

ΔΙΟΙΚΗΣΗ ΑΕΡΟΠΟΡΙΚΗΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΩΝ
ΤΗΛ. 5571942 (εσωτ. 2511)

Τεχνική Προδιαγραφή
Υ-229/ Υ -6-87

Έκδοση 4η

Καταργούμενη Προδιαγραφή
Υ-229/27-6-78/Εκδ. 3η

ΥΠΟΚΑΜΙΣΙΑ ΛΕΥΚΑ ΑΠΟ ΣΥΜΜΙΚΤΟ ΥΦΑΣΜΑ ΛΕΙΩΜΑΤΙΚΩΝ
ΚΑΙ ΜΑΘΗΤΩΝ ΣΧΟΛΩΝ ΠΑ

1. ΣΚΟΠΟΣ

Η παρούσα προδιαγραφή καλύπτει την προμήθεια ετοιμών υποκαμίσων από ύφασμα σύμμικτο νήματος (βαμβάκι και πολυεστερικές ίνες), χρώματος λευκού για τους Λειωματικούς και Μαθητές των Σχολών της Πολεμικής Αεροπορίας.

2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΒΟΗΘΗΜΑΤΑ

- 2.1. Οι ανάγκες της Υπηρεσίας.
- 2.2. Η καταργούμενη προδιαγραφή Υ-229/27-6-78/Εκδ. 3η.
- 2.3. Πληροφορίες από το Εμπόριο και την Εγχ. Βιομηχανία.

3. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

3.1. Κατασκευή του Υφάσματος

3.1.1. Πρώτη Ύλη

Για τη κατασκευή του στήμονα και της κρόκης πρέπει να χρησιμοποιούνται λευκά μονίκλωνα σύμμικτα νήματα από μίγμα πολυεστερικών και βαμβακερών ινών αρίστης ποιότητας.

Το έτοιμο ύφασμα θα περιέχει 78 ± 2 κατά βάρος πολυεστερικές ίνες και όχι λιγώτερο από 20% βαμβάκι.

Το χρησιμοποιούμενο βαμβάκι πρέπει να είναι αρίστης ποιότητας, καλά εκκοκισμένο και καθαρισμένο, ομοειδές, μακρόινο και απαλλαγμένο από ξένες ουσίες.

Οι χρησιμοποιούμενες πολυεστερικές ίνες θα είναι ημίστιλπνες, σύστασης όπως και οι με εμπορική ονομασία "TERYLENE", "DACRON" κτλ, που κυκλοφορούν στο εμπόριο.

Η χρησιμοποίηση πολυεστερικών ινών από απορρίματα κάθε προέλευσης απαγορεύεται αυστηρά.

Ο κατασκευαστής πρέπει να επιλέξει τον καταλληλότερο τύπο πολυεστερικών ινών προς εξασφάλιση της ελάχιστης τάσης προς "PILLING" - ξέφτισμα - και την επίτευξη της απαιτούμενης στερεότητας και αρίστης εμφάνισης. Ο χρησιμοποιούμενος πολυεστέρας θα είναι αδιάλυτος στα διαλύματα Ακετόνης, 70% θειϊκού οξέος 5% Καυστικού Νατρίου και Χλωριούχου Μεθυλλίου.

3.1.2. Σύμμικτο Νήμα

Οι πολυεστερικές ίνες και το βαμβάκι θα αναμιγνύονται καλά και θα κλωστοποιούνται σε μονόκλωνο νήμα, τόσο για το στήμονα, όσο και για την κρόκη.

Η στρέψη των νημάτων πρέπει να είναι τέτοια ώστε οι πολυεστερικές ίνες να μπλέκονται καλά κατά τέτοιο τρόπο ώστε να εμποδίζεται η μετακίνησή τους κατά την ύφανση, στις υπόλοιπες φάσεις κατεργασίας του υφάσματος και κατά τη χρήση να αποφεύγεται το "PILLING" - ξέφτισμα.

3.1.3. Ύφανση

Αυτή πρέπει να είναι απλή "TOILE" I/I, κανονική, καλά επιμελημένη, ισόπυκνη και συνεκτική, χωρίς τρύπες, αραιώματα, παραφασάδες, κόμβους, χονδράδες ή άλλα ελαττώματα.

3.1.4. Χρωματισμός

Ο χρωματισμός του υφάσματος θα είναι λευκός και απόλυτα ομοιόμορφος σε όλη την έκταση της επιφάνειάς του.

3.1.5. "Φινίρισμα"

Μετά την ύφανση και επιθεώρηση του "αλεύκαστου" υφάσματος θα λάβουν χώρα, κατά σειρά, οι παρακάτω κατεργασίες:

- Ευράφι
- Αποκολλάρισμα
- Καυστοποίηση
- Δεύκανση
- Στέγνωμα
- Καψάλισμα
- THERMOSETTING
- Πλύση
- Καλάνδρα
- SANFORIZE

.../...

3.2. Τεχνικά Χαρακτηριστικά Υφάσματος

Τα παρακάτω τεχνικά χαρακτηριστικά ισχύουν για συνθήκες δοκιμής:

- Θερμοκρασία $20^{\circ} \pm 2^{\circ}$
- Υγρασία $65^{\circ} \pm 2\%$

3.2.1. Βάρος 85 ± 90 γραμμ/μ², σε συνθήκες υγρασίας για μεν το βαμβάκι 8,5%, για δε τον πολυεστέρα 0,4%.

3.2.2. Απώλεια με έκπλυση μικρότερη του 0,5%.

3.2.3. Οι δυναμομετρικές αντοχές θα μετρούνται επάνω σε ταινία 0,05X0,15M και ταχύτητα μετάθεσης συσφιγκτήρα 30 CM/MIN.

- Στήμονα : τουλάχιστον 65KG
- Κρόκη : " 40KG

3.2.4. Αριθμός κλωστών ανά εκατοστό μήκους και πλάτους

- Στήμονα : 38-40 κλωστές
- Κρόκη : 30-32 κλωστές

3.2.5. Ανώτατο όριο συντελεστού συστολής

- Στήμονα : 1%
- Κρόκη : 0,5%

Η συστολή πρέπει να ελέγχεται σε πλυντήριο "WASH-WHEEL" ή αν δεν υπάρχει σε συσκευή "LAUNDER-OMETER" σε θερμοκρασία 95°C μέσα σε λουτρό περιεκτικότητας 5 γραμμ. ανά λίτρο σε σαπούνι και 2 γραμμ. ανά λίτρο σε σόδα.

3.2.6. Τίτλος Νήματος Στημονιού: Ne = 36/1
" " Κρόκης: Ne = 36/1

3.3. Κατασκευή των Υποκαμίσων

3.3.1. Γενικά

Τα υποκάμισα πρέπει να είναι μακρυμάνικα, άριστης κοπής και ραφής, ανοικτά σε όλο το μήκος της όψης και θα φέρουν 4 ή 5 κουμπιά με ισάριθμες κουμπότρυπες για το κλείσιμο.

Οι κατασκευαστικές λεπτομέρειες θα καθορίζονται σύμφωνα με την επίσημη περιγραφή.

Σχετικά αναφέρονται τα παρακάτω:

Τα εμπρός άκρα των υποκαμίσων θα φέρουν αναδίπλωση (στρίφωμα) απλή πλάτους 3 εκ. περίπου, στη πλευρά στερέωσης των κουμπιών και θα ράβονται σε μηχανή στο άκρο (γάζωμα), διπλή δε στην πλευρά κατασκευής των κουμπότρυπων πλάτους 3 εκ. περίπου και θα ράβονται στο εσωτερικό αθέατο άκρο της.

Παρά τη βάση του περιλαιμίου και στους ώμους τα υποκαμίσια θα ενισχυθούν με κομμάτι από το ίδιο ύφασμα.

3.3.2. Μανικέτια - Περιλαίμιο (γιακάς)

Το είδος του περιλαιμίου και των μανικετιών που θα φέρουν τα πουκάμισα, θα ορίζεται στην εκάστοτε διακήρυξη του διαγωνισμού προμήθειας.

- Κάθε πουκάμισο πρέπει να συνοδεύεται από ένα εφεδρικό περιλαίμιο και δύο εφεδρικά μανικέτια.

- Τα μανικέτια θα είναι αναδιπλούμενου τύπου, θα φέρουν δε ειδική φόδρα "φορτσέτα" χωρίς πλαστικό.

Το περιλαίμιο θα κατασκευάζεται με περιφερειακή ραφή, θα φέρει δε για να επιτυγχάνεται ακαμψία, δύο φύλλα "φορτσέτας" που πρέπει να περιέχουν πλαστικό πολυμεριζόμενο και σιληρυνόμενο με θέρμανση.

Τα εξωτερικά πτερύγια του περιλαιμίου θα είναι της τυποποιημένης μορφής των Υποκαμίσων της Υπηρεσίας, ενδεικτικά δε αναφέρεται ότι το μήκος τους θα είναι της τάξης των εννέα (9) εκ., η δε σχηματιζόμενη γωνία θα είναι 80°-90°.

Τα τριγωνικά άκρα θα ενισχυθούν με "μπανέλλες" που θα είναι ραμμένες επάνω στο "σκληρό" του περιλαιμίου.

Το περιλαίμιο θα ενισχυθεί με υφασμάτινη ταινία η οποία θα ακολουθεί την διέλευση της Γραβάτας.

3.3.3. Κλωστή Ραφής - Κουμπιά

Η χρησιμοποιούμενη κλωστή, για την ραφή των υποκαμίσων πρέπει να είναι από πολυεστέρα ή NYLON 180-210 DENIER λευκό όπως και το ύφασμα.

Τα χρησιμοποιούμενα κουμπιά θα είναι λευκά κατασκευασμένα από φιλντίσι αρίστης ποιότητας.

3.3.4. Διαστάσεις Υποκαμίσων

Τα πουκάμισα που είναι για προμήθεια πρέπει να κατασκευάζονται σε μεγέθη και διαστάσεις όπως αναφέρεται στον Πίνακα I του συνημμένου παραρτήματος "Α".

Η αναλογία σε κάθε μέγεθος θα καθορίζεται στη διακήρυξη.

4. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ

Κάθε προμηθευτής πρέπει να περιλαμβάνει στην προσφορά του όλα τα τεχνικά χαρακτηριστικά και λεπτομέρειες της κατασκευής του προσφερόμενου υφάσματος και υποκαμίσων.

5. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ - ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ

5.1. Συσκευασία

Η συσκευασία των υποκαμίσων θα είναι σύμφωνη με αυτή του εμπορίου.

5.2. Επισημάνσεις

Σε κάθε υποκάμισο θα επιρράπτεται τεμάχιο υφασμάτινης ταινίας, η οποία θα φέρει τις ενδείξεις του κατασκευαστή και τον αριθμό του μεγέθους.

Εξ'άλλου 20±30 υποκάμισα θα τοποθετούνται μέσα σε χαρτοκιβώτιο έξω από το οποίο θα γράφονται τα παρακάτω:

- 1) Τα στοιχεία του προμηθευτή.
- 2) Ο αριθμός της σύμβασης με την οποία γίνεται η προμήθεια.
- 3) Το είδος του περιεχόμενου και η ποσότητά του.
- 4) Το μέγεθος των περιεχομένων υποκαμίσων.
- 5) Το μικτό βάρος.
- 6) Ο αριθμός της Προδιαγραφής.

6. ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ - ΕΛΕΓΧΟΙ

6.1. Δειγματοληψία

Η δειγματοληψία για τον έλεγχο θα διενεργείται στο ύφασμα πριν τη ραφή ως εξής:

Το ύφασμα, σε πτύγματα απλού πλάτους, μήκους άνω των 45Μ, θα κατανεμηθεί σε μερίδες, η κάθε μία από τις οποίες θα περιλαμβάνει 20±30 πτύγματα. Από κάθε πτύγμα και σε ικανή απόσταση από το άκρο θα λαμβάνεται τεμάχιο υφάσματος μήκους 0,5Μ και ολόκληρου πλάτους.

6.2. Μακροσκοπικός Έλεγχος

Αυτός αποσκοπεί στην εξακρίβωση της κανονικότητας και του ισόπυκνου της ύφανσης της απουσίας ελαττωμάτων όπως αραιωμάτων, κόμβους, παραφασάδες κτλ και της ομοιομορφίας του χρωματισμού. Το ίδιο και ο μακροσκοπικός έλεγχος θα διενεργείται και επί του 10% των ετοιμωμένων υποκαμίσων για διαπίστωση της επιμέλειας της κατασκευής τους και της άριστης ποιότητας των χρησιμοποιηθέντων υλικών (ποιότητα κλωστής, κουμπιών κλπ).

6.3. Εργαστηριακός έλεγχος

Αυτός θα πραγματοποιείται από το χημείο του 202ΚΕΑ για εξακρίβωση των φυσικοχημικών χαρακτηριστικών του υφάσματος και της κλωστής και τη διαπίστωση της συμφωνίας με τα όσα γράφονται στη σύμβαση.

Οι όροι αποδοχής κάθε μερίδας καθορίζονται όπως παρακάτω, εκτός αν καθορίζεται διαφορετικά στη διακήρυξη της Υπηρεσίας.

Αν τα αποτελέσματα αποδείξουν ότι το πολύ ένα από τα δείγματα της μερίδας δεν εκπληρώνουν όλους τους προβλεπομένους όρους, για τα φυσικοχημικά χαρακτηριστικά, η μερίδα είναι δυνατόν να γίνει αποδεκτή. Αν όμως περισσότερα από ένα δείγματα δεν τους εκπληρώνουν, η μερίδα απορρίπτεται.

Όλα τα πτύγματα των αποδεικτών μερίδων επισημαίνονται κατάλληλα από την Επιτροπή και παραδίδονται στον κατασκευαστή των υποκαμίσων.

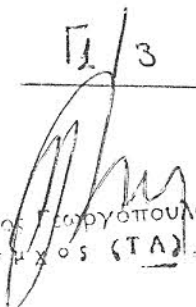
7. ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

7.1. Ο εργαστηριακός έλεγχος θα πραγματοποιείται στα αποδεικτά δείγματα του μακροσκοπικού ελέγχου.

7.2. Και οι δύο έλεγχοι δυνατόν να πραγματοποιούνται στο χημείο εκτός του μακροσκοπικού που γίνεται επάνω στα έτοιμα υποκάμισα.

7.3. Τα δείγματα που είναι για έλεγχο βαρύνουν το προμηθευτή, ο οποίος πρέπει να αντικαθιστά στην δειγματοληψία τα τεμαχισμένα πτύγματα με άλλα ακέραια της αυτής σειράς κατασκευής.

7.4. Ο κάθε προμηθευτής μαζί με την προσφορά του θα προσκομίζει δείγμα υφάσματος ικανών διαστάσεων, προκειμένου να αποτελέσει αυτό επίσημο δείγμα, σε περίπτωση πρόκρισής της.

11/3

Χρήστος Γεωργίουπουλος
Διευθυντής (ΤΑ)

Π Ι Ν Α Κ Α Σ "Γ"

ΜΕΤΡΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΥΠΟΚΑΜΙΣΩΝ

No	ΜΕΤΡΩΝ	ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΤΥΜΝΟΥ ΣΣΜΑΤΟΣ				ΤΕΛΙΚΑΙ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ				
		ΠΕΡΙΜ. ΛΑΙΜΟΥ	ΜΗΚΟΣ ΧΕΙΡΟΣ	ΠΕΡΙΜ. ΣΤΗΘΟΥΣ	ΜΗΚΟΣ ΚΟΡΜΟΥ	ΠΕΡΙΛΑΙ- ΜΙΟΝ	ΜΗΚΟΣ ΧΕΙΡΙΔΙΟΥ	1/2 ΠΕΡΙΜ. ΣΤΗΘΟΥΣ	ΜΗΚΟΣ ΡΑΧΕΩΣ	ΠΛΑΤΗ
1Κ	36X58	36	58	86	76	39	61	53	74	42
1Μ	36X62	36	62	86	82	39	65	53	80	42
2Κ	37X58	37	58	90	76	40	61	55	74	44
2Μ	37X62	37	62	90	82	40	65	55	80	44
3Κ	38X58	38	58	94	76	41	61	57	74	46
3Μ	38X62	38	62	94	82	41	65	57	80	46
4Κ	39X58	39	58	98	76	42	61	59	74	48
4Μ	39X62	39	62	98	82	42	65	59	80	48
5Κ	40X58	40	58	102	76	43	61	61	74	50
5Μ	40X62	40	62	102	82	43	65	61	80	50
6	41X62	41	62	106	82	44	65	63	80	52
7	42X62	42	62	110	82	45	65	65	80	54

ΣΗΜ. α) Οι διαστάσεις δίδονται σε CM.

β) Οι τελικές διαστάσεις είναι αυξημένες κατά μήκος και κατά πλάτος κατά 1 CM λόγω της συστολής του υφάσματος

γ) Τα νούμερα, 1Κ, 2Κ, αφορούν υποκρίματα μεγεθών 1, 2, με μεγαλύτερο του κανονικού μήκος μανικιών και ράχης.

Χρήστος
 Α. Σ. Κ. ο. Σ. (Τ. Α.)

+
ΥΠΟΚΑΜΙΣΑ ΛΕΥΚΑ ΑΠΟ ΣΥΜΜΙΚΤΟ ΥΦΑΣΜΑ
ΛΕΙΩΜΑΤΙΚΩΝ ΚΑΙ ΜΑΘΗΤΩΝ ΣΧΟΛΩΝ Π.Α.

1. Στην παράγραφο 3.1.1. διαγράφεται η φράση "το έτοιμο ύφασμα θα περιέχει 78 ±2 κατά από 20% βαμβάκι".
2. Η παράγραφος 3.2 διαγράφεται και αντ' αυτής δίνεται ο πίνακας των τεχνικών που αποτελεί παράρτημα συνημμένο στο παρόν Φ. Δ.
3. Στην παράγραφο 3.3.2. διαγράφεται η φράση "Κάθε πουκάμισο πρέπει να συνοδεύεται από ένα εφεδρικά μανικέτια".
4. Στην παράγραφο 3.3.3. διαγράφεται η φράση "Η χρησιμοποιούμενη κλωστή, για όπως και το ύφασμα."
5. Στην παράγραφο 5.2. η πρώτη πρόταση τροποποιείται ως εξής:
"Σε κάθε υποκάμισο θα επιρράπτεται τεμάχιο υφασμάτινης ταινίας, η οποία θα φέρει τις ενδείξεις του κατασκευαστή, την σύνθεση, τον αριθμό της σύμβασης, και τον αριθμό του μεγέθους."
6. Η παράγραφος 6.1. διαγράφεται.
7. Στην παράγραφο 6.3. η πρώτη πρόταση τροποποιείται ως εξής:
"Από κάθε μερίδα που θα περιλαμβάνει 10 χαρτοκιβώτια, θα λαμβάνονται 4 υποκάμισα που θα στέλνονται στο χιμείο του εργ. Α/Κ στην Ελευσίνα, αφού σημειωθεί η μερίδα από την οποία ελήφθησαν."
8. Στην παράγραφο 7.3. η λέξη "πτύγματα" αντικαθίστανται με την λέξη "υποκάμισα".
9. Η παράγραφος 7.4. τροποποιείται ως εξής:
Ο κάθε προμηθευτής μαζί με την προσφορά του θα προσκομίζει τρία (3) υποκάμισα μεσαίου μεγέθους για επισημοποίηση, σε περίπτωση πρόκρισής του. Περισσότερες λεπτομέρειες θα δίδονται στην εκαστοτε διακηρυξη
10. Προστίθεται η παράγραφος 7.5. με το εξής περιεχόμενο:
"Για θέματα εκτροπών ανοχών και εκπτώσεων και για την παραλαβή ή μη δίνονται λεπτομέρειες στο εγχειρίδιο του Υπουρ. Εμπορίου "τεχνικές προδιαγραφές υφασμάτων" τευχος Α', εκδ. 2η Αθήνα 1981."
11. Κατά τα άλλα η Τεχνική Προδιαγραφή εξακολουθεί να ισχύει

Ταξχος (ΤΑ) Δ.Μοχαίρας
Δντης Γ' Κλ.

Ακριβές Αντίγραφο

Μαρία Κάντα
ΜΥ. με Α' Βαθμό
Γραμματέας ΔΑΥ