ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΕΝΤΥΠΟΥ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Παράγραφος Τεχνικής προδιαγραφής** | **Απαίτηση Τεχνικής Προδιαγραφής** | **Συμμόρφωση** | **Παραπομπή σε Τεχνική Προσφορά** | **Παραπομπή σε Τεχνικό Φυλλάδιο - Εγχειρίδιο** |
| Παρ. "...................." | "*....*(*σύντομη περιγραφή της απαίτησης)*....." | ΝΑΙ | Βλέπε σελ. ................, παρ. .......... | Βλέπε φυλλάδιο Νο. ............... της τεχνικής προσφοράς |
| ...-//-.... | … | ...-//-.... | ...-//-.... | ...-//-.... |
| … | … | … | … | … |
| π.χ. 4.1.1 | «Η συσκευή να είναι σύμφωνη με την Μέθοδο ASTM-D445 … υγρών.» | ΝΑΙ/ΟΧΙ – Αιτιολόγηση (γιατί): «…………» | Βλέπε σελ. ................, παρ. .......... | Βλέπε φυλλάδιο Νο. ............... της τεχνικής προσφοράς |
| π.χ. 4.2.2 | * + 1. «Το αποτέλεσμα να περιλαμβάνει: Τη μέτρηση του κινηματικού ιξώδους σε mm2/s (SI).» | ΝΝΑΙ/ΟΧΙ – Αιτιολόγηση (γιατί): «…………» | Βλέπε σελ. ................, παρ. .......... | Βλέπε φυλλάδιο Νο. ............... της τεχνικής προσφοράς |
| π.χ. 4.2.2 | * + 1. «Πλήρως αυτόματη.» | ΝΝΑΙ/ΟΧΙ – Αιτιολόγηση (γιατί): «…………» | Βλέπε σελ. ................, παρ. .......... | Βλέπε φυλλάδιο Νο. ............... της τεχνικής προσφοράς |
| … | … | … | … | … |
| Παρ. "...................." | "*....*(*σύντομη περιγραφή της απαίτησης)*....." | ΝΑΙ | Βλέπε σελ. ................, παρ. .......... | Βλέπε φυλλάδιο Νο. ............... της τεχνικής προσφοράς |
| ...-//-.... |  | ...-//-.... | ...-//-.... | ...-//-.... |