

Τεχνική Προδιαγραφή

ΜΠΟΥΦΑΝ ΜΠΛΕ ΚΑΘΗΜΕΡΙΝΗΣ ΧΡΗΣΗΣ ΜΟΝΙΜΟΥ ΠΡΣ ΠΑ

02529/01-10-2007/Ε1.0

ΔΙΟΙΚΗΣΗ ΑΕΡΟΠΟΡΙΚΗΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΞΑΣΦΑΛΙΣΗΣ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΩΝ



ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

1. ΕΙΣΑΓΩΓΗ	5
1.1 ΠΡΟΘΕΣΗ.....	5
1.2 ΣΚΟΠΟΣ.....	5
1.3 ΟΡΙΣΜΟΙ - ΑΚΡΩΝΥΜΙΑ - ΣΥΝΤΜΗΣΕΙΣ	5
1.4 ΣΧΕΤΙΚΑ.....	5
1.5 ΑΝΑΘΕΩΡΗΣΕΙΣ.....	5
1.6 ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ – ΠΕΡΙΓΡΑΦΕΣ ΠΟΥ ΚΑΤΑΡΓΟΥΝΤΑΙ	5
2. ΓΕΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ.....	6
2.1 ΠΡΟΟΡΙΣΜΟΣ ΤΟΥ ΥΛΙΚΟΥ.....	6
2.2 ΓΕΝΙΚΕΣ ΙΚΑΝΟΤΗΤΕΣ	6
2.3 ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΥΛΙΚΟΥ	6
2.4 ΓΕΝΙΚΟΙ ΠΕΡΙΟΡΙΣΜΟΙ	6
2.5 ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΤΟΥ ΧΡΗΣΤΗ.....	6
2.6 ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ	6
2.7 ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ ΚΑΙ ΕΞΑΡΤΗΣΕΙΣ	6
3. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ.....	7
3.1 ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΝΔΥΜΑΤΟΣ.....	7
3.2 ΥΛΙΚΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ.....	7
3.2.1 Εξωτερικό Ύφασμα	7
3.2.2 Εσωτερικό Ύφασμα.....	7
3.2.3 Ύφασμα Τσέπης	7
3.2.4 Βάτα	7
3.2.5 Λάστιχο RIB.....	7
3.2.6 Φερμουάρ με στοπ	7
3.2.7 Αυτόδετη Ταινία	7
3.2.8 Κλωστή Ραφής	8
3.2.9 Χαρτοκιβώτια Συσσκευασίας	8
3.3 ΓΕΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΥΦΑΣΜΑΤΟΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ..	8
3.3.1 Ύφασμα.....	8
3.3.2 Βοηθητικά Υλικά	8
3.3.3 Ένδυμα.....	8
3.4 ΤΕΧΝΙΚΑ ΣΧΕΔΙΑ ΕΝΔΥΜΑΤΟΣ	9
3.5 ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΥΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ	12
3.5.1 Εξωτερικό Ύφασμα	12
3.5.2 Εσωτερικό Ύφασμα (Φόδρα)	14
3.5.3 Ύφασμα Τσέπης	15
3.5.4 Βάτα	15
3.5.5 Λάστιχο Rib (Μέσης)	15
3.5.6 Λάστιχο Rib (Μανικιού).....	16
3.5.7 Κλωστή Ραφής	17
3.5.8 Πρόσθετες Απαιτήσεις.....	17
3.5.9 Χαρτοκιβώτια Συσσκευασίας	17
3.6 ΜΕΓΕΘΗ.....	18
4. ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ - ΕΛΕΓΧΟΣ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ.....	19
4.1 ΔΕΙΓΜΑΤΑ	19
4.1.1 Επίσημα Δείγματα Υπηρεσίας	19
4.1.2 Δείγματα Προμηθευτών για Αξιολόγηση.....	19

4.1.3 Προδείγματα (Βιομηχανικά Πρότυπα).....	19
4.2 ΜΕΡΙΔΑ-ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ.....	20
4.2.1 Μεριδα.....	20
4.2.2 Δειγματοληψία.....	20
4.3 ΕΛΕΓΧΟΙ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ.....	22
4.3.1 Έλεγχος Εγκαταστάσεων Κατασκευαστή.....	22
4.3.2 Εργαστηριακός έλεγχος.....	22
4.3.3 Μακροσκοπικός έλεγχος.....	22
5. ΔΙΑΦΟΡΑ.....	24
5.1 ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ.....	24
5.2 ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ.....	24
5.2.1 Σήμανση ενδυματων.....	24
5.2.2 Οδηγίες Φροντίδας.....	25
5.2.3 Συσκευασίας.....	25
5.3 ΠΑΡΑΛΑΒΗ - ΑΠΟΡΡΙΨΗ.....	25
5.3.1 Οριστική παραλαβή.....	25
5.3.2 Με έκπτωση.....	26
5.4 ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ.....	26
6. ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΝΟΧΩΝ-ΕΚΠΤΩΣΕΩΝ ΧΗΜΙΚΩΝ ΕΚΤΡΟΠΩΝ ΥΦΑΣΜΑΤΩΝ	26

ΠΙΝΑΚΑΣ ΕΚΔΟΣΕΩΝ

Έκδοση	Ημερομηνία	Περιγραφή των εκδόσεων
1.0	01-10-2007	Αρχική έκδοση

ΑΛΛΑΓΕΣ ΤΕΛΕΥΤΑΙΑΣ ΕΚΔΟΣΗΣ

Παράγραφος	Περιγραφή της αλλαγής που επήλθε	A/A

1. ΕΙΣΑΓΩΓΗ

1.1 ΠΡΟΘΕΣΗ

Η παρούσα τεχνική προδιαγραφή καθορίζει τα τεχνικά χαρακτηριστικά και τις γενικές απαιτήσεις ποιότητας για την προμήθεια Απλού Μπλε Μπουφάν καθημερινής χρήσης που προορίζεται για το μόνιμο Στρατιωτικό προσωπικό της ΠΑ.

1.2 ΣΚΟΠΟΣ

Η κάλυψη αναγκών ένδυσης του στρατιωτικού προσωπικού της Υπηρεσίας.

1.3 ΟΡΙΣΜΟΙ - ΑΚΡΩΝΥΜΙΑ - ΣΥΝΤΜΗΣΕΙΣ

ΔΑ	Δεν απαιτείται
Ε	Έκδοση
NSN	National Stock Number

1.4 ΣΧΕΤΙΚΑ

- [1] Τεχνική Προδιαγραφή Εταιρίας ΕΤΑΚΕΙ
- [2] Φ.670/ΑΔ.19489/27-10-03/ΔΑΥ/Γ4
- [3] Μεγεθολόγιο Εταιρίας ΕΤΑΚΕΙ

1.5 ΑΝΑΘΕΩΡΗΣΕΙΣ

Ωφέλιμα σχόλια (εισηγήσεις για αλλαγές, προσθέσεις, αφαιρέσεις) και κάθε σχετική πληροφορία που μπορεί να χρησιμοποιηθεί για την βελτίωση του παρόντος κειμένου, να αποστέλλονται εις :

ΠΟΛΕΜΙΚΗ ΑΕΡΟΠΟΡΙΑ
ΔΑΥ/Γ6/4
ΕΛΕΥΣΙΝΑ 19200
ή
FAX : 210 5503600
ή
e-mail : hafsc-c6@ath.forthnet.gr
ή
ΤΗΛ : 210 5503641-5

1.6 ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ – ΠΕΡΙΓΡΑΦΕΣ ΠΟΥ ΚΑΤΑΡΓΟΥΝΤΑΙ

ΔΑ

2. ΓΕΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ**2.1 ΠΡΟΟΡΙΣΜΟΣ ΤΟΥ ΥΛΙΚΟΥ**

ΔΑ

2.2 ΓΕΝΙΚΕΣ ΙΚΑΝΟΤΗΤΕΣ

ΔΑ

2.3 ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΥΛΙΚΟΥ

Α/Α	ΥΛΙΚΟ (Μέγεθος)	ΑΡΙΘΜΟΣ ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΟΥ (NSN)
		<u>ΜΠΟΥΦΑΝ ΜΠΛΕ ΚΑΘΗΜΕΡΙΝΗΣ ΧΡΗΣΗΣ</u> <u>ΜΟΝΙΜΟΥ ΠΡΣ ΠΑ</u>
1.	XSmall (XS)	
2.	Small (S)	
3.	Medium (M)	
4.	Large (L)	
5.	XLarge (XL)	
6.	XXLarge (XXL)	
7.	XXXLarge (XXXL)	

Σημείωση: Οι προμηθευτές να απευθύνονται στο Τμήμα κωδικοποίησης (ΑΥΚΥ) του 201 ΚΕΦΑ (Τ2/5) στο τηλ.2105504251 και 2105504253 ή Fax 2105504253 προκειμένου να τους γνωστοποιούνται οι Αριθμοί Ονομαστικού.

2.4 ΓΕΝΙΚΟΙ ΠΕΡΙΟΡΙΣΜΟΙ

ΔΑ

2.5 ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΤΟΥ ΧΡΗΣΤΗ

ΔΑ

2.6 ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ

ΔΑ

2.7 ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ ΚΑΙ ΕΞΑΡΤΗΣΕΙΣ

ΔΑ

3. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

3.1 ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΝΔΥΜΑΤΟΣ

1. Το μπουφάν να φέρει στο εμπρόσθιο τμήμα του δυο λοξές τσέπες. Στο τελείωμα των μανικιών και της ζώνης να φέρει λάστιχο rib (8cm σε διπλωμένη μορφή όπως είναι ραμμένο). Το λάστιχο του μανικιού να αποτελείται από δυο περιοχές (άνω και κάτω) και να είναι κατασκευασμένο μονοκόμματο.
2. Το ένδυμα να κλείνει με φερμουάρ. Στην περιοχή των ώμων να υπάρχουν επωμίδες, και τα δύο άκρα των οποίων να είναι ραμμένα.
3. Εσωτερικά το μπουφάν να επενδύεται με φόδρα, στο αριστερό μπροστινό μέρος της οποίας να υπάρχει τσέπη, διαστάσεων 16cm x 14cm. Επίσης να φέρει προσθαφαιρούμενη αμάνικη επένδυση. Η επένδυση να προσαρμόζεται με οκτώ ζεύγη αυτόδετης ταινίας πλάτους 2,5cm.
4. Η προσθαφαιρούμενη επένδυση να φέρει βάτα στο εσωτερικό της. Η προσθαφαιρούμενη επένδυση να είναι κατασκευασμένη με κατάλληλη τεχνική (καπιτονέ) ώστε το περιεχόμενο της να παραμένει αμετάβλητο κατά την χρήση ή τις επεξεργασίες καθαρισμού.

3.2 ΥΛΙΚΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ

3.2.1 Εξωτερικό Ύφασμα

Ύφασμα χρώματος μπλε, 60% Πολυεστέρας / 40% Μαλλί, σύμφωνα με τα τεχνικά χαρακτηριστικά της παραγράφου 3.5.1.

3.2.2 Εσωτερικό Ύφασμα

Το εσωτερικό ύφασμα του μπουφάν να είναι χρώματος μπλε, 100% Πολυεστέρας, σύμφωνα με τα τεχνικά χαρακτηριστικά της παραγράφου 3.5.2.

3.2.3 Ύφασμα Τσέπης

Ύφασμα τσέπης χρώματος μπλε σκούρο, Βαμβάκι / Πολυεστέρας, σύμφωνα με τα τεχνικά χαρακτηριστικά της παραγράφου 3.5.3.

3.2.4 Βάτα

Το εσωτερικό της προσθαφαιρούμενης επένδυσης του μπουφάν να φέρει πολυεστερική βάτα, σύμφωνα με τα τεχνικά χαρακτηριστικά της παραγράφου 3.5.4.

3.2.5 Λάστιχο RIB

Λάστιχο rib χρώματος μπλε (ίδιας απόχρωσης με το υπόλοιπο ένδυμα), 100% πολυεστέρας από νήματα συνεχών ινών, σύμφωνα με τα τεχνικά χαρακτηριστικά των παραγράφων 3.5.5 και 3.5.6.

3.2.6 Φερμουάρ με στοπ

Φερμουάρ μεταλλικό.

3.2.7 Αυτόδετη Ταινία

Αυτόδετη ταινία απόχρωσης ανάλογης με το ένδυμα (τύπου Velcro).

3.2.8 Κλωστή Ραφής

Κλωστή ραφής ανάλογου χρωματισμού με το ένδυμα, σύμφωνα με τα τεχνικά χαρακτηριστικά της παραγράφου 3.5.7. (Η κλωστή ραφής μπορεί να ελεγχθεί μόνο ως πρώτη ύλη, στο έτοιμο είδος δεν ελέγχεται).

3.2.9 Χαρτοκιβώτια Συσσκευασίας

Χαρτοκιβώτια συσκευασίας πεντάφυλλα, σύμφωνα με τα τεχνικά χαρακτηριστικά της παραγράφου 3.5.9.

3.3 ΓΕΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΥΦΑΣΜΑΤΟΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ

3.3.1 Ύφασμα

Το ύφασμα να:

1. Είναι μαλακό χωρίς πτυχές.
2. Να μην παρουσιάζει ελαττώματα όπως:
 - 2.1. Στίγματα, λεκέδες ή κηλίδες.
 - 2.2. Μπάρες ή γραμμώσεις.
 - 2.3. Τσακίσεις ή ζάρες.
 - 2.4. Παραφασάδες, οπές, τραβήγματα νημάτων
 - 2.5. Σπασμένα νήματα είτε κατά την διεύθυνση του στημονιού είτε κατά την διεύθυνση του υφαδιού.
 - 2.6. Χοντράδες (σημείο όπου η διάμετρος του νήματος είναι μεγαλύτερη από το υπόλοιπο νήμα).
 - 2.7. Κομπάλιασμα (μικρές συγκεντρώσεις ινών στην επιφάνεια του υφάσματος).
 - 2.8. Ανομοιομορφία στο χρωματισμό ή την εμφάνιση (διαφορά στην απόχρωση ή στην εμφάνιση σε σημείο ή περιοχή).
 - 2.9. Χρωματική διαβάθμιση (Από άκρη σε άκρη διαφοροποίηση του χρώματος δια μέσου του πλάτους του υφάσματος).
3. Να καλύπτει τις προδιαγραφές που ακολουθούν.

3.3.2 Βοηθητικά Υλικά

1. Ο χρωματισμός τους να ταυτίζεται με αυτόν του ενδύματος.
2. Τα βοηθητικά υλικά (π.χ. φερμουάρ) να είναι κατάλληλα τοποθετημένα στο ένδυμα ώστε να μην αποκολλούνται με απλή εφαρμογή δύναμης.
3. Τα βοηθητικά υλικά (π.χ. φόδρες) να είναι ομοιόμορφα ραμμένα και να μην σουρώνουν.

3.3.3 Ένδυμα

1. Η κατασκευή του ενδύματος να γίνεται σύμφωνα με τα οριζόμενα στην Τεχνική Προδιαγραφή και με το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας (εφόσον αυτό διατίθεται).
2. Οι διαστάσεις του ενδύματος να είναι σύμφωνες με το αναγραφόμενο μέγεθος.
3. Τα επιμέρους τμήματα που το απαρτίζουν να είναι συμμετρικά και ισορροπημένα.
4. Τα επιμέρους τμήματα του ενδύματος να μην παρουσιάζουν χρωματική διαφορά.
5. Τα επιμέρους τμήματα των ενδυμάτων να έχουν την ίδια κατεύθυνση (στημόνι, υφάδι).
6. Να μην παρουσιάζει ελαττώματα όπως:
 - 6.1. Λεκέδες, γυαλάδες, αποτυπώματα από πίεση.
 - 6.2. Άσχημη οσμή ή δυσάρεστη οσμή.
 - 6.3. Ανομοιόμορφη πυκνότητα ραφών, προεξέχουσες κλωστές, στρίψιμο
 - 6.4. Στριφώματα ανομοιόμορφα που εμφανίζουν στρίψιμο

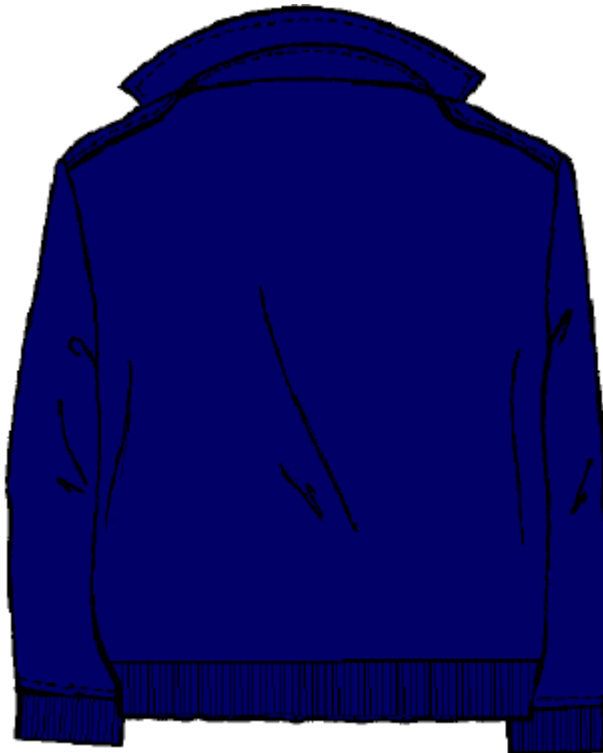
- 6.5. Σούρωμα των ραφών
- 6.6. Σημάδια από τραυματισμό βελονιών
- 7. Οι ετικέτες που φέρουν τα ενδύματα να μην αλλοιώνονται, να πληρούν τις απαιτήσεις που αφορούν τις αντοχές χρωματισμού και να μην ξεφτίζουν στα άκρα τους.

3.4 ΤΕΧΝΙΚΑ ΣΧΕΔΙΑ ΕΝΔΥΜΑΤΟΣ

Το ένδυμα να κατασκευάζεται σύμφωνα με τα παρακάτω τεχνικά σχέδια.

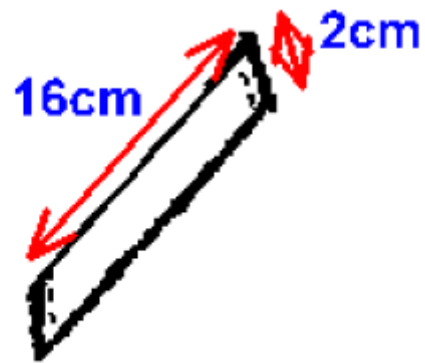


ΕΜΠΡΟΣΘΙΑ ΟΨΗ

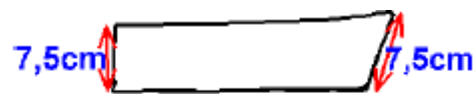


ΠΙΣΩ ΟΨΗ

Σχέδιο 1: Μπουφάν με προσθαφαιρούμενη αμάνικη επένδυση.

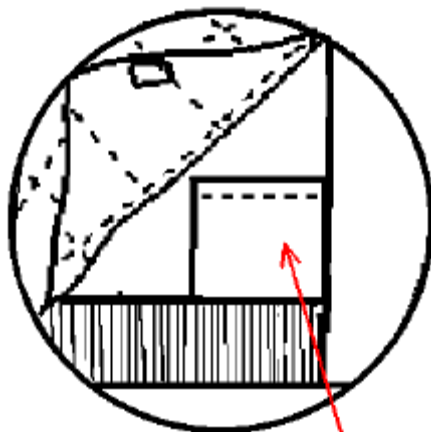
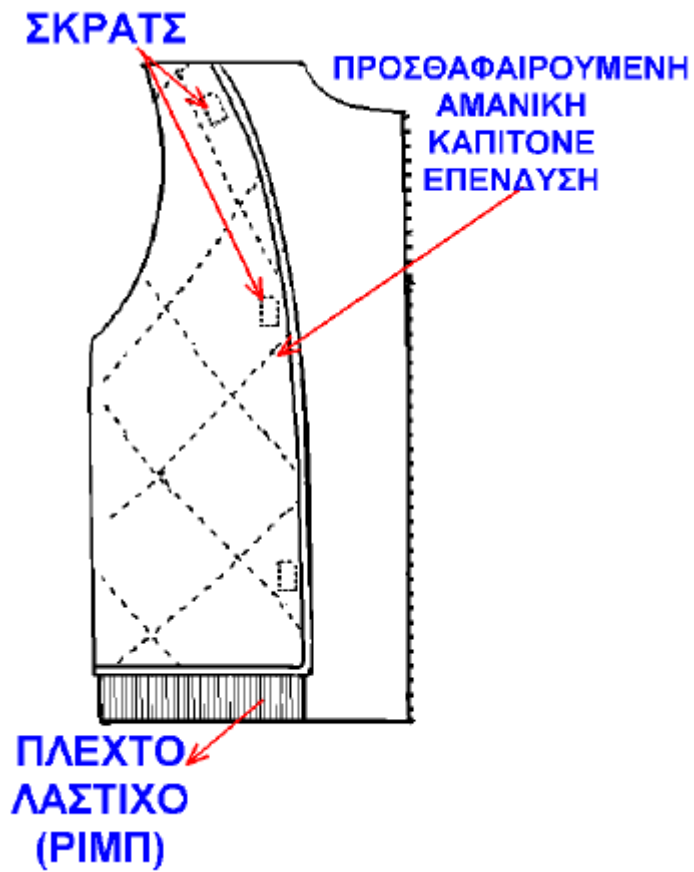


Εξωτερική τσέπη

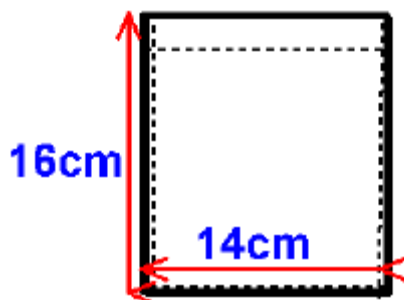


Γιακάς -ποδαράκι

Σχέδιο 2: Εξωτερική όψη.



ΕΣΩΤΕΡΙΚΗ
ΤΣΕΠΗ



Σχέδιο 3: Εσωτερική όψη.

3.5 ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΥΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ**3.5.1 Εξωτερικό Ύφασμα**

	Περιγραφή	Μέθοδος Ελέγχου	Απαιτήσεις	Όρια Ανοχής
1	Απόχρωση	Οπτικός έλεγχος	Σύμφωνα με τον κωδικό PANTONE 19 4227 TP και το επίσημο δείγμα	-
2	Σύνθεση [%]	ASTM D 629	60% Πολυεστέρας 40% Μαλλί	± 3
3	Βάρος [g/m ²]	EN ISO 12127	240	-5 / +10 %
4	Ύφανση	ISO 7211-1	Διαγώνιος 2/2	-
5	Πυκνότητα [κλ/cm]	ISO 7211-2		
	Στημόνι		44	± 2
	Υφάδι		24	± 2
6	Τίτλος Νήματος [Nm]	ISO 7211-5		
	Στημόνι		58/2	± 3
	Υφάδι		58/2	± 3
7	Αντοχή στον εφελκυσμό [Kgf]	EN ISO 13934-1		-
	Στημόνι		70	
	Υφάδι		40	
8	Αντοχή στο σχίσιμο [N]	ISO 4674-A2		-
	Στημόνι		3,0	
	Υφάδι		2,0	
9	Αντίσταση στο pilling [36.000 στρ.]	EN ISO 12945-1	4	-
10	Αντίσταση στη φθορά [στροφές]	EN ISO 12947-2	20.000	
11	Αδιαβροχία – Spray Test	ΕΛΟΤ EN 24920		-
	Ως έχει		90	
	Μετά από 1 κύκλο στεγνού καθαρίσματος		80	
12	Αλλαγή διαστάσεων στο στεγνό καθαρίσματος [%]	EN ISO 3175-2		-

	Στημόνι		± 2,0	
	Υφάδι		± 2,0	
13	Εκτίμηση εμφάνισης μετά το στεγνό καθάρισμα	EN ISO 3175-2	Αλλαγή χρωματισμού: 4 Τυχόν αλλοιώσεις του ενδύματος πρέπει να αναφέρονται	-
14	Χρωματική διαφορά μεταξύ υφασμάτων παραγωγής και δείγματος αναφοράς (επίσημο δείγμα) [dE]	Φασματοφωτομετρία	< 1,2	-
	Χρωματική διαφορά μεταξύ των επιμέρους τμημάτων του ενδύματος [dE]	Φασματοφωτομετρία	< 0,3	-
15	pH	EN ISO 3071	4 – 7,5	
16	Αντοχή χρωματισμού στο στεγνό καθάρισμα	EN ISO 105 D01	Αλλαγή χρωματισμού: 4-5 Λέκιασμα διαλύτη: 4	-
17	Αντοχή χρωματισμού στον ιδρώτα (όξινο – αλκαλικό)	EN ISO 105 E04	Αλλαγή χρωματισμού: 4-5 Λέκιασμα: 4	-
18	Αντοχή χρωματισμού στο νερό	EN ISO 105 E01	Αλλαγή χρωματισμού: 4-5 Λέκιασμα: 4	-
19	Αντοχή χρωματισμού στο ηλιακό φως	EN ISO 105 B02	5	-
20	Αντοχή χρωματισμού στη φθορά [2.000 στρ.]	EN ISO 12947-4	4	-
21	Αντοχή χρωματισμού στο σιδέρωμα	EN ISO 105 X11	4	-

22	Αντοχή χρωματισμού στην τριβή	EN ISO 105 X12		-
	Ξηρή		4	
	Υγρή		3	

3.5.2 Εσωτερικό Ύφασμα (Φόδρα)

	Περιγραφή	Μέθοδος Ελέγχου	Απαιτήσεις	Όρια Ανοχής
1	Απόχρωση	Οπτικός έλεγχος	Σύμφωνα με τον κωδικό PANTONE 18 4320 TP και το επίσημο δείγμα	-
2	Σύνθεση [%]	ISO 1833	100% Πολυεστέρας	-
3	Βάρος [g/m ²]	EN ISO 12127	60	-5 / +10 %
4	Ύφανση	ISO 7211-1	Απλή	-
5	Πυκνότητα [κλ/cm]	ISO 7211-2		
	Στημόνι		44	± 3
	Υφάδι		32	± 3
6	Τίτλος Νήματος [Denier]	ISO 7211-5		
	Στημόνι		78	± 3
	Υφάδι		78	± 3
7	Αντοχή στον εφελκυσμό [Kgf]	EN ISO 13934-1		-
	Στημόνι		40	
	Υφάδι		40	
8	Αλλαγή διαστάσεων στο στεγνό καθάρισμα [%]	EN ISO 3175-2		-
	Στημόνι		± 2,0	
	Υφάδι		± 2,0	
9	Αλλαγή διαστάσεων στο πλύσιμο 40°C [%]	EN 25077 ISO 6330		-
	Στημόνι		± 2,0	
	Υφάδι		± 2,0	
10	pH	EN ISO 3071	4 – 7,5	
11	Αντοχή χρωματισμού στο πλύσιμο 40°C	EN ISO 105 C06	Αλλαγή χρωματισμού: 4-5 Λέκιασμα: 4	-

12	Αντοχή χρωματισμού στο στεγνό καθάρισμα	EN ISO 105 D01	Αλλαγή χρωματισμού: 4-5 Λέκιασμα διαλύτη: 4	
13	Αντοχή χρωματισμού στον ιδρώτα (όξινο – αλκαλικό)	EN ISO 105 E04	Αλλαγή χρωματισμού: 4-5 Λέκιασμα: 4	-
14	Αντοχή χρωματισμού στην τριβή	EN ISO 105 X12		-
	Ξηρή		4	
	Υγρή		3	

3.5.3 Ύφασμα Τσέπης

	Περιγραφή	Μέθοδος Ελέγχου	Απαιτήσεις	Όρια Ανοχής
1	Σύνθεση [%]	ISO 1833	Βαμβάκι / Πολυεστέρας	-
2	Βάρος [g/m ²]	EN ISO 12127	145	-5 / +10 %
3	Ύφανση	ISO 7211-1	Διαγώνιος 2/1	-

3.5.4 Βάτα

	Περιγραφή	Μέθοδος Ελέγχου	Απαιτήσεις	Όρια Ανοχής
1	Σύνθεση [%]	ISO 1833	100% Πολυεστέρας	-
2	Βάρος [g/m ²]	EN ISO 12127	85	-5 / +7 %

3.5.5 Λάστιχο Rib (Μέσης)

	Περιγραφή	Μέθοδος Ελέγχου	Απαιτήσεις	Όρια Ανοχής
1	Σύνθεση [%]	ISO 1833	100% Πολυεστέρας	-
2	Ύφανση	Οπτικά	Rib 1x1	-
3	Πυκνότητα [θηλιές/cm]	ISO 7211-2		
	Στήλες		5	± 1
	Σειρές		10	± 1
4	pH	EN ISO 3071	4 – 7,5	
5	Αντοχή χρωματισμού στο στεγνό καθάρισμα	EN ISO 105 D01	Αλλαγή χρωματισμού: 4-5 Λέκιασμα διαλύτη: 4	-
6	Αντοχή χρωματισμού	EN ISO 105 B02	5	-

	στο ηλιακό φως			
7	Αντοχή χρωματισμού στον ιδρώτα (όξινο – αλκαλικό)	EN ISO 105 E04	Αλλαγή χρωματισμού: 4-5 Λέκιασμα: 4	-
8	Αντοχή χρωματισμού στην τριβή	EN ISO 105 X12		-
	Ξηρή		4	
	Υγρή		3	

3.5.6 Λάστιχο Rib (Μανικιού)

	Περιγραφή	Μέθοδος Ελέγχου	Απαιτήσεις	Όρια Ανοχής	
1	Σύνθεση [%]	ISO 1833	100% Πολυεστέρας	-	
2	Ύφανση	Οπτικά	Rib 1x1	-	
3	Πυκνότητα [κλ/cm]	ISO 7211-2			
	Στήλες		Άνω περιοχή: 4	Κάτω περιοχή: 7	± 1
	Σειρές		Άνω περιοχή: 8	Κάτω περιοχή: 10	± 1
4	pH	EN ISO 3071	4 – 7,5		
5	Αντοχή χρωματισμού στο στεγνό καθάρισμα	EN ISO 105 D01	Αλλαγή χρωματισμού: 4-5 Λέκιασμα διαλύτη: 4	-	
6	Αντοχή χρωματισμού στο ηλιακό φως	EN ISO 105 B02	5	-	
7	Αντοχή χρωματισμού στον ιδρώτα (όξινο – αλκαλικό)	EN ISO 105 E04	Αλλαγή χρωματισμού: 4-5 Λέκιασμα: 4	-	
8	Αντοχή χρωματισμού στην τριβή	EN ISO 105 X12		-	
	Ξηρή		4		
	Υγρή		3		

3.5.7 Κλωστή Ραφής**3.5.7.1 Μπουφάν Εξωτερικό**

	Περιγραφή	Μέθοδος Ελέγχου	Απαιτήσεις	Όρια Ανοχής
1	Σύνθεση [%]	ISO 1833	100% Βαμβάκι	-
2	Τίτλος Νήματος [Ne]	ISO 2060	30/2	-
3	Αντοχή χρωματισμού στο στεγνό καθάρισμα	EN ISO 105 D01	Αλλαγή χρωματισμού: 4-5 Λέκιασμα διαλύτη: 4	-

3.5.7.2 Προσθαιρούμενη Αμάνικη Επένδυση

	Περιγραφή	Μέθοδος Ελέγχου	Απαιτήσεις	Όρια Ανοχής
1	Σύνθεση [%]	ISO 1833	100% Πολυεστέρας	-
2	Αντοχή χρωματισμού στο πλύσιμο 40°C	EN ISO 105 C06	Αλλαγή χρωματισμού: 4-5 Λέκιασμα: 4	-
3	Αντοχή χρωματισμού στο στεγνό καθάρισμα	EN ISO 105 D01	Αλλαγή χρωματισμού: 4-5 Λέκιασμα διαλύτη: 4	-

3.5.8 Πρόσθετες Απαιτήσεις

1. Για όλες τις πρώτες ύλες και τα βοηθητικά υλικά που θα χρησιμοποιηθούν για την κατασκευή των ενδυμάτων, ισχύουν οι νομοθετικές διατάξεις σχετικά με την χρήση απαγορευμένων συστατικών που θεωρούνται επιβλαβή για την υγεία του χρήστη:

1.1. Αζωχρώματα (Οδηγία 2002/61/EC).

1.2. Νικέλιο (Οδηγία 94/27/EC) – Στην περίπτωση των μεταλλικών εξαρτημάτων.

2. Επιπλέον το εξωτερικό ύφασμα να έχει υποστεί κατάλληλη αντισκωρική επεξεργασία.

3.5.9 Χαρτοκιβώτια Συσσκευασίας**3.5.9.1 Γενικές Απαιτήσεις**

1. Τα χαρτοκιβώτια να είναι άριστης ποιότητας και κατασκευής. Να κατασκευάζονται από πεντάφυλλο χαρτόνι σε σχήμα ορθογωνίου παραλληλεπιπέδου στις διαστάσεις που φαίνονται στον Πίνακα II που ακολουθεί. Τα χαρτοκιβώτια να συνδέονται κατά τη μια από τις τέσσερις κατακόρυφες ακμές του παραλληλεπιπέδου είτε με σιδερένιους συνδετήρες είτε με κατάλληλη κόλλα. Στην περίπτωση που χρησιμοποιηθούν σιδερένιοι συνδετήρες αυτοί να έχουν πάχος 2mm και μήκος 14mm και να τοποθετούνται κάθε 3-4cm.

2. Τα εσωτερικά τρία φύλλα του χαρτονιού να είναι εμποτισμένα με παραφίνη με τη μέθοδο του ψεκασμού.

3.5.9.2 Ειδικές Απαιτήσεις

Πίνακας I

	Περιγραφή	Μέθοδος Ελέγχου	Απαιτήσεις
1	Βάρος [gr/m ²]	ISO 536	820
2	Αντοχή στη διάρρηξη – Mullen Tester διάμετρος μεμβράνης 3cm [kg/cm ²]	ISO 2759	14.06

Πίνακας II

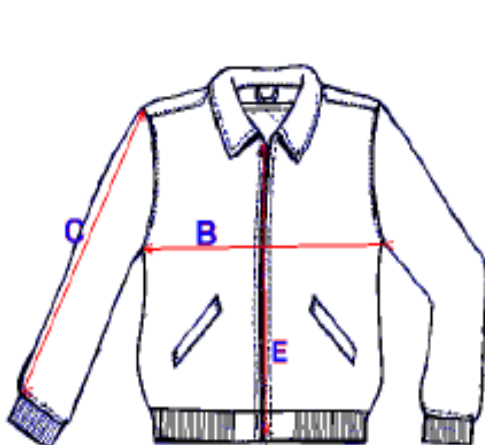
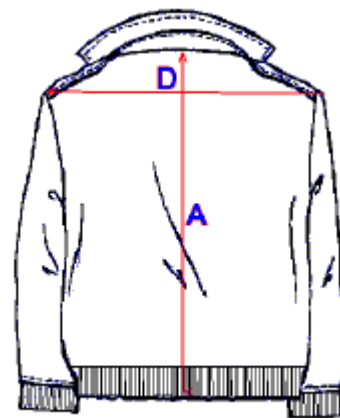
ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤΙΩΝ (cm)		
ΜΗΚΟΣ	ΠΛΑΤΟΣ	Ύψος
60	40	35

3.6 ΜΕΓΕΘΗ

Το μπουφάν να κατασκευάζεται σύμφωνα με τα μεγέθη και τις διαστάσεις των πατρών που διατίθενται από τη Διαχείριση του 201 ΚΕΦΑ, καθώς και σύμφωνα με τον Πίνακα III.

Πίνακας III. Διαστασιολογικός Πίνακας (Μεγέθη).

ΜΕΓΕΘΗ		XS	S	M	L	XL	XXL	XXXL
Κέντρο πίσω (cm)	A	69	69	71	71	72	72	73
Ημιπερίμετρος στήθους (cm)	B	64	66	68	70	72	74	76
Μήκος μανικιού (cm)	C	70	70	71	71	72	72	73
Πλάτος πλάτης (cm)	D	52	53	54	55	56	57	58
Μήκος φερμουάρ (cm)	E	57	57	58	58	60	60	61

**Εμπρόσθιο τμήμα****Πίσω τμήμα**

Τα παραπάνω σκίτσα είναι ενδεικτικά και ισχύουν μόνο για τις μετρήσεις.

4. ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ - ΕΛΕΓΧΟΣ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ

4.1 ΔΕΙΓΜΑΤΑ

4.1.1 Επίσημα Δείγματα Υπηρεσίας

1. Τα επίσημα δείγματα της Υπηρεσίας (εφόσον είναι διαθέσιμα), θα επιδεικνύονται στους υποψήφιους προμηθευτές για την διαδικασία προκηρύξεως διαγωνισμού προμήθειας του υλικού και ισχύουν μόνο για τα χαρακτηριστικά που αναγράφονται στις καρτέλες τους. Σε περίπτωση που υπάρχουν ασυμφωνίες μεταξύ των επισήμων δειγμάτων και όρων της προδιαγραφής που δεν διευκρινίζονται αλλού, υπερισχύει η προδιαγραφή. Τα επίσημα δείγματα δεν ισχύουν για τυχόν κακοτεχνίες ή κατασκευαστικές ατέλειες που ενδεχομένως να υπάρχουν σ' αυτά.
2. Ένα επίσημο δείγμα θα παραδίδεται στον μειοδότη από το φορέα διενέργειας της προμήθειας, με την κατακύρωσή της, βάση του οποίου θα γίνεται η κατασκευή των προδειγμάτων (βιομηχανικά πρότυπα). Ο προμηθευτής αφού παραλάβει το πρόδειγμα, βάση της παραγράφου 4.1.3, υποχρεούται να παραδώσει το επίσημο δείγμα της υπηρεσίας στον φορέα από τον οποίο του χορηγήθηκε.

4.1.2 Δείγματα Προμηθευτών για Αξιολόγηση

1. Οι υποψήφιοι προμηθευτές μαζί με τις προσφορές τους θα καταθέτουν δύο (2) μπουφάν ως δείγματα, τα οποία θα ελέγχονται μακροσκοπικά από την επιτροπή αξιολόγησης των προσφορών. Τα δείγματα αυτά αξιολογούνται ως προς την κατασκευαστική δυνατότητα του υποψήφιου προμηθευτή, την επιμέλεια της κατασκευής και για το λόγο αυτό είναι αποδεκτές ελαφρές αποκλίσεις από την παρούσα προδιαγραφή.
2. Εφόσον και τα δύο (2) δείγματα ικανοποιούν μακροσκοπικά τις απαιτήσεις της προδιαγραφής τότε οι τεχνικές προσφορές των αντίστοιχων προμηθευτών θα γίνονται αποδεκτές.
3. Κατά το στάδιο του μακροσκοπικού ελέγχου θα απορρίπτονται οι προσφορές των προμηθευτών των οποίων τα δείγματα δεν ικανοποιούν τις απαιτήσεις της παρούσης Τ.Π. σύμφωνα με τα αναφερόμενα στην παράγραφο 4.1.2.1.
4. Τα δείγματα μετά την επιλογή μειοδότη επιστρέφονται στους προμηθευτές.

4.1.3 Προδείγματα (Βιομηχανικά Πρότυπα)

Η διαδικασία επισημοποίησης των προδειγμάτων (βιομηχανικά πρότυπα) είναι η ακόλουθη:

1. Ο προμηθευτής μετά την υπογραφή της σύμβασης, προβαίνει στην κατασκευή επτά (7) δειγμάτων, (σε περίπτωση παραγγελίας λιγότερων των επτά μεγεθών θα κατασκευάζει ένα από κάθε μέγεθος), τα οποία παραδίδει στον πρόεδρο της επιτροπής παραλαβής.
2. Τα μεγέθη των προδειγμάτων είναι τα ακόλουθα:
 - 2.1. XS - S- M – L – XL – XXL - XXXL.
 - 2.2. Σε περίπτωση που κάποιο από τα δείγματα δεν παραγγελθεί, δεν θα κατασκευάζεται.
3. Η επιτροπή παραλαβής, παρουσία του προμηθευτή ο οποίος θα καλείται με μέριμνα του προέδρου, θα ελέγχει - εξετάζει μακροσκοπικά τα παραδοθέντα δείγματα, σε σχέση με τα προβλεπόμενα στην τεχνική προδιαγραφή της σύμβασης και θα αποφαίνεται για την καταλληλότητα ή την ακαταλληλότητα του είδους.

4. Τα αποτελέσματα του μακροσκοπικού ελέγχου θα καταγράφονται σε πρακτικό σύμφωνα με το [2] σχετικό. Στο υπόψη Πρακτικό θα καταγράφονται και τυχόν επουσιώδεις παρατηρήσεις που διαπιστώθηκαν και δεν στοιχειοθετούν λόγους απόρριψης του είδους και ο προμηθευτής θα έχει την υποχρέωση να τις διορθώσει κατά το στάδιο της παραγωγής – κατασκευής του είδους.
5. Το Πρακτικό θα συντάσσεται σε πέντε (5) αντίτυπα, θα υπογράφεται από την επιτροπή παραλαβής και τον προμηθευτή και θα κατανέμεται με μέριμνα του προέδρου της επιτροπής παραλαβής ως εξής:
 - 5.1. Ένα (1) αντίτυπο στον φορέα διενέργειας της προμήθειας.
 - 5.2. Ένα (1) αντίτυπο στον προμηθευτή.
 - 5.3. Και από ένα (1) αντίτυπο ο πρόεδρος και τα μέλη της επιτροπής
6. Σε περίπτωση που ο προμηθευτής δεν παρευρεθεί κατά την διάρκεια ελέγχου των δειγμάτων, θα αναγράφεται στο πρακτικό ότι αν και κλήθηκε, δεν προσήλθε και θα του αποστέλλεται με μέριμνα του προέδρου της επιτροπής παραλαβής ένα αντίτυπο του πρακτικού.
7. Τα δείγματα που κρίθηκαν κατάλληλα, θα προσκομίζονται από τον πρόεδρο της επιτροπής παραλαβής στο αρμόδιο Γραφείο Ιματισμού της ΔΑΥ (Γ4/3Γ) και θα σφραγίζονται με μολυβδοσφραγίδα. Τα υπόψη δείγματα θα αποτελούν βιομηχανικό πρότυπο και θα χρησιμοποιούνται για την παραλαβή του είδους μόνο για την συγκεκριμένη σύμβαση.
8. Στη συνέχεια ένα (1) δείγμα θα παραδίδεται στον προμηθευτή και ένα (1) δείγμα θα κρατείται από την επιτροπή παραλαβής, το οποίο θα επιστρέφεται στον προμηθευτή μετά την ολοκλήρωση της σύμβασης.
9. Σε περίπτωση που τα προσκομισθέντα από τον προμηθευτή δείγματα κριθούν ακατάλληλα από την επιτροπή παραλαβής, θα καταγράφονται αναλυτικά στις παρατηρήσεις οι εκτροπές από τις τεχνικές προδιαγραφές που τα καθιστούν ακατάλληλα, ενώ ο προμηθευτής υποχρεούται να κατασκευάσει νέα ισάριθμα δείγματα για επανέλεγχο, σύμφωνα με την ανωτέρω διαδικασία.

4.2 ΜΕΡΙΔΑ-ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ

4.2.1 Μεριδα

Τα μπουφάν παραδίδονται κατανεμημένα σε μερίδες των 4000 τεμαχίων, με μέριμνα του προμηθευτή, εκτός εάν διαφοροποιείται η μερίδα στη διακήρυξη του διαγωνισμού. Εφόσον ο αριθμός των μπουφάν που πρόκειται να κατασκευαστούν δεν είναι ακέραιο πολλαπλάσιο του 4000 τα επιπλέον είδη συμπεριλαμβάνονται στην προηγούμενη μερίδα αν δεν υπερβαίνουν τα 2000, διαφορετικά αποτελούν ξεχωριστή μερίδα.

4.2.2 Δειγματοληψία

Η δειγματοληψία γίνεται με τον ακόλουθο τρόπο:

4.2.2.1 Για Μακροσκοπικό Έλεγχο

Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής λαμβάνει το 2% και σε κάθε περίπτωση τουλάχιστον είκοσι (20) τεμάχια από τα παραδοτέα είδη από διαφορετικά χαρτοκιβώτια συσκευασίας κάθε μερίδας, τα οποία (χαρτοκιβώτια) επιλέγονται τυχαία και τα εξετάζει μακροσκοπικά.

4.2.2.2 Για Χημικό Έλεγχο

Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής για κάθε μερίδα, λαμβάνει τυχαία από τα δείγματα μακροσκοπικού ελέγχου δέκα (10) τεμάχια από τα παραδοτέα είδη, αναγράφοντας τον αριθμό της μερίδας στην οποία ανήκουν. Τα παραπάνω τεμάχια, αποτελούν το δείγμα-αντίδειγμα. Από τα δέκα (10) τεμάχια, τα πέντε (5) στέλνονται στο Χημείο του Εργ. Α/Κ-ΕΕΟ για χημικό έλεγχο και αντιπροσωπεύουν το δείγμα, ενώ τα υπόλοιπα (5) αποτελούν το αντίδειγμα και παραδίδονται στην Υπηρεσία που κάνει την προμήθεια όπου και τηρούνται μέχρι πέρατος της προμήθειας. Τα δέκα (10) τεμάχια του δείγματος-αντιδείγματος ανά μερίδα επιβαρύνουν τον προμηθευτή και προσκομίζονται επιπλέον της ποσότητας κάθε μερίδας. Αν τα αντίδειγματα δεν εξετασθούν μπορούν να αποτελέσουν μέρος της προς παράδοση ποσότητας. Σε περίπτωση που το Χημείο του ΕΡΓ. Α/Κ & ΕΕΟ ζητήσει επί πλέον δείγματα για εργαστηριακό έλεγχο, αυτά πρέπει να διατίθενται με μέριμνα της επιτροπής παραλαβής.

4.2.2.3 Έλεγχος Χαρτοκιβωτίων Συσκευασίας(Μακροσκοπικός-Χημικός)

1. Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής ανάλογα με τον αριθμό των χαρτοκιβωτίων που προσκομίζονται, παίρνει τυχαία τις ακόλουθες ποσότητες χαρτοκιβωτίων τις οποίες ελέγχει όπως αναφέρεται στην Παράγραφο 4.3.

A/A	ΑΡΙΘΜΟΣ ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤΙΩΝ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΓΙΑ ΕΛΕΓΧΟ	ΕΠΙΤΡΕΠΟΜΕΝΟ ΠΛΗΘΟΣ ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΩΝ	ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ
1	Έως – 50	2	0	Τα ελαττώματα αναφέρονται στον εργαστηριακό έλεγχο των χαρτοκιβωτίων
2	51 – 500	4	0	
3	501 και άνω	6	0	

2. Από την παραπάνω ποσότητα των χαρτοκιβωτίων τα μισά θα αποτελέσουν το δείγμα και τα άλλα μισά το αντίδειγμα. Το δείγμα αποστέλλεται στο Χημείο του Εργ. Α/Κ-ΕΕΟ για τον εργαστηριακό έλεγχο, σύμφωνα με την Παράγραφο 4.3.2, ενώ το αντίδειγμα πηγαίνει στην Υπηρεσία που διενεργεί την προμήθεια και επιστρέφεται στον προμηθευτή μετά την ολοκλήρωση της Σύμβασης.

3. Ο προμηθευτής υποχρεώνεται να προσκομίσει επιπλέον ποσότητα κενών χαρτοκιβωτίων τόση όση είναι το δείγμα και το αντίδειγμα (σε αυτά θα μπουν τυχαία τα περιεχόμενα από τα χαρτοκιβώτια τα οποία (κενά) θα αποτελέσουν το δείγμα και το αντίδειγμα).

4. Επίσης η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο εξετάζει στο 2% των χαρτοκιβωτίων αν η συσκευασία έχει γίνει σύμφωνα με την παράγραφο 5.1.

5. Σε περίπτωση που παρατηρηθούν μακροσκοπικές ή εργαστηριακές εκτροπές στα χαρτοκιβώτια ή στον τρόπο συσκευασίας οι μερίδες που παρουσιάζουν εκτροπές επανασυσκευάζονται από τον προμηθευτή και ελέγχονται εκ νέου με την ίδια μέθοδο.

4.3 ΕΛΕΓΧΟΙ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ

4.3.1 Έλεγχος Εγκαταστάσεων Κατασκευαστή

Ο κατασκευαστής είναι υποχρεωμένος να γνωστοποιήσει στην Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής τον χρόνο και τον τόπο παραγωγής των προς προμήθεια ειδών. Η Επιτροπή Ελέγχου έχει το δικαίωμα απρόσκλητα και όποτε και εάν αυτή κρίνει σκόπιμο να επισκεφθεί τις εγκαταστάσεις του κατασκευαστή προκειμένου να διαπιστώσει τους τρόπους κατασκευής των μπουφάν και τα χρησιμοποιούμενα υλικά. Η Επιτροπή εάν κρίνει σκόπιμο παίρνει δείγματα των πρώτων υλών που χρησιμοποιούνται για την εξέταση τους ώστε να διαπιστωθεί εάν ικανοποιούνται οι απαιτήσεις της προδιαγραφής.

4.3.2 Εργαστηριακός έλεγχος

Οι εργαστηριακοί έλεγχοι εκτελούνται στο Χημείο του Εργ. Α/Κ-ΕΕΟ για την εξακρίβωση των χαρακτηριστικών που αναφέρονται στα υλικά κατασκευής της παραγράφου 3.2 και της 4.2.2.3. Σε περίπτωση αδυναμίας εκτέλεσης κάποιας δοκιμασίας από το Χημείο του Εργ. Α/Κ-ΕΕΟ αυτή θα εκτελείται με μέριμνα και ευθύνη του Χημείου του Εργ. Α/Κ-ΕΕΟ από το Γενικό Χημείο του Κράτους ή άλλο διαπιστευμένο εργαστήριο του ευρύτερου Δημόσιου ή Ιδιωτικού Τομέα ανάλογα με τη φύση του προς προμήθεια υλικού και τη μορφή του ελέγχου, με δαπάνη του προμηθευτή.

4.3.3 Μακροσκοπικός έλεγχος

1. Διενεργείται από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής στο δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου αφ' ενός μεν ελέγχοντας την ποιότητα εργασίας της κατασκευής και τη συμφωνία της με τα σχέδια της Προδιαγραφής και το επίσημο δείγμα, αφ' ετέρου δε προς εντοπισμό τυχόν ελαττωμάτων σύμφωνα με τον Πίνακα IV. Ιδιαίτερη προσοχή θα δίνεται στον έλεγχο των διαστάσεων των μπουφάν ώστε αυτές να ανταποκρίνονται στις προβλεπόμενες από την Προδιαγραφή.
2. Η μερίδα παραλαμβάνεται μακροσκοπικά χωρίς έκπτωση τιμής εάν δεν διαπιστωθούν εκτροπές από τους όρους της Προδιαγραφής κατά το μακροσκοπικό έλεγχο.
3. Σε περίπτωση που συναντώνται μικρά ελαττώματα και κατασκευαστικές κακοτεχνίες που μπορούν να επιδιορθωθούν από τον κατασκευαστή και εφόσον αυτά δεν παρουσιάζονται σε συχνότητα μεγαλύτερη από 5%, η μερίδα παραλαμβάνεται μακροσκοπικά χωρίς έκπτωση τιμής, αφού με μέριμνα του κατασκευαστή αρθούν οι παραπάνω ατέλειες.
4. Η μερίδα μπορεί να παραληφθεί με έκπτωση τιμής μέχρι 5% εφόσον διαπιστωθούν ελαττώματα και κακοτεχνίες που δεν επιδιορθώνονται, αλλά δεν επηρεάζουν την εμφάνιση, την ποιότητα και τη λειτουργικότητα των μπουφάν και δεν συναντώνται σε συχνότητα μεγαλύτερη του 4%.
5. Σε περίπτωση που η συσκευασία ή οι επισημάνσεις είναι διαφορετικές από τις προβλεπόμενες επιβάλλεται η συμμόρφωση με την Προδιαγραφή, διαφορετικά η μερίδα απορρίπτεται.

Πίνακας IV
ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΑ ΠΟΥ ΕΛΕΓΧΟΝΤΑΙ ΣΤΟ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟ ΕΛΕΓΧΟ

Α/ Α	Έλεγχος	Ελαττώματα
1.	Καθαρότητα	1.1 Στίγματα ή κηλίδες μόνιμες από οποιαδήποτε αιτία. 1.2 Στίγματα ή κηλίδες όχι μόνιμες (εάν δεν καθοριστούν από τον προμηθευτή). 1.3 Μπάρες οξειδωσης, λεκές ή σημάδια που επεκτείνονται σαν λωρίδα στο ύφασμα.
2.	Εργασίες	2.1 Η κατασκευή δεν έχει γίνει σύμφωνα με τους όρους και τα σχέδια της προδιαγραφής και το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας 2.2 Οι πρώτες ύλες δεν βρίσκονται στις προβλεπόμενες από την προδιαγραφή θέση, πλήθος, τύπο, μέγεθος και στερεότητα. 2.3 Οι κουμπότρυπες και οι τρύπες εξαερισμού δεν είναι του τύπου που καθορίζεται στην προδιαγραφή.
3.	Κόψιμο	Ακανόνιστη κοπή τεμαχίων υφάσματος
4.	Ελαττώματα και ζημιές Υλικού	4.1 Επισκευές, σχισίματα, κοψίματα, καψίματα, καψαλίσματα, ψαλιδίσματα, τρύπες. 4.2 Πυκνή κρόκη ή κρουστάδα. Λωρίδα ή μπάρα η οποία καταλαμβάνει ολόκληρο ή ένα μέρος από το πλάτος του μπουφάν και περιέχει νήματα κρόκης με μεγαλύτερη διάμετρο από το κανονικό ή μεγαλύτερο αριθμό νημάτων κρόκης. 4.3 Μπάρα υφαδιού, αραιή κρόκη ή αγανάδα. Λωρίδα ή μπάρα η οποία καταλαμβάνει ολόκληρο ή ένα μέρος από το πλάτος του μπουφάν και περιέχει νήματα κρόκης με μικρότερη διάμετρο από το κανονικό ή μικρότερο αριθμό νημάτων κρόκης. 4.4 Σπασμένο υφάδι. Έλλειψη νήματος κρόκης σε ένα μέρος ή σε ολόκληρο το πλάτος του μπουφάν. Λεπτό άνοιγμα, παράλληλο με την κρόκη που καταλαμβάνει ένα μέρος ή όλο το πλάτος του υφάσματος. 4.5 Κομμένα νήματα ή παραφασάδα. Μια κατεστραμμένη περιοχή υφάσματος όπου η ύφανση έχει καταστραφεί λόγω κομμένων νημάτων, κυρίως στην κατεύθυνση του στήμονα. 4.6 Ανομοιομορφία ή κακό φινίρισμα. Διαφορά εμφάνισης που βρίσκεται σ' ένα μέρος ή σε ολόκληρο το πλάτος των επενδυτών. 4.7 Γραμμώσεις. Εκτενή σημάδια σε βαμμένα και φινιρισμένα υφάσματα. 4.8 Χοντράδα ή βαμβακούρα. Μέρος νήματος χονδραίνει απότομα. 4.9 Βερίνα ή θηλειά. Ένα σημείο στο ύφασμα όπου ένα μικρό μήκος νήματος έχει διπλωθεί απότομα 4.10 Κομπалаάκια NEPS. Ελεύθερες ίνες που έχουν σχηματίσει κομπалаάκια. 4.11 Λεπτό ύφασμα που εμφανίζει χτυπήματα ή γενικά ελαττώματα τα οποία είναι δυνατό να εξελιχθούν σε οπές. 4.12 Χρωματική διαβάθμιση. Η απόχρωση διαφέρει αισθητά από άκρη σε άκρη, άκρη με κέντρο και αρχή με τέλος. Μπορεί να είναι και λωρίδα κατά την διεύθυνση του στήμονα ή και ράβδωση που έχει σαν χαρακτηριστικό φανερές διαφορές χρωματισμού ή στίλπνότητας μεταξύ διαδοχικών νημάτων του στήμονα.
5.	Κλωστές και Ραφές	5.1 Κλωστές λανθασμένης απόχρωσης. 5.2 Η πυκνότητα των ραφών δεν είναι η προβλεπόμενη. 5.3 Οι ραφές δεν είναι οι προβλεπόμενες ή υπάρχουν ξέφτια ή υπολείμματα κλωστών. 5.4 Χαλαρή βελονιά που καταλήγει σε χαλαρή ραφή.

		5.5 Σφικτή βελονιά (κυματοειδής εμφάνιση πάνω στη ραφή είναι απόδειξη σφικτής βελονιάς, οπότε ακολουθεί θραύση της ραφής όταν εφαρμόζεται πάνω της η κανονική τάση). 5.6 Δεν υπάρχει επαναφορά της ραφής (2-3 cm) όταν υπάρχει σπάσιμο της ραφής. 5.7 Τα άκρα των ραφών δεν είναι στερεωμένα από άλλες κλωστές ή δεν είναι γαζωμένα προς τα πίσω σε μήκος τουλάχιστον 1 cm.
6.	Αποχρώσεις	Τμήματα με κακή απόχρωση
7.	Διαστάσεις	Αυξημένες ή μειωμένες διαστάσεις σύμφωνα με τις ανοχές διαστάσεων ή πέρα του 2 % όπου δεν δίνονται ανοχές διαστάσεων.
8.	Διάφορα	8.1 Δεν υπάρχει ραμμένη ταινία επισημάνσεων 8.2 Η ταινία επισημάνσεων δεν έχει τις προβλεπόμενες διαστάσεις. Αναγράφονται λανθασμένες επισημάνσεις. Οι επισημάνσεις δεν είναι γραμμένες ανεξίτηλα.

5. ΔΙΑΦΟΡΑ

5.1 ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ

- Κάθε μπουφάν είναι κουμπωμένο, επιμελώς διπλωμένο στα δυο και τοποθετημένο εντός διάφανης σακούλας. Τα χαρτοκιβώτια που τοποθετούνται τα ενδύματα είναι ασφαλώς κλεισμένα και δεν εμφανίζουν σημάδια αλλοίωσης.
- Τα χαρτοκιβώτια περιλαμβάνουν ενδύματα όμοιου μεγέθους και τον ίδιο ακριβώς αριθμό τεμαχίων.

5.2 ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ

5.2.1 Σήμανση ενδυματων

- Κάθε ένδυμα να φέρει ετικέτα με τα εξής στοιχεία:
 - 1.1. Σύνθεση ενδύματος
 - 1.2. Μέγεθος ενδύματος
 - 1.3. Οδηγίες φροντίδας
 - 1.4. ΥΛΙΚΟ ΠΟΛΕΜΙΚΗΣ ΑΕΡΟΠΟΡΙΑΣ
 - 1.5. Αριθμός σύμβασης_____
 - 1.6. Αριθμός μερίδας_____
 - 1.7. Κατασκευαστής_____
 - 1.8. Στοιχεία υλικού _____(σύμφωνα με Σημείωση της στην παραγράφου 2.3).
 - 1.9. Όνομα _____(θα αναγράφεται το όνομα του χρήστη, από τον ίδιο.)
- Τα αναγραφόμενα στοιχεία να παραμένουν αναλλοίωτα καθ' όλη τη διάρκεια ζωής του ενδύματος.
- Το υλικό και τα αναγραφόμενα στοιχεία των ετικετών να καλύπτουν όλες τις απαιτήσεις σχετικά με τη σταθερότητα χρωματισμού.
- Οι ετικέτες να μην προκαλούν ερεθισμό του δέρματος.
- Τα άκρα των ετικετών να μην ξεφτίζουν.

5.2.2 Οδηγίες Φροντίδας

5.2.2.1 Μπουφάν (Εξωτερικό)

1. Απαγορεύεται το πλύσιμο
2. Απαγορεύεται η χρήση λευκαντικών παραγόντων
3. Σιδέρωμα με μέγιστη θερμοκρασία πλάκας 110°C
4. Επιτρέπεται το στεγνό καθάρισμα
5. Απαγορεύεται η χρήση στεγνωτηρίου



5.2.2.2 Προσθαιρούμενη Εσωτερική Επένδυση

1. Επιτρέπεται το πλύσιμο στους 40°C
2. Απαγορεύεται η χρήση λευκαντικών παραγόντων
3. Σιδέρωμα με μέγιστη θερμοκρασία πλάκας 110°C
4. Επιτρέπεται το στεγνό καθάρισμα
5. Απαγορεύεται η χρήση στεγνωτηρίου



5.2.3 Συσσκευασίας

Στην εξωτερική όψη του χαρτοκιβωτίου και επί της μεγαλύτερης πλευράς αυτού που δεν φέρει άλλες επισημάνσεις να εκτυπώνονται με ανεξίτηλο τρόπο τα παρακάτω:

- ΥΛΙΚΟ ΠΟΛΕΜΙΚΗΣ ΑΕΡΟΠΟΡΙΑΣ (*)
- ΜΠΟΥΦΑΝ ΜΠΛΕ ΚΑΘΗΜΕΡΙΝΗΣ ΧΡΗΣΗΣ ΜΟΝΙΜΟΥ ΠΡΣ ΠΑ (*)
- ΜΕΓΕΘΟΣ (*)
- Αριθμός σύμβασης _____
- Αριθμός μερίδας _____
- Κατασκευαστής _____
- Στοιχεία υλικού _____
- Ποσότητα _____

Όλα τα στοιχεία θα γράφονται σε μέγεθος γραμμάτων 25, εκτός από τα στοιχεία με (*) που θα γράφονται σε μέγεθος γραμμάτων 50.

5.3 ΠΑΡΑΛΑΒΗ - ΑΠΟΡΡΙΨΗ

5.3.1 Οριστική παραλαβή

Τα υλικά παραδίδονται χωρισμένα σε μερίδες στις αποθήκες του 201 ΚΕΦΑ στη Ελευσίνα εκτός εάν καθορίζεται διαφορετικά στη διακήρυξη του δγμου.

Τα προς παράδοση υλικά, παραλαμβάνονται οριστικά από την Επιτροπή Παραλαβής εάν συμφωνούν με τις απαιτήσεις του μακροσκοπικού και εργαστηριακού ελέγχου της παρούσας προδιαγραφής, μετά από καταμέτρηση της παραδιδόμενης ποσότητας και έλεγχο των καθοριζόμενων ποσοτήτων για κάθε μέγεθος.

5.3.2 Με έκπτωση

Τα μπουφάν μπορούν να παραληφθούν με έκπτωση τιμής στις περιπτώσεις των εκτροπών που αναφέρονται στην παράγραφο 4.3.3.4, καθώς επίσης και σε περιπτώσεις εκτροπών που αφορούν πρώτες ύλες κατασκευής και η αντίστοιχη Προδιαγραφή προβλέπει παραλαβή με έκπτωση τιμής για το αντίστοιχο χαρακτηριστικό. Για εκτροπές που αφορούν τα υφάσματα ισχύουν αντίστοιχα όσα αναφέρονται στην παράγραφο 6. της Προδιαγραφής ενώ για εκτροπές που αφορούν τη συσκευασία ή τις επισημάνσεις επιβάλλεται η συμμόρφωση με τις απαιτήσεις της Προδιαγραφής. Αν οι εκτροπές εμφανίζονται σε πολλά χαρακτηριστικά και το σύνολο των επί μέρους εκπτώσεων υπερβαίνει το 10% της συμβατικής τιμής προμήθειας, τα μπουφάν απορρίπτονται καθώς και σε κάθε άλλη περίπτωση.

5.4 ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

Σε κάθε διακήρυξη προμήθειας πρέπει να αναφέρεται:

1. Η ποσότητα ανά μέγεθος.
2. Ο τόπος παράδοσης των υλικών.
3. Ο αριθμός τεμαχίων ανά μερίδα.

6. ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΝΟΧΩΝ-ΕΚΠΤΩΣΕΩΝ ΧΗΜΙΚΩΝ ΕΚΤΡΟΠΩΝ ΥΦΑΣΜΑΤΩΝ**(ΒΑΜΒΑΚΕΡΑ - ΣΥΜΜΕΙΚΤΑ)**

Χαρακτηριστικό (α)	Ανοχή (%) (β)	Έκπτωση (%) (γ)
ΒΑΡΟΣ σε gr/m ²	Από +10% έως -5%	0
	-6%	2%
	-7%	3%
	-8%	4%
	-9%	6%
ΑΝΤΟΧΗ ΣΤΗΜΟΝΑ σε kg, ελάχιστη	έως -5%	0
	-6%	1%
	-7%	2%
	-8%	4%
	-9%	6%
ΑΝΤΟΧΗ ΚΡΟΚΗΣ σε kg, ελάχιστη	έως -5%	0
	-6%	1%
	-7%	2%
	-8%	4%
	-9%	6%
ΕΠΙΜΗΚΥΝΣΗ ΣΤΗΜΟΝΑ σε mm, ελάχιστη	έως -5%	0
	-6%	1%
	-7%	2%
	-8%	3%
	-9%	4%

	-10%	5%	
ΕΠΙΜΗΚΥΝΣΗ ΚΡΟΚΗΣ σε mm, ελάχιστη	έως -5%	0	
	-6%	1%	
	-7%	2%	
	-8%	3%	
	-9%	4%	
	-10%	5%	
ΣΥΣΤΟΛΗ ΣΤΗΜΟΝΑ επί τοις %, μέγιστη	+1%	1%	
ΣΥΣΤΟΛΗ ΚΡΟΚΗΣ επί τοις %, μέγιστη	+1%	1%	
ΦΥΤΙΚΕΣ ΟΥΣΙΕΣ επί τοις %, μέγιστο Τα ποσοστά Ανοχών και Εκπτώσεων για Φυτικές ουσίες αντιστοιχούν σε μεγαλύτερα των προβλεπόμενων από την προδιαγραφή ορίων.	0,1%	0,5%	
	0,2%	1%	
	0,3%	1,5%	
	0,4%	2%	
	0,5%	2,5%	
ΛΙΠΑΡΕΣ ΟΥΣΙΕΣ επί τοις %, μέγιστο Τα ποσοστά Ανοχών και Εκπτώσεων για λιπαρές ουσίες αντιστοιχούν σε μεγαλύτερα των προβλεπόμενων από την προδιαγραφή ορίων.	0,1%	0,2%	
	0,2%	0,4%	
	0,3%	0,9%	
	0,4%	1,6%	
	0,5%	2,5%	
ΑΠΩΛΕΙΕΣ ΜΕ ΕΚΠΛΥΣΗ επί τοις %, μέγιστο. (Μόνο για βαμβακερά)	+1%	0	
	+2%	1%	
ΠΥΚΝΟΤΗΤΑ ΣΤΗΜΟΝΑ, σε αριθμό κλωστών ανά cm. Ανοχή σε αριθμό κλωστών ανά cm) • Βαμβακερά - Σύμμεικτα Μέχρι 24 κλωστές ανά cm	+2 έως -1 κλωσ.	0	
	-2 κλωσ.	1%	
	±2 κλωσ.	0	
	Από 25 έως 40 κλωστές ανά cm	-3 κλωσ.	1%
		+4 έως -3 κλωσ	0
	Άνω των 40 κλωστών ανά cm	-4 κλωσ.	1%
ΠΥΚΝΟΤΗΤΑ ΚΡΟΚΗΣ, σε αριθμό κλωστών ανά cm. (Ανοχή σε αριθμό κλωστών ανά cm) • Βαμβακερά - Σύμμεικτα Μέχρι 24 κλωστές ανά cm	+2 έως -1 κλωσ.	0	
	-2 κλωσ.	1%	
	±2 κλωσ.	0	
	Από 25 έως 40 κλωστές ανά cm	-3 κλωσ.	1%
		+4 έως -3 κλωσ	0
	Άνω των 40 κλωστών ανά cm	-4 κλωσ.	1%
ΣΤΑΘΕΡΟΤΗΤΑ ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΥ, ελάχιστη • Στο ηλιακό φως	1	0	
	>1	Απόρριψη	
	1/2	0	
	• Λοιπές δοκιμασίες	1 (IH-3)	1%
		>1	Απόρριψη
ΥΦΑΝΣΗ	Όπως καθορίζεται από τις προδιαγραφές		
ΤΙΤΛΟΣ ΝΗΜΑΤΟΣ ΣΤΗΜΟΝΑ - ΚΡΟΚΗΣ • Βαμβακερά - Σύμμεικτα	1. Για τα υφάσματα με τίτλο νήματος NE 12 και κάτω δίδεται ανοχή στον τίτλο ±1 νούμερο.		
	2. Για τα υφάσματα με τίτλο νήματος		

	<p>NE 12 μέχρι NE 30 δίδεται ανοχή στον τίτλο ± 2 νούμερα.</p> <p>3. Για τα υφάσματα με τίτλο νήματος NE 30 και άνω δίδεται ανοχή στον τίτλο ± 3 νούμερα.</p>
ΠΟΙΟΤΗΤΑ ΒΑΜΒΑΚΙΟΥ	Άριστης ποιότητας, καλά εκκοκκισμένο, καθαρισμένο, ομοειδές, μακρόνιο, λεπτό, απαλλαγμένο ξένων ουσιών.

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

1. Τα ποσοστά ανοχών υπολογίζονται επί των ελάχιστων ή μέγιστων τιμών (αναλόγως της κάθε περίπτωσης) των χαρακτηριστικών των προδιαγραφών.
2. Ποσοστά ανοχών πέραν των αναφερομένων στην παρούσα Προδιαγραφή δεν γίνονται δεκτά και κατά συνέπεια το εκτρεπόμενο ύφασμα απορρίπτεται.
3. Εάν το αθροιστικό σύνολο των αποκλίσεων υπερβαίνει το 10%, το ύφασμα απορρίπτεται.
4. Στα σύμμεικτα υφάσματα η ανοχή στη σύνθεση αναφέρεται σε κάθε προδιαγραφή. Στις περιπτώσεις που δεν καθορίζονται στις αντίστοιχες προδιαγραφές όρια στη σύνθεση του υφάσματος είναι αποδεκτή ανοχή $\pm 2,5\%$ χωρίς έκπτωση τιμής. Απόκλιση στη σύνθεση του υφάσματος πέραν του προβλεπόμενου ορίου ανοχής της πρώτης ύλης, συνεπάγεται την απόρριψη του υφάσματος.

Ακριβές Αντίγραφο

Ταξχος (ΤΑ) Θεόδ. Γιαννισόπουλος
Δντης Γ' Κλάδου ΔΑΥΑσχος (ΤΑ) Ι. Γεννηματάς
Τμχης Γ6/4 ΔΑΥ