της οδηγίας 98/8 ΕΚ (§2.1-3 & -4).

Η Υπηρεσία, διατηρεί το δικαίωμα όπου και όταν κριθεί αναγκαίο, να ζητήσει να προσκομιστούν δικαιολογητικά τεκμηρίωσης ή να διενεργηθούν εργαστηριακές δοκιμές.

**Παρατήρηση:** Μεταξύ των ουσιών που υφίστανται περιορισμούς (restrictions) βάσει της ισχύουσας νομοθεσίας (§2.1-1, -2) είναι και οι ακόλουθες:

List of Aromatic Amines -Azocolourants [REACH Annex XVII- APPENDIX 8- POINT 43 (ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "B" της ΠΕΔ).

"Blue Colorant" [REACH Annex XVII- APPENDIX 9- POINT 43]

### 6.3.1 Σύστημα Διαχείρισης Ποιότητας

Ο κατασκευαστής του υφάσματος ο οποίος θα αναλάβει την κατασκευή του υφάσματος, θα πρέπει κατά την οριστική υπογραφή της σύμβασης για τις εργασίες κατασκευής υφασμάτων να διατηρεί εν ισχύ, σύστημα διαχείρισης της ποιότητας ISO 9001:(2008 ή νεότερο). Θα πρέπει επομένως κατά την οριστική υπογραφή της σύμβασης να κατατεθεί από τον μειοδότη προμηθευτή, επικυρωμένο φωτοαντίγραφο του πιστοποιητικού του κατασκευαστή. Το πιστοποιητικό θα έχει εκδοθεί είτε από φορέα διαπιστευμένο από το Ε.Σ.Υ.Δ., είτε από φορέα διαπίστευσης που μετέχει σε Συμφωνία Ισότιμης Αναγνώρισης με το Ε.Σ.Υ.Δ., σε ότι αφορά την Πιστοποίηση Συστημάτων Διαχείρισης της Ποιότητας.

## 7. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

### 7.1 ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗ ΜΕ ΤΙΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΤΗΣ ΝΟΜΟΘΕΣΙΑΣ

Οι συμμετέχοντες στο Διαγωνισμό υποχρεούνται, μαζί με την τεχνική τους προσφορά, να προσκομίσουν Υπεύθυνη Δήλωση του νόμου 1599/1986, στην οποία θα δηλώνουν ότι

1. τα υπό προμήθεια είδη συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις του Κανονισμού ΕΚ 1907/2006-REACH (Registration, Evaluation and Authorization of Chemicals) της Ευρωπαϊκής Ένωσης καθώς και όλων των προσθηκών και τροποποιήσεων του. Η δήλωση αυτή αφορά στα παρασκευάσματα καθώς και σε όλα τα αντικείμενα τα οποία περιέχουν χημικές ουσίες στη σύστασή τους ή στα οποία έχουν εφαρμοστεί χημικές ουσίες και παρασκευάσματα κατά την παραγωγή τους.

2. τα υπό προμήθεια είδη συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις του κανονισμού (ΕΕ) 528/12 (§2.1-3) & της οδηγίας 98/8 ΕΚ (§2.1-4)

Η Υπηρεσία, μετά την υπογραφή της σύμβασης, διατηρεί το δικαίωμα όπου και όταν κριθεί αναγκαίο, να ζητήσει να προσκομιστούν δικαιολογητικά τεκμηρίωσης ή να διενεργηθούν εργαστηριακές δοκιμές.

### 7.2 ΔΕΙΓΜΑΤΑ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΩΝ ΓΙΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗ

**Εφόσον δεν αντίκειται σε όρο της Διακήρυξης του Διαγωνισμού ή στο ισχύον νομικό πλαίσιο προμηθειών**, οι προμηθευτές μαζί με την προσφορά τους υποχρεούνται να καταθέσουν δύο (2) τεμάχια υφάσματος διαστάσεων 50 cm × 150 cm (πλήρους πλάτους με ούγιες) το καθένα ως δείγματα, τα οποία θα ελέγχονται μακροσκοπικά από την Επιτροπή Αξιολόγησης των προσφορών, σύμφωνα με την παρούσα ΠΕΔ.

Κατά το μακροσκοπικό έλεγχο θα απορρίπτονται οι προσφορές των προμηθευτών, των οποίων τα δείγματα δεν ικανοποιούν τις απαιτήσεις της Υπηρεσίας.

Τα δείγματα των προμηθευτών δύναται να έχουν ελαφρές αποκλίσεις από την παρούσα ΠΕΔ και από το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας ως προς την κατασκευή και το χρωματισμό, δεδομένου ότι στο στάδιο αξιολόγησης θα ελέγχεται η κατασκευαστική δυνατότητα των προμηθευτών/κατασκευαστών και η επιμέλεια της κατασκευής.

Τα δείγματα των προμηθευτών που έλαβαν μέρος στο διαγωνισμό θα τους επιστρέφονται μετά την αξιολόγηση των προσφορών.

### 7.3 ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ

Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος στην προσφορά του να επισυνάψει Φύλλο Συμμόρφωσης σύμφωνα με το Υπόδειγμα του Παραρτήματος "Γ" της παρούσας. Διευκρινίζεται ότι, η κατάθεση Φύλλου Συμμόρφωσης δεν απαλλάσσει τους



προμηθευτές από την υποχρέωση υποβολής των κατά περίπτωση δικαιολογητικών, που καθορίζονται με την παρούσα ΠΕΔ.

### **ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ/ΟΡΙΣΜΟΙ-ΣΥΝΤΜΗΣΕΙΣ-ΣΥΜΒΟΛΑ**

ΠΕΔ = Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων

g/m<sup>2</sup> = γραμμάρια / τετραγωνικό μέτρο

cm = εκατοστά

N = newton

Reach = Registration, Evaluation and Authorization of Chemicals

### **ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ**

Ωφέλιμα σχόλια (εισηγήσεις για αλλαγές, προσθέσεις, αφαιρέσεις) και κάθε σχετική πληροφορία που μπορεί να χρησιμοποιηθεί για τη βελτίωση της παρούσας ΠΕΔ, μπορεί να γίνει μέσω συμπλήρωσης κατάλληλου εντύπου σύμφωνα με το Υπόδειγμα του Παραρτήματος “Δ” της παρούσας.

## ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ “Α” ΣΤΗΝ ΠΕΔ-00079

### ΤΥΧΑΙΑ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ

#### 1. ΓΕΝΙΚΑ

1. Βασική επιδίωξη στο δειγματοληπτικό έλεγχο είναι η εξασφάλιση της βεβαιότητας ότι το δείγμα, το οποίο επιλέγεται από έναν συγκεκριμένο αριθμό μονάδων του προϊόντος αναφέρεται στις αντίστοιχες παραγράφους της παρούσας ΠΕΔ, αντιπροσωπεύει την ποιότητα αυτών των μονάδων.
2. Η διαδικασία επιλογής από μια μερίδα πρέπει να γίνεται χωρίς προκατάληψη.
3. Η διαδικασία επιλογής ενός αντιπροσωπευτικού δείγματος ονομάζεται «τυχαία δειγματοληψία».

#### 2. ΛΗΨΗ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ

1. Το δείγμα αποτελείται από τον αριθμό των μονάδων του προϊόντος που λαμβάνονται από μια μερίδα με βάσει τις αναφερόμενες ποσότητες των πινάκων των αντίστοιχων παραγράφων της παρούσας ΠΕΔ.
2. Τυχαία δειγματοληψία είναι η διαδικασία η οποία ακολουθείται για τη λήψη μονάδων από μία μερίδα, έτσι ώστε κάθε μονάδα της μερίδας αναφέρεται στις αντίστοιχες παραγράφους της παρούσας ΠΕΔ να έχει την ίδια πιθανότητα, ανεξάρτητα από την ποιότητά της, να συμπεριληφθεί στο δείγμα.
3. Απαγορεύεται η λήψη δειγμάτων από μία μόνο θέση της μερίδας.

#### 3. ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

1. Για τη λήψη τυχαίου δείγματος από μια μερίδα θα χρησιμοποιείται ο πίνακας τυχαίων αριθμών που ακολουθεί.
2. Κάθε ρόλος της μερίδας πρέπει να αντιστοιχεί σε ένα διαφορετικό αριθμό.
3. Οι τυχαίοι αριθμοί του πίνακα έχουν σχηματιστεί με τέτοιο τρόπο, ώστε κάθε ψηφίο από 0 έως 9 έχει την ίδια πιθανότητα επιλογής.
4. Η τυχαία φύση των αριθμών του διατηρείται ανεξάρτητα από τον τρόπο ανάγνωσης (οριζόντια, διαγώνια, προς τα πάνω ή κάτω της στήλης κ.ο.κ).
5. Διψήφιοι αριθμοί αρκούν για μερίδες με λιγότερες από 100 μονάδες, τριψήφιοι για μερίδες με λιγότερες από 1000 μονάδες κ.ο.κ.
6. Για μερίδες πολύ μεγάλου μεγέθους (άνω των 100.000 μονάδων) ο πίνακας μπορεί να χρησιμοποιηθεί αν αγνοηθεί το κενό μεταξύ των στηλών.

#### 4. ΕΠΙΛΟΓΗ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

1. Για την επιλογή τυχαίων αριθμών με τη βοήθεια του πίνακα, ακολουθείται η παρακάτω διαδικασία:
  - α. Επιλέγονται με κλήρωση μία γραμμή και μία στήλη του πίνακα.
  - β. Επιλέγεται τυχαία η κατεύθυνση προς την οποία θα κινηθούμε (πάνω ή κάτω).
  - γ. Επιλέγεται τυχαία από τους πενταψήφιους αριθμούς της συγκεκριμένης γραμμής και στήλης και – ανάλογα με το μέγεθος της μερίδας – κατάλληλος αριθμός ψηφίων, ώστε να δημιουργηθούν οι τυχαίοι αριθμοί (π.χ. για μερίδα με λιγότερες από 1000 μονάδες πρέπει να επιλεχθούν τρία ψηφία, τα οποία μπορούν να προκύψουν από όλους τους δυνατούς συνδυασμούς μεταξύ των ψηφίων των πενταψήφιων αριθμών, π.χ. 1ο – 2ο – 3ο, 1ο – 3ο – 4ο, 2ο – 3ο – 5ο κ.ο.κ).
  - δ. Δεν λαμβάνονται υπόψη κατά την ανάγνωση των τυχαίων αριθμών αυτοί που υπερβαίνουν το μέγεθος της μερίδας.

#### 5. ΠΑΡΑΔΕΙΓΜΑ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

1. Υποθέτουμε ότι πρέπει να ληφθεί δείγμα 5 μονάδων από μερίδα που περιέχει 50 μονάδες αριθμημένες από 1 έως 50.

2. Επιλέχθηκαν με κλήρωση η στήλη 5 και η σειρά 17.
- 3 Επιλέχθηκε να προχωρήσουμε προς τα κάτω και να λαμβάνουμε το 1ο και 3ο από τα πέντε ψηφία των αριθμών.
4. Οι τυχαίοι αριθμοί που προκύπτουν είναι το 83, το οποίο δεν λαμβάνεται υπόψη αφού υπερβαίνει το 50 δηλ. το μέγεθος της μερίδας, το 32, το 22, το 46, το 01 και το 40.
5. Επομένως οι μονάδες με αριθμούς 1, 22, 32, 40 και 46 πρέπει να ληφθούν από τη μερίδα για να σχηματίσουν ένα τυχαίο δείγμα 5 μονάδων.

## **6. ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ**

1. Ως μερίδα, για την εφαρμογή της τυχαίας δειγματοληψίας, θεωρείται ολόκληρη η ποσότητα των ρόλων, όπως αυτή καθορίζεται στην παράγραφο **6.2** της προδιαγραφής.
2. Οι παραπάνω ρόλοι θα πρέπει να έχουν αριθμηθεί ένας προς ένα με μέριμνα του προμηθευτή.
3. Οι προμηθευτές υποχρεούνται πριν την οριστική παραλαβή των υφασμάτων, να επανασυσκευάσουν ορθά τα υφάσματα που ελέγχθηκαν κατά τους ελέγχους.

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1	10480	15011	01536	02011	81647	91646	69179	14194	62590	36207	20969	99570	91291	90700
2	22368	46573	25595	85393	30995	89198	27982	53402	93965	34095	52666	19174	39615	99505
3	24130	48360	22527	97265	76393	64809	15179	24830	49340	32081	30680	19655	63348	58629
4	42167	93093	06243	61680	07856	16376	39440	53537	71341	57004	00849	74917	97758	16379
5	37570	39975	81837	16656	06121	91782	60468	81305	49684	60672	14110	06927	01263	54613
6	77921	06907	11008	42751	27756	53498	18602	70659	90655	15053	21916	81825	44394	42880
7	99562	72905	56420	69994	98872	31016	71194	18738	44013	48840	63213	21069	10634	12952
8	96301	91977	05463	07972	18876	20922	94595	56869	69014	60045	18425	84903	42508	32307
9	89579	14342	63661	10281	17453	18103	57740	84378	25331	12566	58678	44947	05585	56941
10	85475	36857	53342	53988	53060	59533	38867	62300	08158	17983	16439	11458	18593	64952
11	28918	69578	88231	33276	70997	79936	56865	05859	90106	31595	01547	85590	91610	78188
12	63553	40961	48235	03427	49626	69445	18663	72695	52180	20847	12234	90511	33703	90322
13	09429	93969	52636	92737	88974	33488	36320	17617	30015	08272	84115	27156	30613	74952
14	10365	61129	87529	85689	48237	52267	67689	93394	01511	26358	85104	20285	29975	89868
15	07119	97336	71048	08178	77233	13916	47564	81056	97735	85977	29372	74461	28551	90707
16	51085	12765	51821	51259	77452	16308	60756	92144	49442	53900	70960	63990	75601	40719
17	02368	21382	52404	60268	89368	19885	55322	44819	01183	65255	64835	44919	05944	55157
18	01011	54092	33362	94904	31273	04146	18594	29852	71585	85030	51132	01915	92747	64951
19	52162	53916	46369	58586	23216	14513	83149	98736	23495	64350	94738	17752	35156	35749
20	07056	97628	33787	09998	42698	06691	76988	13602	51851	46104	88916	19509	25625	58104
21	48663	91245	85828	14346	09172	30168	90229	04734	59193	22178	30421	61666	99904	32812
22	54164	58492	22421	74103	47070	25306	76468	26348	58151	06646	21524	15227	96909	44592
23	42639	32363	05597	24200	13363	38005	94342	28728	45806	06912	17012	64161	18296	22851
24	29334	27001	87637	87308	58731	00256	45834	15398	46557	41135	10367	07684	36188	18810
25	02488	33062	28834	07351	19731	92420	60952	61280	50001	67658	32586	86679	50720	94953

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
26	81525	72295	04839	96423	24878	82651	66566	14778	76797	14780	13300	87074	79666	95725
27	29676	20591	68086	26432	46901	20849	89768	81536	86645	12659	92259	57102	80428	25280
28	00742	57392	39064	66432	84673	40027	32832	61362	98947	96067	64760	64584	96096	98253
29	05366	04213	25669	26422	44407	44048	37936	63904	45766	66134	75470	66520	34693	90449
30	91921	26418	64117	94305	26766	25940	39972	22209	71500	64568	91402	42416	07844	69618
31	00582	04711	87917	77341	42206	35126	74087	99547	81817	42607	43808	76655	62028	76630
32	00725	69884	62797	56170	86324	88072	76222	36086	84637	93161	76038	65855	77919	88006
33	69011	65795	95876	57293	18988	27354	26575	08625	40801	59920	29841	80150	12777	48501
34	25976	57948	29888	88604	67917	48708	18912	82271	65424	69774	33611	54262	85963	03547
35	09763	83473	73577	12908	30883	18317	28290	35797	05998	41688	34952	37888	38917	85050
36	91567	42595	27958	30134	04024	86385	29880	99730	55536	84855	29080	09250	79656	73211
37	17955	56349	90999	49127	20044	59931	06115	20542	18059	02003	73708	83517	36103	42791
38	46503	18584	18845	49618	02304	51038	20655	58727	28168	15475	56942	53389	20562	87338
39	92157	89634	94824	78171	84610	82834	09922	25417	44137	48413	25555	21246	15509	20468
40	14577	62765	35605	81263	39667	47358	56873	56307	61607	49518	89656	20103	77490	18062
41	98427	07523	33362	64270	01638	92477	66969	98470	04880	45585	46565	04102	46880	45709
42	34914	63976	88720	82765	34476	17032	87589	40836	32427	70002	70663	88863	77775	69348
43	70060	28277	39475	46473	23219	53416	94970	25832	69975	94884	19661	72828	00102	66794
44	53976	54914	06990	67245	68350	82948	11398	42878	80287	80267	47363	46634	06541	97809
45	76072	29515	40980	07391	58745	25774	22987	80059	39911	96189	41151	14222	60697	59583
46	90725	52210	83974	29992	65831	38857	50490	83765	95657	14361	31720	57375	56228	41546
47	64364	67412	33339	31926	14883	24413	59744	92351	97473	89286	35931	04110	23726	51900
48	08962	00858	31662	25388	61642	34072	81249	35648	56891	69352	48373	45578	78540	81788
49	95012	68379	93526	70765	10592	04542	76463	54328	02349	17247	28865	14777	62730	92277
50	15664	10493	20492	38391	91132	21999	59516	81652	27195	48223	46751	22923	32261	85653

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
51	16408	81899	04153	53381	79401	21438	83035	92350	36693	31238	59649	91754	72772	02338
52	18629	81953	05520	91962	04739	13092	97662	24822	94730	06496	35090	04822	86774	98289
53	73115	35101	47498	87637	99016	71060	88824	71013	18735	20286	23153	72924	35165	43040
54	57491	16703	23167	49323	45021	33132	12544	41035	80780	45393	44812	12515	98931	91202
55	30405	83946	23792	14422	15059	45799	22716	19792	09983	74353	68668	30429	70735	25499
56	16631	35006	85900	98275	32388	52390	16815	69298	82732	38480	73817	32523	41961	44437
57	96773	20206	42559	78985	05300	22164	24369	54224	35083	19687	11052	91491	60383	19746
58	38935	64202	14349	82674	66523	44133	00697	35552	35970	19124	63318	29686	03387	59846
59	31624	76384	17403	53363	44167	64486	64758	75366	76554	31601	12614	33072	60332	92325
60	78919	19474	23632	27889	47914	02584	37680	20801	72152	39339	34806	08930	85001	87820
61	03931	33309	57047	74211	63445	17361	62825	39908	05607	91284	68833	25570	38818	46920
62	74426	33278	43972	10119	89917	15665	52872	73823	73144	88662	88970	74492	51805	99378
63	09066	00903	20795	95452	92648	45454	09552	88815	16553	51125	79375	97596	16296	66092
64	42238	12426	87025	14267	20979	04508	64535	31355	86064	29472	47689	05974	52468	16834
65	16153	08002	26504	41744	81959	65642	74240	56302	00033	67107	77510	70625	28725	34191
66	21457	40742	29820	96783	29400	21840	15035	34537	33310	06116	95240	15957	16572	06004
67	21581	57802	02050	89728	17937	37621	47075	42080	97403	48626	68995	43805	33386	21597
68	55612	78095	83197	33732	05810	24813	86902	60397	16489	03264	88525	42786	05269	92532
69	44657	66999	99324	51281	84463	60563	79312	93454	68876	25471	93911	25650	12682	73572
70	91340	84979	46949	81973	37949	61023	43997	15263	80644	43942	89203	71795	99533	50501
71	91227	21199	41935	27022	84067	05462	35216	14486	29891	68607	41867	14951	91696	85065
72	50001	38140	66321	19924	72163	09538	12151	06878	91903	18749	34405	56087	82790	70925
73	65390	05224	72958	28609	81406	39147	25549	48542	42627	45233	57202	94617	23772	07896
74	27504	96131	83944	41575	10573	08619	64482	73923	36152	05184	94142	25299	84387	34925
75	37169	94851	39117	89632	00959	16487	65536	49071	39782	17095	02330	73401	00275	48280

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
76	11508	70225	51111	38351	19444	66499	71945	05422	13442	78675	84081	66938	93654	39894
77	37449	30362	06694	54690	04052	53115	62757	95348	78662	11163	81651	50245	34971	52924
78	46515	70331	85922	38329	57015	15765	97161	17869	45349	61796	66345	81073	49106	79860
79	30986	81223	42416	58353	21532	30502	32305	86482	05174	07901	54339	58861	74818	46942
80	63798	64995	46583	09785	44160	78128	83991	42865	92520	83531	80377	35909	81250	54238
81	82486	84846	99254	67632	43218	50076	21361	64816	51202	88124	41870	52689	51275	83556
82	21885	32906	92431	09060	64297	51674	64126	62570	26123	05155	59194	52799	28225	85762
83	60336	98782	07408	53458	13564	59089	26445	29789	85205	41001	12535	12133	14645	23541
84	43937	46891	24010	25560	86355	33941	25786	54990	71899	15475	95434	98227	21824	19585
85	97656	63175	89303	16275	07100	92063	21942	18611	47348	20203	18534	03862	78095	50136
86	03299	01221	05418	38982	55758	92237	26759	86367	21230	98442	08303	56613	91511	75928
87	79626	06484	03574	17668	07785	76020	79924	25651	83325	88428	85076	72811	22717	50585
88	85636	68335	47539	03129	65651	11977	02510	26113	99447	68645	34327	15152	55230	93448
89	18039	14367	61337	06177	12143	46609	32989	74014	64708	00533	35398	58408	13261	47908
90	08362	15656	60627	36478	65648	16764	53412	09013	07832	41574	17639	82163	60859	75567
91	79556	29068	04142	16268	15387	12856	66227	38358	22478	73373	88732	09443	82558	05250
92	92608	82674	27072	32534	17075	27698	98204	63863	11951	34648	88022	56148	34925	57031
93	23982	25835	40055	67006	12293	02753	14827	23235	35071	99704	37543	11601	35503	85171
94	09915	96206	05908	97901	28395	14186	00821	80703	70426	75647	76310	88717	37890	40129
95	59037	33300	26695	62247	69927	76123	50842	43834	86654	70959	79725	93872	28117	19233
96	42488	78077	69882	61677	34136	79180	97526	43092	04098	73571	80799	76536	71255	64239
97	46764	86273	63003	93017	31204	36692	40202	35275	57306	55543	53203	18098	47625	88684
98	03237	45430	55417	63282	90816	17349	88298	90183	36600	78406	06216	95787	42579	90730
99	86591	81482	52667	61582	14972	90053	89534	76036	49199	43716	97548	04379	46370	28672
100	38534	01715	94964	87288	65680	43772	39560	12918	86537	62738	19636	51132	25739	56947

## ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ “Β” ΣΤΗΝ ΠΕΔ- 00079

	CAS number	Index number	EC number	Substances
1	92-67-1	612-072-00-6	202-177-1	biphenyl-4-ylamine 4-aminobiphenyl xenylamine
2	92-87-5	612-042-00-2	202-199-1	benzidine
3	95-69-2		202-441-6	4-chloro-o-toluidine
4	91-59-8	612-022-00-3	202-080-4	2-naphthylamine
5	97-56-3	611-006-00-3	202-591-2	o-aminoazotoluene 4-amino-2',3-dimethylazobenzene 4-o-tolylazo-o-toluidine
6	99-55-8		202-765-8	5-nitro-o-toluidine
7	106-47-8	612-137-00-9	203-401-0	4-chloroaniline
8	615-05-4		210-406-1	4-methoxy-m-phenylenediamine
9	101-77-9	612-051-00-1	202-974-4	4,4'-methylenedianiline 4,4'-diaminodiphenylmethane
	CAS number	Index number	EC number	Substances
10	91-94-1	612-068-00-4	202-109-0	3,3'-dichlorobenzidine 3,3'-dichlorobiphenyl-4,4'-ylenedia- mine
11	119-90-4	612-036-00-X	204-355-4	3,3'-dimethoxybenzidine o-dianisi- dine
12	119-93-7	612-041-00-7	204-358-0	3,3'-dimethylbenzidine 4,4'-bi-o-toluidine
13	838-88-0	612-085-00-7	212-658-8	4,4'-methylenedi-o-toluidine
14	120-71-8		204-419-1	6-methoxy-m-toluidine p-cresidine
15	101-14-4	612-078-00-9	202-918-9	4,4'-methylene-bis-(2-chloro-aniline) 2,2'-dichloro-4,4'-methylene-dianiline
16	101-80-4		202-977-0	4,4'-oxydianiline
17	139-65-1		205-370-9	4,4'-thiodianiline
18	95-53-4	612-091-00-X	202-429-0	o-toluidine 2-aminotoluene
19	95-80-7	612-099-00-3	202-453-1	4-methyl-m-phenylenediamine
20	137-17-7		205-282-0	2,4,5-trimethylaniline
21	90-04-0	612-035-00-4	201-963-1	o-anisidine 2-methoxyaniline
22	60-09-3	611-008-00-4	200-453-6	4-amino azobenzene'



**ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ “Γ” ΣΤΗΝ ΠΕΔ- 00079**ΕΝΤΥΠΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣΠΡΟΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝΚΩΔΙΚΟΣ ΠΕΔ<sup>(1)</sup>:ΕΚΔΟΣΗ ΠΕΔ<sup>(2)</sup>:ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΣΗ ΠΕΔ<sup>(3)</sup>:

ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ ΠΕΔ <sup>(4)</sup>	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΑΠΑΙΤΗΣΗΣ <sup>(5)</sup>	ΑΠΑΝΤΗΣΕΙΣ ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ ΠΡΟΣΦΕΡΟΝΤΟΣ <sup>(6)</sup>	-

Ο ΠΡΟΣΦΕΡΩΝ <sup>(7)</sup>

## ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΜΠΛΗΡΩΣΗΣ ΦΥΛΛΟΥ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ:

(1) Αναγράφεται ο κωδικός της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση (Παράδειγμα: ΠΕΔ-A-00079)

(2) Αναγράφεται η έκδοση της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση (Παράδειγμα: 1η)

(3) Αναγράφεται η τροποποίηση της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση (Παράδειγμα: 1η). Στην περίπτωση μη ύπαρξης τροποποίησης, η θέση αυτή του εντύπου παραμένει κενή.

(4) Αναγράφεται ο αριθμός παραγράφου ή υποπαραγράφου της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση (Παράδειγμα: 4.6.1). Στον πίνακα του Φύλλου Συμμόρφωσης αναγράφονται απαραίτητα όλες οι παράγραφοι και υποπαράγραφοι του κυρίως κειμένου και των παραρτημάτων & προσθηκών. Εφόσον μία παράγραφος ή/και υποπαράγραφος έχει καταργηθεί από την αναγραφόμενη τροποποίηση, η συγκεκριμένη παράγραφος ή υποπαράγραφος της προδιαγραφής δεν περιλαμβάνεται στον πίνακα του Φύλλου Συμμόρφωσης. Στον πίνακα περιλαμβάνονται και παράγραφοι ή/και υποπαράγραφοι που προστέθηκαν με την αναγραφόμενη τροποποίηση.

(5) Αναγράφεται ο τίτλος της παραγράφου της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση, που αντιστοιχεί στον αριθμό που συμπληρώθηκε στην ίδια γραμμή της πρώτης στήλης του πίνακα (Παράδειγμα: Ούγια). Στην περίπτωση υποπαραγράφων για τις οποίες δεν υπάρχει τίτλος, αναγράφεται είτε σύντομη περιγραφή του περιεχομένου της υποπαραγράφου, ή οι πρώτες τρεις ως πέντε

λέξεις της υποπαραγράφου, ακολουθούμενες από αποσιωπητικά. Εφόσον ο τίτλος, το περιεχόμενο ή η σύνταξη μιας παραγράφου ή υποπαραγράφου έχει τροποποιηθεί από την αναγραφόμενη τροποποίηση, συμπληρώνεται ο τίτλος, το περιεχόμενο ή οι αρχικές λέξεις που αναφέρονται στην τροποποίηση. Στους πίνακες τεχνικών χαρακτηριστικών αναφέρεται η ονομασία της κάθε ιδιότητας.

(6) Αναγράφεται παρατήρηση, ως προς την συμφωνία ή την υπερκάλυψη της σχετικής απαίτησης, της παραγράφου ή υποπαραγράφου της προδιαγραφής που αντιστοιχεί στον αριθμό που συμπληρώθηκε στην ίδια γραμμή της πρώτης στήλης του πίνακα (Παράδειγμα: Συμφωνώ). Στην περίπτωση υπερκάλυψης, αυτή αιτιολογείται και, κατά περίπτωση, επισυνάπτονται σχετικά έγγραφα, που επιβεβαιώνουν την αιτιολόγηση. Γίνεται επίσης αναγραφή (ή επισύναψη), ζητούμενων στην προδιαγραφή στοιχείων ή διευκρινήσεων. Για τις παραγράφους ή υποπαραγράφους, που τυχόν δεν αφορούν τη συγκεκριμένη προμήθεια, αναφέρεται στην τρίτη στήλη του πίνακα η παρατήρηση, «Μη σχετική», ή άλλη παρόμοια. Οι παρατηρήσεις αφορούν στην προδιαγραφή, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση, όπως τροποποιήθηκε από την αναφερόμενη τροποποίηση.

(7) Χώρος για την υπογραφή και τη σφραγίδα του προσφέροντος.

**ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ “Δ” ΣΤΗΝ ΠΕΔ- 00079**

**ΕΝΤΥΠΟ ΣΧΟΛΙΑΣΜΟΥ ΣΧΕΔΙΟΥ Ή ΕΓΚΕΚΡΙΜΕΝΗΣ ΠΕΔ**

Αποστολή Συμπληρωμένου Εντύπου προς ΓΕΕΘΑ/Δ2/Γ:

Fax: +210-6574158

ή (κατά προτίμηση)

e-mail: [h.specifications@hndgs.mil.gr](mailto:h.specifications@hndgs.mil.gr)

**ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ**

**ΑΡΙΘΜΟΣ ΣΧΕΔΙΟΥ Ή ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΕΔ <sup>(1)</sup>:**

**ΕΚΔΟΣΗ ΠΕΔ <sup>(2)</sup>:**

**ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΣΗ ΠΕΔ <sup>(3)</sup>:**

**ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΣΧΟΛΙΑΖΟΝΤΟΣ**

**ΟΝΟΜΑΤΕΠΩΝΥΜΟ:**

**ΥΠΗΡΕΣΙΑ / ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΣ / ΕΤΑΙΡΕΙΑ <sup>(4)</sup>:**

**ΑΡ. FAX <sup>(5)</sup>:**

**ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΤΑΧΥΔΡΟΜΕΙΟΥ <sup>(5)</sup>:**

**ΣΧΟΛΙΑ <sup>(6)</sup>**

**ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΜΠΛΗΡΩΣΗΣ ΕΝΤΥΠΟΥ:**

- (1)** Αναγράφεται ο αριθμός σχεδίου (στην περίπτωση Τεχνικού Διαλόγου) ή ο κωδικός ισχύουσας (στην περίπτωση σχολιασμού εκτός Τεχνικού Διαλόγου) προδιαγραφής.
- (2)** Αναγράφεται η έκδοση της ισχύουσας προδιαγραφής, στην περίπτωση σχολιασμού εκτός τεχνικού Διαλόγου.
- (3)** Αναγράφεται η υπό σχολιασμό τροποποίηση (εφόσον είναι σχετικό), στην περίπτωση σχολιασμού εκτός Τεχνικού Διαλόγου.
- (4)** Αναγράφεται η Υπηρεσία (στη περίπτωση σχολιάζοντας εντός ΥΠΕΘΑ ή άλλου Υπουργείου / Δημόσιας Υπηρεσίας) ή ο Οργανισμός ή η εταιρεία (στην περίπτωση σχολιάζοντας εκπροσώπου Ιδιωτικού φορέα).
- (5)** Είναι απαραίτητη η αναγραφή αρ. τηλεφώνου και ενός εκ των άλλων δύο πληροφοριών επικοινωνίας (αρ. fax ή κατά προτίμηση e-mail).
- (6)** Τα σχόλια παρουσιάζονται σε ελεύθερο κείμενο, σε περισσότερες από μία σελίδες, εφόσον απαιτείται.

ΕΓΚΡΙΣΗ  
ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ  
ΠΕΔ-Α-00079  
ΕΚΔΟΣΗ 1<sup>η</sup>

**ΣΥΝΤΑΞΗ**

Δρ. Α. Ανθουλιάς  
Μ.Υ. Ε' Βαθμού  
Μηχανικός Κλωστούφαντουργός ΤΕ  
Επιτελής ΔΑΥ Γ6/4

**ΕΛΕΓΧΟΣ**

Τμηματάρχης ΔΑΥ Γ6/4  
Ασχος (ΜΑ) Ιωάννης Φλώρος

**ΘΕΩΡΗΣΗ**

Δντης Γ' Κλάδου ΔΑΥ  
Ταξχος (Μ) Κωνσταντίνος Αράπης

**ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ**

Σμχος (Ο) Κωνσταντίνος Συλεούνης  
Διοικητής ΥΠ/ΠΑ