

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ-Α-00563

ΕΚΔΟΣΗ 1η

**ΠΟΥΛΟΒΕΡ ΒΑΘΜΟΦΟΡΩΝ ΟΛΟΜΑΛΛΟ, ΜΕ ΛΑΙΜΟ ΤΥΠΟΥ “V”
ΜΑΚΡΥΜΑΝΙΚΟ ΠΑ**

22 Φεβρουαρίου 2018

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ –
ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ.....	4
2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ	4
2.1 ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ	4
2.2 ΠΡΟΤΥΠΑ	5
2.3 ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ	8
3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ	8
4. ΤΕΧΝΙΚΑ & ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	8
4.1 ΓΕΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ.....	8
4.1.1 ΥΛΙΚΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ.....	8
4.1.2 Κατασκευαστικά στοιχεία	9
Σχέδιο 2 Οπίσθια όψη	11
4.2 ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ.....	13
4.2.1 Τεχνικά χαρακτηριστικά πλεκτού	13
4.2.2 Έλεγχοι σταθερότητας διαστάσεων	18
4.2.3 Ποιοτικός & ποσοτικός προσδιορισμός αντισκορικής ουσίας	19
4.2.4 Ποιότητα Μαλλιού Πλεκτού	19
4.2.5 Ποιότητα Βαμβακιού υφασμάτων ενισχύσεων	19
4.2.6 Πολυεστερικές ίνες	19
4.2.7 Ύφανση.....	19
4.2.8 Χρωματισμός	19
4.2.9 Βαφή	20
4.2.10 Φινίρισμα.....	20
4.2.11 Τεχνικά χαρακτηριστικά σύμμεικτου υφαντού υφάσματος No 240	20
4.3 ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ & ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ	26
4.3.1 Λεπτομέρειες Κατασκευής	26
4.3.1.1 Βασικό ύφασμα (πλεκτό)	26
4.3.1.2 Ραφή υφασμάτων στο πλεκτό.....	26
4.3.1.3 Ύφασμα ενίσχυσης ώμων	26
4.3.1.4 Ύφασμα πτερυγίων επωμίδων	27
4.3.1.5 Ύφασμα ενίσχυσης αγκώνων	27
4.3.1.6 Ύφασμα διακριτικών Υπξκών (Μόνο για τον τύπο II).....	27
4.3.1.7 Hook & loop (αυτόδετη ταινία)	27
4.3.2 Μακροσκοπικά Ελαττώματα	28
4.3.3 Διαστάσεις.....	30
4.3.3.1 Διαστασιολόγιο.....	30
4.4 ΣΗΜΑΝΣΗ ΠΟΥΛΟΒΕΡ	31
4.5 ΛΟΙΠΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	31
4.5.1 Απαιτήσεις Νομοθεσίας & Λοιπές Απαιτήσεις	31
5. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	32
5.1.1 Τρόπος συσκευασίας.....	32
5.1.1.1 Καρτέλα οδηγιών φροντίδας πουλόβερ	32
5.1.2 Απαιτήσεις κατασκευής χαρτοκιβωτίων	33
5.1.3 Σήμανση συσκευασίας.....	34
6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ	35
6.1 ΕΠΙΘΕΩΡΗΣΕΙΣ / ΔΟΚΙΜΕΣ	35
6.1.1 Δείγματα προπαραγωγής (βιομηχανικά πρότυπα).....	35
6.1.2 Δειγματοληψία.....	36
6.1.2.1 Για Μακροσκοπικό Έλεγχο	36
6.1.2.2 Για Εργαστηριακό έλεγχο.....	37
6.1.2.3 Έλεγχος Ουσιών που εμπίπτουν σε περιορισμούς ή απαγορεύσεις της ισχύουσας νομοθεσίας καθώς και των επιπρόσθετων απαγορεύσεων της παρούσας	

ΠΕΔ	37
6.1.2.4 Για Έλεγχο χαρτοκιβωτίων συσκευασίας (μακροσκοπικό-εργαστηριακό)	38
6.1.3 Έλεγχοι Ποιότητας Υλικού	38
6.1.3.1 Μακροσκοπικός έλεγχος	38
6.1.3.2 Εργαστηριακός έλεγχος	38
6.1.3.3 Παραλαβή – Απόρριψη υλικού	39
7. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	39
7.1 ΕΠΙΣΗΜΟΠΟΙΗΜΕΝΑ ΔΕΙΓΜΑΤΑ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ	39
7.2 ΜΕΡΙΔΕΣ.....	40
7.3 ΣΥΝΟΔΕΥΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ – ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΑ.....	40
8. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	40
8.1 ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗ ΜΕ ΤΙΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΤΟΥ ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΥ REACH.....	40
8.2 ΔΕΙΓΜΑΤΑ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΩΝ ΓΙΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗ	40
8.3 ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ	41
8.4 ΔΗΛΩΣΗ ΑΝΤΙΣΚΟΡΙΚΗΣ ΟΥΣΙΑΣ	41
9. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ/ΟΡΙΣΜΟΙ-ΣΥΝΤΜΗΣΕΙΣ-ΣΥΜΒΟΛΑ.....	42
10. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	42
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Α" ΤΥΧΑΙΑ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ.....	A-1
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Β" ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΑΓΟΡΕΥΜΕΝΩΝ ΑΡΩΜΑΤΙΚΩΝ ΑΜΙΝΩΝ	B-1
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Γ" ΕΝΤΥΠΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΠΡΟΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ	Γ-1
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Δ" ΠΙΝΑΚΕΣ ΑΠΑΓΟΡΕΥΜΕΝΩΝ ΧΡΩΜΑΤΩΝ	Δ-1
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Ε" ΕΠΙΤΡΕΠΟΜΕΝΕΣ ΑΝΤΙΣΚΟΡΙΚΕΣ ΟΥΣΙΕΣ	E-1

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καλύπτει τις απαιτήσεις για την προμήθεια πουλόβερ μακρυμάνικων βαθμοφόρων της ΠΑ.

2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ

α. Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 18ης Δεκεμβρίου 2006, για την καταχώριση, την αξιολόγηση, την αδειοδότηση και τους περιορισμούς των χημικών προϊόντων (Reach) και για την ίδρυση του Ευρωπαϊκού Οργανισμού Χημικών Προϊόντων καθώς και για την τροποποίηση της οδηγίας 1999/45/ΕΚ και για κατάργηση του κανονισμού (ΕΟΚ) αριθ. 793/93 του συμβουλίου και του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 1488/94 της Επιτροπής καθώς και της οδηγίας 76/769/ΕΟΚ του Συμβουλίου και των οδηγιών της Επιτροπής 91/155/ΕΟΚ, 93/67/ΕΟΚ, 93/105/ΕΚ και 2000/21/ΕΚ, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

β. Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 552/2009 της Επιτροπής της 22ας Ιουνίου 2009 για την τροποποίηση του παραρτήματος XVII του Κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου για την καταχώριση, την αδειοδότηση και τους περιορισμούς των χημικών προϊόντων (REACH), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

γ. Κανονισμός (ΕΕ) 528/12 του ευρωπαϊκού κοινοβουλίου και του συμβουλίου της 22ας Μαΐου 2012 σχετικά με τη διάθεση στην αγορά και τη χρήση βιοκτόνων, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

δ. Οδηγία 98/8/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 16ης Φεβρουαρίου 1998 για την διάθεση βιοκτόνων στην αγορά, όπως τροποποιήθηκε. Σημείωση: Ο κανονισμός (ΕΕ) 528/12 έχει ουσιαστικά αντικαταστήσει την οδηγία 98/8/ΕΚ από τον Σεπτέμβριο του 2013.

ε. Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 5ης Νοεμβρίου 2002 περί του κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις (CPV), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

στ. Εκτελεστικός Κανονισμός (ΕΕ) αριθ. 1090/2014 της επιτροπής της 16^{ης} Οκτωβρίου 2014 σχετικά με την έγκριση της περμεθρίνης ως υπάρχουσας δραστικής ουσίας για χρήση σε βιοκτόνα των τύπων προϊόντων 8 και 18.

2.2 ΠΡΟΤΥΠΑ

1	ASTM D 3776/D3776M: Standard test methods for mass per unit area (Weight) of fabric
2	AATCC 20-2007 Fiber Analysis: Qualitative
3	AATCC 20A – 2008 Fiber Analysis: Quantitative
4	ΕΛΟΤ EN ISO 1833-1:2006 Κλωστοϋφαντουργικά Προϊόντα- Ποσοτική χημική ανάλυση – Μέρος 1: Γενικές Αρχές δοκιμών
5	ISO 1833-4:2006 Textiles - Quantitative chemical analysis – Part4: Mixtures of certain protein and certain other fibres (method using hypochlorite)
6	ISO 7211-5:1984 Textiles – Woven fabrics – Construction – Methods of analysis – Part 5: Determination of linear density of yarn removed from fabric
7	ISO 137:1975 Wool Determination of fibre diameter – Projection microscope method
8	Woolmark Test Method TM 31/ August -2002 “Washing of wool textile products”
9	BS 6923: 1988: Calculation of small colour differences
10	ΕΛΟΤ EN ISO 12945-1:2001 Κλωστοϋφαντουργικά Προϊόντα- Προσδιορισμός της τάσης υφάσματος στο επιφανειακό χνούδιασμα και κομπάλιασμα— Μέρος 1: Μέθοδος Pilling box
11	ASTM 3787-2007:Standard Test Method for Bursting Strength of Textiles-Constant-Rate-Of-Travel (CRT) Ball Burst Test
12	ISO 1833-11:2006 Textiles - Quantitative chemical analysis – Part11: Mixtures of cellulose and polyester
13	ISO 7211-2:1984 Textiles – Woven fabrics – Construction – Methods of analysis – Part2: Determination of number of threads per unit length
14	DIN EN 12127:1997 Textile Fabrics – Determination of mass per unit area using small samples
15	BS 8459:2005 Determination of extractable matter in textiles
16	Woolmark Test Method TM 27/ June -2003 (ή η έκδοση που αναφέρεται στην ΠΕΔ-A-00079 ή στην ΠΕΔ-A-00098, όποια είναι η νεότερη) “Chemical Assay of Insect Resist (IR) Agent Content”
17	Woolmark Test Method: TM 28 / June 2003 (ή η έκδοση που αναφέρεται στην ΠΕΔ-A-00079 ή στην ΠΕΔ-A-00098, όποια είναι η νεότερη) “Insect Resist (IR) Agent: Fastness Testing”
18	Woolmark Specification: CP-4:2016 (ή η έκδοση που αναφέρεται στην ΠΕΔ-A-00079 ή στην ΠΕΔ-A-00098, όποια είναι η νεότερη) “PRODUCTS FOR THE INSECT RESIST TREATMENT OF WOOL PRODUCTS”
19	EN 13392:2001 Textiles - Monofilaments - Determination of linear density
20	ΕΛΟΤ EN ISO 3759:2012 Κλωστοϋφαντουργικά προϊόντα – Προετοιμασία, σήμανση και μέτρηση δοκιμών υφάσματος και ενδυμάτων σε δοκιμές προσδιορισμού της μεταβολής διαστάσεων
21	ΕΛΟΤ EN ISO 5077:2008 Κλωστοϋφαντουργικά προϊόντα - Προσδιορισμός της μεταβολής των διαστάσεων στο πλύσιμο και στέγνωμα
22	ΕΛΟΤ EN ISO 6330 εκδ2η: 2012 Κλωστοϋφαντουργικά προϊόντα – Διαδικασίες οικιακού πλυσίματος και στεγνώματος για δοκιμές κλωστοϋφαντουργικών προϊόντων (Textiles – Domestic washing and drying procedures for textile testing)
23	ΕΛΟΤ EN ISO 105-X12:2016 Κλωστοϋφαντουργικά προϊόντα – Δοκιμές

	αντοχής χρωματισμών – Μέρος X12: Αντοχή χρωματισμών στην τριβή
24	ΕΛΟΤ EN ISO 105-E04 3η εκδ:2013 Κλωστοϋφαντουργικά προϊόντα- Δοκιμές αντοχής χρωματισμών – Μέρος E04: Αντοχή χρωματισμών στον ιδρώτα [Textiles – Tests for colour fastness – Part E04: Colour fastness to perspiration (ISO 105-E04:2013)]
25	ΕΛΟΤ EN ISO 105-C06:2η εκδ: 2010 Κλωστοϋφαντουργικά προϊόντα - Δοκιμές αντοχής χρωματισμών – Μέρος C06: Αντοχή Χρωματισμών σε οικιακό και βιομηχανικό πλυντήριο
26	ΕΛΟΤ EN ISO 105-E01 3η εκδ:2013 Κλωστοϋφαντουργικά προϊόντα – Δοκιμές αντοχής χρωματισμών – Μέρος E01: Αντοχή χρωματισμών στο νερό [Textiles – Tests for colour fastness – Part E01: Colour fastness to water (ISO 105-E01:2013)]
27	ΕΛΟΤ EN ISO 105-B01:2014 – Κλωστοϋφαντουργικά προϊόντα – Δοκιμές αντοχής χρωματισμών – Μέρος B01: Αντοχή χρωματισμών στο φως: Φως ημέρας
28	ΕΛΟΤ EN ISO 105-B02:2014 – Κλωστοϋφαντουργικά προϊόντα – Δοκιμές αντοχής χρωματισμών – Μέρος B02: Αντοχή χρωματισμών στο τεχνητό φως: Δοκιμή ξεθωριάσματος με λαμπτήρα ξένου
29	ΕΛΟΤ EN ISO 3071:2006 - Κλωστοϋφαντουργικά προϊόντα – Προσδιορισμός του pH υδατικού εκχυλίσματος
30	EN 14362-1:(2017 ή νεότερο) Textiles- Methods for the determination of certain aromatic amines derived from azo colorants-Part 1: Detection of the use of certain azo colorants accessible with and without extracting the fibres (REACH REGULATION Annex XVII Appendix 10 entry 43)
31	EN 14362-3:(2017 ή νεότερο) Textiles- Methods for the determination of certain aromatic amines derived from azo colorants-Part 3: Detection of the use of certain azo colorants, which may release 4-aminoazobenzene (REACH REGULATION Annex XVII Appendix 10 entry 43)
32	ISO 13934-1:2013 Textiles – Tensile properties of fabrics – Part 1: Determination of maximum force and elongation at maximum force using the strip method.
33	ΕΛΟΤ EN ISO 3758:2η εκδ:2012 Κλωστοϋφαντουργικά προϊόντα – Κώδικας σήμανσης φροντίδας με χρήση συμβόλων
34	ΕΛΟΤ EN ISO 536:2η εκδ:2012 - Χαρτί και χαρτόνι – Προσδιορισμός της μάζας ανά τετραγωνικό μέτρο
35	ΕΛΟΤ EN ISO 2759:2001 Χαρτόνι – Προσδιορισμός της αντοχής σε διάρρηξη
36	Πίνακες Απαγορευμένων Χρωμάτων (Χρωμάτων που έχουν χαρακτηριστεί ως καρκινογόνα, αλλεργιογόνα και άλλων απαγορευμένων χρωμάτων) (Πηγή ΟΕΚΟ TEX www.oeko-tex.com και ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Δ της παρούσας ΠΕΔ) Παρατήρηση: εάν υπάρξει τροποποίηση των απαγορευμένων χρωμάτων στην ανωτέρω ιστοσελίδα, ισχύουν τα αναφερόμενα στην ιστοσελίδα.
37	TE 34-248, «Μέθοδοι Δειγματοληπτικού Ελέγχου».
38	ASTM D 276-00a (Reapproved 2008): Standard test Methods for Identification of Fibers in Textiles
39	ΕΛΟΤ EN ISO 105-A02: 2010 Κλωστοϋφαντουργικά προϊόντα - Δοκιμές αντοχής χρωματισμών – Μέρος A02: Κλίμακα των γκρι για εκτίμηση αλλαγής χρωματισμού

40	ISO 105-A03: 1993 (and technical corrigendum 2:2005) Textiles - Tests for colour fastness – Part A03: Grey scale for assessing staining
----	---

2.3 ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

Η ΤΠ 02217/9-07-2013/Ε6.1 (ΔΑΥ/Γ6/4) με τίτλο «ΠΟΥΛΟΒΕΡ ΒΑΘΜΟΦΟΡΩΝ ΟΛΟΜΑΛΛΟ, ΜΕ ΛΑΙΜΟ ΤΥΠΟΥ “V”» καταργείται.

Τα σχετικά έγγραφα στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας προδιαγραφής με μνημονευόμενα πρότυπα, κατισχύει η προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας.

3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

ΠΟΥΛΟΒΕΡ ΒΑΘΜΟΦΟΡΩΝ, ΟΛΟΜΑΛΛΟ, ΜΕ ΛΑΙΜΟ ΤΥΠΟΥ V.		
<u>A/A</u>	ΜΕΓΕΘΟΣ (ΤΥΠΟΣ I) (Αξκών και Ανθστών)	ΑΡΙΘΜΟΣ ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΟΥ (NSN)
1.	S (46 - 48)	
2.	M (50 - 52)	
3.	L (54 - 56)	
4.	XL (58 - 60)	
5.	XXL (62 - 64)	
<u>A/A</u>	ΜΕΓΕΘΟΣ (ΤΥΠΟΣ II) (Υπαξκών και Μαθητών Στρατιωτικών Σχολών)	ΑΡΙΘΜΟΣ ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΟΥ (NSN)
6.	S (46 - 48)	
7.	M (50 - 52)	
8.	L (54 - 56)	
9.	XL (58 - 60)	
10.	XXL (62 - 64)	

α. Οι προμηθευτές για προμήθειες της ΠΑ να απευθύνονται στο Τμήμα Κωδικοποίησης του 201 ΚΕΦΑ (Τ2/5) (Αρχική Υπηρεσία Κωδικοποίησης Υλικού - ΑΥΚΥ) στα τηλέφωνα 210 5504251 και 210 5504253 ή στο fax 210 5504253 για **επιβεβαίωση των Αριθμών Ονομαστικού (NSN) ή επίδοση νέων. Ενδεικτικά παρατίθενται αντίστοιχα στοιχεία παλαιότερης προμήθειας.**

β. Τα πουλόβερ που περιγράφονται στην παρούσα, ανήκουν στην κλάση “8405” κατά NATO AcodP-2/3.

γ. Ο κωδικός CPV με βάση τον κανονισμό (ΕΚ) της §2.1-γ, είναι 18235100-6.

4. ΤΕΧΝΙΚΑ & ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 ΓΕΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

4.1.1 ΥΛΙΚΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ

Τα υπό προμήθεια πουλόβερ θα κατασκευάζονται με τα παρακάτω υλικά:

α. Πλεκτό ύφασμα πλεγμένο από νήμα της §4.2.1-4.

β. Υφαντό ύφασμα ενίσχυσης ώμων, πτερυγίων επωμίδων, και αγκώνων της §4.2.11.

γ. Κλωστή ραφής της §4.3.1.1.

δ. Hook και loop της §4.3.1.3, §4.3.1.4 με τις ιδιότητες της §4.3.1.7.

ε. Hook και loop της §4.3.1.6 με τις ιδιότητες της §4.3.1.7.

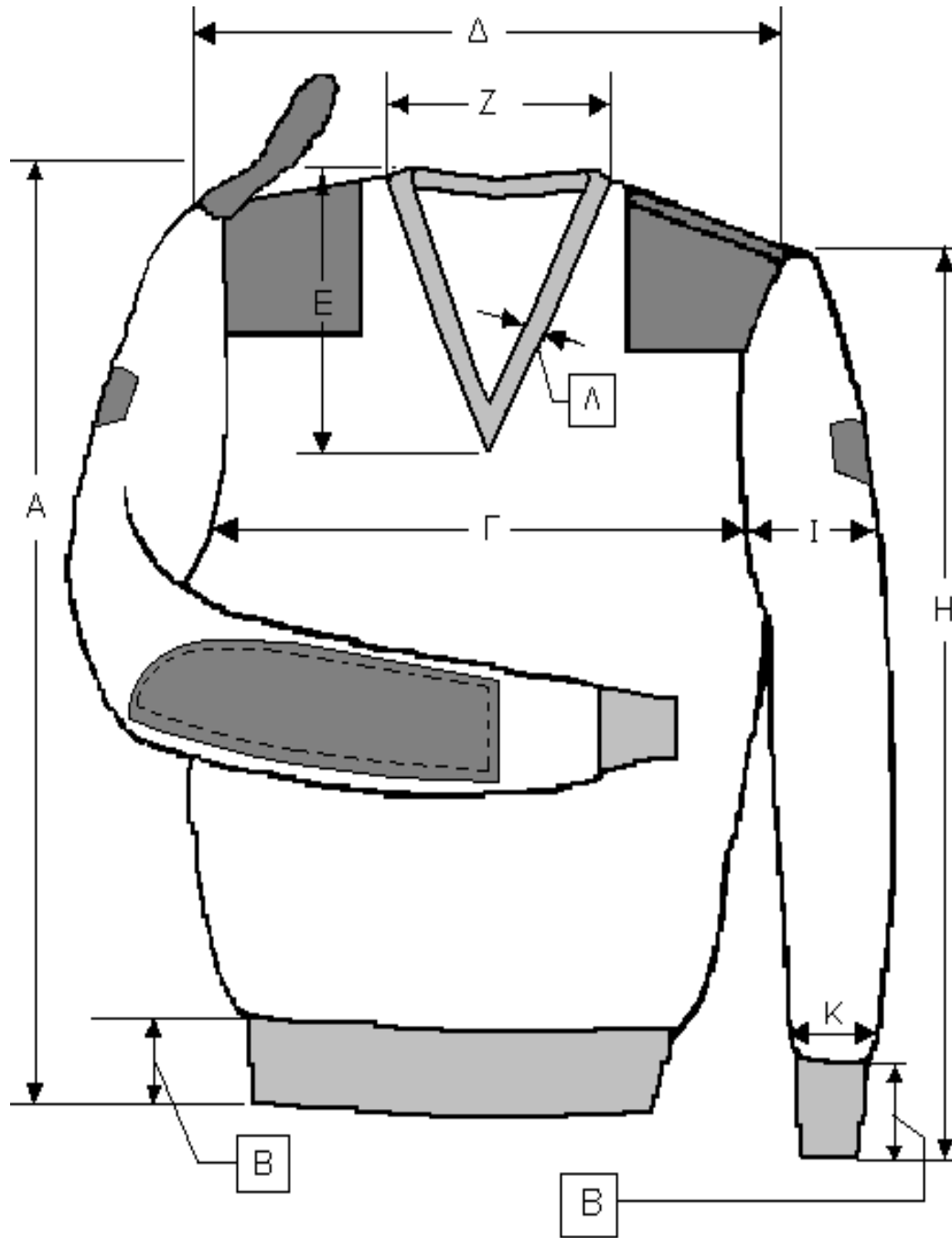
4.1.2 Κατασκευαστικά στοιχεία

α. Η κατασκευή των πουλόβερ θα γίνεται σύμφωνα με τα ακόλουθα σχέδια [(**Σχέδιο 1 – Εμπρόσθια όψη**) και (**Σχέδιο 2 –Οπίσθια όψη**)] και τα μεγέθη της §4.3.4.

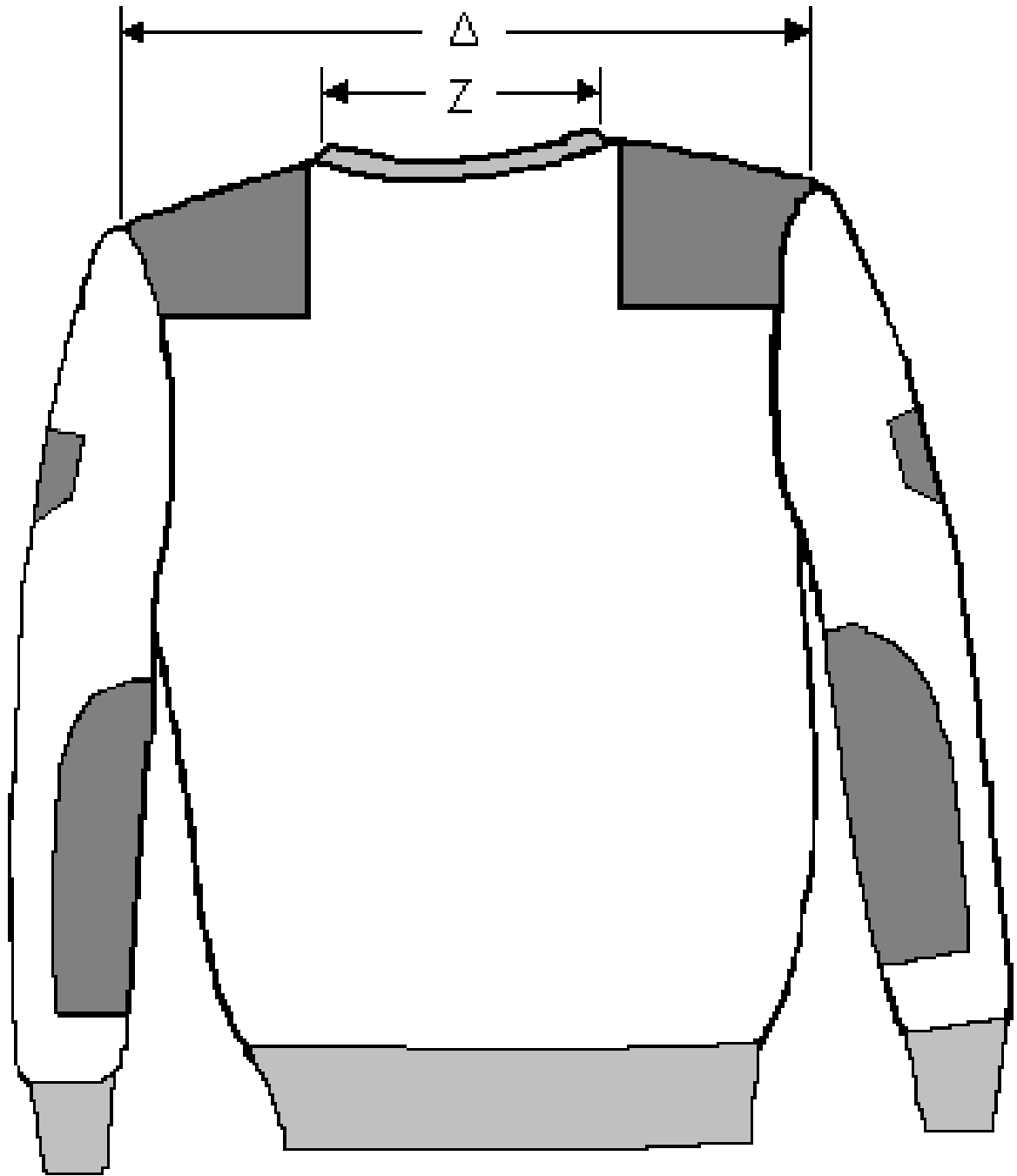
β. Για την επιμέλεια της κατασκευής, ο προμηθευτής-κατασκευαστής να λαμβάνει υπόψη του τα επισημοποιημένα δείγματα της Υπηρεσίας (εφόσον αυτά υπάρχουν).

γ. Το πουλόβερ κατασκευάζεται από τέσσερα (4) κύρια τμήματα, δύο (2) για τον κορμό (εμπρός – πίσω) και δύο (2) για τα μανίκια. Ένα (1) επιπρόσθετο τμήμα θα είναι το περιλαίμιο. Το νήμα πλέξης θα είναι αυτό της §4.2.1-4.

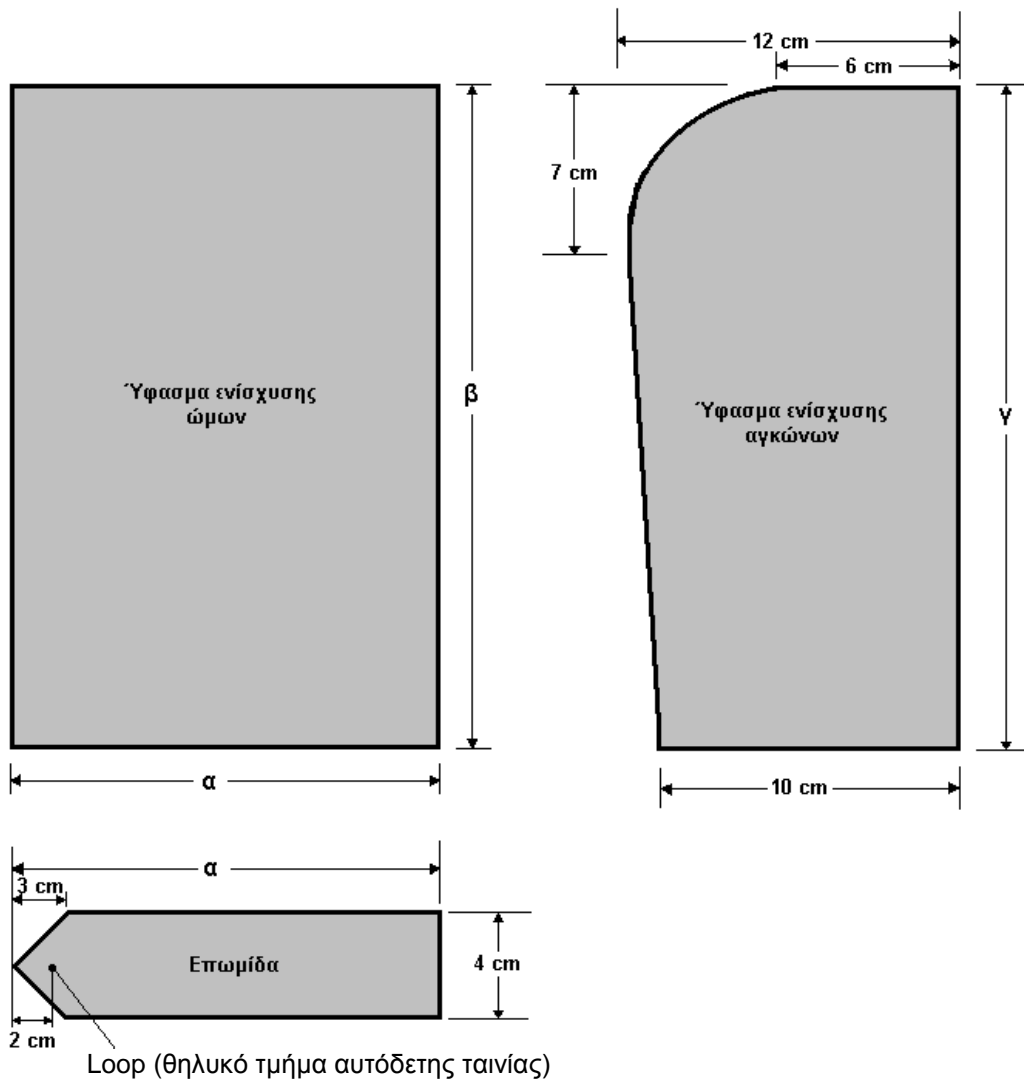
δ. Η κατασκευή περιγράφεται αναλυτικότερα στην §4.3.1.



Σχέδιο 1 Εμπρόσθια όψη

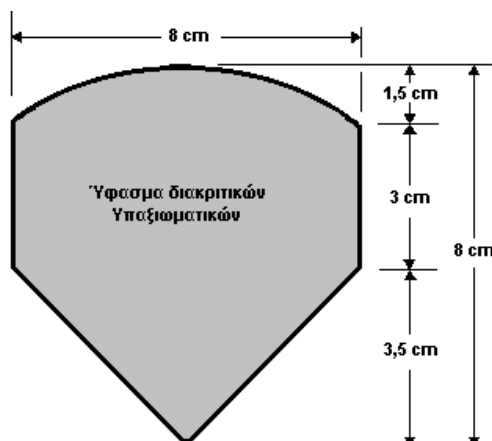


Σχέδιο 2 Οπίσθια όψη



Σχέδιο 3 Υφασμα Επωμίδων, Ενίσχυσης Ωμων και Αγκώνων (ΤΥΠΟΙ I και II)

Οι ανοχές των διαστάσεων του ανωτέρω σχήματος (για όσες διαστάσεις δεν αναφέρονται στον πίνακα των μεγεθών) είναι $\pm 0,5\text{cm}$.



Τοποθετείται μόνον στον (τύπο II) με όλα τα υφάσματα του (τύπου I).

Σχέδιο 4 Ύφασμα Διακριτικών Υπαξικών (ΤΥΠΟΣ II)

Οι ανοχές των διαστάσεων του ανωτέρω σχήματος (για όσες διαστάσεις δεν αναφέρονται στον πίνακα των μεγεθών) είναι $\pm 0,5\text{cm}$.

4.2 ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

4.2.1 Τεχνικά χαρακτηριστικά πλεκτού

A/A	Τεχνικό χαρακτηριστικό	Μέθοδος δοκιμής	Όρια - εκπτώσεις
1.	Βάρος πουλόβερ	ASTM D 3776	§4.3.3
2.	Χημική σύσταση νήματος πλέξης	(EN ISO 1833-1 & AATCC 20 & ISO 1833-4) ή (AATCC 20 & AATCC 20 A)	100% Μαλλί Αποδοχή Διαφορετική χημική σύσταση Απόρριψη
3.	Πλέξη	Οπτικά	§4.3.1
4.	Τίτλος νήματος πλέξης (Nm)	ISO 7211-5	$2/28 \leq (Nm) \leq 2/30$ Αποδοχή Τίτλος νήματος εκτός των ανωτέρω ορίων Απόρριψη
5.	FINESSE ερίου	ISO 137	FINESSE ερίου $\geq 64'$ S Αποδοχή

			Διαφορετική finesse Απόρριψη
6.	Σταθερότητα διαστάσεων	TM 31/2002 & K1/Αυγ-2000 Βλέπε §4.2.2 της παρούσας	<p>Τα πιθέμενα όρια στην K1/Αυγ-2000 Products with a „Machine Wash“ Care Claim [Pass level 5 (Sweaters- Cardigans-Waistcoats)] Βλέπε §4.2.2 της παρούσας</p> <p>Επιπροσθέτως το πουλόβερ μετά την ολοκλήρωση της αρχικής (1X7A) δοκιμασίας, όσο και μετά την τελική (2X5A) δεν θα πρέπει να εμφανίζει πιληματοποίηση (κετσεδιάσμα) Αποδοχή</p> <p>Συστολή εκτός των ανωτέρω ο- ρίων ή/και ενδείξεις κετσεδιάσ- ματος Απόρριψη</p>
7.	Μέτρηση διαφοράς απόχρωσης DE_{cmc} (2:1) (BS-6923:1988) (εφόσον δεν ορίζεται δια- φορετικά στη Διακήρυξη του Διαγωνισμού η διαφο- ρά θα μετριέται από το επίσημο δείγμα του Δια- γωνισμού. Η σύγκριση δύ- νεται να γίνει με το βιομη- χανικό πρότυπο υπό τις προϋποθέσεις της §6.1.1	Χρωματομετρία	<p>DE_{cmc} (2:1) $\leq 1,8$ Αποδοχή</p> <p>DE_{cmc} (2:1) εκτός των ανωτέρω ορίων Απόρριψη</p>
8.	Μέτρηση διαφοράς απόχ- ρωσης μεταξύ σημείων του ίδιου ενδύματος DE_{cmc} (2:1) (BS-6923:1988)	Χρωματομετρία	<p>DE_{cmc} (2:1) $\leq 0,4$ Αποδοχή</p> <p>DE_{cmc} (2:1) εκτός των ανωτέρω ορίων Απόρριψη</p>
9.	Αντίσταση στο κομπάλιασμα	EN ISO 12945-1 7200 κύκλους	(Pilling) ≥ 4 Αποδοχή

	(Pilling)	τριβής	(Pilling) εκτός των ανωτέρω ορίων Απόρριψη
10.	Αντοχή στη διάρρηξη (Kg)	ASTM 3787-07	(Kg) ≥ 50 Αντοχή στη διάρρηξη εκτός των ανωτέρω ορίων Απόρριψη
11.	Λιπαρές ουσίες	Y-387	Λιπ. Ουσίες (%) $\leq 1,0$ Αποδοχή Λιπ. ουσίες εκτός των ανωτέρω ορίων Απόρριψη
12.	Αντισκορική Ουσία	Βλέπε παράγραφο 4.2.3	
13.	Αντοχή χρωματισμού		
α.	στο νερό	EN ISO 105 E01	stain. $\geq 4-5$ Αποδοχή c.c. $\geq 4-5$ Αποδοχή Για αντοχή (λέκιασμα και αλλαγή απόχρωσης) εκτός των ανωτέρω ορίων Απόρριψη
β.	στην ξηρή τριβή	EN ISO 105 X12	stain. ≥ 4 Αποδοχή Για αντοχή εκτός των ανωτέρω ορίων Απόρριψη
γ.	στην υγρή τριβή	EN ISO 105 X12	stain. ≥ 4

			Αποδοχή Για αντοχή εκτός των ανωτέρω ορίων Απόρριψη
δ.	στον ιδρώτα (όξινο –αλκαλικό)	EN ISO 105 E04	stain. ≥ 4 Αποδοχή c.c. ≥ 4 Αποδοχή Για αντοχή εκτός των ανωτέρω ορίων Απόρριψη
ε.	στην πλύση (40°C)X2	EN ISO 105 C06-A2S	stain. ≥ 4 Αποδοχή c.c. ≥ 4 Αποδοχή Για αντοχή εκτός των ανωτέρω ορίων Απόρριψη Η εκτίμηση πραγματοποιείται μετά το πρώτο τεστ και μετά το δεύτερο τεστ Η εκτίμηση της αλλαγής απόχρωσης γίνεται σε σύγκριση με το άπλυτο δείγμα
στ.	στο ηλιακό φως ή στο τεχνητό φως	ISO 105-B01 ή ISO 105-B02	c.f.l. ≥ 6 Αποδοχή Αντοχή χρωματισμού στο ηλιακό φως ή στο τεχνητό φως εκτός των ανωτέρω ορίων Απόρριψη
14.	Μέθοδοι προσδιορισμού παρουσίας συγκεκριμένων αρωματικών αμινών προερχόμενων από αζωχρώματα ^{1,1α}	Οι προβλεπόμενες μέθοδοι του κανονισμού REACH Καν. Reach Annex XVII Appendix 10 – Entry 43	Τα προβλεπόμενα από τον κανονισμό REACH

		(EN14362-1:2017 & EN 14362-3:2017)	
15.	pH	EN ISO 3071	4,0 ≤ pH ≤ 7,5 Αποδοχή pH εκτός των ανωτέρω ορίων Απόρριψη
16.	Έλεγχος χρωμάτων	Χημικές αναλύσεις	Παρατήρηση 7 & §4.2.8-δ

Παρατηρήσεις:

1. Δεν πρέπει να έχουν χρησιμοποιηθεί απαγορευμένα αζωχρώματα σύμφωνα με τον κανονισμό REACH Annex XVII Appendix 8– Entry 43 (πίνακας απαγορευμένων αμινών παράρτημα “B” της ΠΕΔ). Η Υπηρεσία πραγματοποιεί έλεγχο σε μία από τις μερίδες παραλαβής **τυχαία επιλεγμένη. Σε περίπτωση που βρεθεί να έχει γίνει χρήση απαγορευμένων ουσιών υπάρχει απευθείας απόρριψη της μερίδας και έλεγχος όλων των μερίδων.**

1α. Το τεστ EN 14362-3:2012 **δύναται** να πραγματοποιείται δειγματοληπτικά σε μία εκ των LOT προμήθειας, **τυχαία επιλεγμένη, μόνον εφόσον δοθούν οι χημικές δομές των χρησιμοποιηθέντων χρωμάτων από τον προμηθευτή.**

2. Το εργαστήριο που θα πραγματοποιήσει τους ελέγχους δύναται να χρησιμοποιήσει την έκδοση του προτύπου που αναφέρεται στα σχετικά ή νεότερη εφόσον στη νεότερη έκδοση δεν τροποποιείται η μεθοδολογία του ελέγχου και ως εκ τούτου δεν επηρεάζεται το αποτέλεσμα σε σχέση με την αναφερόμενη έκδοση των σχετικών.

3. Για αποκλίσεις πέραν των προβλεπόμενων στον πίνακα, υπάρχει απόρριψη

4. Ο συμβολισμός 4-5 αποτελεί συγκεκριμένη διαβάθμιση των κλιμάκων των γκρι ενδιάμεση του 4 και του 5. Αντιστοίχως συμβολισμός 3-4 αποτελεί συγκεκριμένη διαβάθμιση των κλιμάκων των γκρι ενδιάμεση του 3 και του 4.

5. Μετά την πραγματοποίηση για μια φορά του τεστ ISO 105 C06/A1S (40°C) θα γίνεται εκτίμηση του λεκιάσματος με πολυμάρτυρα (DW) στα ακόλουθα είδη ινών: μαλλί, πολυεστέρας, βαμβάκι, νάιλον. Ακολούθως το τεστ ISO 105 C06/A1S θα επαναλαμβάνεται άλλη μία φορά και θα ξαναγίνεται εκτίμηση τόσο του λεκιάσματος όσο και της αλλαγής απόχρωσης σε σχέση με το αρχικό δείγμα πριν από τα τεστ. Δεν θα χρησιμοποιούνται μεταλλικές μπίλιες. Η εκτίμηση της αλλαγής απόχρωσης θα γίνεται με τη χρήση των αντίστοιχων κλιμάκων των γκρι [για αλλαγή απόχρωσης (ISO 105 – A02) και για λέκιασμα (ISO 105 – A03)]. Η οπτική εκτίμηση θα γίνεται σε θάλαμο πρότυπου φωτισμού D65 σε στεγνά και κλιματισμένα δείγματα.

6. Η εκτίμηση λεκιάσματος όπου αυτή προβλέπεται γίνεται στο μάλλινο, βαμβακερό, πολυεστερικό και νάιλον τμήμα του πολυμάρτυρα.

7. Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα να πραγματοποιεί δειγματοληπτικούς ελέγχους π.χ. για να αποκλείσει το ενδεχόμενο χρήσης απαγορευμένων χρωμάτων κατά το ΟΕΚΟ – TEX (σχετικό §2.2-36 και ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ “Δ”) κλπ.

8. Δύναται στα εργαστηριακά αποτελέσματα η χρήση του συμβόλου (-) στην ιδιότητα της σταθερότητας διαστάσεων προκειμένου να δηλωθεί **η συστολή**, ως αντίθετη της διαστολής [συμβολισμός που συνάδει με το ISO (π.χ. δύναται ως αποτέλεσμα η συστολή να είναι ίση με -7%)]. Στην παρούσα ΠΕΔ χρησιμοποιείται εντούτοις το σύμβολο |...(%)| για να υποδηλώσει την **κατ' απόλυτη τιμή** συστολή π.χ. |Συστολή επιφανεί-

ας (%) ≤ 8 , που σημαίνει εν προκειμένω ότι η συστολή της επιφάνειας πρέπει **κατ' απόλυτη τιμή** να είναι μικρότερη από 8. Αυτό γίνεται προς αποφυγή χρήσης του αρνητικού συμβόλου στην ανίσωση, καθώς η χρήση της σωστής από αυστηρά μαθηματική και φυσική σκοπιά φοράς της ανίσωσης θα μπορούσε να δημιουργήσει συγχύσεις π.χ. η αποδεκτή Συστολή επιφανείας θα έπρεπε να αναγραφεί ως Συστολή επιφανείας (%) ≥ -8 .

9. stain. = staining = Λέκιασμα (τιμή της κλίμακας των γκρι για λέκιασμα)

c.c. = colour change = αλλαγή απόχρωσης (τιμή της κλίμακας των γκρι για αλλαγή απόχρωσης)

10. c.f.l. = colour fastness to light= αντοχή στο φως (ο αριθμός του μπλε μάλλινου ευρωπαϊκού προτύπου)

11. Μπορεί να πραγματοποιηθεί είτε ο έλεγχος αντοχής χρωματισμού στο ηλιακό φως, είτε ο έλεγχος αντοχής χρωματισμού στο τεχνητό φως.

12. Πάντα πριν τις μετρήσεις απόχρωσης με φασματοφωτόμετρο θα προηγείται κλιματισμός όλων των προς μέτρηση δειγμάτων στις standard συνθήκες για κλωστοϋφαντουργικά υλικά, ήτοι θερμοκρασία $20 \pm 2^\circ\text{C}$ και σχετική υγρασία $65 \pm 2\%$ για τουλάχιστον 6 ώρες. Ο έλεγχος της απόχρωσης θα γίνεται με φασματοφωτόμετρο που θα λειτουργεί με διάχυτο φωτισμό του δοκιμίου με πλήρη εκπομπή πηγής η οποία θα προσομοιάζει στη «CIE Source D65». Τα υπό εξέταση και σύγκριση δοκίμια πρέπει να παρατηρούνται από γωνία που δεν ξεπερνά τις 10° από την κανονική γωνία παρατήρησης, συμπεριλαμβανομένης και της γωνίας αποφυγής κατοπτρισμού. Το μέγεθος του προτύπου ανοίγματος επί της συσκευής που χρησιμοποιείται για τη μέτρηση της απόχρωσης θα πρέπει να είναι διαμέτρου 1,2-1,5 cm.

Το κάθε σημείο (τμήμα του δείγματος που λαμβάνονται 2 μετρήσεις) θα διπλώνεται δύο φορές έτσι ώστε να δημιουργούνται τέσσερις στρώσεις, με την καλή πλευρά του υφάσματος να βρίσκεται προς τα έξω. Το κάθε σημείο θα μετριέται σε δύο κάθετες μεταξύ τους διευθύνσεις (90° διαφορά στημόνι-υφάδι). Το όργανο μέσω μέτρησης της ανάκλασης, υπολογίζει από το λογισμικό του τις τιμές των χρωματομετρικών παραμέτρων CIE Lab (L^* , a^* , b^*). Θα καταγράφονται και θα περιλαμβάνονται στα αποτελέσματα όλες οι επί μέρους μετρήσεις. Θα μετριοούνται, χαρακτηριστικό 7, τουλάχιστον τέσσερα και έως έξι διαφορετικά σημεία από το ίδιο δείγμα (του κάθε πουλόβερ), π.χ. 2 από το εμπρόσθιο τμήμα, 2 από το πίσω τμήμα και από 1 από το κάθε μανίκι. Ακολουθώς θα υπολογίζεται ανά πουλόβερ ο μέσος όρος των μετρήσεων που πραγματοποιήθηκαν π.χ. [έξι (6) σημεία X δύο (2) φορές = (12)]. Ο τελικός αυτός μέσος όρος θα συγκρίνεται με τον αντίστοιχο μέσο όρο του επίσημου δείγματος της υπηρεσίας με τη χρήση της εξίσωσης $DE_{cmc} (2:1)$ (BS 6923). Το επίσημο δείγμα θα έχει μετρηθεί με αντίστοιχη μεθοδολογία. Οι ανωτέρω επί μέρους μετρήσεις διαφορετικών σημείων του ίδιου ενδύματος (δηλαδή ανά σημείο θα βγαίνει μέσος όρος των δύο μετρήσεων σε δύο κάθετες μεταξύ τους διευθύνσεις) θα συγκρίνονται μεταξύ τους, χαρακτηριστικό 8, με τη χρήση της εξίσωσης $DE_{cmc} (2:1)$ (BS 6923).

4.2.2 Έλεγχοι σταθερότητας διαστάσεων

Εκτελούνται οι έλεγχοι «Relaxation Dimensional Change» και «Felting Dimensional Change», σύμφωνα με τη μέθοδο TM 31, που αναφέρονται στη σελίδα 8 (Products with a „Machine Wash“ Care Claim) της προδιαγραφής K1/Αυγ-2000 ή νεότερης της Woolmark Company (πρώην Διεθνούς Γραμματείας Μαλλιού) για μάλλινα και σύμμεικτα μαλλιού πλεκτά είδη και ειδικότερα για το Pass level 5 (Sweaters-Cardigans-Waistcoats). Τα ποσοστά συστολής κατά πλάτος και κατά μήκος που θα προκύψουν πρέπει να αναφέρονται διότι βάσει αυτών θα γίνει ο υπολογισμός της συστολής επιφάνειας.

4.2.3 Ποιοτικός & ποσοτικός προσδιορισμός αντισκορικής ουσίας

Ο ποιοτικός και ποσοτικός προσδιορισμός της αντισκορικής ουσίας γίνεται με τη μέθοδο **TM 27/6-2003 ή νεότερη** (The Woolmark Company - πρώην Διεθνής Γραμματεία Μαλλιού). Η μέθοδος θα εφαρμόζεται σε δείγματα που πρώτα έχουν υποστεί τις ακόλουθες κατεργασίες: 1) πλύσιμο και στέγνωμα σύμφωνα με την §3.4 της μεθόδου **TM 28/6-2003** (The Woolmark Company), ακολουθούμενο από τεστ αντοχής στο φως όπως αυτή περιγράφεται στην §3.5 της ίδιας μεθόδου.

Η αντισκορική ουσία που έχει χρησιμοποιηθεί πρέπει να περιλαμβάνεται στην Προδιαγραφή **CP-4:2016 ή νεότερη** της Woolmark Company (πρέπει να αναφέρεται ξεκάθαρα και στη σύμβαση) να είναι ανιχνεύσιμη σε ελάχιστο ποσοστό (%) ενεργών συστατικών κατά βάρος ινών μαλλιού του LEVEL 3 της ίδιας Προδιαγραφής και να πληροί τις προϋποθέσεις που αναφέρονται στο ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ 'Ε' της παρούσας. Οι μέθοδοι θα εφαρμόζονται στο Χημείο του ΚΕΑ στην Ελευσίνα ή σε άλλο εργαστήριο του Δημόσιου τομέα (π.χ. ΧΗΣ, Γ.Χ.Κ., ΕΤΑΚΕΙ) σε αντιπροσωπευτικό δείγμα βάρους και αριθμό δοκιμών όπως αυτό καθορίζεται στη σχετική μέθοδο ελέγχου.

Ο προσδιορισμός της ουσίας θα γίνεται με έξοδα του προμηθευτή.

4.2.4 Ποιότητα Μαλλιού Πλεκτού

Το μαλλί πρέπει να είναι γνήσιο, πρώτης χρήσης προερχόμενο από κούρεμα ζωντανών προβάτων, καθαρό καλά πλυμένο και απολιπασμένο, μακρόνιο και γενικά κατάλληλο για παρασκευή πουλόβερ. Απαγορεύεται η χρήση μαλλιού κατώτερης ποιότητας οποιασδήποτε προέλευσης, όπως ρακόμαλλα, βυρσοδεψία κλπ. Το εριόνημα πρέπει να έχει υποστεί αντισκορική επεξεργασία (§4.2.3).

4.2.5 Ποιότητα Βαμβακιού υφασμάτων ενισχύσεων

α. Το βαμβάκι θα είναι καλά εκκοκκισμένο, καθαρισμένο, εξαιρετικά μακρόνιο, ομοειδές, λεπτό.

β. Απαγορεύεται η πρόσμιξη βαμβακιού προσβλημένου από έντομα «αναμμένου» λόγω κακής αποθήκευσης και συντήρησης, καθώς και βαμβακιού που περιέχει υπολείμματα της ίδιας ή ξένης βιομηχανίας ή άλλες φυτικές ύλες.

4.2.6 Πολυεστερικές ίνες

Οι πολυεστερικές ίνες των υφασμάτων §4.3.1.2 – §4.3.1.5 πρέπει να παρασκευάζονται από την πολυεστεροποίηση αιθυλενογλυκόλης και Π-φθαλικού οξέος και το ελάχιστο μήκος τους να είναι 38 - 40 mm. Ο τίτλος αυτών πρέπει να είναι 1,2 – 1,5 denier. Απαγορεύεται η χρησιμοποίηση ινών από υπολείμματα βιομηχανικών επεξεργασιών.

4.2.7 Ύφανση

Η ύφανση των υφασμάτων §4.3.1.2 – §4.3.1.5 πρέπει να είναι επιμελημένη, ισόπυκνη συνεκτική, χωρίς οπές, αραιώματα, κόμβους κ.λ.π. Το σχέδιο της ύφανσης είναι διαγώνιος 2Χ2.

4.2.8 Χρωματισμός

α. Οι ακριβείς αποχρώσεις τόσο του πλεκτού, όσο και των υφαντών υφασμάτων θα είναι αυτές του δείγματος της υπηρεσίας, εκτός και εάν καθορίζεται δι-

αφορετικά στη Διακήρυξη του Διαγωνισμού. Ο χρωματισμός θα πρέπει να είναι ομοιόμορφος, καθ' όλο το μήκος και πλάτος του πλεκτού του πουλόβερ. Το αυτό ισχύει και για τα υφαντά των ενισχύσεων.

β. Θα πραγματοποιείται προέλεγχος της απόχρωσης κατά το στάδιο του μακροσκοπικού ελέγχου και φασματοφωτομετρικός έλεγχος κατά τους εργαστηριακούς ελέγχους βάσει των προβλεπομένων στην §4.2.1 και §4.2.11.

4.2.9 Βαφή

α. Η βαφή του μαλλιού θα γίνεται με κατάλληλα χρώματα σε στάδιο τέτοιο ώστε να εξασφαλίζεται η ομοιομορφία (συνήθως απαιτείται βαφή είτε στη μάζα, είτε στο νήμα), η απαιτούμενη απόχρωση, και οι αντοχές του χρωματισμού (πίνακας §4.2.1).

β. Για τη βαφή των βαμβακερών ινών (στα υφαντά υφάσματα) χρησιμοποιούνται χρώματα αναγωγής («κάδου» - Vat dyes), ή χρώματα αντιδράσεως (Reactive dyes), ενώ για τη βαφή των πολυεστερικών ινών χρησιμοποιούνται χρώματα διασποράς (Disperse dyes). Απαγορεύεται η χρήση χρωμάτων θείου, Direct για τη βαφή των ινών βαμβακιού και οποιασδήποτε άλλης γενικής κατηγορίας εκτός των δύο αναφερομένων ανωτέρω. Τα χρησιμοποιούμενα χρώματα και οι διαδικασίες βαφής και φινιρίσματος πρέπει να εξασφαλίζουν την ομοιομορφία, τις αντοχές που προβλέπονται στην §4.2.1 και την προβλεπόμενη απόχρωση (δείγμα Υπηρεσίας).

γ. Τονίζεται ότι ισχύουν οι περιορισμοί και απαγορεύσεις της ισχύουσας εθνικής και διεθνούς νομοθεσίας (§2.1-α και β, 7.3 και 8.1), καθώς και του σχετικού §2.2-33.

δ. Η Υπηρεσία **διατηρεί το δικαίωμα** ελέγχου των χρωμάτων όλων των υφασμάτων (πλεκτού και υφαντών) συμπεριλαμβανομένης και της κατηγορίας τους με έξοδα του προμηθευτή.

4.2.10 Φινίρισμα

α. Πρέπει να γίνονται κατάλληλες φινιριστικές κατεργασίες που είναι αναγκαίες ώστε αφενός να αποφεύγονται τα μακροσκοπικά ελαττώματα της §4.3.3 και να επιτυγχάνονται οι τιμές των ιδιοτήτων της §4.2.1.

β. Για όλα τα υλικά που υπάρχουν στο τελικό προϊόν ισχύουν οι περιορισμοί και απαγορεύσεις της ισχύουσας εθνικής και διεθνούς νομοθεσίας (§ 2.1-α και -β και 7.3 και 8.1).

4.2.11 Τεχνικά χαρακτηριστικά σύμμεικτου υφαντού υφάσματος No 240

A/A	Τεχνικό χαρακτηριστικό	Μέθοδος δοκιμής	Όρια - εκπτώσεις
1.	Βάρος (g)	DIN EN 12127	$225 \leq (g) \leq 264$ Αποδοχή Βάρος εκτός των

			ανωτέρω ορίων Απόρριψη
2α.	Χημική σύσταση στημονιού (%)	(EN ISO 1833-1 & AATCC 20 & EN ISO 1833- 11) ή (AATCC 20 & AATCC 20 A)	Ονομαστική σύσταση Στημονιού υφάσματος Πολυεστέρας 50 % Βαμβάκι 50 % Πολυεστέρας $47,5 \leq (\%) \leq 52,5$ Βαμβάκι $47,5 \leq (\%) \leq 52,5$ Αποδοχή Διαφορετική χημική σύσταση Απόρριψη
2β.	Χημική σύσταση υφαδιού (%)	(EN ISO 1833-1 & AATCC 20 & EN ISO 1833- 11) ή (AATCC 20 & AATCC 20 A)	Ονομαστική σύσταση Υφαδιού υφάσματος Πολυεστέρας 50 % Βαμβάκι 50 % Πολυεστέρας $47,5 \leq (\%) \leq 52,5$ Βαμβάκι $47,5 \leq (\%) \leq 52,5$ Αποδοχή Διαφορετική χημική σύσταση Απόρριψη
3.	Ύφανση	Οπτικά	Διαγώνιος 2Χ2 Διαφορετική ύφανση Απόρριψη
4.	Αντοχή στημονιού στον εφελκυσμό (Kg)	EN ISO 13934-1	(Kg) ≥ 90 Αποδοχή Αντοχή στημονιού εκτός των ανωτέρω ορίων Απόρριψη
5.	Αντοχή υφαδιού στον εφελκυσμό (Kg)	EN ISO 13934-1	(Kg) ≥ 80 Αποδοχή Αντοχή υφαδιού εκτός των ανωτέρω ορίων Απόρριψη
6.	Πυκνότητα στημονιού	EN ISO 7211-2	$38 \leq (\text{κλωστές/cm}) \leq 42$

	(κλωσ/cm)		Αποδοχή
			Πυκνότητα στημονιού εκτός των ανωτέρω τιμών Απόρριψη
7.	Πυκνότητα υφαδιού (κλωσ/cm)	EN ISO 7211-2	$23 \leq (\text{κλωστές/cm}) \leq 26$ Αποδοχή Πυκνότητα υφαδιού εκτός των ανωτέρω τιμών Απόρριψη
8α.	Σταθερότητα διαστάσεων στημονιού (%)	EN ISO 3759/ EN ISO 5077/ EN ISO 6330:2012 (Table B1: 4M flat – dry)	$ \text{Συστολή} (\%) \leq 2$ Αποδοχή $\text{Διαστολή} (\%) \leq 1$ Αποδοχή Συστολή ή Διαστολή εκτός των ανωτέρω ορίων Απόρριψη
8β.	Σταθερότητα διαστάσεων υφαδιού (%)	ISO 3759/ EN ISO 5077/ ISO 6330:2012 (Table B1: 4M flat – dry)	$ \text{Συστολή} (\%) \leq 2$ Αποδοχή $\text{Διαστολή} (\%) \leq 1$ Αποδοχή Συστολή ή Διαστολή εκτός των ανωτέρω ορίων Απόρριψη
9.	Τίτλος νήματος στημονιού ($N_{e,c}$)	ISO 7211-5	Ονομαστική τιμή τίτλου 40/2 Δύναται να γίνουν αποδεκτοί τίτλοι από 36/2 έως 44/2 υπό την προϋπόθεση ότι τα λοιπά τεχνικά χαρακτηριστικά που επηρεάζονται είναι εντός των τιθέμενων ορίων Τίτλος νήματος στημονιού

			εκτός των ανωτέρω τιμών Απόρριψη
10.	Τίτλος νήματος υφαδιού (Ne _c)	ISO 7211-5	Ονομαστική τιμή τίτλου 24/2 Δύναται να γίνουν αποδεκτοί τίτλοι από 20/2 έως 28/2 υπό την προϋπόθεση ότι τα λοιπά τεχνικά χαρακτηριστικά που επηρεάζονται είναι εντός των τιθέμενων ορίων Τίτλος νήματος υφαδιού εκτός των ανωτέρω τιμών Απόρριψη
11.	Λεπτότητα ινών πολυεστέρα (den)	EN 13392 (Παράρτημα Α)	1,2 ≤ (den) ≤ 1,5 Αποδοχή Λεπτότητα ινών πολυεστέρα εκτός των ανωτέρω ορίων Απόρριψη
12.	Αντοχή χρωματισμού		
α.	στο νερό	EN ISO 105 E01	stain. ≥ 4-5 Αποδοχή c.c. ≥ 4-5 Αποδοχή Αντοχή χρωματισμού στο νερό εκτός των ανωτέρω ορίων Απόρριψη
β.	στην ξηρή τριβή	EN ISO 105 X12	stain. ≥ 4 Αποδοχή Αντοχή χρωματισμού στην ξηρή τριβή εκτός των ανωτέρω ορίων Απόρριψη
γ.	στην υγρή τριβή	EN ISO 105 X12	stain. ≥ 3-4

			Αποδοχή Αντοχή χρωματισμού στην υγρή τριβή εκτός των ανωτέρω ορίων Απόρριψη
δ.	στον ιδρώτα (όξινο –αλκαλικό)	EN ISO 105 E04	stain. ≥ 4 Αποδοχή c.c. ≥ 4 Αποδοχή Εκτός των ανωτέρω ορίων Απόρριψη
ε.	στην πλύση (40°C)X2	EN ISO 105 C06-A2S	stain. ≥ 4 Αποδοχή c.c. ≥ 4 Αποδοχή Εκτός των ανωτέρω ορίων Απόρριψη Η εκτίμηση πραγματοποιείται μετά το πρώτο τεστ και μετά το δεύτερο τεστ Η εκτίμηση της αλλαγής α- πόχρωσης γίνεται σε σύγκρι- ση με το άπλυτο δείγμα τόσο μετά το πρώτο, όσο και μετά το δεύτερο τεστ
στ.	στο ηλιακό φως ή στο τεχνητό φως	EN ISO 105-B01 ή EN ISO 105- B02	c.f.l. ≥ 5 Αποδοχή Αντοχή χρωματισμού στο ηλιακό φως ή στο τεχνητό φως εκτός των ανωτέρω ορίων Απόρριψη

13.	Μερσερισμός	ASTM D 276	Ομοιόμορφος σε όλο το ύφασμα
14.	Μέτρηση διαφοράς απόχρωσης DE_{cmc} (2:1) (BS-6923:1988)	Χρωματομετρία	DE_{cmc} (2:1) $\leq 1,7$ Αποδοχή DE_{cmc} (2:1) εκτός των ανωτέρω ορίων Απόρριψη
15.	Μέτρηση διαφοράς απόχρωσης μεταξύ σημείων του ίδιου ενδύματος DE_{cmc} (2:1) (BS-6923:1988)	Χρωματομετρία	DE_{cmc} (2:1) $\leq 0,4$ Αποδοχή DE_{cmc} (2:1) εκτός των ανωτέρω ορίων Απόρριψη
16.	Μέθοδοι προσδιορισμού παρουσίας συγκεκριμένων αρωματικών αμινών προερχόμενων από αζωχρώματα ^{1,1α}	Οι προβλεπόμενες μέθοδοι του κανονισμού REACH Καν. Reach Annex XVII Appendix 10 – Entry 43 (EN 14362-1:2017 ή νεότερη & EN 14362-3:2017 ή νεότερη)	Τα προβλεπόμενα από τον κανονισμό REACH
17.	pH	EN ISO 3071	$4,0 \leq pH \leq 7,5$ Αποδοχή Εκτός των ανωτέρω ορίων Απόρριψη
18.	Έλεγχος χρωμάτων	Χημικές αναλύσεις	Παρατήρηση 3 & §4.2.8-δ

Ισχύουν όλες οι παρατηρήσεις του πίνακα της §4.2.1 και επιπρόσθετα οι ακόλουθες:

1. Από τα τεχνικά χαρακτηριστικά που αναφέρονται παραπάνω, το Χημείο θα ελέγχει μόνο εκείνα που υπάρχει η δυνατότητα να εξετασθούν λαμβάνοντας δείγματα από το έτοιμο προϊόν.
2. Να πραγματοποιηθεί ανάλογη διαδικασία με αυτή που ακολουθείται στο πλεκτό. Θα πραγματοποιούνται μετρήσεις σε 4 συνολικά σημεία από 1 στον κάθε ώμο και 1 στον κάθε αγκώνα και θα προκύπτουν οι μέσοι όροι από τις οκτώ συνολικά μετρήσεις (2X4).
3. Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα να πραγματοποιεί δειγματοληπτικούς ελέγχους π.χ. για να αποκλείσει το ενδεχόμενο χρήσης, θειοχρωμάτων ή άλλης κατηγορίας χρωμάτων πέραν των προβλεπόμενων στην §4.2.8-δ ή χρωμάτων απαγορευμένων κατά το ΟΕΚΟ – TEX (σχετικό §2.2-36 και ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ “Δ”) κλπ.

4.3 ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ & ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ

4.3.1 Λεπτομέρειες Κατασκευής

4.3.1.1 Βασικό ύφασμα (πλεκτό)

α. Ο κορμός και τα μανίκια πλέκονται εμπρός πλάκα RIB 2 X 1 και πίσω πλάκα κλειστό κλειδί. Το λάστιχο κορμού και μανικιών RIB 2 X 1 και το λάστιχο του λαιμού RIB 1 X 1.

Τα τμήματα του κορμού από την αρχή μέχρι τη μασχάλη θα ενώνονται (ράβονται) με ενωτική ραφή ή με κοπτοράπτη. Οι υπόλοιπες ενώσεις ώμων και μανικιών με τα τμήματα του κορμού θα ράβονται με **κοπτοράπτη με γαζί ασφαλείας**.

β. Στις ανωτέρω αναφερόμενες ενώσεις με κοπτοράπτη θα χρησιμοποιούνται δύο εριονήματα $2/30 \pm 2$ Nm και δύο βαμβακερές κλωστές 30/3 Ne_c.

γ. Τα λάστιχα της μέσης και των μανικιών θα αποτελούν συνέχεια της πλέξης των μερών αυτών.

δ. Η πλέξη στα άκρα, αρχή των ελαστικών, τόσο στα μανίκια όσο και στη μέση θα περιέχει νήμα «Lastex» για δύο τουλάχιστον κύκλους της μηχανής ώστε να εξασφαλίζεται η στερεότητα στη χρήση και να αποφεύγονται τα ξεφτίσματα.

ε. Το περιλαίμιο θα είναι σχήματος «V» και το λάστιχό του είναι ξεχωριστά πλεγμένο, αλλά ενωμένο με τον κορμό θηλιά με θηλιά.

στ. Το λάστιχο του λαιμού είναι διπλό και η εσωτερική αναδίπλωσή του ράβεται με μηχανή «ρεμαγιά».

ζ. Η κατασκευή των πλεκτών για τον κορμό και τα μανίκια πραγματοποιείται σε πλεκτομηχανές τουλάχιστον των οκτώ (8) βελονών ανά ίντσα (No 8). Το λάστιχο λαιμού θα πλέκεται βάσει του δείγματος της Υπηρεσίας.

η. Τη ραφή που γίνεται με γαζωτικές και άλλες μηχανές, ακολουθεί επιμελημένη ραφή με το χέρι των άκρων των ραφών του κορμού και των μανικιών (ασφάλιση ραφών). Όλοι οι κόμποι που μπορεί να υπάρχουν, φέρονται στο εξωτερικό και το υλικό καθαρίζεται από κλωστές και νήματα.

θ. Τα πουλόβερ φέρουν υφασμάτινη εξωτερική ενίσχυση από ύφασμα της §4.1.2, για τον τύπο I (Αξκών - Ανθστών), στους ώμους και στους αγκώνες (σχήμα 3), ενώ για τον τύπο II (Υπεξκών - Μαθητών), στους ώμους, στους αγκώνες και στα μανίκια (μεταξύ ώμου και αγκώνα) (σχήματα 3 και 4).

4.3.1.2 Ραφή υφασμάτων στο πλεκτό

α. Ράβονται στο πλεκτό με διπλό γαζί, τεμάχια υφάσματος ανάλογα με τον τύπο του πουλόβερ (τύπος I Αξκών – Ανθστών ή τύπος II Υπεξκών – Μαθητών) και σύμφωνα με τα σχέδια της §4.1.2. Για τον τύπο I ράβονται ύφασμα ενίσχυσης ώμων, ύφασμα πτερυγίων επωμίδων και ύφασμα ενίσχυσης αγκώνων, ενώ για τον τύπο II ύφασμα ενίσχυσης ώμων, ύφασμα πτερυγίων επωμίδων, ύφασμα ενίσχυσης αγκώνων, και ύφασμα διακριτικών υπεξκών.

β. Η ραφή των τεμαχίων υφάσματος πρέπει να είναι επιμελημένη ώστε να αποφεύγονται τα σακουλιάσματα αυτών και η παραμόρφωση του πλεκτού.

4.3.1.3 Ύφασμα ενίσχυσης ώμων

α. Ράβεται τεμάχιο υφάσματος, όπως φαίνεται στα σχέδια 1, 2 και 3 της §4.1.2.

β. Η ραφή γίνεται με τέτοιο τρόπο ώστε το μήκος του υφάσματος να βρίσκεται

κατά το ήμισυ στην μπροστινή όψη του πουλόβερ και το άλλο μισό στην πίσω όψη.

γ. Η μία πλευρά του υφάσματος γαζώνεται με τη συνένωση του κορμού με το μανίκι.

δ. Η άλλη πλευρά φτάνει κοντά στο λάστιχο του λαιμού και σε απόσταση 1 - 2 cm από αυτό.

ε. Εκτός των περιμετρικών ραφών, δεν θα υπάρχουν άλλες ραφές στο ύφασμα.

στ. Σε κατάλληλο σημείο ράβεται σε κάθε πλευρά από ένα hook διαστάσεων (1,5 – 2,0 cm) X (1,5 -2,0 cm) της §4.1.1-δ για την προσκόλληση της επωμίδας.

4.3.1.4 Ύφασμα περυγίων επωμίδων

α. Η επωμίδα κατασκευάζεται από δύο τεμάχια υφάσματος γαζωμένα μεταξύ τους περιμετρικά.

β. Στο υψηλότερο σημείο του πλεκτού, στο σημείο συνένωσης του εμπρόσθιου με το οπίσθιο τμήμα του κορμού, ράβεται μαζί με το ύφασμα ενίσχυσης ώμων και πάνω από αυτό, η επωμίδα (μία σε κάθε ώμο).

γ. Η άκρη της επωμίδας φτάνει μέχρι το τέλος του πλάτους του υφάσματος ενίσχυσης ώμων.

δ. Η επωμίδα φέρει loop, διαστάσεων (1,5 – 2,0 cm) X (1,5 -2,0 cm) που το κέντρο του απέχει $2 \pm 0,3$ cm από το άκρο της επωμίδας.

ε. Η επωμίδα όταν είναι κολλημένη με τα hook και loop, πρέπει να είναι τεντωμένη χωρίς όμως να παραμορφώνει (τραβάει) το πλεκτό.

4.3.1.5 Ύφασμα ενίσχυσης αγκώνων

α. Στην πίσω πλευρά κάθε μανικιού ράβεται από ένα τεμάχιο υφάσματος ενίσχυσης αγκώνων, όπως φαίνεται στα σχέδια της §4.1.2.

β. Η κάτω πλευρά του υφάσματος απέχει 10 - 12 cm από το άκρο του μανικιού.

4.3.1.6 Ύφασμα διακριτικών Υψικών (Μόνο για τον τύπο II)

α. Στην εξωτερική πλευρά κάθε μανικιού ράβεται από ένα τεμάχιο υφάσματος διακριτικών υπαξικών όπως φαίνεται στα σχέδια των §4.1.2

β. Η πάνω πλευρά του υφάσματος απέχει 7 - 8 cm από την ραφή συνένωσης του μανικιού με τον ώμο.

γ. Πάνω από το ύφασμα και σε όλη την επιφάνειά του ράβεται loop (θηλυκή αυτόδετη ταινία).

δ. Πάνω στο ραμμένο loop, θα υπάρχει κολλημένο στο ίδιο σχήμα το hook (αρσενικό της ταινίας).

4.3.1.7 Hook & loop (αυτόδετη ταινία)

α. Όλα τα hook και loop (§4.3.1.3, §4.3.1.4 και §4.3.1.6) που θα χρησιμοποιηθούν θα είναι καλής ποιότητας, τέτοιας ώστε να ελαττώνεται ελάχιστα η προσκολλητική τους ικανότητα κατά τη διάρκεια ζωής του πουλόβερ και κατά το πλύσιμο.

β. Ο χρωματισμός τους θα προσεγγίζει ικανοποιητικά αυτόν του υφάσματος

και θα έχει αντοχές χρωματισμού στο πλύσιμο και το ηλιακό φως ανάλογες με αυτές του πουλόβερ.

4.3.2 Μακροσκοπικά Ελαττώματα

Α/Α	Έλεγχος Ελαττωμάτων	Επεξήγηση / Πιθανές Αιτίες
1	ΤΡΥΠΕΣ	-σπάσιμο βελόνας -κάψιμο -άλλα αίτια
2.	ΣΧΙΣΙΜΑΤΑ	
3.	ΣΠΑΣΜΕΝΕΣ ΚΛΩΣΤΕΣ	κατεστραμμένη περιοχή πλεκτού υφάσματος όπου η πλέξη έχει καταστραφεί λόγω κομμένων νημάτων.
4	ΚΑΘΕΤΕΣ ΓΡΑΜΜΕΣ	-από σπάσιμο βελονών - από παρεμβολή ακαθαρσιών στα αυλάκια μέσα στα οποία κινούνται οι βελόνες.
5	ΟΡΙΖΟΝΤΙΕΣ ΓΡΑΜΜΕΣ (ΜΠΑΡΕΣ)	-εξ' αιτίας της ανάμιξης νημάτων διαφορετικών αποχρώσεων από διαφορετικές παρτίδες. -κακή λειτουργία των πλεκτομηχανών προερχόμενη από φθαρμένες πλατίνες-τρίγωνα ή από μηχανές ακεντράριστες, σε ό,τι αφορά τις κυκλικές πλεκτομηχανές.
6	ΑΝΟΜΟΙΟΜΟΡΦΙΑ ΠΛΕΞΕΩΣ	
7	ΑΝΕΠΑΡΚΗΣ ΕΛΑΣΤΙΚΟΤΗΤΑ.	σακούλιασμα του πλεκτού ως απόρροια της τάνυσης κατά πλάτος δηλ. της μη επαρκούς επαναφοράς.
8	ΔΙΑΦΟΡΑ ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΥ	μεταξύ τεμαχίων ή μεταξύ τμημάτων του πλεκτού ή μεταξύ των αξεσουάρ των τεμαχίων ή μεταξύ των αξεσουάρ των τεμαχίων και του βασικού σώματος του πλεκτού.
9	ΛΕΚΕΔΕΣ	ρύπανση του πλεκτού από οποιαδήποτε αιτία.
10	ΑΤΕΛΕΙΕΣ ΚΑΙ ΚΑΚΟΤΕΧΝΙΕΣ ΚΟΠΗΣ ή/και ΡΑΦΗΣ ΠΛΕΚΤΟΥ	-κλωστές λανθασμένης απόχρωσης -η πυκνότητα των ραφών δεν είναι η προβλεπόμενη -οι τύποι των ραφών δεν είναι οι προβλεπόμενοι -υπάρχουν ξέφτια ή υπολείμματα κλωστών - χαλαρή βελονιά που καταλήγει σε χαλαρή ραφή - σφικτή βελονιά (κυματοειδής εμφάνιση πάνω στη ραφή είναι απόδειξη σφικτής βελονιάς, οπότε ακολουθεί θραύση της ραφής όταν εφαρμόζεται πάνω της η κανονική τάση) - Δεν υπάρχει επαναφορά της ραφής (2-3 cm) όταν υπάρχει σπάσιμο της ραφής. -Τα άκρα των ραφών δεν είναι γαζωμένα πίσω σε μήκος τουλάχιστον 1 cm.
11	ΤΣΙΜΠΗΜΑΤΑ	από στράβωμα ή φθορά κεφαλής βελόνας
12	ΚΟΜΒΟΙ	-από το νήμα -από σπάσιμο κλωστής κατά την πλέξη και πρόσδεση αυτής
13	ΣΚΛΗΡΟΤΗΤΑ ΣΤΗΝ ΑΦΗ	
14	ΕΣΦΑΛΜΕΝΕΣ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΜΕΓΕΘΩΝ	η απόκλιση των διαστάσεων του κάθε μεγέθους (πέραν των ανοχών) από τις αναφερόμενες τιμές στον διαστασιακό πίνακα
15	ΔΥΣΑΝΑΓΝΩΣΤΕΣ ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ	
16	ΠΑΡΑΛΕΙΠΟΜΕΝΕΣ ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ. ΔΕΝ ΥΠΑΡΧΕΙ ΤΟ ΚΑΡΤΕΛΑΚΙ ΤΗΣ §5.1.1.1	
17	ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΗ ΑΠΟ	

	ΤΗΝ ΠΡΟΒΛΕΠΟΜΕΝΗ ΣΤΗΝ ΠΑΡΟΥΣΑ ΠΕΔ
--	-----------------------------------

Τα υφαντά υφάσματα που χρησιμοποιούνται για τις ενισχύσεις των ώμων, αγκώνων τις επωμίδες και τα διακριτικά ελέγχονται μακροσκοπικά, ώστε να διαπιστωθεί αν υπάρχουν τα ακόλουθα ελαττώματα:

A/A	Έλεγχος	Ελάττωμα
1.	Καθαρότητα	<ul style="list-style-type: none"> - Στίγματα ή κηλίδες μόνιμες από οποιαδήποτε αιτία. - Στίγματα ή κηλίδες όχι μόνιμες (εάν δεν καθαριστούν από τον προμηθευτή). - Μπάρες οξειδωσης, λεκέδες ή σημάδια που επεκτείνονται σαν λωρίδα στο ύφασμα.
2.	Εργασίες	<ul style="list-style-type: none"> - Η κατασκευή δεν έχει γίνει σύμφωνα με τους όρους και τα σχέδια της ΠΕΔ και το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας - Οι πρώτες ύλες δεν βρίσκονται στις προβλεπόμενες από την ΠΕΔ θέση, πλήθος, τύπο, μέγεθος και στερεότητα. - Τα Hook & Loop δεν είναι αυτά που καθορίζονται στην παρούσα ΠΕΔ
3.	Κόψιμο	Ακανόνιστη (ή μη σωστή) κοπή τεμαχίων υφάσματος
4.	Ελαττώματα και ζημιές Υλικού	<ul style="list-style-type: none"> - Επισκευές, σχισίματα, κοψίματα, καψίματα, καψαλίσματα, ψαλιδίσματα, τρύπες. - Πυκνό υφάδι (κρόκη) ή κρουστάδα. Λωρίδα ή μπάρα η οποία καταλαμβάνει ολόκληρο ή ένα μέρος από το πλάτος του υφάσματος και περιέχει νήματα υφαιδιού με μεγαλύτερη διάμετρο από το κανονικό ή μεγαλύτερο αριθμό νημάτων υφαιδιού. - Μπάρα υφαιδιού, αραιό υφάδι ή αγανάδα. Λωρίδα ή μπάρα η οποία καταλαμβάνει ολόκληρο ή ένα μέρος από το πλάτος του υφάσματος και περιέχει νήματα υφαιδιού με μικρότερη διάμετρο από το κανονικό ή μικρότερο αριθμό νημάτων υφαιδιού. - Σπασμένο υφάδι. Έλλειψη νήματος υφαιδιού σε ένα μέρος ή σε ολόκληρο το πλάτος του υφάσματος. Λεπτό άνοιγμα, παράλληλο με το υφάδι που καταλαμβάνει ένα μέρος ή όλο το πλάτος του υφάσματος. - Κομμένα νήματα ή παραφασάδα. Μια κατεστραμμένη περιοχή υφάσματος όπου η ύφανση έχει καταστραφεί λόγω κομμένων νημάτων, κυρίως στην κατεύθυνση του στημονιού. - Ανομοιομορφία ή κακό φινίρισμα. Διαφορά εμφάνισης που βρίσκεται σ' ένα μέρος ή σε ολόκληρο το πλάτος του υφάσματος. - Γραμμώσεις. Εκτενή σημάδια σε βαμμένα και φινιρισμένα υφάσματα. - Χοντράδα ή βαμβακούρα. Μέρος νήματος που χοντράίνει απότομα. - Βερίνα ή θηλιά. Ένα σημείο στο ύφασμα όπου ένα μικρό μήκος νήματος έχει διπλωθεί απότομα - Κομπαλάκια NEPS. Ελεύθερες ίνες που έχουν σχηματίσει κομπαλάκια.
		<ul style="list-style-type: none"> - Λεπτό ύφασμα που εμφανίζει χτυπήματα ή γενικά ελαττώματα τα οποία είναι δυνατό να εξελιχθούν σε οπές. - Διχρωμία. Η απόχρωση διαφέρει αισθητά από άκρη σε άκρη, άκρη με κέντρο και αρχή με τέλος. Μπορεί να είναι και λωρίδα κατά την διεύθυνση του στημονιού ή και ράβδωση που έχει σαν χαρακτηριστικό φανερές διαφορές χρωματισμού ή σιλιπνότητας μεταξύ διαδοχικών νημάτων του στημονιού. - Η απόχρωση είναι διαφορετική από αυτή του πλεκτού. - Η απόχρωση των hook & loop είναι διαφορετική από αυτή του πλεκτού ή/και των επωμίδων.

Σημειώσεις:

1. Ο αρχικός έλεγχος της απόχρωσης γίνεται κατά το μακροσκοπικό έλεγχο. Το που-

λόβερ τοποθετείται σε βορινό παράθυρο απουσία τεχνητού φωτός ή ηλιακού φωτός και παρατηρείται από απόσταση 60 cm περίπου από τον παρατηρητή. Η ζητούμενη απόχρωση είναι αυτή του επισημοποιημένου δείγματος (δείγματα Διακήρυξης Διαγωνισμού ή βιομηχανικά πρότυπα βάσει των αναφερόμενων στην §6.1.1 της παρούσας). Κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο, δύναται να υπάρξει απευθείας απόρριψη ολόκληρης μερίδας για σημαντικές χρωματικές αποκλίσεις, Σε κάθε περίπτωση απόρριψης για αποκλίσεις απόχρωσης ή/και για οποιασδήποτε άλλη αιτία στο πρωτόκολλο απόρριψης θα αναφέρεται ξεκάθαρα ο συνολικός αριθμός τεμαχίων ανά μερίδα που ελέγχθηκε και ο αριθμός των ελεγχθέντων τεμαχίων ανά μερίδα που αποκλίνουν. Απόρριψη ολόκληρης μερίδας για απόκλιση απόχρωσης στο στάδιο του μακροσκοπικού ελέγχου δύναται να γίνει εφόσον αποκλίνει σημαντικά τουλάχιστον το **5% των ελεγχθέντων τεμαχίων της μερίδας.**

2. Ιδιαίτερη έμφαση δίνεται στη σωστή και επιμελημένη κατασκευή των ραφών, των υλικών τα οποία εξετάζονται από την καλή και από την ανάποδη όψη τους, όπου δεν πρέπει να υπάρχουν ξέφτια.

3. Οι σωστές επισημάνσεις §4.4 και τα καρτελάκια §5.1.1.1 κρίνονται επίσης σημαντικά και σε περίπτωση που δεν είναι τα προβλεπόμενα, απαιτείται η συμμόρφωση διαφορετικά υπάρχει απόρριψη.

4.3.3 Διαστάσεις

Επιπλέον διαστασιακά στοιχεία εμφανίζονται στις §4.3.1.3-4.3.1.7.


4.3.3.1 Διαστασιολόγιο

Α/Α	Περιγραφή Διάστασης	Διάσταση	Μεγέθη (No)					Ανοχές
			S 46-48	M 50-52	L 54-56	XL 58-60	XXL 62-64	
1.	Βάρος (g)		600	640	680	720	760	-5 έως +10 %
2.	Πλάτος στήθους (στο ύψος μασχάλης)	Γ	47	51	55	59	63	± 1
3.	Ολικό μήκος κορμού	A	66	68	72	76	80	± 2
4.	Πλάτος ελαστικού (μέσης και μανικιών)	B	7	7	7	7	7	± 1
5.	Πλάτος ώμων	Δ	42	45	48	51	54	± 1
6.	Ύψος V λαιμού	E	23	23	24	24	25	± 1
7.	Πλάτος βάσης λαιμού	Z	14	14	15	15	16	± 1
8.	Ολικό μήκος μανικιού	H	62	64	68	68	70	± 1
9.	Πλάτος μανικιού							
	α. στο ύψος της μασχάλης	I	18	19	20	21	22	± 1
	β. δύο (2) cm πάνω από το ελαστικό	K	13	13	14	14	14	± 1
10	Πλάτος τρέσας	Λ						
	α. εσωτερικά	Λ εσ.	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	± 0,3
	β. εξωτερικά	Λ εξ.	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	± 0,3
11	Ύφασμα ενίσχυσης ώμων							
	α. Ολικό πλάτος	α	13	14	15	16	17	+0,5
	β. Ολικό μήκος	β	27	27	28	28	29	± 1
12	Μήκος υφάσματος ενίσχυσης αγκώνων	γ	27	27	28	28	29	± 1
13	Μήκος επωμίδας	α	13	14	15	16	17	+0,5

Οι διαστάσεις μαζί με τις ανοχές τους, εκτός του βάρους, είναι σε cm.

4.4 ΣΗΜΑΝΣΗ ΠΟΥΛΟΒΕΡ

Σε κάθε πουλόβερ και στο εσωτερικό μέρος αυτού, στη συρραφή της αριστερής πλευράς του μπροστινού κομματιού με το πίσω και σε απόσταση 20 cm περίπου από το κάτω άκρο ράβεται κατά τη μικρή διάσταση λευκή ταινία καταλλήλων διαστάσεων στην οποία αναγράφονται με μαύρη ανεξίτηλη μελάνη τα ακόλουθα:

ΠΟΛΕΜΙΚΗ ΑΕΡΟΠΟΡΙΑ ΠΟΥΛΟΒΕΡ ΒΑΘΜΟΦΟΡΩΝ Τύπος I Αξκών και Ανθστών ή Τύπος II Υπαξκών και Μαθητών Στρατιωτικών Σχολών	<u>ΕΠΕΞΗΓΗΣΕΙΣ</u>
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ	← Εργοστάσιο Κατασκευής
ΣΥΜΒΑΣΗ	← Αριθμός και ημερομηνία σύμβασης
ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΑΡΧΙΚΗΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	
ΜΕΓΕΘΟΣ	← Το μέγεθος του πουλόβερ
ΑΡΙΘΜΟΣ ΜΕΡΙΔΑΣ	← Αναγράφεται ο Αριθμός της Μεριδας
ΣΥΝΘΕΣΗ ΠΛΕΚΤΟΥ 100% ΜΑΛΛΙ ΣΥΝΘΕΣΗ ΥΦΑΝΤΩΝ 50% ΠΟΛΥΕΣ/50% ΒΑΜΒ	← Σύνθεση υφασμάτων κατασκευής
 A.O. (NSN)	← Οδηγίες Πλύσης – Στεγνώματος - Σιδερώματος
	← Αριθμός Ονομαστικού (Βλέπε Παράγραφο 3)

Παρατήρηση:

1. Επεξηγήσεις για τον Αριθμό μερίδας:

XX-XX-XX

Οι δύο πρώτοι αριθμοί αναφέρονται στο έτος κατασκευής, οι δύο επόμενοι στο μήνα κατασκευής και οι δύο τελευταίοι στον αριθμό μερίδας. π.χ. ο αριθμός 17-11-15 αναφέρεται στο έτος 2017, στο μήνα Νοέμβριο και στην υπ' αριθ. 15 μερίδα.

4.5 ΛΟΙΠΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

4.5.1 Απαιτήσεις Νομοθεσίας & Λοιπές Απαιτήσεις

α. Τονίζεται ότι απαγορεύεται η χρήση των αζωχρωμάτων τα οποία κατά την αναγωγική διάσπασή τους απελευθερώνουν τις απαγορευμένες αρωματικές αμίνες [πίνακας παραρτήματος “B” **REACH ANNEX XVII** – (παλαιότερες οδηγίες 2002/61/EC -ΦΕΚ 1045/B/2003 Α.Χ.Σ. 122/2003- & 2003/3/EC)] καθώς και οποιασδήποτε άλλης ουσίας και παρασκευάσματος εμπίπτει στις απαγορεύσεις και περιορισμούς του κανονισμού **REACH** (σχετικά §2.1-α, -β) και §6.3 και 7.2.

β. Απαγορεύεται η χρήση των χρωμάτων (§2.2-36 της ΠΕΔ) που έχουν ταξινομηθεί ως καρκινογόνα, αλλεργιογόνα καθώς και λοιπών απαγορευμένων χρωμάτων.

5. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ

5.1.1 Τρόπος συσκευασίας

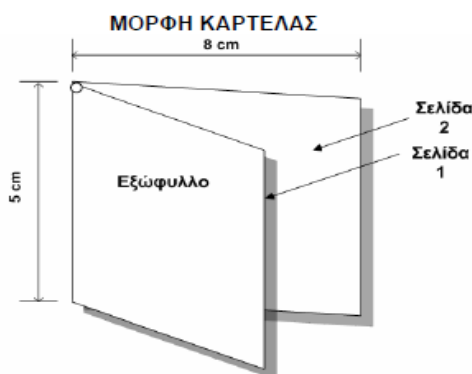
α. Κάθε πουλόβερ, διπλώνεται επιμελώς και τοποθετείται μέσα σε νάilon σακούλα.

β. Σε κάθε νάilon σακούλα θα υπάρχουν ένα χαρτί κατάλληλων διαστάσεων το οποίο θα αναγράφει **«ΠΡΟΣΟΧΗ» Τα πουλόβερ έχουν υποστεί «ΑΝΤΙΣΚΟΡΙΚΗ ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ» και δεν απαιτείται κατά την αρχική τους αποθήκευση η χρήση ουσιών που απωθούν το σκόρο και το καρτελάκι της §5.1.1.1 με τις οδηγίες φροντίδας.**

γ. Ανά 20 πουλόβερ του ίδιου ΤΥΠΟΥ και μεγέθους τοποθετούνται εντός χαρτοκιβωτίου.

δ. Τα χαρτοκιβώτια θα φέρουν περιμετρικά μεταλλική ή πλαστική ταινία (τσέρκι) παράλληλη προς το επίπεδο της μεγάλης βάσης και δύο μεταλλικές ή πλαστικές ταινίες (τσέρκια) κάθετα προς την μεγάλη βάση του χαρτοκιβωτίου.

5.1.1.1 Καρτέλα οδηγίων φροντίδας πουλόβερ



Στο εξώφυλλο περιλαμβάνονται τυπωμένα με μαύρα γράμματα τα ακόλουθα στοιχεία:

**ΠΟΛΕΜΙΚΗ ΑΕΡΟΠΟΡΙΑ
ΠΟΥΛΟΒΕΡ ΒΑΘΜΟΦΟΡΩΝ ΟΛΟΜΑΛΛΟ, ΜΕ ΛΑΙΜΟ ΤΥΠΟΥ “V”
ΜΑΚΡΥΜΑΝΙΚΟ ΠΑ**

Η πρώτη σελίδα πρέπει να περιλαμβάνει με μαύρα γράμματα τα παρακάτω στοιχεία:

«ΕΠΕΞΗΓΗΣΕΙΣ ΣΥΜΒΟΛΩΝ ΟΔΗΓΙΩΝ ΦΡΟΝΤΙΔΑΣ ΤΩΝ ΠΟΥΛΟΒΕΡ



πλένεται στο πλυντήριο σε μέγιστη θερμοκρασία 40°C, σε πρόγραμμα για μάλλινα



Σιδερώνεται σε μέτρια θερμοκρασία (150° C).



Να απλώνεται σε οριζόντιο επίπεδο



Να μην χρησιμοποιείται στεγνωτήριο κάδου



Να μην στεγνοκαθαρίζεται

Τα σύμβολα βασίζονται στο ISO 3758.

Η δεύτερη σελίδα πρέπει να περιλαμβάνει με μαύρα γράμματα τα παρακάτω στοιχεία:

ΟΔΗΓΙΕΣ ΦΡΟΝΤΙΔΑΣ

- Το πουλόβερ να πλένεται μαζί με ενδύματα παρόμοιου χρωματισμού, γυρισμένο ανάποδα (το μέσα – έξω). Για ενδύματα ελαφρώς λερωμένα να προτιμάται η πλύση στους 30°C για εξοικονόμηση ενέργειας. Το πλυντήριο κατά την πλύση μάλλινων **δεν** πρέπει να είναι πλήρως γεμάτο. Ενδείκνυται πλύση μάλλινων πουλόβερ σε μισογεμάτο πλυντήριο.
- Κατά το πλύσιμο να χρησιμοποιούνται απορρυπαντικά για μάλλινα ρούχα
- Καλό είναι να εφαρμόζεται στέγνωμα με άπλωμα σε οριζόντιο επίπεδο σε εξωτερικό χώρο αλλά σε σκιερό μέρος ή σε εσωτερικό χώρο αλλά όχι επάνω σε θερμαντικά σώματα
- Να μην χρησιμοποιείται στεγνωτήριο κάδου
- Να σιδερώνεται γυρισμένο από την ανάποδη όψη (το μέσα – έξω). Το πουλόβερ να είναι ελαφρώς υγρό κατά το σιδέρωμα.

5.1.2 Απαιτήσεις κατασκευής χαρτοκιβωτίων

Τα χαρτοκιβώτια πρέπει να είναι άριστης ποιότητας και κατασκευής. Κατασκευάζονται από πεντάφυλλο ανακυκλωμένο χαρτόνι σε σχήμα ορθογωνίου παραλληλεπιπέδου σε κατάλληλες διαστάσεις για την τοποθέτηση του προβλεπόμενου αριθμού υλικών. Τα χαρτοκιβώτια συνδέονται κατά τη μία από τις τέσσερις κατακόρυφες ακμές του παραλληλεπιπέδου με σιδερένιους συνδετήρες πάχους 2 mm και μήκους 14 mm και σε πυκνότητα ενός συνδετήρα ανά 3 έως 4 cm μήκους. Εναλλακτικά μπορεί να χρησιμοποιηθεί στην κατασκευή τους τεχνική συγκόλλησης με τη χρήση της κατάλληλης κόλλας, ώστε να έχουν την αντοχή που απαιτείται. Το χρησιμοποιούμενο χαρτόνι πρέπει να έχει

παρασκευαστεί με τέτοιο τρόπο, ώστε τα εσωτερικά του τρία (3) φύλλα να είναι εμποτισμένα με παραφίνη με τη μέθοδο του ψεκασμού.

Επίσης τα χαρτοκιβώτια πρέπει να πληρούν τις απαιτήσεις του πίνακα:

A/A	Τεχνικό χαρακτηριστικό	Μέθοδος δοκιμής	Απαίτηση
1.	Βάρος (g/m ²)	EN ISO 536	(g/m ²) ≥ 820
2.	Αντοχή στη διάρρηξη (MULLEN-TESTER, διάμετρος μεμβράνης 3 cm) (kg/cm ²)	EN ISO 2759	(lb/in ²) ≥ 200 (kg/cm ²) ≥ 14,06

Μακροσκοπικά δεν πρέπει να εμφανίζουν:

- τρύπες από οποιαδήποτε αιτία,
- αλλοίωση του σχήματος τους
- υγρασία
- καψίματα
- οσμή μούχλας ή άλλη δυσάρεστη οσμή

5.1.3 Σήμανση συσκευασίας

Στην εξωτερική όψη κάθε χαρτοκιβωτίου και επί της μεγαλύτερης πλευράς που δεν φέρει άλλες επισημάνσεις, θα πρέπει να αναγράφονται με ανεξίτηλο τρόπο τα παρακάτω στοιχεία:

ΠΟΛΕΜΙΚΗ ΑΕΡΟΠΟΡΙΑ ΠΟΥΛΟΒΕΡ ΒΑΘΜΟΦΟΡΩΝ Τύπος I Αξκών και Ανθστών ή Τύπος II Υπαξκών και Μαθητών Στρατιωτικών Σχολών	<u>ΕΠΕΞΗΓΗΣΕΙΣ</u>
Α.Ο. (NSN)	← Αριθμός Ονομαστικού (Βλέπε Παράγραφο 3)
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ	← Εργοστάσιο Κατασκευής
ΣΥΜΒΑΣΗ	← Αριθμός και ημερομηνία σύμβασης
ΜΕΓΕΘΟΣ (*)	← Το μέγεθος του πουλόβερ
ΠΟΣΟΤΗΤΑ	← Αριθμός τεμαχίων εντός της συσκευασίας
ΑΡΙΘΜΟΣ ΜΕΡΙΔΑΣ	← Αναγράφεται ο Αριθμός της Μεριδας

Παρατήρηση:

1. Όλα τα στοιχεία θα γράφονται σε μέγεθος γραμμάτων 25, εκτός από τα στοιχεία με (*) που θα γράφονται σε μέγεθος γραμμάτων 50

6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

6.1 ΕΠΙΘΕΩΡΗΣΕΙΣ / ΔΟΚΙΜΕΣ

6.1.1 Δείγματα προπαραγωγής (βιομηχανικά πρότυπα)

Η διαδικασία επισημοποίησης των δειγμάτων προπαραγωγής (βιομηχανικά πρότυπα) είναι η ακόλουθη:

α. Ο προμηθευτής μετά την υπογραφή της σύμβασης, θα κατασκευάζει δύο (2) πουλόβερ από κάθε μέγεθος (από κάθε τύπο που περιλαμβάνει η προμήθεια) και θα τα παραδίδει στον Πρόεδρο της Επιτροπής Παραλαβής (ΕΠ) της σύμβασης. Προκειμένου ο προμηθευτής να επιτύχει την απόχρωση, εφόσον αυτή ορίζεται από το επισημοποιημένο δείγμα της Υπηρεσίας βάσει της παρούσας (εάν η απόχρωση ορίζεται στην Διακήρυξη με άλλο τρόπο θα ακολουθείται η μεθοδολογία που θα ορίζεται στη Διακήρυξη), θα πρέπει πριν την κατασκευή των βιομηχανικών προτύπων να ζητήσει το ένα εκ των δύο επισημοποιημένων δειγμάτων από την Υπηρεσία Προμηθειών. Το δείγμα πρέπει είτε να επιστραφεί στην Υπηρεσία Προμηθειών, η οποία μαζί με το δεύτερο επισημοποιημένο δείγμα να τα παραδώσει στην ΕΠ, είτε να παραδοθεί απευθείας στην ΕΠ με ταυτόχρονη ενημέρωση της Υπηρεσίας Προμηθειών προκειμένου αυτή να αποστείλει στην ΕΠ και το δεύτερο επισημοποιημένο δείγμα. Σε καμιά περίπτωση δεν επιτρέπεται η απομάκρυνση της μολυβδοσφραγίδας ή/και η αλλοίωση του δείγματος.

β. Η ΕΠ παρουσία του προμηθευτή που θα καλείται με μέριμνα του Προέδρου, θα ελέγχει-εξετάζει μακροσκοπικά τα παραδοθέντα δείγματα προπαραγωγής, σε σχέση με τα προβλεπόμενα στην ΠΕΔ της σύμβασης και τυχόν επίσημο(α) δείγμα(τα) της υπηρεσίας [τα δύο ανωτέρω αναφερόμενα στο 6.1.1-α δείγματα ανά τύπο πουλόβερ της προμήθειας] και θα αποφαινεται για την καταλληλότητα ή την ακαταλληλότητα του είδους. Τα δείγματα δεν πρέπει να παρουσιάζουν μεταξύ τους κατασκευαστικές διαφορές συμπεριλαμβανομένης της απόχρωσης. Η απόχρωση η οποία συγκρίνεται αρχικά οπτικά (υπό τις συνθήκες της σημείωσης 1 της παραγράφου 4.3.2 της παρούσας από την ΕΠ με τα δείγματα της 6.1.1-α δεν πρέπει να παρουσιάζει διαφορά από αυτά. Επιτρέπεται μόνον η ελάχιστη απόκλιση της. Σε περίπτωση όμως σημαντικής απόκλισης τα δείγματα απορρίπτονται και ο προμηθευτής καλείται να παρασκευάσει νέα (6.1.1-η). Προκειμένου ο μακροσκοπικός και ο εργαστηριακός έλεγχος της απόχρωσης της παραγωγής (που θα πραγματοποιείται στο στάδιο των μακροσκοπικών και εργαστηριακών ελέγχων παραλαβής) να γίνει σε σύγκριση με το βιομηχανικό πρότυπο θα πρέπει κατά την οπτική σύγκριση της απόχρωσης των υπό έγκριση βιομηχανικών προτύπων με τα δείγματα της 6.1.1-α είτε να μην υπάρχει διαφορά από αυτά, είτε να υπάρχει ελάχιστη. Η ΕΠ έχει το δικαίωμα να ζητήσει κατά το στάδιο έγκρισης του βιομηχανικού προτύπου από το προσωπικό του Χημείου του ΚΕΑ τον οπτικό έλεγχο της απόχρωσης σε σύγκριση με τα δείγματα της 6.1.1-α υπό συγκεκριμένο φωτισμό D-65 εάν για οποιοδήποτε λόγο το κρίνει αναγκαίο. Αυτός ο εργαστηριακός οπτικός έλεγχος (ο οποίος πραγματοποιείται δίχως χρέωση του προμηθευτή) δύναται να χρησιμοποιηθεί από την Υπηρεσία για την έγκριση του βιομηχανικού προτύπου σε ότι αφορά την απόχρωση, δεν δεσμεύει όμως, **σε καμιά περίπτωση**, την Υπηρεσία σε ότι αφορά τους μεταγενέστερους εργαστηριακούς ελέγχους της απόχρωσης (μέσω φασματοφωτομέτρου) οι οποίοι πραγματοποιούνται στο στάδιο παραλαβής της παραγωγής με την όποια

προβλεπόμενη χρέωση του προμηθευτή από το Χημείο. Εφόσον τα βιομηχανικά πρότυπα τυχόν εγκριθούν με παρατήρηση που αφορά στη διαφορά απόχρωσης, η σύγκριση κατά τον εργαστηριακό (φασματοφωτομετρικό) έλεγχο θα γίνεται με τα δείγματα της 6.1.1-α.

γ. Τα αποτελέσματα του μακροσκοπικού ελέγχου θα καταγράφονται σε πρακτικό. Στο υπόψη πρακτικό θα καταγράφονται και τυχόν παρατηρήσεις που διαπιστώθηκαν και δεν στοιχειοθετούν λόγους απόρριψης του είδους και ο προμηθευτής θα έχει την υποχρέωση να τις διορθώσει κατά το στάδιο της παραγωγής-κατασκευής του είδους.

δ. Το πρακτικό θα συντάσσεται σε πέντε (5) αντίτυπα, θα υπογράφεται από την ΕΠ και τον προμηθευτή και θα κατανέμεται με μέριμνα του Προέδρου της ΕΠ ως εξής:

-ένα (1) αντίτυπο στο φορέα διενέργειας της προμήθειας,

-ένα (1) αντίτυπο στον προμηθευτή,

-από ένα (1) αντίτυπο στον Πρόεδρο και στα μέλη της επιτροπής.

ε. Σε περίπτωση που ο προμηθευτής δεν παρευρεθεί κατά τη διάρκεια ελέγχου των δειγμάτων, θα αναγράφεται στο πρακτικό ότι αν και κλήθηκε δεν προσήλθε και θα του αποστέλλεται με μέριμνα του Προέδρου της ΕΠ ένα αντίτυπο του πρακτικού.

στ. Τα δείγματα που κρίθηκαν κατάλληλα θα προσκομίζονται από τον Πρόεδρο της ΕΠ στη Διαχείριση Δειγμάτων του 201 ΚΕΦΑ και θα σφραγίζονται με μολυβδοσφραγίδα. Τα υπόψη δείγματα θα αποτελούν το βιομηχανικό πρότυπο και θα χρησιμοποιούνται για την παραλαβή του είδους μόνο για τη συγκεκριμένη σύμβαση.

ζ. Στη συνέχεια ένα (1) δείγμα από το κάθε μέγεθος θα παραδίδεται στον προμηθευτή και ένα (1) δείγμα θα τηρείται από την ΕΠ.

η. Σε περίπτωση που τα προσκομισθέντα από τον προμηθευτή δείγματα κριθούν ακατάλληλα από την ΕΠ, θα καταγράφονται αναλυτικά στις παρατηρήσεις οι εκτροπές από την ΠΕΔ που τα καθιστούν ακατάλληλα, ενώ ο προμηθευτής υποχρεούται να κατασκευάσει νέα ισάριθμα δείγματα για επανέλεγχο σύμφωνα με την ανωτέρω διαδικασία. Σε περίπτωση που τα δείγματα κριθούν ακατάλληλα και τη δεύτερη φορά που θα προσκομιστούν, ο προμηθευτής δύναται να κηρυχθεί έκπτωτος, ή να υφίσταται άλλες κυρώσεις στα πλαίσια της ισχύουσας νομοθεσίας. Σε κάθε περίπτωση ο προμηθευτής θα πρέπει να προσκομίσει αποδεκτά δείγματα στα τιθέμενα από την σύμβαση χρονικά περιθώρια.

6.1.2 Δειγματοληψία

Η δειγματοληψία γίνεται σύμφωνα με τις ακόλουθες παραγράφους και το Παράρτημα “Α”.

6.1.2.1 Για Μακροσκοπικό Έλεγχο

Η ΕΠ παίρνει από κάθε μερίδα τον κατάλληλο – όπως καθορίζεται στον πίνακα που ακολουθεί – αριθμό τεμαχίων από διαφορετικά χαρτοκιβώτια συσκευασίας, τα οποία (χαρτοκιβώτια) επιλέγονται τυχαία. Ο συνολικός (από όλες τις μερίδες) αριθμός των λαμβανόμενων τεμαχίων αποτελεί το δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου.

A/A	ΑΡΙΘΜΟΣ ΤΕΜΑΧΙΩΝ ΜΕΡΙΔΑΣ	ΑΡΙΘΜΟΣ ΤΕΜΑΧΙΩΝ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ
1.	ως 150	20
2.	151-280	32
3.	281-500	50
4.	501-1.200	80

Η συνολική ποσότητα όλων των δειγμάτων από όλες τις μερίδες μαζί πρέπει γενικά να αντανakλά την ποσόστωση των μεγεθών της προμήθειας.

6.1.2.2 Για Εργαστηριακό έλεγχο

Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής παίρνει τον κατάλληλο – όπως καθορίζεται στον πίνακα που ακολουθεί – αριθμό με βάση την τυχαία δειγματοληψία (ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ “Α” της ΠΕΔ) όπως και στον μακροσκοπικό έλεγχο:

A/A	ΑΡΙΘΜΟΣ ΤΕΜΑΧΙΩΝ ΜΕΡΙΔΑΣ	ΑΡΙΘΜΟΣ ΤΕΜΑΧΙΩΝ ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΑΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ (ΔΕΙΓΜΑ-ΑΝΤΙΔΕΙΓΜΑ)
1.	ως 150	8
2.	151-280	10
3.	281-500	14
4.	501-1.200	20

Από τα πουλόβερ που επιλέχθηκαν (μόνον εφόσον κατά το μακροσκοπικό έλεγχο δεν υπάρξει απόρριψη) τα μισά στέλνονται στο Χημείο του ΚΕΑ για εργαστηριακό έλεγχο και αντιπροσωπεύουν το δείγμα, ενώ τα υπόλοιπα αποτελούν το αντίδειγμα και τηρούνται μέχρι το πέρας της προμήθειας. Το σύνολο των τεμαχίων δείγματος-αντιδείγματος επιβαρύνουν τον προμηθευτή και προσκομίζονται επιπλέον της ποσότητας κάθε μερίδας. **Σε περίπτωση που το Χημείο ζητήσει επιπλέον δείγματα για εργαστηριακό έλεγχο, αυτά πρέπει να διατίθενται με μέριμνα της ΕΠ από το αντίδειγμα.** Αν το αντίδειγμα δεν εξεταστεί, μπορεί να αποτελέσει μέρος της προς παράδοση ποσότητας, εκτός από τρία (3) τεμάχια κατά προτίμηση διαφορετικών μεγεθών τα οποία θα τηρούνται από τη Διαχείριση δειγμάτων που διενεργεί την προμήθεια για δύο χρόνια, μαζί με το καρτελάκι (με τη μολυβδοσφραγίδα). Κατά το διάστημα αυτό δύναται να χρησιμοποιηθούν με μέριμνα της ΔΑΥ για καταστροφικούς ή άλλους ελέγχους [π.χ. περαιτέρω εργαστηριακούς ελέγχων (§4.2.1.16) για τον εντοπισμό τυχόν επιπλέον απαγορευμένων από την ΠΕΔ χρωμάτων (π.χ. θειοχρωμάτων ή χρωμάτων που υφίστανται περιορισμούς ή/και απαγορεύσεις (§2.2-36)]. Μετά το πέρας των δύο ετών θα εξετάζεται από την ΔΑΥ εάν θα διατεθούν προς χορήγηση στο προσωπικό της ΠΑ, εάν θα διατηρηθούν κάποιο επιπλέον χρονικό διάστημα στη Διαχείριση δειγμάτων για τους ίδιους με ανωτέρω λόγους ή εάν θα παραμείνουν οριστικά στη Διαχείριση δειγμάτων.

6.1.2.3 Έλεγχος Ουσιών που εμπίπτουν σε περιορισμούς ή απαγορεύσεις της ισχύουσας νομοθεσίας καθώς και των επιπρόσθετων απαγορεύσεων της παρούσας ΠΕΔ

Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα, κατά το στάδιο του ελέγχου και της παραλαβής (§4.2.1-16 και §4.2.11-18) ή οποτεδήποτε άλλοτε κρίνει σκόπιμο, να ελέγχει τα υπόψη είδη ως προς τη συμμόρφωσή τους, σύμφωνα με τα καθο-

ριζόμενα στην ΠΕΔ, π.χ. των χρωμάτων της §2.2-36 (παράρτημα “Δ”) προκειμένου να διαπιστώσει ότι αυτά καλύπτουν τις απαιτήσεις τους. Το κόστος των ελέγχων επιβαρύνει τον προμηθευτή.

6.1.2.4 Για Έλεγχο χαρτοκιβωτίων συσκευασίας (μακροσκοπικό-εργαστηριακό)

α. Η ΕΠ κατά το μακροσκοπικό έλεγχο ελέγχει τη συσκευασία σε ποσοστό **5%** για τη συμμόρφωσή της με τις §5.1.1, 5.1.1.1 και 5.1.1.2 και 5.1.2 και αν φέρει τη σήμανση που προβλέπεται στην §5.1.3.

β. Η ΕΠ παίρνει τυχαία τις ποσότητες χαρτοκιβωτίων του πίνακα (ανάλογα με τον αριθμό των χαρτοκιβωτίων που προσκομίζονται).

A/A	ΑΡΙΘΜΟΣ ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤΙΩΝ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΓΙΑ ΕΛΕΓΧΟ	ΕΠΙΤΡΕΠΟΜΕΝΟ ΠΛΗΘΟΣ ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΩΝ	ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ
1.	έως - 50	2	0	Τα ελαττώματα αναφέρονται στον εργαστηριακό έλεγχο των χαρτοκιβωτίων.
2.	51 - 500	4	0	
3.	501 και άνω	6	0	

γ. Από την παραπάνω ποσότητα των χαρτοκιβωτίων τα μισά θα αποτελέσουν το δείγμα και τα άλλα μισά το αντίδειγμα. Το δείγμα αποστέλλεται στο Χημείο του κλάδου που διενεργεί την προμήθεια για τον εργαστηριακό έλεγχο, σύμφωνα με την παρούσα ΠΕΔ, ενώ το αντίδειγμα πηγαίνει στην Υπηρεσία που διενεργεί την προμήθεια και επιστρέφεται στον προμηθευτή μετά την ολοκλήρωση της σύμβασης.

δ. Ο προμηθευτής υποχρεώνεται να προσκομίσει επιπλέον ποσότητα κενών χαρτοκιβωτίων τόση, όση είναι το δείγμα και το αντίδειγμα (σε αυτά θα μπουν τυχαία τα περιεχόμενα από τα χαρτοκιβώτια τα οποία – κενά – θα αποτελέσουν το δείγμα και το αντίδειγμα).

ε. Σε περίπτωση που παρατηρηθούν μακροσκοπικές ή εργαστηριακές εκτροπές στα χαρτοκιβώτια, στη σήμανση ή στον τρόπο συσκευασίας, οι μερίδες που παρουσιάζουν εκτροπές επανασυσκευάζονται από τον προμηθευτή με έξοδά του και ελέγχονται εκ νέου με την ίδια μέθοδο. Σε περίπτωση επανειλημμένης μη συμμόρφωσης του προμηθευτή επιβάλλεται απόρριψη.

6.1.3 Έλεγχοι Ποιότητας Υλικού

6.1.3.1 Μακροσκοπικός έλεγχος

Διενεργείται από την ΕΠ στο δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου (§6.1.2.1). Ελέγχονται οι απαιτήσεις των §4.1.2 καθώς και όλης της ενότητας 4.3 και 4.4. Θα παραλαμβάνει από τον προμηθευτή τα δικαιολογητικά που καθορίζονται στην παράγραφο §7.3. Τα δικαιολογητικά αυτά πρέπει να επισυνάπτονται στο πρωτόκολλο παραλαβής.

6.1.3.2 Εργαστηριακός έλεγχος

Ο εργαστηριακός έλεγχος εκτελείται από το Χημείο του ΚΕΑ στα δείγματα των §6.1.2.2 και 6.1.2.4, στις απαιτήσεις της §4.2.1, §4.2.2, §4.2.3, §4.2.11 και 5.1.2. Σε περίπτωση αδυναμίας εκτέλεσης κάποιου ελέγχου από το Χημείο του ΚΕΑ, αυτός θα εκτελείται με μέριμνα και ευθύνη του, από το Γ.Χ. του Κράτους ή από εργαστήριο άλλου κλάδου ή από άλλο διαπιστευμένο εργαστήριο

κρατικού φορέα ανάλογα με τη φύση του προς προμήθεια υλικού και τη μορφή του ελέγχου, με δαπάνη του προμηθευτή. Σε περίπτωση απόρριψης κάποιας μερίδας κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο δεν αποστέλλονται δείγματα για εργαστηριακό έλεγχο. Η υπηρεσία **δύναται** να ελέγξει με έξοδα του προμηθευτή τη συμμόρφωση με τα αναφερόμενα (ή τμήμα αυτών) στην §6.1.2.3 και §4.2.1-17, όπως αναφέρεται και στην §6.1.2.2.

6.1.3.3 Παραλαβή – Απόρριψη υλικού

α. Η μερίδα παραλαμβάνεται **μακροσκοπικά** χωρίς έκπτωση τιμής αν δεν διαπιστωθούν εκτροπές από τους όρους της προδιαγραφής κατά το μακροσκοπικό έλεγχο.

β. Σε περίπτωση που συναντώνται μικρά ελαττώματα και κατασκευαστικές κακοτεχνίες που μπορούν να επιδιορθωθούν ή να υπάρξει αντικατάσταση των ελαττωματικών τεμαχίων από τον κατασκευαστή και εφόσον αυτά δεν παρουσιάζονται σε συχνότητα μεγαλύτερη από 4%, η μερίδα παραλαμβάνεται μακροσκοπικά, αφού με μέριμνα του κατασκευαστή **αρθούν πλήρως** οι παραπάνω ατέλειες.

γ. Σε περίπτωση που η συσκευασία ή η σήμανση είναι διαφορετικές από τις προβλεπόμενες επιβάλλεται η συμμόρφωση με την προδιαγραφή, διαφορετικά η μερίδα απορρίπτεται.

δ. Σε περίπτωση απόρριψης κάποιας μερίδας κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο δεν αποστέλλονται δείγματα για εργαστηριακό έλεγχο.

ε. Η οριστική παραλαβή κάθε μερίδας θα γίνεται εφόσον, πληρούνται οι απαιτήσεις της παρούσας ΠΕΔ τόσο μακροσκοπικά όσο και εργαστηριακά.

στ. Προ της υπογραφής του πρωτοκόλλου οριστικής παραλαβής η επιτροπή:

-Θα ελέγχει εάν συσκευάστηκαν ορθά από τους προμηθευτές οι συσκευασίες που ανοίχθηκαν για τη διαδικασία της δειγματοληψίας.

-Θα παραλαμβάνει από τον προμηθευτή τα δικαιολογητικά που καθορίζονται στην §7.3. Τα δικαιολογητικά αυτά πρέπει να επισυνάπτονται στο πρωτόκολλο παραλαβής.

-Θα ελέγχει εάν με την τελευταία μερίδα παραλαβής έχει επιστραφεί το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας στο φορέα χορήγησής του.

7. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

7.1 ΕΠΙΣΗΜΟΠΟΙΗΜΕΝΑ ΔΕΙΓΜΑΤΑ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ

Τα επισημοποιημένα δείγματα της Υπηρεσίας (αν υπάρχουν) λαμβάνονται υπόψη από τους κατασκευαστές μόνον για όσα μακροσκοπικά χαρακτηριστικά αναγράφονται στην καρτέλα τους και για όσα μακροσκοπικά χαρακτηριστικά τυχόν δεν αναφέρονται στην ΠΕΔ, ως συμπλήρωμα της ΠΕΔ. Σε περίπτωση που υπάρχει ασυμφωνία μεταξύ επιμέρους κατασκευαστικών στοιχείων της παρούσας και του επίσημου δείγματος που δεν διευκρινίζονται αλλού (π.χ. διαγωνισμός), υπερισχύει η ΠΕΔ. Τα επίσημα δείγματα δεν ισχύουν για τυχόν κακοτεχνίες ή κατασκευαστικές ατέλειες που μπορεί να υπάρχουν σ' αυτά.

Ο προμηθευτής αφού κατασκευάσει τα βιομηχανικά πρότυπα, βάσει της §6.1.1, υποχρεούται να παραδώσει το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας στο φορέα από τον οποίο του χορηγήθηκε, χωρίς τις οποιοσδήποτε αλλοιώσεις.

7.2 ΜΕΡΙΔΕΣ

Τα πουλόβερ παραδίδονται κατανεμημένα σε μερίδες των 1000 τεμαχίων, εκτός εάν καθορίζεται διαφορετικά στη διακήρυξη του διαγωνισμού. Αν ο αριθμός των πουλόβερ που πρόκειται να κατασκευαστεί δεν είναι ακέραιο πολλαπλάσιο του 1000 τα επιπλέον τεμάχια συμπεριλαμβάνονται στην προηγούμενη μερίδα αν δεν υπερβαίνουν τα 200, διαφορετικά αποτελούν ξεχωριστή μερίδα.

7.3 ΣΥΝΟΔΕΥΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ – ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΑ

Κατά την παράδοση των πουλόβερ θα κατατίθεται και υπεύθυνη Δήλωση του νόμου 1599/1986, στην οποία θα δηλώνουν ότι τα υπό προμήθεια είδη συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις του Κανονισμού ΕΚ 1907/2006-REACH (Registration, Evaluation and Authorisation of Chemicals) της Ευρωπαϊκής Ένωσης καθώς και όλων των προσθηκών και τροποποιήσεων του. Η δήλωση αυτή αφορά στα παρασκευάσματα καθώς και σε όλα τα αντικείμενα τα οποία περιέχουν χημικές ουσίες στη σύστασή τους ή στα οποία έχουν εφαρμοστεί χημικές ουσίες και παρασκευάσματα κατά την παραγωγή τους. Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα εάν κριθεί αναγκαίο, να ζητήσει να προσκομιστούν δικαιολογητικά τεκμηρίωσης ή να διενεργηθούν εργαστηριακές δοκιμές.

Παρατήρηση: Μεταξύ των ουσιών που υφίστανται περιορισμούς (restrictions) βάσει της ισχύουσας νομοθεσίας (§2.1-α, -β) είναι και οι ακόλουθες:

List of Aromatic Amines -Azocolorants [REACH Annex XVII- APPENDIX 8- POINT 43 (ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ “B” της ΠΕΔ).

“Blue Colorant” [REACH Annex XVII- APPENDIX 9- POINT 43]

8. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

8.1 ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗ ΜΕ ΤΙΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΤΟΥ ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΥ REACH

Οι συμμετέχοντες στο Διαγωνισμό υποχρεούνται, μαζί με την τεχνική τους προσφορά, να προσκομίσουν Υπεύθυνη Δήλωση του νόμου 1599/1986, στην οποία θα δηλώνουν ότι *τα υπό προμήθεια είδη συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις του Κανονισμού ΕΚ 1907/2006-REACH (Registration, Evaluation and Authorisation of Chemicals) της Ευρωπαϊκής Ένωσης καθώς και όλων των προσθηκών και τροποποιήσεων του. Η δήλωση αυτή αφορά στα παρασκευάσματα καθώς και σε όλα τα αντικείμενα τα οποία περιέχουν χημικές ουσίες στη σύστασή τους ή στα οποία έχουν εφαρμοστεί χημικές ουσίες και παρασκευάσματα κατά την παραγωγή τους. Η Υπηρεσία, μετά την υπογραφή της σύμβασης, διατηρεί το δικαίωμα όπου και όταν κριθεί αναγκαίο, να ζητήσει να προσκομιστούν δικαιολογητικά τεκμηρίωσης ή να διενεργηθούν εργαστηριακές δοκιμές.*

8.2 ΔΕΙΓΜΑΤΑ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΩΝ ΓΙΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗ

Οι προμηθευτές μαζί με την προσφορά τους υποχρεούνται να καταθέσουν

δύο (2) πουλόβερ διαφορετικών μεγεθών ως δείγματα (εκτός και εάν από την ισχύουσα νομοθεσία ή τη Διακήρυξη ορίζεται ρητά ότι δεν πρέπει να κατατίθενται δείγματα ή ότι εάν κατατίθενται δεν θα λαμβάνονται υπόψη), τα οποία θα ελέγχονται μακροσκοπικά από την Επιτροπή αξιολόγησης των προσφορών, σύμφωνα με την παρούσα ΠΕΔ.

Κατά το μακροσκοπικό έλεγχο θα απορρίπτονται οι προσφορές των προμηθευτών, των οποίων τα δείγματα δεν ικανοποιούν τις απαιτήσεις της Υπηρεσίας.

Τα δείγματα των προμηθευτών δύναται να έχουν ελαφρές μόνον αποκλίσεις από την παρούσα ΠΕΔ και από το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας ως προς την κατασκευή, δεδομένου ότι στο στάδιο αξιολόγησης θα ελέγχεται η κατασκευαστική δυνατότητα των προμηθευτών και η επιμέλεια της κατασκευής. Οι όποιες αποκλίσεις από την ΠΕΔ και το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας σε αυτό το στάδιο δεν δεσμεύουν την Υπηρεσία και θα πρέπει να έχουν αρθεί στο στάδιο έγκρισης του βιομηχανικού προτύπου καθώς επίσης και στην παράδοση όλης της παραγωγής.

8.3 ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ

Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος στην προσφορά του να επισυνάψει Φύλλο Συμμόρφωσης σύμφωνα με το Υπόδειγμα του Παραρτήματος “Γ” της παρούσας. Διευκρινίζεται ότι, η κατάθεση Φύλλου Συμμόρφωσης δεν απαλλάσσει τους προμηθευτές από την υποχρέωση υποβολής των κατά περίπτωση δικαιολογητικών, που καθορίζονται με την παρούσα ΠΕΔ.

ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΧΩΡΙΣ Ή ΜΕ ΕΛΛΙΠΕΣ ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΘΑ ΑΠΟΡΡΙΠΤΕΤΑΙ.

8.4 ΔΗΛΩΣΗ ΑΝΤΙΣΚΟΡΙΚΗΣ ΟΥΣΙΑΣ

Οι συμμετέχοντες στο Διαγωνισμό πρέπει είτε να καταθέσουν δήλωση της αντισκορικής ουσίας που θα χρησιμοποιήσουν η οποία πρέπει να συμμορφώνεται με τα αναφερόμενα στο **ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Ε** της παρούσας, είτε να την αναφέρουν ξεκάθαρα στο φύλλο συμμόρφωσης

9. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ/ΟΡΙΣΜΟΙ-ΣΥΝΤΜΗΣΕΙΣ-ΣΥΜΒΟΛΑ

ΠΕΔ = Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων

ΤΠ = Τεχνική Προδιαγραφή

ΠΑ = Πολεμική Αεροπορία

ΕΠ = Επιτροπή Παραλαβής

Hook = αρσενικό τμήμα αυτόδετης ταινίας (προσκολλητικού συνδέσμου)

Loop = θηλυκό τμήμα αυτόδετης ταινίας (προσκολλητικού συνδέσμου)

cm = εκατοστά

mm= χιλιοστά

N = newton

Ne_c = νούμερο αγγλικό βαμβακερό

kg/cm² = κιλό ανά τετραγωνικό εκατοστό

g/m² = γραμμάριο ανά τετραγωνικό μέτρο

REACH = Registration, Evaluation and Authorisation of Chemicals

10. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ

Σχολιασμός της παρούσας Προδιαγραφής από κάθε ενδιαφερόμενο, για τη βελτίωσή της, μπορεί να γίνει στη διαδικτυακή τοποθεσία του ΓΕΕΘΑ, μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής Διαχείρισης ΠΕΔ, στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr>.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ “Α” ΣΤΗΝ ΠΕΔ-Α-00563**ΤΥΧΑΙΑ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ****1. ΓΕΝΙΚΑ**

α. Βασική επιδίωξη στο δειγματοληπτικό έλεγχο είναι η εξασφάλιση της βεβαιότητας ότι το δείγμα, το οποίο επιλέγεται από έναν συγκεκριμένο αριθμό μονάδων, του προϊόντος αναφέρεται στις αντίστοιχες παραγράφους της παρούσας ΠΕΔ, αντιπροσωπεύει την ποιότητα αυτών των μονάδων.

β. Η διαδικασία επιλογής από μια μερίδα πρέπει να γίνεται χωρίς προκατάληψη.

γ. Η διαδικασία επιλογής ενός αντιπροσωπευτικού δείγματος ονομάζεται «τυχαία δειγματοληψία».

2. ΛΗΨΗ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ

α. Το δείγμα αποτελείται από τον αριθμό των μονάδων του προϊόντος που λαμβάνονται από μια μερίδα με βάση τις αναφερόμενες ποσότητες των πινάκων των αντίστοιχων παραγράφων της παρούσας ΠΕΔ.

β. Τυχαία δειγματοληψία είναι η διαδικασία η οποία ακολουθείται για τη λήψη μονάδων από μία μερίδα, έτσι ώστε κάθε μονάδα της μερίδας αναφέρεται στις αντίστοιχες παραγράφους της παρούσας ΠΕΔ να έχει την ίδια πιθανότητα, ανεξάρτητα από την ποιότητά της, να συμπεριληφθεί στο δείγμα.

γ. Απαγορεύεται η λήψη δειγμάτων από μία μόνο θέση της μερίδας.

δ. Στη συνολική ποσότητα (λαμβανομένων υπόψη των δειγμάτων όλων των μερίδων) πρέπει γενικά να «συμμετέχει» το κάθε μέγεθος κατ' αναλογία της ποσόστωσης των μεγεθών της συγκεκριμένης προμήθειας. Αν κατά την εφαρμογή των §4 και 5 (επιλογή τυχαίων αριθμών) και πριν ληφθούν τα δείγματα διαπιστωθεί ότι θα υπάρξει σημαντική απόκλιση από την ποσόστωση των μεγεθών της προμήθειας, θα πρέπει η διαδικασία της επιλογής μέσω των τυχαίων αριθμών να επαναληφθεί.

3. ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

α. Για τη λήψη τυχαίου δείγματος από μια μερίδα θα χρησιμοποιείται ο πίνακας τυχαίων αριθμών που ακολουθεί.

β. Κάθε χαρτοκιβώτιο της μερίδας πρέπει να αντιστοιχεί σε ένα διαφορετικό αριθμό.

γ. Οι τυχαίοι αριθμοί του πίνακα έχουν σχηματιστεί με τέτοιο τρόπο, ώστε κάθε ψηφίο από 0 έως 9 έχει την ίδια πιθανότητα επιλογής.

δ. Η τυχαία φύση των αριθμών του διατηρείται ανεξάρτητα από τον τρόπο ανάγνωσης (οριζόντια, διαγώνια, προς τα πάνω ή κάτω της στήλης κ.ο.κ).

ε. Διψήφιοι αριθμοί αρκούν για μερίδες με λιγότερες από 100 μονάδες, τριψήφιοι για μερίδες με λιγότερες από 1000 μονάδες κ.ο.κ.

στ. Για μερίδες πολύ μεγάλου μεγέθους (άνω των 100.000 μονάδων) ο πίνακας μπορεί να χρησιμοποιηθεί αν αγνοηθεί το κενό μεταξύ των στηλών.

4. ΕΠΙΛΟΓΗ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

Για την επιλογή τυχαίων αριθμών με τη βοήθεια του πίνακα, ακολουθείται η παρακάτω διαδικασία:

α. Επιλέγονται με κλήρωση μία γραμμή και μία στήλη του πίνακα.

β. Επιλέγεται τυχαία η κατεύθυνση προς την οποία θα κινηθούμε (πάνω ή κά-

τω).

γ. Επιλέγεται τυχαία από τους πενταψήφιους αριθμούς της συγκεκριμένης γραμμής και στήλης και – ανάλογα με το μέγεθος της μερίδας – κατάλληλος αριθμός ψηφίων, ώστε να δημιουργηθούν οι τυχαίοι αριθμοί (π.χ. για μερίδα με λιγότερες από 1000 μονάδες πρέπει να επιλεχθούν τρία ψηφία, τα οποία μπορούν να προκύψουν από όλους τους δυνατούς συνδυασμούς μεταξύ των ψηφίων των πενταψήφιων αριθμών, π.χ. 1ο – 2ο – 3ο, 1ο – 3ο – 4ο, 2ο – 3ο – 5ο κ.ο.κ).

δ. Δεν λαμβάνονται υπόψη κατά την ανάγνωση των τυχαίων αριθμών αυτοί που υπερβαίνουν το μέγεθος της μερίδας.

5. ΠΑΡΑΔΕΙΓΜΑ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

α. Υποθέτουμε ότι πρέπει να ληφθεί δείγμα 5 μονάδων από μερίδα που περιέχει 50 μονάδες αριθμημένες από 1 έως 50.

β. Επιλέχθηκαν με κλήρωση η στήλη 5 και η σειρά 17.

γ. Επιλέχθηκε να προχωρήσουμε προς τα κάτω και να λαμβάνουμε το 1ο και 3ο από τα πέντε ψηφία των αριθμών.

δ. Οι τυχαίοι αριθμοί που προκύπτουν είναι το 83, το οποίο δεν λαμβάνεται υπόψη αφού υπερβαίνει το 50 δηλ. το μέγεθος της μερίδας, το 32, το 22, το 46, το 01 και το 40.

ε. Επομένως οι μονάδες με αριθμούς 1, 22, 32, 40 και 46 πρέπει να ληφθούν από τη μερίδα για να σχηματίσουν ένα τυχαίο δείγμα 5 μονάδων.

6. ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

α. Ως μερίδα, για την εφαρμογή της τυχαίας δειγματοληψίας, θεωρείται ολόκληρη η ποσότητα των χαρτοκιβωτίων στα οποία είναι συσκευασμένα τα πουλόβερ μιας μερίδας, όπως αυτή καθορίζεται στην §7.2 της προδιαγραφής.

β. Τα παραπάνω χαρτοκιβώτια θα πρέπει να έχουν αριθμηθεί ένα προς ένα.

γ. Για τη διενέργεια του μακροσκοπικού και των εργαστηριακών ελέγχων θα πρέπει να καθοριστούν, με τη διαδικασία που προαναφέρθηκε, όσα χαρτοκιβώτια απαιτούνται για να αποτελέσουν τυχαίο δείγμα (για μακροσκοπικό και εργαστηριακό έλεγχο) και από τα οποία θα ληφθούν όσα πουλόβερ προβλέπονται στους πίνακες της παρούσας ΠΕΔ. **Από ένα χαρτοκιβώτιο των (20) πουλόβερ δεν επιτρέπεται να ληφθούν περισσότερα από δύο (2) τεμάχια σε ότι αφορά τον μακροσκοπικό έλεγχο μόνον. Για τον εργαστηριακό έλεγχο επιτρέπεται η λήψη μόνον ενός τεμαχίου από κάθε χαρτοκιβώτιο. Θα πρέπει γενικά να λαμβάνεται ανά μέγεθος αριθμός τεμαχίων ανάλογος της ποσόστωσης των μεγεθών της προμήθειας.**

δ. Οι προμηθευτές υποχρεούνται πριν από την οριστική παραλαβή των ειδών, να συσκευάσουν τα χαρτοκιβώτια που ανοίχτηκαν.

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1	10480	15011	01536	02011	81647	91646	69179	14194	62590	36207	20969	99570	91291	90700
2	22368	46573	25595	85393	30995	89198	27982	53402	93965	34095	52666	19174	39615	99505
3	24130	48360	22527	97265	76393	64809	15179	24830	49340	32081	30680	19655	63348	58629
4	42167	93093	06243	61680	07856	16376	39440	53537	71341	57004	00849	74917	97758	16379
5	37570	39975	81837	16656	06121	91782	60468	81305	49684	60672	14110	06927	01263	54613
6	77921	06907	11008	42751	27756	53498	18602	70659	90655	15053	21916	81825	44394	42880
7	99562	72905	56420	69994	98872	31016	71194	18738	44013	48840	63213	21069	10634	12952
8	96301	91977	05463	07972	18876	20922	94595	56869	69014	60045	18425	84903	42508	32307
9	89579	14342	63661	10281	17453	18103	57740	84378	25331	12566	58678	44947	05585	56941
10	85475	36857	53342	53988	53060	59533	38867	62300	08158	17983	16439	11458	18593	64952
11	28918	69578	88231	33276	70997	79936	56865	05859	90106	31595	01547	85590	91610	78188
12	63553	40961	48235	03427	49626	69445	18663	72695	52180	20847	12234	90511	33703	90322
13	09429	93969	52636	92737	88974	33488	36320	17617	30015	08272	84115	27156	30613	74952
14	10365	61129	87529	85689	48237	52267	67689	93394	01511	26358	85104	20285	29975	89868
15	07119	97336	71048	08178	77233	13916	47564	81056	97735	85977	29372	74461	28551	90707
16	51085	12765	51821	51259	77452	16308	60756	92144	49442	53900	70960	63990	75601	40719
17	02368	21382	52404	60268	89368	19885	55322	44819	01183	65255	64835	44919	05944	55157
18	01011	54092	33362	94904	31273	04146	18594	29852	71585	85030	51132	01915	92747	64951
19	52162	53916	46369	58586	23216	14513	83149	98736	23495	64350	94738	17752	35156	35749
20	07056	97628	33787	09998	42698	06691	76988	13602	51851	46104	88916	19509	25625	58104
21	48663	91245	85828	14346	09172	30168	90229	04734	59193	22178	30421	61666	99904	32812
22	54164	58492	22421	74103	47070	25306	76468	26348	58151	06646	21524	15227	96909	44592
23	42639	32363	05597	24200	13363	38005	94342	28728	45806	06912	17012	64161	18296	22851
24	29334	27001	87637	87308	58731	00256	45834	15398	46557	41135	10367	07684	36188	18810
25	02488	33062	28834	07351	19731	92420	60952	61280	50001	67658	32586	86679	50720	94953

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
26	81525	72295	04839	96423	24878	82651	66566	14778	76797	14780	13300	87074	79666	95725
27	29676	20591	68086	26432	46901	20849	89768	81536	86645	12659	92259	57102	80428	25280
28	00742	57392	39064	66432	84673	40027	32832	61362	98947	96067	64760	64584	96096	98253
29	05366	04213	25669	26422	44407	44048	37936	63904	45766	66134	75470	66520	34693	90449
30	91921	26418	64117	94305	26766	25940	39972	22209	71500	64568	91402	42416	07844	69618
31	00582	04711	87917	77341	42206	35126	74087	99547	81817	42607	43808	76655	62028	76630
32	00725	69884	62797	56170	86324	88072	76222	36086	84637	93161	76038	65855	77919	88006
33	69011	65795	95876	57293	18988	27354	26575	08625	40801	59920	29841	80150	12777	48501
34	25976	57948	29888	88604	67917	48708	18912	82271	65424	69774	33611	54262	85963	03547
35	09763	83473	73577	12908	30883	18317	28290	35797	05998	41688	34952	37888	38917	85050
36	91567	42595	27958	30134	04024	86385	29880	99730	55536	84855	29080	09250	79656	73211
37	17955	56349	90999	49127	20044	59931	06115	20542	18059	02003	73708	83517	36103	42791
38	46503	18584	18845	49618	02304	51038	20655	58727	28168	15475	56942	53389	20562	87338
39	92157	89634	94824	78171	84610	82834	09922	25417	44137	48413	25555	21246	15509	20468
40	14577	62765	35605	81263	39667	47358	56873	56307	61607	49518	89656	20103	77490	18062
41	98427	07523	33362	64270	01638	92477	66969	98470	04880	45585	46565	04102	46880	45709
42	34914	63976	88720	82765	34476	17032	87589	40836	32427	70002	70663	88863	77775	69348
43	70060	28277	39475	46473	23219	53416	94970	25832	69975	94884	19661	72828	00102	66794
44	53976	54914	06990	67245	68350	82948	11398	42878	80287	80267	47363	46634	06541	97809
45	76072	29515	40980	07391	58745	25774	22987	80059	39911	96189	41151	14222	60697	59583
46	90725	52210	83974	29992	65831	38857	50490	83765	95657	14361	31720	57375	56228	41546
47	64364	67412	33339	31926	14883	24413	59744	92351	97473	89286	35931	04110	23726	51900
48	08962	00858	31662	25388	61642	34072	81249	35648	56891	69352	48373	45578	78540	81788
49	95012	68379	93526	70765	10592	04542	76463	54328	02349	17247	28865	14777	62730	92277
50	15664	10493	20492	38391	91132	21999	59516	81652	27195	48223	46751	22923	32261	85653

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
51	16408	81899	04153	53381	79401	21438	83035	92350	36693	31238	59649	91754	72772	02338
52	18629	81953	05520	91962	04739	13092	97662	24822	94730	06496	35090	04822	86774	98289
53	73115	35101	47498	87637	99016	71060	88824	71013	18735	20286	23153	72924	35165	43040
54	57491	16703	23167	49323	45021	33132	12544	41035	80780	45393	44812	12515	98931	91202
55	30405	83946	23792	14422	15059	45799	22716	19792	09983	74353	68668	30429	70735	25499
56	16631	35006	85900	98275	32388	52390	16815	69298	82732	38480	73817	32523	41961	44437
57	96773	20206	42559	78985	05300	22164	24369	54224	35083	19687	11052	91491	60383	19746
58	38935	64202	14349	82674	66523	44133	00697	35552	35970	19124	63318	29686	03387	59846
59	31624	76384	17403	53363	44167	64486	64758	75366	76554	31601	12614	33072	60332	92325
60	78919	19474	23632	27889	47914	02584	37680	20801	72152	39339	34806	08930	85001	87820
61	03931	33309	57047	74211	63445	17361	62825	39908	05607	91284	68833	25570	38818	46920
62	74426	33278	43972	10119	89917	15665	52872	73823	73144	88662	88970	74492	51805	99378
63	09066	00903	20795	95452	92648	45454	09552	88815	16553	51125	79375	97596	16296	66092
64	42238	12426	87025	14267	20979	04508	64535	31355	86064	29472	47689	05974	52468	16834
65	16153	08002	26504	41744	81959	65642	74240	56302	00033	67107	77510	70625	28725	34191
66	21457	40742	29820	96783	29400	21840	15035	34537	33310	06116	95240	15957	16572	06004
67	21581	57802	02050	89728	17937	37621	47075	42080	97403	48626	68995	43805	33386	21597
68	55612	78095	83197	33732	05810	24813	86902	60397	16489	03264	88525	42786	05269	92532
69	44657	66999	99324	51281	84463	60563	79312	93454	68876	25471	93911	25650	12682	73572
70	91340	84979	46949	81973	37949	61023	43997	15263	80644	43942	89203	71795	99533	50501
71	91227	21199	41935	27022	84067	05462	35216	14486	29891	68607	41867	14951	91696	85065
72	50001	38140	66321	19924	72163	09538	12151	06878	91903	18749	34405	56087	82790	70925
73	65390	05224	72958	28609	81406	39147	25549	48542	42627	45233	57202	94617	23772	07896
74	27504	96131	83944	41575	10573	08619	64482	73923	36152	05184	94142	25299	84387	34925
75	37169	94851	39117	89632	00959	16487	65536	49071	39782	17095	02330	73401	00275	48280

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
76	11508	70225	51111	38351	19444	66499	71945	05422	13442	78675	84081	66938	93654	39894
77	37449	30362	06694	54690	04052	53115	62757	95348	78662	11163	81651	50245	34971	52924
78	46515	70331	85922	38329	57015	15765	97161	17869	45349	61796	66345	81073	49106	79860
79	30986	81223	42416	58353	21532	30502	32305	86482	05174	07901	54339	58861	74818	46942
80	63798	64995	46583	09785	44160	78128	83991	42865	92520	83531	80377	35909	81250	54238
81	82486	84846	99254	67632	43218	50076	21361	64816	51202	88124	41870	52689	51275	83556
82	21885	32906	92431	09060	64297	51674	64126	62570	26123	05155	59194	52799	28225	85762
83	60336	98782	07408	53458	13564	59089	26445	29789	85205	41001	12535	12133	14645	23541
84	43937	46891	24010	25560	86355	33941	25786	54990	71899	15475	95434	98227	21824	19585
85	97656	63175	89303	16275	07100	92063	21942	18611	47348	20203	18534	03862	78095	50136
86	03299	01221	05418	38982	55758	92237	26759	86367	21230	98442	08303	56613	91511	75928
87	79626	06484	03574	17668	07785	76020	79924	25651	83325	88428	85076	72811	22717	50585
88	85636	68335	47539	03129	65651	11977	02510	26113	99447	68645	34327	15152	55230	93448
89	18039	14367	61337	06177	12143	46609	32989	74014	64708	00533	35398	58408	13261	47908
90	08362	15656	60627	36478	65648	16764	53412	09013	07832	41574	17639	82163	60859	75567
91	79556	29068	04142	16268	15387	12856	66227	38358	22478	73373	88732	09443	82558	05250
92	92608	82674	27072	32534	17075	27698	98204	63863	11951	34648	88022	56148	34925	57031
93	23982	25835	40055	67006	12293	02753	14827	23235	35071	99704	37543	11601	35503	85171
94	09915	96206	05908	97901	28395	14186	00821	80703	70426	75647	76310	88717	37890	40129
95	59037	33300	26695	62247	69927	76123	50842	43834	86654	70959	79725	93872	28117	19233
96	42488	78077	69882	61677	34136	79180	97526	43092	04098	73571	80799	76536	71255	64239
97	46764	86273	63003	93017	31204	36692	40202	35275	57306	55543	53203	18098	47625	88684
98	03237	45430	55417	63282	90816	17349	88298	90183	36600	78406	06216	95787	42579	90730
99	86591	81482	52667	61582	14972	90053	89534	76036	49199	43716	97548	04379	46370	28672
100	38534	01715	94964	87288	65680	43772	39560	12918	86537	62738	19636	51132	25739	56947

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ “Β” ΣΤΗΝ ΠΕΔ-Α-00563

	CAS number	Index number	EC number	Substances
1	92-67-1	612-072-00-6	202-177-1	biphenyl-4-ylamine 4-aminobiphenyl xenylamine
2	92-87-5	612-042-00-2	202-199-1	benzidine
3	95-69-2		202-441-6	4-chloro-o-toluidine
4	91-59-8	612-022-00-3	202-080-4	2-naphthylamine
5	97-56-3	611-006-00-3	202-591-2	o-aminoazotoluene 4-amino-2',3-dimethylazobenzene 4-o-tolylazo-o-toluidine
6	99-55-8		202-765-8	5-nitro-o-toluidine
7	106-47-8	612-137-00-9	203-401-0	4-chloroaniline
8	615-05-4		210-406-1	4-methoxy-m-phenylenediamine
9	101-77-9	612-051-00-1	202-974-4	4,4'-methylenedianiline 4,4'-diaminodiphenylmethane
	CAS number	Index number	EC number	Substances
10	91-94-1	612-068-00-4	202-109-0	3,3'-dichlorobenzidine 3,3'-dichlorobiphenyl-4,4'-ylenedia- mine
11	119-90-4	612-036-00-X	204-355-4	3,3'-dimethoxybenzidine o-dianisi- dine
12	119-93-7	612-041-00-7	204-358-0	3,3'-dimethylbenzidine 4,4'-bi-o-toluidine
13	838-88-0	612-085-00-7	212-658-8	4,4'-methylenedi-o-toluidine
14	120-71-8		204-419-1	6-methoxy-m-toluidine p-cresidine
15	101-14-4	612-078-00-9	202-918-9	4,4'-methylene-bis-(2-chloro-aniline) 2,2'-dichloro-4,4'-methylene-dianiline
16	101-80-4		202-977-0	4,4'-oxydianiline
17	139-65-1		205-370-9	4,4'-thiodianiline
18	95-53-4	612-091-00-X	202-429-0	o-toluidine 2-aminotoluene
19	95-80-7	612-099-00-3	202-453-1	4-methyl-m-phenylenediamine
20	137-17-7		205-282-0	2,4,5-trimethylaniline
21	90-04-0	612-035-00-4	201-963-1	o-anisidine 2-methoxyaniline
22	60-09-3	611-008-00-4	200-453-6	4-amino azobenzene'

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ “Γ” ΣΤΗΝ ΠΕΔ-Α-00563ΕΝΤΥΠΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣΠΡΟΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝΚΩΔΙΚΟΣ ΠΕΔ⁽¹⁾:ΕΚΔΟΣΗ ΠΕΔ⁽²⁾:ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΣΗ ΠΕΔ⁽³⁾:

ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ ΠΕΔ ⁽⁴⁾	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΑΠΑΙΤΗΣΗΣ ⁽⁵⁾	ΑΠΑΝΤΗΣΕΙΣ - ΠΑΡΑΤΗ- ΡΗΣΕΙΣ ΠΡΟΣΦΕΡΟΝΤΟΣ ⁽⁶⁾

Ο ΠΡΟΣΦΕΡΩΝ ⁽⁷⁾

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΜΠΛΗΡΩΣΗΣ ΦΥΛΛΟΥ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ:

(1) Αναγράφεται ο κωδικός της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση (Παράδειγμα: ΠΕΔ-Α-00079)

(2) Αναγράφεται η έκδοση της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση (Παράδειγμα: 1η)

(3) Αναγράφεται η τροποποίηση της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση (Παράδειγμα: 1η). Στην περίπτωση μη ύπαρξης τροποποίησης, η θέση αυτή του εντύπου παραμένει κενή.

(4) Αναγράφεται ο αριθμός παραγράφου ή υποπαραγράφου της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση (Παράδειγμα: 4.6.1). Στον πίνακα του Φύλλου Συμμόρφωσης αναγράφονται απαραίτητα όλες οι παράγραφοι και υποπάργραφοι του κυρίως κειμένου και των παραρτημάτων & προσθηκών. Εφόσον μία παράγραφος ή/και υποπάργραφος έχει καταργηθεί από την αναγραφόμενη τροποποίηση, η συγκεκριμένη παράγραφος ή υποπάργραφος της προδιαγραφής δεν περιλαμβάνεται στον πίνακα του Φύλλου Συμμόρφωσης. Στον πίνακα περιλαμβάνονται και παράγραφοι ή/και υποπάργραφοι που προστέθηκαν με την αναγραφόμενη τροποποίηση.

(5) Αναγράφεται ο τίτλος της παραγράφου της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση, που αντιστοιχεί στον αριθμό που συμπληρώθηκε στην ίδια γραμμή της πρώτης στήλης του πίνακα (Παράδειγμα: Ούγια). Στην περίπτωση υποπαραγράφων για τις οποίες δεν υπάρχει τίτλος, αναγράφεται είτε σύντομη περιγραφή του περιεχομένου της υποπαραγράφου, ή οι πρώτες τρεις ως πέντε

λέξεις της υποπαραγράφου, ακολουθούμενες από αποσιωπητικά. Εφόσον ο τίτλος, το περιεχόμενο ή η σύνταξη μιας παραγράφου ή υποπαραγράφου έχει τροποποιηθεί από την αναγραφόμενη τροποποίηση, συμπληρώνεται ο τίτλος, το περιεχόμενο ή οι αρχικές λέξεις που αναφέρονται στην τροποποίηση. Στους πίνακες τεχνικών χαρακτηριστικών αναφέρεται η ονομασία της κάθε ιδιότητας.

(6) Αναγράφεται παρατήρηση, ως προς την συμφωνία ή την υπερκάλυψη της σχετικής απαίτησης, της παραγράφου ή υποπαραγράφου της προδιαγραφής που αντιστοιχεί στον αριθμό που συμπληρώθηκε στην ίδια γραμμή της πρώτης στήλης του πίνακα (Παράδειγμα: Συμφωνώ). Στην περίπτωση υπερκάλυψης, αυτή αιτιολογείται και, κατά περίπτωση, επισυνάπτονται σχετικά έγγραφα, που επιβεβαιώνουν την αιτιολόγηση. Γίνεται επίσης αναγραφή (ή επισύναψη), ζητούμενων στην προδιαγραφή στοιχείων ή διευκρινήσεων. Για τις παραγράφους ή υποπαραγράφους, που τυχόν δεν αφορούν τη συγκεκριμένη προμήθεια, αναφέρεται στην τρίτη στήλη του πίνακα η παρατήρηση, «Μη σχετική», ή άλλη παρόμοια. Οι παρατηρήσεις αφορούν στην προδιαγραφή, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση, όπως τροποποιήθηκε από την αναφερόμενη τροποποίηση.

(7) Χώρος για την υπογραφή και τη σφραγίδα του προσφέροντος.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ “Δ” ΣΤΗΝ ΠΕΔ-Α-00563**ΠΙΝΑΚΑΣ ΧΡΩΜΑΤΩΝ ΠΟΥ ΕΧΟΥΝ ΤΑΞΙΝΟΜΗΘΕΙ ΩΣ ΚΑΡΚΙΝΟΓΟΝΑ**

C.I. Generic Name	C.I. Structure number	CAS-Nr.
C.I. Acid Red 26	C.I. 16 150	3761-53-3
C.I. Basic Red 9	C.I. 42 500	569-61-9
C.I. Basic Violet 14	C.I. 42 510	632-99-5
C.I. Direct Black 38	C.I. 30 235	1937-37-7
C.I. Direct Blue 6	C.I. 22 610	2602-46-2
C.I. Direct Red 28	C.I. 22 120	573-58-0
C.I. Disperse Blue 1	C.I. 64 500	2475-45-8
C.I. Disperse Orange 11	C.I. 60 700	82-28-0
C.I. Disperse Yellow 3	C.I. 11 855	2832-40-8

ΠΗΓΗ: ΟΕΚΟ ΤΕΧ (<https://www.oeko-tex.com>)

ΠΙΝΑΚΑΣ ΧΡΩΜΑΤΩΝ ΠΟΥ ΕΧΟΥΝ ΤΑΞΙΝΟΜΗΘΕΙ ΩΣ ΑΛΕΡΓΙΟΓΟΝΑ

C.I. Generic Name	C.I. Structure number	CAS-Nr.
C.I. Disperse Blue 1	C.I. 64 500	2475-45-8
C.I. Disperse Blue 3	C.I. 61 505	2475-46-9
C.I. Disperse Blue 7	C.I. 62 500	3179-90-6
C.I. Disperse Blue 26	C.I. 63 305	
C.I. Disperse Blue 35		12222-75-2
C.I. Disperse Blue 102		12222-97-8
C.I. Disperse Blue 106		12223-01-7
C.I. Disperse Blue 124		61951-51-7
C.I. Disperse Brown 1		23355-64-8
C.I. Disperse Orange 1	C.I. 11 080	2581-69-3
C.I. Disperse Orange 3	C.I. 11 005	730-40-5
C.I. Disperse Orange 37	C.I. 11 132	
C.I. Disperse Orange 76	C.I. 11 132	
C.I. Disperse Red 1	C.I. 11 110	2872-52-8
C.I. Disperse Red 11	C.I. 62 015	2872-48-2
C.I. Disperse Red 17	C.I. 11 210	3179-89-3
C.I. Disperse Yellow 1	C.I. 10 345	119-15-3
C.I. Disperse Yellow 3	C.I. 11 855	2832-40-8
C.I. Disperse Yellow 9	C.I. 10 375	6373-73-5
C.I. Disperse Yellow 39		
C.I. Disperse Yellow 49		

ΠΗΓΗ: ΟΕΚΟ ΤΕΧ (<https://www.oeko-tex.com>)

ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΛΛΩΝ ΑΠΑΓΟΡΕΥΜΕΝΩΝ ΧΡΩΜΑΤΩΝ

C.I. Generic Name	C.I. Structure number	CAS-Nr.
C.I. Disperse Yellow 23	C.I. 26 070	6250-23-3
C.I. Disperse Orange 149		85136-74-9

ΠΗΓΗ: ΟΕΚΟ ΤΕΧ (<https://www.oeko-tex.com>)

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ “Ε” ΣΤΗΝ ΠΕΔ-A-00563

ΕΠΙΤΡΕΠΟΜΕΝΕΣ ΑΝΤΙΣΚΟΡΙΚΕΣ ΟΥΣΙΕΣ

Τα αναφερόμενα στο παρόν Παράρτημα ισχύουν εφόσον στην ΠΕΔ-A-00079 ή την ΠΕΔ-A-00098 δεν γίνεται αναφορά σε προδιαγραφή νεότερη της CP-4:2016. Διαφορετικά ισχύουν τα αναφερόμενα στην ΠΕΔ-A-00079 ή την ΠΕΔ-A-00098 αναλόγως σε ποια από τις δύο γίνεται αναφορά στη νεότερη της CP-4:2016.

α. Ένα IR agent γίνεται αποδεκτό ως σύμφωνο με την παρούσα ΠΕΔ εφόσον η δραστική του ουσία είναι η permethrin και πληροί τα ακόλουθως αναφερόμενα:

Πίνακας 1: Αποδεκτά δραστικά συστατικά

	Minimum Concentration after Fastness Testing as active (ppm or mg/kg)
	Level 3
Permethrin	75

Παρατηρήσεις:

1. Τα στοιχεία που παρέχονται στη στήλη Level 3 περιλαμβάνονται στην προδιαγραφή CP-4:2016 της Woolmark.
2. Οι μέθοδοι που χρησιμοποιούνται για τη μέτρηση του IR agent στο μαλλί περιγράφονται στην Woolmark TM27 (§2.2-24 της ΠΕΔ): Chemical assay of insect resist (IR) agent content.
3. Η δραστική ουσία permethrin έχει άδεια χρήσης Εκτελεστικός Κανονισμός αριθ. 1090/2014 (§2.1-στ της παρούσας).
4. Το level 3 σύμφωνα με την CP-4:2016 της Woolmark είναι συνιστώμενο για θερμότερες και ξηρότερες κλιματολογικές συνθήκες (εν συγκρίσει με το level 2 που συστήνεται για υγρότερα κλίματα) όπως αυτές που επικρατούν στην κεντρική και νότιο Ευρώπη.

Σύσταση

Επίπεδα IR agents στο μαλλί ύστερα από τις προβλεπόμενες δοκιμές αντοχών [(Woolmark TM28 (§2.2-25)], τα οποία αντιστοιχούν στην καθορισμένη συγκέντρωση της δραστικής ουσίας % w/w.

Ο πίνακας που ακολουθεί (ο οποίος είναι ενδεικτικός) αναφέρει την ελάχιστη συγκέντρωση εμπορικών αντισκορικών προϊόντων (IR agents), τα οποία πρέπει να είναι παρόντα στο μαλλί προκειμένου να συμμορφώνεται με την προδιαγραφή CP-4:2016 ύστερα από τις προβλεπόμενες δοκιμές αντοχών [(Woolmark TM28 (§2.2-25)]. Αυτά είναι συνιστώμενα (CP-4:2016 της Woolmark) και βασίζονται στις λαμβανόμενες πληροφορίες από τους κατασκευαστές σχετικά με το % της δραστικής ουσίας στο εμπορικό προϊόν.

Η ποσότητα που πρέπει να χρησιμοποιηθεί στην παραγωγή θα είναι ασφαλώς υψηλότερη.

Την απόλυτη ευθύνη της χρησιμοποιούμενης ποσότητας των κατωτέρω εμπορικών προϊόντων προκειμένου να πληρούνται οι όροι της παρούσας ΠΕΔ (πίνακας 1) έχει ο κατασκευαστής/προμηθευτής.

Τα στοιχεία για τις δραστικές ουσίες των εμπορικών προϊόντων (που παρέχονται στην στήλη με τίτλο “Δραστικό Συστατικό” του πίνακα 2) περιλαμβάνονται είτε στην Woolmark TM 27, είτε στο εγχειρίδιο “WOOLS OF NEW ZEALAND CARPET TECHNICAL INFORMATION-April 2014”. Τα στοιχεία που παρέχονται στη στήλη Level 3 περιλαμβάνονται μεν στη Woolmark CP-4:2016, αλλά όπως αναφέρεται στη Woolmark CP-4:2016, έχουν βασιστεί σε στοιχεία που έχουν δοθεί από τους κατασκευαστές των εμπορικών προϊόντων και ως εκ τούτου είναι ενδεικτικά. Εκπλήρωση της απαίτησης της παρούσας αποτελεί η εύρεση της ελάχιστης αναφερόμενης συγκέντρωσης του πίνακα 1, μετά τα προβλεπόμενα fastness tests.

Πίνακας 2

A/A	Commercial IR agent	LEVEL 3 minimum (% w/w) Insect resist agent (as % product) on the wool	Δραστικό Συστατικό
1	Antitarma NTC	0,107	Permethrin
2	Antitarma NTC/60	0,179	
3	Bematin 988	0,063	
4	Berlintarm	0,092	
5	Edolan ETS	0,062	
6	Eulan SPN	0,075	
7	Eulan SPA -01	0,075	
8	Fermentol 2000 (10%)	0,075	
9	Fermentol 2000 (12%)	0,063	
10	Insecta EC 12	0,063	
11	JF-86	0,129	
12	Konservan P10	0,075	
13	Lixawin MIP	0,075	
14	Meythrin A	0,075	
15	Molantin SP	0,075	
16	Mystox CMP	0,063	
17	NearMust MP	0,075	
18	Nymcide TE	0,075	Permethrin
19	Perigen New	0,062	Να καθοριστεί
20	Pythrin WB	0,073	Permethrin

Τα εμπορικά προϊόντα με α/α 17 και 19, προκειμένου να γίνουν δεκτά πρέπει το δραστικό τους συστατικό να είναι permethrin. Τούτο θα πρέπει να τεκμηριώνεται με την κατάθεση του κατάλληλου εντύπου/ων της

κατασκευάστριας εταιρείας του IR agent, προκειμένου να ελεγχθεί από τις αρμόδιες Υπηρεσίες της ΠΑ. Αυτό πρέπει να γίνεται κατά το στάδιο κατάθεσης των τεχνικών προσφορών.

Κάποια από τα ανωτέρω εμπορικά προϊόντα ενδέχεται κατά το στάδιο κατάθεσης των τεχνικών προσφορών, ή κατά την εφαρμογή της αντισκορικής ουσίας στο βασικό ύφασμα, να εμπίπτουν σε απαγορεύσεις ή/και περιορισμούς της ισχύουσας νομοθεσίας §2.1-γ και §2.1-δ και 8.1-β. Είναι υποχρέωση των υποψηφίων προμηθευτών κατά το στάδιο κατάθεσης των Τεχνικών Προσφορών, αλλά και του τελικού μειοδότη να ελέγχει τις απαγορεύσεις της νομοθεσίας πριν το στάδιο της επεξεργασίας του βασικού υφάσματος με την αντισκορική ουσία.

β. Πρέπει επομένως να επιτρέπεται η διάθεση στην αγορά της ευρωπαϊκής ένωσης και η χρήση της δραστικής ουσίας του αντισκορικού προϊόντος βάσει της ισχύουσας νομοθεσίας, κανονισμός (ΕΕ) 528/12 όπως έχει τροποποιηθεί, συμπληρωθεί και ισχύει. Το αντισκορικό προϊόν δεν πρέπει να εμπίπτει και σε τυχόν άλλες απαγορεύσεις του ευρωπαϊκού κανονισμού REACH ή/και άλλων οδηγιών, κανονισμών και νόμων.

γ. Η αλλαγή του εμπορικού προϊόντος που έχει δηλωθεί κατά το στάδιο της διαδικασίας του Διαγωνισμού, δύναται να γίνει, πριν το στάδιο εφαρμογής της ουσίας, **μόνον εφόσον με νεότερα στοιχεία της ισχύουσας νομοθεσίας έχει απαγορευθεί η χρήση του, στην οποία περίπτωση πρώτα ενημερώνονται οι εμπλεκόμενες Υπηρεσίες, με κατάθεση της κατάλληλης τεκμηρίωσης προκειμένου να δώσουν έγκριση για αυτή την αλλαγή.**

δ. Δεν επιτρέπεται η χρήση εμπορικού προϊόντος που δεν περιλαμβάνεται στον πίνακα 2, εκτός και εάν **συντρέχουν ταυτόχρονα** οι ακόλουθες συνθήκες [**και τεκμηριωθούν με την κατάθεση των κατάλληλων δικαιολογητικών** (πχ Εκτελεστικός Κανονισμός της δραστικής ουσίας και η CP-4:2016 ή νεότερή της κλπ)]:

- το εμπορικό προϊόν (IR agent) περιλαμβάνεται στην CP-4:2016 ή νεότερή της

- για το δραστικό συστατικό του υπάρχει Εκτελεστικός Κανονισμός με βάση τον κανονισμό 528/12, στην **κύρια ομάδα 3, στον τύπο προϊόντων 18 του κανονισμού 528/12 και εφόσον από την διατύπωση του Εκτελεστικού Κανονισμού δεν προκύπτουν περιορισμοί που να αποκλείουν την ενσωμάτωσή του σε υφάσματα**. Τυχόν αντίστοιχη εν ισχύ κατατεθείσα επίσημη αδειοδότηση βάσει της παλαιότερης οδηγίας 98/8 δύναται να εξετάζεται ανά περίπτωση για την εγκυρότητά της και για το χρονικό διάστημα της ισχύος της (υπό την προϋπόθεση ότι το εμπορικό προϊόν περιλαμβάνεται στην CP-4:2016 ή νεότερή της).

- το δραστικό συστατικό του περιλαμβάνεται στον πρώτο πίνακα της CP-4:2016 ή νεότερής της.

ε. Στην ανωτέρω περίπτωση (δ) η απαίτηση της παρούσας ΠΕΔ για την ελάχιστη συγκέντρωση του **δραστικού συστατικού** του IR agent μετά τα κατάλληλα fastness tests, είναι η απαίτηση που περιλαμβάνεται στον πρώτο πίνακα της CP-4:2016 ή νεότερής της.

στ. Τονίζεται ότι τόσο οι υποψήφιοι προμηθευτές όσο και ο μειοδότης δηλώνει το εμπορικό προϊόν και το δραστικό συστατικό του σύμφωνα με τα ζητούμενα

στις §4.2.3 και §8.4 της παρούσας.

	ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΠΕΔ-Α-00563 ΕΚΔΟΣΗ 1 ^η
	ΣΥΝΤΑΞΗ Δρ. Α. Ανθουλιάς Μ.Υ. Α' Βαθμού Μηχανικός Κλωστοϋφαντουργός ΤΕ/ Επιτελής ΚΕΑ/ΔΝΣΗ ΧΗΜΕΙΟΥ/ΤΜΗΜΑ ΥΦΑΣΜΑΤΩΝ ΧΑΡΤΙΩΝ ΔΕΡΜΑΤΩΝ
	ΕΛΕΓΧΟΣ Τμηματάρχης ΔΑΥ Γ9/1 Επγος (ΜΑ) Νικόλαος Αρβανίτης
	ΘΕΩΡΗΣΗ Δντης ΔΑΥ Γ9 Σμχος (ΜΑ) Παναγιώτης Δήμου ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ